

# 安全技术说明书

页: 1/10

BASF 3D Printing 安全技术说明书

按照GB/T 16483编制

日期 / 本次修订: 07. 06. 2023

版本: 3.0

日期/上次修订: 16. 12. 2021

上次版本: 2.1

日期 / 首次编制: 07. 06. 2019

产品: Ultrafuse® BVOH 聚乙烯醇线材

Product: Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 02.11.2023

## 1. 化学品及企业标识

Ultrafuse® BVOH 聚乙烯醇线材

Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

推荐用途: 3D 打印

### 公司:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

### 联系地址:

巴斯夫新材料有限公司

中国上海市浦东新区江心沙路300号

邮编: 200137

电话: +86 21 20392978

传真号: 86 21 2039 4800-2978

E-mail地址: china-psr-sds@basf.com

### Company:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

### Contact address:

BASF Advanced Chemicals Co., Ltd

300 Jiang Xin Sha Road

Pu Dong Shanghai 200137

CHINA

Telephone: +86 21 20392978

Telefax number: 86 21 2039 4800-2978

E-mail address: china-psr-sds@basf.com

### 紧急联络信息:

巴斯夫紧急热线中心 (中国)

+86 21 5861-1199

巴斯夫紧急热线中心 (国际):

电话: +49 180 2273-112

### Emergency information:

Emergency Call Center (China):

+86 21 5861-1199

International emergency number:

Telephone: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 07.06.2023

版本: 3.0

产品: Ultrafuse® BV0H 聚乙烯醇线材

Product: Ultrafuse® BV0H polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 02.11.2023

## 2. 危险性概述

纯物质和混合物的分类:

根据 GHS 标准, 该产品不需要进行分类。

标签要素和警示性说明:

根据GHS标准, 该产品不需要添加危险警示标签

其它危害但是不至于归入分类:

如果在熔融状态下操作, 该产品可能导致灼伤。

## 3. 成分/组成信息

**化学性质:** 混合物

聚合掺合物制备基于: 醇类

无已知特殊危害。

## 4. 急救措施

一般建议:

脱掉受污染的衣物。

如吸入:

将受害者移至空气新鲜处, 保持病人冷静。如果症状持续, 就医诊治。

皮肤接触:

用肥皂和清水彻底清洗。如刺激加剧, 就医诊治。被熔融物料灼伤需去医院治疗。

眼睛接触:

翻转眼睑, 用流动清水清洗受沾染眼睛至少15分钟以上。如刺激加剧, 就医诊治。

摄食:

用水立即清洗口腔。立即就医诊治。

医生注意事项:

症状: (进一步) 症状和/或影响尚未明确

危害: 在预期的用途并且适当地操作时不会有危害。

处理: 对症治疗 (清除污物, 注意生命体征), 无特效解毒剂。

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 07.06.2023

版本: 3.0

产品: Ultrafuse® BV0H 聚乙烯醇线材

Product: Ultrafuse® BV0H polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 02.11.2023

## 5. 消防措施

适宜的灭火介质:

干粉末, 泡沫, 二氧化碳

基于安全原因不适用的灭火介质:

直流水喷射

补充说明 (信息):

水喷射能迅速使火势蔓延

特殊危害:

有害蒸气, 碳氧化物

形成烟雾 遇火会释放出所提及的物质/物质基团。在一定条件下, 着火后可能生成其它危险的燃烧产物。

特殊保护设备:

戴自给式呼吸器。

更多信息:

按照官方条例处置火灾残骸和受污染的消防水。

## 6. 泄漏应急处理

个人预防措施:

无需特殊防护措施。

环境污染预防:

切勿排入环境。

清理或收集方法:

少量: 扫除/铲除

大量: 扫除/铲除 装入紧封的容器中待处置。

污染物同废弃物依据第13项进行处置。

补充说明 (信息): 产品渗漏/溢出有高度致滑危险。

## 7. 操作处置与储存

### 操作处置

避免吸入粉尘/烟雾/蒸气。确保通风良好。在干燥处理和加工机器的熔融物料出口设置适当的排气通风装置。远离点火源-禁止吸烟。对静电需采取预防措施。避免粉尘的形成和沉积。

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 07.06.2023

版本: 3.0

产品: Ultrafuse® BV0H 聚乙烯醇线材

Product: Ultrafuse® BV0H polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 02.11.2023

#### 防火防爆:

该产品不会助长火苗, 也不自燃及爆炸。避免形成粉尘。高浓度粉尘可能在空气中形成爆炸性混合物。操作时尽量减少粉尘, 消除明火、远离火源。

#### 储存

关于存储条件的详细信息: 容器应严格密封, 存于干燥处。不要储存在钢或不锈钢的容器内; 聚乙烯是首选材料。

#### 存储稳定性:

避免过热。

防霜冻。

#### 低温敏感

高温可破坏包装的产品。

## 8. 接触控制和个体防护

#### 职业接触限值要求的要素

没有已知的特定物质职业接触限值。

#### 个人防护设施

##### 呼吸防护:

如通风不畅, 戴呼吸保护器。适于较高浓度或长期接触情况下的呼吸保护: (EN 143 P1型颗粒过滤器)

##### 双手保护:

耐化学防护手套 (EN ISO 374-1)

##### 眼睛保护:

双边有框架的安全眼镜 (框架式护目镜) (EN 166)

##### 身体保护:

身体保护用品必须根据活动和可能的暴露部位选择, 如围裙、保护靴、化学防护服 (根据 EN 14605 防止弹着或根据 ISO 13982 防止灰尘)

##### 一般安全及卫生措施:

建议穿密闭式工作服。使用过程中, 切勿进食、饮水或吸烟。下班或小憩前应洗手洗脸。下班后应清洗皮肤、使用护肤品。

## 9. 理化特性

形状:

细丝

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 07.06.2023

版本: 3.0

产品: Ultrafuse® BV0H 聚乙烯醇线材

Product: Ultrafuse® BV0H polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 02.11.2023

颜色:	白色至浅黄色
气味:	醋味
嗅觉阈值:	未测试的
PH值:	5 - 7
熔程:	150 - 300 ° C
沸点:	产品是非挥发性的固体。
闪点:	> 200 ° C (闭杯。)
蒸发速率:	产品是非挥发性的固体。
可燃性 (固体/气体):	无高度可燃性。
爆炸下限:	对于固体无须分类和标示。
爆炸上限:	对于固体无须分类和标示。
燃烧温度:	440 ° C
热分解:	如按照规定/指示存储和操作, 不会分解。长期经受热负荷, 产品会释放降解产物。
自燃:	不自燃。
自热能力:	这不是一个可以自热的物质。
爆炸危险:	无爆炸性
促燃性:	无助燃性。
蒸气压:	尚无资料。
相对密度:	研究没有必要进行。
堆积密度:	大约 1,140 kg/m <sup>3</sup>
相对蒸气密度 (空气):	产品是非挥发性的固体。
水中溶解性:	完全溶解
溶解性 (定性) 溶剂:	N,N-二甲基甲酰胺, 二甲基亚砷 可溶
辛醇/水分配系数 (log Pow):	不适用于混合物。

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 07.06.2023

版本: 3.0

产品: Ultrafuse® BV0H 聚乙烯醇线材

Product: Ultrafuse® BV0H polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 02.11.2023

动力学粘度:

不适用, 该产品是固体。

## 10. 稳定性和反应性

需避免的情况:

温度: > 300 ° C

长时间暴露于高温可能导致放热分解, 伴随着密封容器中的压力积聚。杜绝一切火源: 热源、火星、明火。

热分解:

如按照规定/指示存储和操作, 不会分解。长期经受热负荷, 产品会释放降解产物。

需避免的物质:

氧化剂

对金属的腐蚀性:

对金属无腐蚀性。

危险反应:

按规定/说明贮存处理, 该物品稳定。

危险分解产物:

长期经受热负荷, 产品会释放降解产物。 , 单体, 气体/蒸气, 氧化物, 烃类, 环状低分子量的低聚物

## 11. 毒理学信息

### 急性毒性

急性毒性评价:

实际上单次摄食是无毒的。产品未经测试。本声明基于单个组分的性质。

### 刺激性

刺激效应的评价:

可对眼睛造成轻微刺激。产品未经测试。本声明基于单个组分的性质。

实验/计算所得数据:

眼睛严重损害/刺激: 可对眼睛造成轻微刺激。

### 呼吸/皮肤过敏

致敏性的评价:

尚无资料

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 07.06.2023

版本: 3.0

产品: Ultrafuse® BV0H 聚乙烯醇线材

Product: Ultrafuse® BV0H polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 02.11.2023

## 生殖细胞突变性

诱变性评价:

尚无资料

## 致癌性

致癌性评价:

尚无资料

## 生殖毒性

生殖毒性评价:

尚无资料

## 发展性毒性

致畸形评价:

尚无资料

## 重复剂量毒性和特异性靶器官系统毒性（重复接触）

反复给药毒性:

尚无资料

## 吸入性危害

不适用

## 其它相关毒性资料

产品未经测试。本声明基于单个组分的性质。

## 12. 生态学信息

### 生态毒性

水生毒性评价:

产品很可能对水生生物不具急性危害。

### 迁移率

对化学品在不同环境介质间转换的评估:

研究技术上不可行。

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 07.06.2023

版本: 3.0

产品: Ultrafuse® BV0H 聚乙烯醇线材

Product: Ultrafuse® BV0H polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 02.11.2023

因该产品特质，此试验不可能。

### 持续性和可降解性

生物降解和消除评价 (H20):

预计产品不易发生生物降解。

### 生物积累潜势

潜在生物体内积累评定:

产品未经测试。

### 其它不利影响

可吸附的有机结合卤 (AOX):

产品不含有机结合卤素

### 补充说明 (信息)

附加环境归宿及途径说明:

由于产品的粘性，不可能扩散到环境中。因此就目前所知，未预见到对环境的不利影响。

## 13. 废弃处置

遵循国家、州及当地的法规处理。

请联系专门的公司来回收。

受污染的包装:

彻底清空的包装可以送往循环再利用。

## 14. 运输信息

### 陆地运输

道路运输

根据运输规则，不列入危险货物。

铁路运输

根据运输规则，不列入危险货物。



BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 07.06.2023

版本: 3.0

产品: Ultrafuse® BV0H 聚乙烯醇线材

Product: Ultrafuse® BV0H polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 02.11.2023

## 内河运输

根据运输规则，不列入危险货物。

## 海洋运输

IMDG

根据运输规则，不列入危险货物。

## Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

## 航空运输

IATA/ICAO

根据运输规则，不列入危险货物。

## Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

# 15. 法规信息

## 其它法规

如果本安全技术说明书的其它部分没有提供适用于此产品的法规信息，将在这一部分进行描述。

## 登记情况:

IECSC, CN

含有已注册但未列入的物质。，可在国内向BASF购买，请联系您的巴斯夫代表。

本安全技术说明书是根据《化学品分类和危险性公示 通则》制作。

本产品须遵守《中华人民共和国药品管理法》（如果产品应用于药品），《饲料和饲料添加剂管理条例》（如果产品应用于饲料）和《中华人民共和国食品安全法》（如果产品应用于食品）。

# 16. 其他信息

若打算用于任何其它用途，均应同制造商探讨。须采取相应的职业保护措施。

左边边缘划斜线的部分注明对前版本的修正。

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 07.06.2023

版本: 3.0

产品: **Ultrafuse® BV0H 聚乙烯醇线材**

Product: **Ultrafuse® BV0H polyvinyl alcohol filament**

(11120948/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 **02.11.2023**

此安全技术说明书中资料是依据我们的现有知识和经验编写，且仅对产品的安全要求进行了描述。安全技术说明书既不是（COA）也不是技术数据表。不得被误认为是规范的协议。这个安全数据表确定的用途既不代表有关物质/混合物的相应合同的质量的协议，也没有合同指定的用途。本产品的接收人有责任确保遵守所有权和现行的法律法规。