

3D打印快速注塑模具， 为模具制造业降本增效

DREIGEIST.

材料： Ultracur3D® RG 3280
技术： DLP

在更新产品或改变技术时，公司往往需要原型或小批量样品，但传统注塑成型的制造工艺成本高、交期长。通过与巴斯夫Forward AM的合作，DREIGEIST采用Ultracur3D® RG 3280和数字光处理（DLP）技术创建注塑模具来突破3D打印的界限，创建既具有成本效益又显著缩短交付周期的3D打印模具。

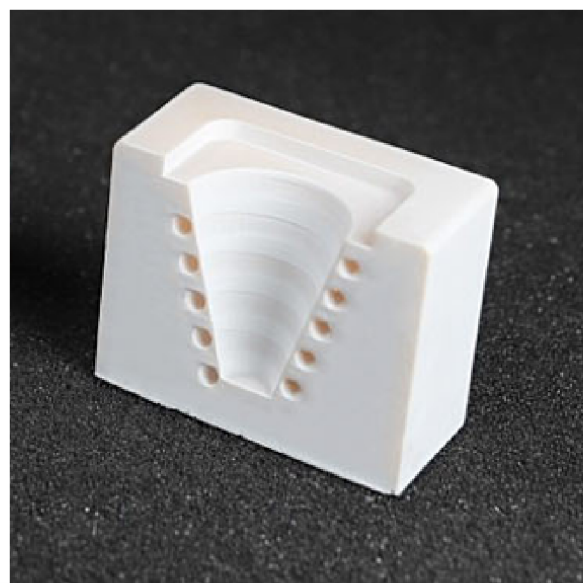
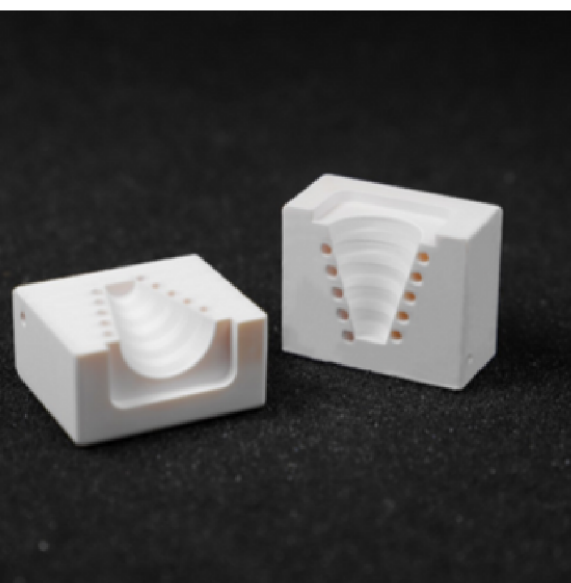


与传统模具相比，
成本降低88%



首次注塑零件的
CAD设计时间
小于24小时





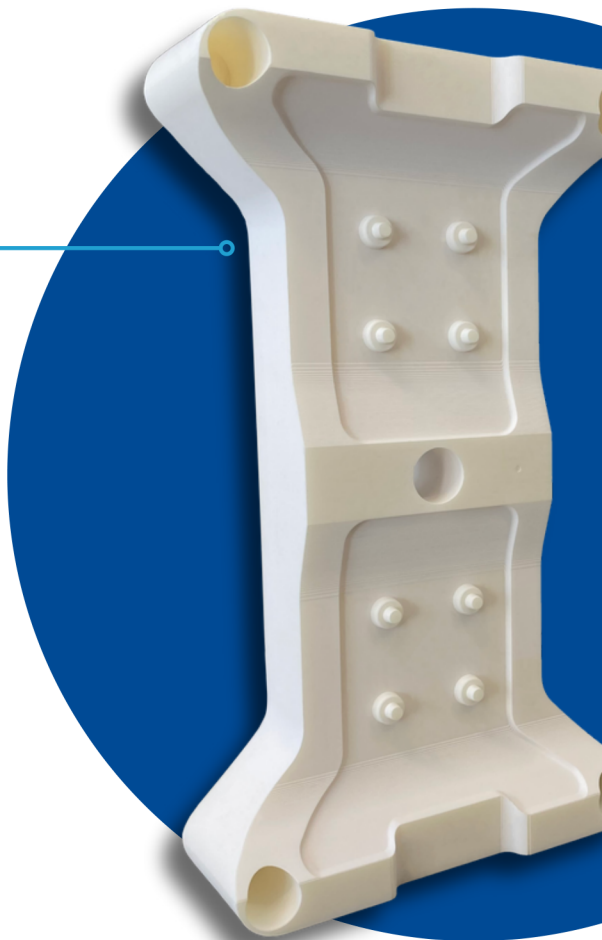
Ultracur3D® RG 3280

具有极高刚度和耐热性的
陶瓷填充树脂

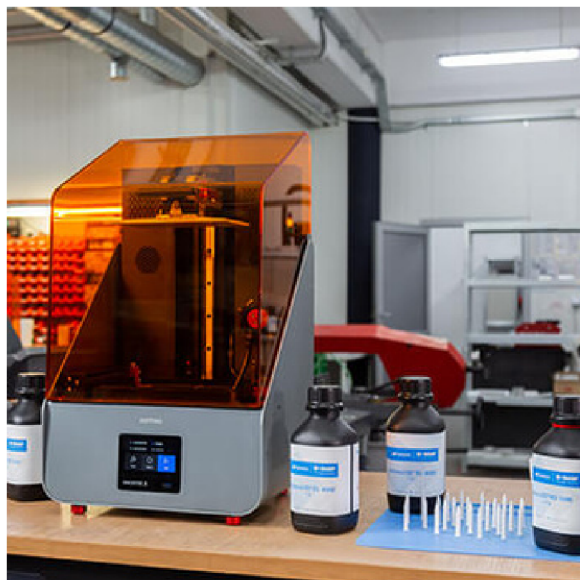
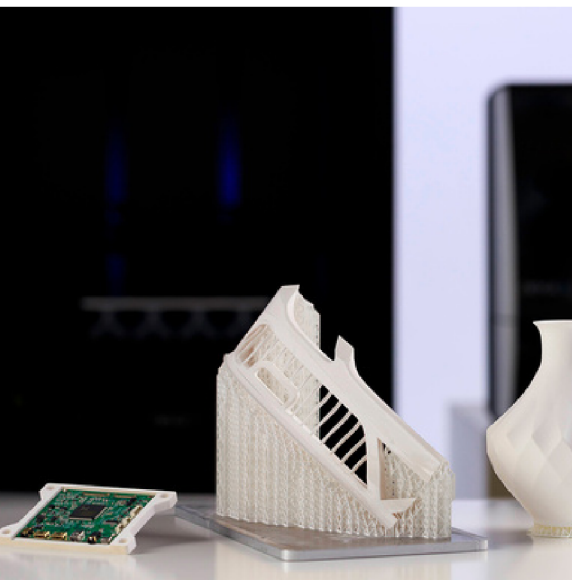
- ✓ 卓越的刚度
- ✓ 卓越的耐热性
- ✓ 悬浮稳定性高
- ✓ 打印速度非常快且易于操作
- ✓ 不含潜在致癌成分TPO
- ✓ 生物相容性材料
- ✓ 卓越的耐化学性
- ✓ 优越的热学性能



扫描查看TDS



图片来源: DREIGEIST



打印机兼容性

Ultracur3D® RG 3280

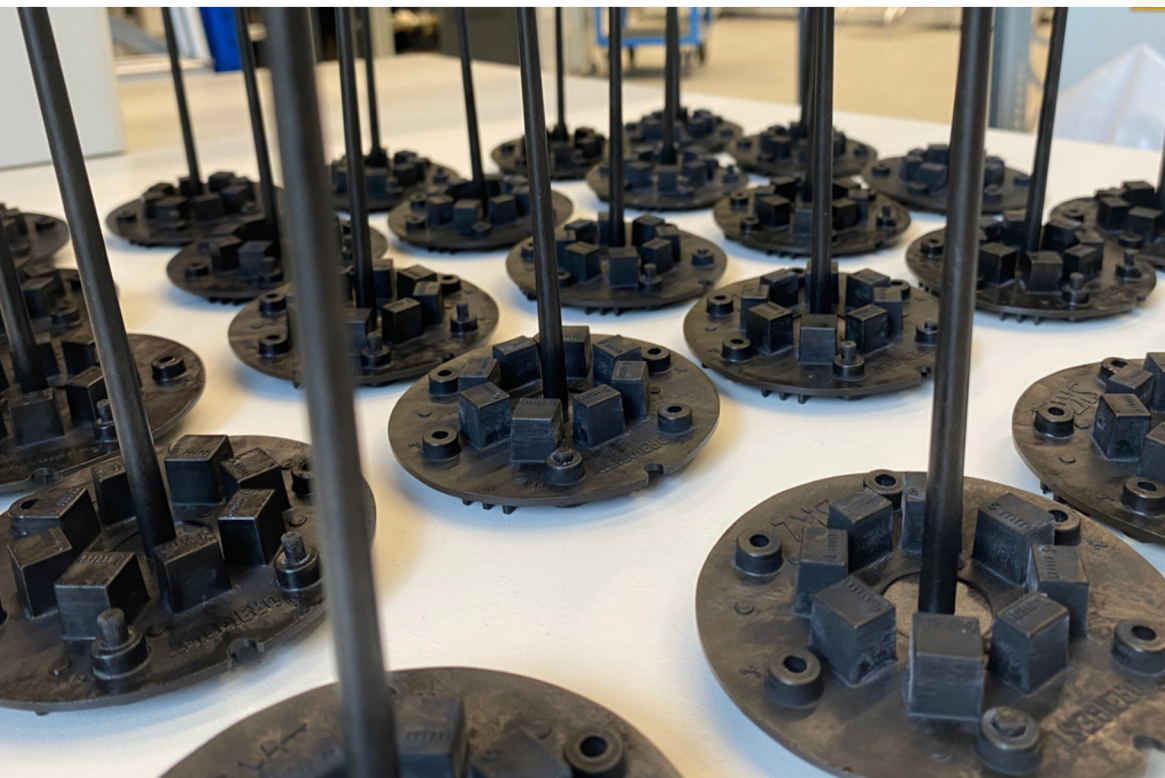
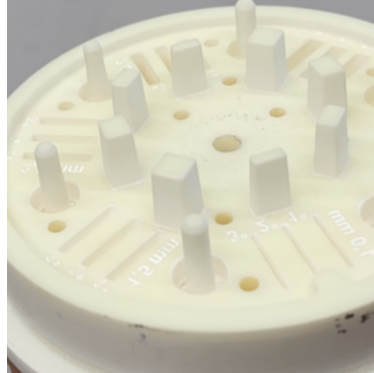
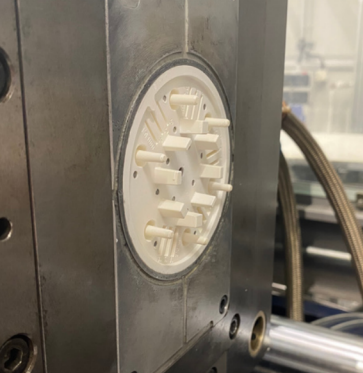
非常容易打印，对打印机要求不高，可以在大部分**DLP/LCD**打印机使用

| | | |
|--------------------|--|---|
| Asiga® | MAX X27, MAX X35, MAX X43, MAX UV, PRO 4K 45, PRO 4K 65, PRO 4K 80 | ● |
| atum3D® | DLP STATION 5, DLP STATION EXZ (405 nm) | ○ |
| Axtra3D® | Lumia X1 | ● |
| GENERA® | G2, G3 | ● |
| MiiCraft® | Ultra 125 (405 nm) | ● |
| Nexa3D® | NXE 200, NXE 400, XiP | ● |
| Phrozen® | Sonic Mini, Sonic Mini 4K, Sonic Mini 8K, Sonic Mighty 8K, Sonic Mega 8K | ● |
| RapidShape® | i30+, i50+, i100+ | ● |
| Stratasys® | Origin® One | ● |
| UnionTech® | Cute 300, Pi 200 | ○ |
| Zortrax® | Inkspire 2 | ● |

● 由机器制造商验证

● 由巴斯夫Forward AM验证

○ ○ 准备中



3D打印的应用突破

采用DLP技术的3D打印注塑模具材料——Ultracur3D® RG 3280

3D打印模具镶件主要用于原型模具制造（快速制造），可以生产中小批量（约100-1000件）的功能性零件。在模具和最终用途零件开发过程中，可快速验证关键零件的结构性能。

巴斯夫Forward AM与DREIGEIST和SKZ合作，利用Ultracur3D®RG 3280 模具和选定的常见热塑性注塑材料，探索DLP打印模具的潜力和局限性。所得数据用于推导工具生产和使用（AM/IM）的最佳实践指南和建议。



更快速打印



相较于SLA
成本更低



易于操作



扫码阅读技术指南

图片来源：DREIGEIST