

# 安全資料表

頁次: 1/9

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 02.11.2023

## 1. 化學品與廠商資料

### Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

其他名稱: /

建議用途: 3D 列印, 僅供工業用途

製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

聯絡地址:

BASF Taiwan Ltd.

16th Floor, No. 87, Sung Chiang Road

Taipei 10486

TAIWAN

電話: +886 2 2518-7600

傳真號碼: +886 2 2518-7704

電子郵件地址: SDS-inquiry-tw@basf.com

緊急連絡電話/傳真電話:

台灣緊急連絡電話

0800-002-119

International emergency number:

電話: +49 180 2273-112

---

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 02.11.2023

---

## 2. 危害辨識資料

純物質和混合物的分類:

此產品依據GHS無對應之危害分類

標示元件和危害防範措施:

根據GHS標準，該產品不需要添加危險警示標籤。

其他危害不會導致分類:

如果在熔融狀態下操作，該產品可能導致灼傷。

---

## 3. 成分辨識資料

物質狀態: 固體

### 化學性質

高分子之混合依據: 醇類

無特殊危害。

---

## 4. 急救措施

對急救人員之防護:

脫去污染的衣物。

吸入:

將病患移至空氣新鮮處並使其保持鎮定。如果需要，協助呼吸。如症狀持續，應就醫診治。

皮膚接觸:

以肥皂和水徹底洗淨。被熔融物料燒傷須送醫治療。若產生刺激，應就醫治療。

眼睛接觸:

如眼睛接觸化學藥品，立刻以大量清水沖洗至少15分鐘。若產生刺激，應就醫治療。

食入:

讓病患保持鎮定，並移至空氣新鮮處。立刻獲得醫療救助

對醫師之提示:

症狀: 到目前為止還不知道其他症狀和/或影響。

危害: 適當操作用途上無預期危害。

處理: 依症狀治療 (除污，維持生命功能)，無特定的解毒劑。

---

---

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 02.11.2023

---

## 5. 滅火措施

適用滅火劑:

乾粉, 泡沫, 二氧化碳

基於安全因素而不適用之滅火介質:

水柱

其它資訊:

水柱會迅速擴散火勢。

滅火時可能遭遇之特殊危害:

有害蒸氣, 碳氧化物

釋出煙煙/煙霧。火災時能釋放出以上所提到之物質/物質群組。在特定情況下如發生火災, 其他的危害物質可能產生。

消防人員之特殊防護設備:

穿戴自背式空氣呼吸裝置。

特殊滅火程序:

依法規規定處置火災後殘餘物及受污染之消防水。

---

## 6. 洩漏處理方法

個人應注意事項:

無須採取特別預防措施。

環境注意事項:

避免排放至環境中。

清理方法:

小量的洩漏: 掃除/鏟除

大量溢出時: 掃除/鏟除 棄置時密封於容器中。

污染物同廢棄物依據第13項進行處置。

其它資訊: 因產品洩漏/溢出造成滑倒之危險。

---

## 7. 安全處置與儲存方法

### 處置

避免吸粉塵/霧氣/蒸氣。確保通風充足。乾燥過程與加工機械的熔解排出口周遭需設有合適的通風設備。遠離火源, 禁煙。對於靜電應採取預防措施。避免灰塵的產生及沉積。

---

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 02.11.2023

---

**防火、防爆措施:**

本產品不會造成助燃、自燃和爆炸。避免粉塵產生。高濃度粉塵可能在空氣中形成爆炸性混合物。操作時儘量減少粉塵，消除明火、遠離火源。

**儲存**

儲存條件的詳盡資訊: 容器必須密封儲存在乾燥地方。不要儲存在鋼或不銹鋼的容器內; 聚乙烯是首選材料

**儲存安定性:**

避免高熱。

避免凍結。

**低溫敏感**

高溫可破壞包裝的產品。

---

## 8. 暴露預防措施

**工程控制參數**

無職業暴露限制值。

**個人防護設備****呼吸防護:**

若通風不良應配戴呼吸防護用具。適合高濃度或長時間暴露時配戴的呼吸防護用具 (Particle filter EN 143 P1)

**手部防護:**

化學防護手套 (EN 374)

**眼睛防護:**

有側邊的安全眼鏡 (EN 166)

**身體防護:**

選擇防護用具時必須依工作項目及可能之曝露，如依 DIN-EN 465 防護標準選擇圍裙，防護靴，化學防護衣。

**衛生措施:**

建議穿著密閉工作服 使用時不可飲食和吸煙。休息和下班前必須洗手和/或臉。下班前必須洗淨皮膚，塗上護膚用品。

---

## 9. 物理及化學性質

**物質狀態:**

絲狀

**顏色:**

白至淡黃色

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(11120948/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 02.11.2023

氣味:	醋味
嗅覺閾值:	未測試
酸鹼值:	5 - 7
熔程:	150 - 300 °C
沸點:	此產品為非揮發性固體。
閃火點:	> 200 °C (閉杯)
揮發速率:	此產品為非揮發性固體。
易燃性 (固體/氣體):	非高度易燃
爆炸限值下限:	對於固體無須分類和標示。
爆炸限值上限:	對於固體無須分類和標示。
自燃溫度:	440 °C
分解溫度:	若依指示儲存和處理不會產生分解。 長時間聚熱能導致產品降解。
自燃:	非自燃
爆炸危害:	非爆炸性
助燃特性:	不傳播火焰
蒸氣壓:	無數據。
相對密度:	無需進行研究。
體積密度:	大約 1,140 kg/m <sup>3</sup>
相對蒸氣密度 (空氣):	此產品為非揮發性固體。
水中溶解度:	完全溶解
溶解度 (定性的) 溶劑:	N,N-dimethylformamide, 二甲亞[石風] (Dimethyl sulfoxide) 可溶
正辛醇/水中的分配係數 (log Pow):	不適用於混合物。
黏度, 動態的:	不適用, 該產品是固體。

---

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 02.11.2023

---

## 10. 安定性及反應性

應避免之狀況:

避免粉塵產生。避免粉塵沉積。

分解溫度:

若依指示儲存和處理不會產生分解。長時間聚熱能導致產品降解。

應避免之物質:

氧化劑

腐蝕金屬:

不會腐蝕金屬。

特殊狀況下可能之危害反應:

若依說明/指示儲存與操作則產品呈安定狀態。

熱分解產品:

長時間聚熱能導致產品降解。

---

## 11. 毒性資料

### 急性毒性

劇烈毒性評估:

經單一攝取試驗後, 實際為非毒性。產品未經測試, 本聲明由各個組成份的性質推論。

### 刺激性

刺激性影響評估:

可造成眼睛輕微過敏 產品未經測試, 本聲明由各個組成份的性質推論。

實驗/計算所得數據:

皮膚 腐蝕/刺激:可能會導致機械刺激。

眼睛嚴重 損傷/刺激:可造成眼睛輕微過敏

### 呼吸/皮膚 敏感性

致過敏性評估:

無適用資料。

### 細胞致突變性

誘變作用評估:

無適用資料。

### 致癌性

---

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 02.11.2023

---

致癌作用評估:

無適用資料。

**生殖毒性**

生殖毒性評估:

無適用資料。

**發展性毒性**

畸形作用評估:

無適用資料。

**重複劑量毒性和特定標的器官系統毒性物質(重複暴露)**

重覆吸收毒性評估:

無適用資料。

**呼吸性危害**

無吸入性危害。

**其它相關毒性資料**

產品未經測試，本聲明由各個組成份的性質推論。

---

**12. 生態資料****生態毒性**

對水生物毒性評估:

本產品很可能不會造成水中生物急性危害。

**流動性**

在不同環境區間評估運輸風險。:

研究於技術上不可行。

由於產品的特性，該測試不可能。

**持久性及降解性**

生物降解與消去度的評估 (H20):

預計產品不易發生生物降解。

**生物蓄積性**

---

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 02.11.2023

潛在生物體內累積評估:

產品未經試驗。

### 其它不良效應

可吸附有機鹵化物 (AOX):

產品不含有機結合鹵化物。

---

## 13. 廢棄處置方法

依該國家、省與當地法規棄置。

受污染的包裝材料:

澈底清空之包裝材料，可做資源回收利用

---

## 14. 運送資料

國內運輸:

根據運輸條例，不列入危險品

### 詳細資料

國內運送規定：請遵守道路交通安全規則。

#### 海運

IMDG

根據運輸條例，不列入危險品

#### Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

#### 空運

IATA/ICAO

根據運輸條例，不列入危險品

#### Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

---

## 15. 法規資料

### 適用法規

登錄狀態根據TCCSCA(毒性及關注化學物質管理法):

此產品的所有成分皆列在既有清單裡或被豁免。所有成分皆已登錄、預登錄或被豁免。在台灣可向台灣巴斯夫法人實體購買。如果您從非台灣巴斯夫法人實體處購買，請聯繫您當地的銷售代表以獲取更多信息。



BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

(11120948/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 02.11.2023

需遵守職業安全衛生法(如:職業安全衛生設施規則、危害性化學品標示及通識規則、特定化學物質危害預防標準、勞工作業場所容許暴露標準), 道路交通安全規則和事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準

## 16. 其它資料

任何其他之應用須和原製造商討論 須採取相應的職業保護措施。

參考文獻：巴斯夫環安資料

製表單位：台灣巴斯夫股份有限公司

地址/電話：台北市10486松江路87號16樓 / +886 2 2518-7737

製表人/職稱：李威霖 副理

製表日期：請參照首頁

左邊垂直線表示相較前一版本經修改處。

本安全資料表的內容是根據現有知識與經驗編寫，僅止於描敘產品相關安全要求。此安全資料表不是分析（COA）也不是技術數據表的證明，不應誤認為是協議規範，用途不包含物質/混合物相應合約的品質協議。產品的接收人有責任確保任何所有權和現行的法律和法規。