

# Scheda dei dati di Sicurezza

Pagina: 1/15

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 13.02.2023

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 14.12.2020

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 14.12.2020

Prodotto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID.Nr. 11120948/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

## SEZIONE 1: Identificazione della sostanza/della miscela e della società/impresa.

### 1.1. Identificatore del prodotto

## Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

### 1.2. Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati

| Uso appropriato: Stampa in 3D

### 1.3. Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

Ditta:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Indirizzo di contatto:

BASF Italia S.p.A.  
Via Marconato 8  
20811 Cesano Maderno (MB)  
ITALY

Telefono: +39 0362 512-1

Indirizzo E-mail: Sicurezzaprodotti.BASF-Italia@basf.com

### 1.4. Numero telefonico di emergenza

International emergency number:

Telefono: +49 180 2273-112

CAV "Osp. Pediatrico Bambino Gesù"

Az. Osp. Univ. Foggia

Az. Osp. "A. Cardarelli"

CAV Policlinico "Umberto I"

CAV Policlinico "A. Gemelli"

Az. Osp. "Careggi" U.O. Tossicologia Medica Firenze 055-7947819

CAV Centro Nazionale di Informazione Tossicologica Pavia 0382-24444

Osp. Niguarda Ca' Granda

Azienda Ospedaliera Papa Giovanni XXII

Azienda Ospedaliera Integrata Verona

Roma 06 68593726

Foggia 800183459

Napoli 081-5453333

Roma 06-49978000

Roma 06-3054343

Firenze 055-7947819

Pavia 0382-24444

Milano 02-66101029

Bergamo 800883300

Verona 800011858

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 13.02.2023

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 14.12.2020

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 14.12.2020

Prodotto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID.Nr. 11120948/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

## SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

### 2.1. Classificazione della sostanza o della miscela

Per la classificazione della miscela sono stati applicati i seguenti metodi: estrapolazione dei livelli di concentrazione delle sostanze pericolose, sulla base dei risultati analitici e dopo valutazione degli esperti. La metodica usata è indicata insieme al rispettivo dato analitico.

In accordo al Regolamento 1272/2008/CE (CLP)

Il prodotto non è soggetto a classificazione in base ai criteri GHS.

### 2.2. Elementi dell'etichetta

In accordo al Regolamento 1272/2008/CE (CLP)

Il prodotto non è soggetto ad etichettatura in base ai criteri GHS.

### 2.3. Altri pericoli

In accordo al Regolamento 1272/2008/CE (CLP)

Il prodotto può causare ustioni se manipolato allo stato fuso.

Il prodotto non contiene alcuna sostanza identificata come avente proprietà di interferenza endocrina oltre i limiti di legge, in conformità ai criteri stabiliti nel Regolamento Delegato(UE) 2017/2100 della Commissione o nel Regolamento(UE) 2018/605 della Commissione. Il prodotto non contiene alcuna sostanza al di sopra dei limiti di legge inclusi nell'elenco stabilito a norma dell'articolo 59 (1), del regolamento (CE) n. 1907/2006 per avere proprietà di interferenza endocrina o identificata come avente proprietà di interferenza endocrina, in conformità ai criteri stabiliti nel regolamento delegato (UE) 2017/2100 della Commissione o nel regolamento (UE) 2018/605 della Commissione. Il prodotto non soddisfa i requisiti per la classificazione come PBT (persistente/bioaccumulabile/tossico) e vPvB(molto persistente/molto bioaccumulabile).

---

## SEZIONE 3: Composizione/Informazioni sugli ingredienti

### 3.1. Sostanze

non applicabile

### 3.2. Miscele

Carattere chimico

Miscela di polimeri a base dialcoli

Ingredienti rilevanti per la regolamentazione

Non sono noti pericoli particolari.

---

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 13.02.2023

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 14.12.2020

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 14.12.2020

Prodotto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID.Nr. 11120948/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

## **SEZIONE 4: Misure di primo soccorso**

### **4.1. Descrizione delle misure di pronto soccorso**

Sostituire gli indumenti contaminati.

In caso d'inalazione:

Portare l'infortunato all'aria fresca e coricarlo in luogo tranquillo. Se l'irritazione persiste consultare il medico.

In caso di contatto con la pelle:

Lavare a fondo con acqua e sapone. Consultare il medico in caso di irritazione. Le ustioni cutanee provocate dal materiale fuso devono essere trattate clinicamente.

In caso di contatto con gli occhi:

Sciacquare a fondo per 15 minuti sotto acqua corrente tenendo le palpebre aperte. Consultare il medico in caso di irritazione.

In caso di ingestione:

Sciacquare immediatamente la bocca. Soccorso medico immediato

### **4.2. Principali sintomi ed effetti, sia acuti e che ritardati**

sintomi: Non sono noti finora ulteriori sintomi e/o effetti.

Pericoli: Non si prevedono rischi se manipolato in modo appropriato e per gli usi previsti.

### **4.3. Indicazione della eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali**

Trattamento: nel trattamento sintomatico (decontaminazione, funzioni vitali) non sono noti antidoti specifici.

---

## **SEZIONE 5: Misure di lotta antincendio**

### **5.1. Mezzi di estinzione**

Estinguenti adatti:

polvere di estinzione, schiuma, diossido di carbonio

Mezzi di estinzione non adatti per ragioni di sicurezza:

ampio getto d'acqua

Indicazioni supplementari:

Il getto d'acqua può rapidamente estendere l'incendio.

### **5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela**

Sostanze pericolose: vapori nocivi, Ossidi di Carbonio

Indicazione: Sviluppo di fumi/nebbie. Le sostanze citate possono liberarsi in caso di incendio. In certe condizioni in caso di incendio possono generarsi altri prodotti di combustione pericolosi.

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 13.02.2023

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 14.12.2020

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 14.12.2020

Prodotto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID.Nr. 11120948/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

### **5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi**

Misure particolari di protezione:

Usare un apparecchio respiratorio integrato.

Ulteriori informazioni:

I residui dell'incendio e l'acqua di estinzione contaminata devono essere eliminati rispettando le normative locali.

---

## **SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale**

Pericolo di scivolamento causato dal prodotto sversato

### **6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza**

Non sono necessarie particolari misure.

### **6.2. Precauzioni ambientali**

Si deve evitare la dispersione nell'ambiente.

### **6.3. Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica**

Piccole quantità: Usare attrezzature meccaniche di movimentazione.

Grandi quantità: Usare attrezzature meccaniche di movimentazione. Inviare allo smaltimento in contenitori a chiusura ermetica.

Smaltimento del materiale contaminato conformemente al punto 13.

### **6.4. Riferimenti ad altre sezioni**

Le informazioni relative al controllo dell'esposizione/protezione personale e le considerazioni sullo smaltimento sono riportate alle Sezioni 8 e 13

---

## **SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento**

### **7.1. Precauzioni per la manipolazione sicura**

Evitare l'inalazione di polveri/nebbie/vapori. Prevedere una ventilazione adeguata. Provvedere ad una ventilazione adeguata durante i processi di essiccamento e nelle vicinanze di materiale incandescente che fuoriesce dalle macchine di lavorazione. Conservare lontano da fiamme e scintille - Non fumare. Evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche. Evitare sviluppo e deposito di polveri.

Protezione antincendio ed antiesplorazione:

Il prodotto non è ne comburente, ne autoinfiammabile ne esplosivo. Evitare la formazione di polveri. Concentrazioni sufficienti di polvere possono formare una miscela esplosiva con arie. Maneggiare in modo da minimizzare la polverosità ed eliminare le fiamme libere e le altre fonti di ignizione.

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 13.02.2023

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 14.12.2020

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 14.12.2020

Prodotto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID.Nr. 11120948/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

## 7.2. Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Ulteriori informazioni sulle condizioni di stoccaggio: Tenere i recipienti chiusi ermeticamente in un luogo asciutto. Non conservare in contenitori di acciaio o acciaio inossidabile; il materiale preferibile è il polietilene.

Stabilità allo stoccaggio:

Evitare il calore eccessivo.

Evitare il congelamento.

sensibile al gelo

Il prodotto imballato viene danneggiato dalle alte temperature.

## 7.3. Usi finali particolari

Per gli usi identificati elencati nella Sezione 1 devono essere osservate le raccomandazioni della Sezione 7

---

## SEZIONE 8: Controlli dell'esposizione/Protezione individuale

### 8.1. Parametri di controllo

Componenti con valori limite da rispettare sul posto di lavoro

Non sono noti limiti occupazionali specifici della sostanza.

### 8.2. Controlli dell'esposizione

Controlli tecnici idonei

Si raccomanda che tutte le attrezzature di abbattimento delle polveri, quali i sistemi di ventilazione ad estrazione locale e i sistemi di trasporto materiale relativi alla manipolazione del prodotto siano provvisti di valvole di sfianto antideflagrante, o sistemi di soppressione o un ambiente a bassissimo tenore d'ossigeno. Garantire che i sistemi di abbattimento polveri (quali i condotti d'estrazione, filtri e attrezzature di lavorazione) siano progettati in modo da prevenire la fuoriuscita della polvere nell'ambiente di lavoro (ossia, che non ci siano perdite dalle attrezzature). Utilizzare solo apparecchiature elettriche di classe adeguata e carrelli industriali semoventi.

Equipaggiamento di protezione personale

Protezione delle vie respiratorie:

in caso di insufficiente ventilazione. Protezione delle vie respiratorie a concentrazioni elevate o in caso di azione prolungata: (Filtro per particelle EN 143 P1)

Protezione delle mani:

Guanti resistenti ai prodotti chimici (EN ISO 374-1)

Protezione degli occhi:

Occhiali di sicurezza con protezioni laterali (occhiali a gabbia) ( ad es. EN 166)

Protezione del corpo:

Scegliere il mezzo protettivo idoneo secondo l'attività e l'esposizione, per es. grembiule, stivali, indumenti idonei (in accordo con la norma EN 14605 in caso di spruzzi o EN 13982 in caso di polveri.)

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 13.02.2023

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 14.12.2020

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 14.12.2020

Prodotto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID.Nr. 11120948/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

Misure generali di protezione ed igiene

Si raccomanda di indossare indumenti da lavoro chiusi. Durante l'utilizzo, non mangiare, bere o fumare. Prima della pausa ed al termine del lavoro lavarsi le mani e la faccia. Al termine del turno di lavoro detergere la pelle ed applicare una crema protettiva.

**SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche****9.1. Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali**

Stato della materia:	solido
Stato fisico:	filamento
Colore:	da bianco a giallo chiaro
Odore:	simile all' aceto
Soglia olfattiva:	non determinato
Intervallo di fusione:	150 - 300 °C
Punto d'ebollizione:	Il prodotto non é volatile.
Inflammabilità:	non facilmente infiammabile
Limiti inferiore di esplosione:	Non rilevante ai fini della classificazione ed etichettatura di solidi.
Limiti superiore di esplosione:	Non rilevante ai fini della classificazione ed etichettatura di solidi.
Punto di infiammabilità:	> 200 °C (tazza chiusa)
Temperatura di autoignizione:	440 °C
Decomposizione termica:	Nessuna decomposizione se si rispettano le prescrizioni/indicazioni per lo stoccaggio e la manipolazione. Nei casi di una prolungata sollecitazione termica si può verificare una scissione di prodotti di decomposizione
SADT:	Sostanza non soggetta ad autodecomposizione in accordo alla classe 4.1. del Regolamento sui trasporti UN.
Valore del pH:	5 - 7
Viscosità dinamica:	non applicabile, il prodotto é un solido
Solubilità in acqua:	molto ben solubile
Solubilità (qualitativa) Solvente/i:	N,N-dimetilformamide, dimetilsolfossido solubile
Coefficiente di ripartizione n-ottanolo/acqua (log Kow):	non applicabile alle miscele
Tensione di vapore:	Nessun dato disponibile.
Densità relativa:	Lo studio non è necessario

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 13.02.2023

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 14.12.2020

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 14.12.2020

Prodotto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID.Nr. 11120948/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

Densità relativa del vapore (aria):

Il prodotto non é volatile.

## 9.2. Altre informazioni

### Informazioni relative alle classi di pericoli fisici

#### esplosivi

Pericolo di esplosione: non esplosivo

#### Proprietà ossidanti

Caratteristiche di comportamento al fuoco: non comburente

#### sostanze e miscele autoriscaldanti

capacità di autocombustione: la sostanza non é soggetta ad autocombustione.

#### Corrosione dei metalli

Non corrosivo per il metallo.

### Altre caratteristiche di sicurezza

Densità apparente: ca. 1.140 kg/m<sup>3</sup>

Temperatura SAPT:

Il prodotto soddisfa i criteri per le sostanze polimerizzanti secondo le norme di trasporto

Velocità di evaporazione:

Il prodotto non é volatile.

---

## SEZIONE 10: Stabilità e reattività

### 10.1. Reattività

Nessuna reazione pericolosa se si rispettano le prescrizioni/indicazioni per lo stoccaggio e la manipolazione.

Corrosione dei metalli:

Non corrosivo per il metallo.

### 10.2. Stabilità chimica

Il prodotto é stabile se si rispettano le prescrizioni/indicazioni per la manipolazione e lo stoccaggio.

### 10.3. Possibilità di reazioni pericolose

Il prodotto é stabile se si rispettano le prescrizioni/indicazioni per la manipolazione e lo stoccaggio.

### 10.4. Condizioni da evitare

temperatura: &gt; 300 °C

L'esposizione prolungata a temperature elevate può generare una decomposizione esotermica, accompagnata da un aumento della pressione nei contenitori sigillati. Evitare ogni fonte di ignizione: calore, scintille, fiamme libere.

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 13.02.2023

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 14.12.2020

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 14.12.2020

Prodotto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID.Nr. 11120948/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

## 10.5. Materiali incompatibili

Materie da evitare:  
agenti ossidanti

## 10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi

Prodotti di decomposizione pericolosi:

Nei casi di una prolungata sollecitazione termica si può verificare una scissione di prodotti di decomposizione, monomeri, gas/vapori, ossido, idrocarburi, oligomeri ciclici di basso peso molecolare

---

## SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

### 11.1. Informazioni sulle classi di pericolo come definite nel regolamento (CE) n. 1272/2008

#### Tossicità acuta

Valutazione di tossicità acuta:

Praticamente non tossico per una singola ingestione. Il prodotto non è stato testato. L'indicazione è dedotta dalle proprietà dei singoli componenti.

#### Irritazione

Valutazione dell'effetto irritante:

Può causare una lieve irritazione degli occhi. Il prodotto non è stato testato. L'indicazione è dedotta dalle proprietà dei singoli componenti.

Dati sperimentali/calcolati:

Gravi danni oculari/irritazione oculare

: Può causare una lieve irritazione degli occhi.

#### Sensibilizzazione delle vie respiratorie/della pelle

Valutazione dell'effetto sensibilizzante:

Nessun dato applicabile disponibile.

#### Mutagenicità sulle cellule germinali

Valutazione di mutagenicità:

Nessun dato applicabile disponibile.



BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 13.02.2023

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 14.12.2020

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 14.12.2020

Prodotto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID.Nr. 11120948/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

#### Cancerogenicità

Valutazione di cancerogenicità:

Nessun dato applicabile disponibile.

#### tossicità riproduttiva

Valutazione di tossicità per la riproduzione:

Nessun dato applicabile disponibile.

#### Tossico per lo sviluppo.

Valutazione della teratogenicità:

Nessun dato applicabile disponibile.

#### Tossicità specifica per organi bersaglio (esposizione singola)

Nessun dato disponibile.

#### Tossicità di dose ripetuta e tossicità specifica per organi bersaglio (esposizione ripetuta)

Valutazione della tossicità in seguito a somministrazione ripetuta:

Nessun dato applicabile disponibile.

#### Pericolo in caso di aspirazione

| non applicabile

#### effetti interattivi

Nessun dato disponibile.

### **11.2. Informazioni su altri pericoli**

#### Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

| Il prodotto non contiene alcuna sostanza identificata come avente proprietà di interferenza endocrina oltre i limiti di legge, in conformità ai criteri stabiliti nel Regolamento Delegato(UE) 2017/2100 della Commissione o nel Regolamento(UE) 2018/605 della Commissione. Il prodotto non contiene alcuna sostanza al di sopra dei limiti di legge inclusi nell'elenco stabilito a norma dell'articolo 59 (1), del regolamento (CE) n. 1907/2006 per avere proprietà di interferenza endocrina o identificata come

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 13.02.2023

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 14.12.2020

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 14.12.2020

Prodotto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID.Nr. 11120948/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

avente proprietà di interferenza endocrina, in conformità ai criteri stabiliti nel regolamento delegato (UE) 2017/2100 della Commissione o nel regolamento (UE) 2018/605 della Commissione.

#### Altre informazioni

Altre indicazioni sulla tossicità

Il prodotto non è stato testato. L'indicazione è dedotta dalle proprietà dei singoli componenti.

---

## **SEZIONE 12: Informazioni ecologiche**

### **12.1. Tossicità**

Valutazione della tossicità acquatica:

Con buona probabilità il prodotto non è nocivo per gli organismi acquatici.

### **12.2. Persistenza e degradabilità**

Valutazione di biodegradabilità ed eliminazione (H<sub>2</sub>O):

Non ci si aspetta che il prodotto sia facilmente biodegradabile.

### **12.3. Potenziale di bioaccumulo**

Valutazione del potenziale di bioaccumulo:

Il prodotto non è stato esaminato.

### **12.4. Mobilità nel suolo**

Valutazione trasporto tra reparti ambientali:

Volatilità: Studio tecnicamente impossibile.

Adsorbimento nel terreno: Non è possibile analizzare il prodotto a causa delle sue proprietà.

### **12.5. Risultati della valutazione PBT e vPvB**

Il prodotto non contiene sostanze che soddisfano i criteri PBT (persistente/bioaccumulabile/tossico) o i criteri vPvB (molto persistente/molto bioaccumulabile)

### **12.6. Proprietà di interferenza con il sistema endocrino**

Il prodotto non contiene alcuna sostanza identificata come avente proprietà di interferenza endocrina oltre i limiti di legge, in conformità ai criteri stabiliti nel Regolamento Delegato(UE) 2017/2100 della Commissione o nel Regolamento(UE) 2018/605 della Commissione. Il prodotto non contiene alcuna

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 13.02.2023

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 14.12.2020

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 14.12.2020

Prodotto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID.Nr. 11120948/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

sostanza al di sopra dei limiti di legge inclusi nell'elenco stabilito a norma dell'articolo 59 (1), del regolamento (CE) n. 1907/2006 per avere proprietà di interferenza endocrina o identificata come avente proprietà di interferenza endocrina, in conformità ai criteri stabiliti nel regolamento delegato (UE) 2017/2100 della Commissione o nel regolamento (UE) 2018/605 della Commissione.

### 12.7. Altri effetti nocivi

Il prodotto non contiene sostanze incluse nell'Allegato I del Regolamento 2037/2000/EC sulle sostanze che danneggiano lo strato di ozono.

### 12.8. Indicazioni supplementari

Composti organici alogenati adsorbibili (AOX):

Il prodotto non contiene alogeni organici.

Ulteriori indicazioni sul comportamento della sostanza nell'ambiente:

Data la consistenza del prodotto non è possibile una ripartizione dispersa nell'ambiente. In base alle attuali conoscenze, non sono da attendersi effetti ecologici negativi.

---

## SEZIONE 13: Considerazioni sullo smaltimento

### 13.1. Metodi di trattamento dei rifiuti

Smaltire in accordo con le normative nazionali, statali e locali.

Contattare società specializzate nel riciclaggio.

Imballaggi contaminati:

Gli imballaggi interamente vuotati possono essere riciclati.

---

## SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto

### Trasporto via terra

ADR

	Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto
Codice UN o ID:	Non applicabile
Nome di spedizione dell'ONU:	Non applicabile
Classe/i di pericolo connesse al trasporto:	Non applicabile
Gruppo d'imballaggio:	Non applicabile
Pericoli per l'ambiente:	Non applicabile
Precauzioni speciali per gli utilizzatori	Nessuno noto

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 13.02.2023

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 14.12.2020

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 14.12.2020

Prodotto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID.Nr. 11120948/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

**RID**

	Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto
Codice UN o ID:	Non applicabile
Nome di spedizione dell'ONU:	Non applicabile
Classe/i di pericolo connesse al trasporto:	Non applicabile
Gruppo d'imballaggio:	Non applicabile
Pericoli per l'ambiente:	Non applicabile
Precauzioni speciali per gli utilizzatori	Nessuno noto

**Trasporto navale interno****ADN**

	Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto
Codice UN o ID:	Non applicabile
Nome di spedizione dell'ONU:	Non applicabile
Classe/i di pericolo connesse al trasporto:	Non applicabile
Gruppo d'imballaggio:	Non applicabile
Pericoli per l'ambiente:	Non applicabile
Precauzioni speciali per gli utilizzatori:	Nessuno noto

**Trasporto in navi da navigazione interna**

Non valutato

**Trasporto via mare****IMDG**

Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto

Codice UN o ID:	Non applicabile
Nome di spedizione dell'ONU:	Non applicabile
Classe/i di pericolo connesse al trasporto:	Non applicabile
Gruppo d'imballaggio:	Non applicabile
Pericoli per l'ambiente:	Non applicabile
Precauzioni speciali per gli utilizzatori	Nessuno noto

**Sea transport****IMDG**

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user	None known

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 13.02.2023

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 14.12.2020

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 14.12.2020

Prodotto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID.Nr. 11120948/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

**Trasporto aereo****Air transport**

IATA/ICAO

IATA/ICAO

Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto

Not classified as a dangerous good under transport regulations

Codice UN o ID: Non applicabile

UN number or ID Not applicable number:

Nome di spedizione dell'ONU: Non applicabile

UN proper shipping name: Not applicable

Classe/i di pericolo connesse al trasporto: Non applicabile

Transport hazard class(es): Not applicable

Gruppo d'imballaggio: Non applicabile

Packing group: Not applicable

Pericoli per l'ambiente: Non applicabile

Environmental hazards: Not applicable

Precauzioni speciali per gli utilizzatori Nessuno noto

Special precautions for user None known

**14.1. Codice UN o ID**

Si consultino le corrispondenti voci "Codice UN o Codice ID" per i rispettivi regolamenti nella tabella in alto.

**14.2. Nome di spedizione dell'ONU**

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Nome di spedizione appropriato UN" per le rispettive regolamentazioni.

**14.3. Classe/i di pericolo connesse al trasporto**

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Classe(i) di pericolo connesso al trasporto" per le rispettive regolamentazioni.

**14.4. Gruppo d'imballaggio**

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Gruppo di imballaggio" per le rispettive regolamentazioni.

**14.5. Pericoli per l'ambiente**

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Pericoli per l'ambiente" per le rispettive regolamentazioni.

**14.6. Precauzioni speciali per gli utilizzatori**

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Precauzioni speciali per gli utilizzatori" per le rispettive regolamentazioni.

**14.7. Trasporto marittimo alla rinfusa in accordo a disposizioni IMO****Maritime transport in bulk according to IMO instruments**

Non é previsto il trasporto marittimo alla rinfusa.

Maritime transport in bulk is not intended.

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 13.02.2023

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 14.12.2020

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 14.12.2020

Prodotto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID.Nr. 11120948/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

## SEZIONE 15: Informazioni sulla regolamentazione

### 15.1. Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

#### Divieti, restrizioni e autorizzazioni

Allegato XVII del Regolamento 1907/2006/CE: Numero in lista: 75

Direttiva 2012/18/UE - Controllo del pericolo di incidenti rilevanti connessi con sostanze pericolose (UE):

Elencato nel suddetto regolamento: no

In caso si applichino altre informazioni regolatorie che non siano già state menzionate altrove nella scheda di sicurezza, queste sono descritte in questa sezione.

### 15.2. Valutazione della sicurezza chimica

Valutazione della Sicurezza Chimica (CSA) non richiesta.

---

## SEZIONE 16: Altre informazioni

Valutazione delle classi di pericolo in base ai criteri GHS (versione più recente).

Ulteriori impieghi previsti devono essere concordati con il produttore. Devono essere seguite misure protettive occupazionali adeguate.

#### Abbreviazioni

**ADR** = Accordo europeo relativo ai trasporti internazionali di merci pericolose su strada. **ADN** = Accordo europeo per il trasporto internazionale di merci pericolose per vie di navigazione interna. **ATE** = Stime di tossicità acuta. **CAO** = Cargo Aircraft Only. **CAS** = Chemical Abstract Service. **CLP** = Classificazione, etichettatura e imballaggio di sostanze e miscele. **DIN** = Organizzazione nazionale tedesca di standardizzazione. **DNEL** = Livello derivato senza effetto. **EC50** = Concentrazione mediana efficace per il 50% della popolazione. **EC** = Comunità Europea. **EN** = Standard europei. **IARC** = Agenzia internazionale per la ricerca su cancro. **IATA** = International Air Transport Association. **IBC-Code** = Codice Intermediate Bulk Container. **IMDG** = Codice internazionale per il trasporto marittimo delle merci pericolose. **ISO** = Organizzazione internazionale di standardizzazione. **STEL** = Limite di Esposizione a breve termine. **LC50** = Concentrazione letale per il 50% della popolazione. **LD50** = Dose letale mediana per il 50% della popolazione. **MAK** = Concentrazione massima accettabile. **TLV** = Valore Limite di Soglia. **MARPOL** = Convenzione internazionale per la prevenzione dell'inquinamento causato da navi. **NEN** = Norma olandese. **NOEC** = Concentrazione priva di effetti osservati. **OEL** = Limite di esposizione occupazionale. **OECD** = Organizzazione per la cooperazione e lo sviluppo economico. **PBT** = Persistente, bioaccumulabile e tossico. **PNEC** = Prevedibile concentrazione priva di effetti. **PPM** = Parti per milione. **RID** = Accordo europeo concernente il trasporto internazionale di merci pericolose per ferrovia. **TWA** = media ponderata nel tempo. **UN-number** = Numero ONU per il trasporto. **vPvB** = molto persistente e molto bioaccumulabile.

I dati contenuti all'interno della presente Scheda dei Dati di Sicurezza si basano sulle nostre attuali conoscenze e danno informazioni relative ad una sicura gestione e manipolazione del prodotto. Il presente documento non é un Certificato di Analisi (CdA), né una scheda tecnica e non costituisce un

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 13.02.2023

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 14.12.2020

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 14.12.2020

Prodotto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID.Nr. 11120948/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

accordo sulle specifiche del prodotto. Gli usi identificati ivi indicati non costituiscono un accordo sulla qualità contrattuale del prodotto della sostanza/miscela, né tantomeno uno specifico uso accordato. E' responsabilità di chi riceve il prodotto garantire che qualsiasi diritto proprietario e legislazioni vigenti siano osservati.

Sul margine sinistro le linee verticali indicano le variazioni rispetto alla versione precedente.