

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

Date de révision : 2020/12/09

Version: 2.0

page: 1/10

(11120948/SDS\_GEN\_CA/FR)

### 1. Identification

**Identifiant de produit utilisé sur l'étiquette**

**Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

**Usage recommandé du produit chimique et restrictions d'usage**

Utilisation appropriée\*: Impression 3D; uniquement pour usage industriel

\* L'utilisation recommandée identifiée pour ce produit est fournie uniquement pour se conformer à une exigence du gouvernement fédéral et ne fait pas partie d'une spécification publiée par le vendeur. Les termes de cette Fiche de Données de Sécurité (FDS) ne créent pas ni n'induisent de garantie, expresse ou implicite, y compris par incorporation dans ou référence à l'accord commercial du vendeur.

**Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité**

Société:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

Adresse de contact:

BASF Canada Inc.

5025 Creekbank Road

Édifice A, Étage 2

Mississauga, ON, L4W 0B6, CANADA

Téléphone: +1 289 360-1300

**Numéro d'appel d'urgence**

Information 24 heures en cas d'urgence

CHEMTREC: 1-800-424-9300

BASF HOTLINE: (800) 454-COPE (2673)

**Autres moyens d'identification**

famille chimique: polymère, additifs

### 2. Identification des dangers

**Conformément à la Réglementation sur les Produits Dangereux (SOR/2015-17)**

**Classification du produit**

Le produit n'a pas besoin d'être classé sur la base des critères GHS.

**Éléments d'étiquetage**

Le produit n'est pas soumis à étiquetage selon les critères du GHS.

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

Date de révision : 2020/12/09  
Version: 2.0

page: 2/10  
(11120948/SDS\_GEN\_CA/FR)

### Dangers non classifiés par ailleurs

Risque de brûlures lors de la manipulation du produit fondu.

#### Classement de préparations spéciales (GHS):

Ce produit n'est pas combustible sous la forme dans laquelle il est livré par le fabricant, mais peut former une poussière combustible par des activités en aval (par exemple : le broyage, la pulvérisation) qui réduisent sa taille de particules. **LORS DU TRAITEMENT DES THERMOFUSIBLES, PORTEZ UN ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE AFIN DE PRÉVENIR LES BRÛLURES THERMIQUES.**

## 3. Composition / Information sur les ingrédients

### Conformément à la Réglementation sur les Produits Dangereux (SOR/2015-17)

Le produit ne contient aucun composant classé dangereux en accord avec le règlement précité.

## 4. Premiers soins

### Description des premiers soins

#### **Indications générales:**

Retirer les vêtements souillés.

#### **Lorsque inhalé:**

Transporter la personne concernée à l'air libre et la faire se reposer au calme. Aider à la respiration au besoin. Si les irritations persistent, consulter un médecin.

#### **Lorsque en contact avec la peau:**

Laver à fond avec de l'eau et du savon. Les brûlures provoquées par du produit fondu doivent être traitées en clinique. En cas d'irritation, consulter un médecin.

#### **Lorsque en contact avec les yeux:**

Après contact avec les yeux, rincer immédiatement avec beaucoup d'eau pendant 15 Minutes. En cas d'irritation, consulter un médecin.

#### **Lorsque avalé:**

Repos, air frais. Secours médical immédiat.

### Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Symptômes: (Autres) symptômes et/ou effets ne sont pas connus jusqu'à présent

*Données relatives à : méthanol*

*Symptômes: La surexposition peut causer:; maux de tête, vertige, troubles respiratoires, envie de vomir, acidose, coma, cécité*

Dangers: L'utilisation pour l'usage prévu et dans les conditions appropriées ne comporte pas de danger

*Données relatives à : méthanol*

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

Date de révision : 2020/12/09  
Version: 2.0

page: 3/10  
(11120948/SDS\_GEN\_CA/FR)

### Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

#### Indications pour le médecin

Traitement: Traitement symptomatique (décontamination, fonctions vitales), aucun antidote spécifique connu.

---

## 5. Mesures à prendre en cas d'incendie

### Moyens d'extinction

Moyens d'extinction recommandés:  
poudre d'extinction, mousse, dioxyde de carbone

Moyens d'extinction contre-indiqués pour des raisons de sécurité:  
jet d'eau

Indications complémentaires:  
Des jets d'eau peuvent rapidement propager le feu.

### Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Dangers lors de la lutte contre l'incendie:  
vapeurs nocives, oxydes de carbone  
Dégagement de fumées/brouillard. Les substances et les groupes de substances cités peuvent être libérés lors d'un incendie. En cas de feu et sous certaines conditions, d'autres produits de combustion dangereux peuvent être générés.

### Conseils aux pompiers

Équipement de protection contre l'incendie:  
Porter un appareil respiratoire autonome.

### Autres informations:

Éliminer les résidus de combustion et l'eau contaminée, en respectant les prescriptions réglementaires locales.

Un milieu poussiéreux peut s'enflammer de façon explosive en présence d'une source d'allumage causant un embrasement éclair.

---

## 6. Mesures à prendre en cas de déversement accidentel

### Autres indications en cas de libération:

Sol très glissant en cas de déversement de produit.

### Autres indications en cas de libération:

Éviter la dispersion des poussières dans l'air (c'est à dire nettoyer les surfaces poussiéreuses avec de l'air comprimé). Éviter la formation ou l'accumulation de poussière - danger d'explosion. La poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition.

### Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

Date de révision : 2020/12/09  
Version: 2.0

page: 4/10  
(11120948/SDS\_GEN\_CA/FR)

Porter des vêtements et un équipement de protection appropriés. Veiller à la bonne aération des locaux. Respecter les mesures de prudence habituellement applicables lors de la mise en oeuvre des produits chimiques.

### Précautions pour la protection de l'environnement

Ne pas rejeter dans les canalisations d'égout/les eaux superficielles/les eaux souterraines.

Éliminer en accord avec la Protection de l'Environnement.

### Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Pour de grandes quantités: Aspirer le produit.

Les déversements doivent être contenus et placés dans des conteneurs adaptés pour être éliminés. Des outils anti-étincelles doivent être utilisés. Si possible, récupération pour transformation. Assurer une ventilation adéquate. Éviter le dégagement de poussières. Après avoir été décontaminée, la zone du déversement peut être lavée avec de l'eau.

Pour de petites quantités: Ramasser par un moyen mécanique.

Pour de grandes quantités: Ramasser par un moyen mécanique. Transporter sur le site d'élimination dans des récipients bien fermés.

Evacuer les matériaux contaminés en tant que déchets conformément au point 13.

---

## 7. Manutention et stockage

### Précautions à prendre pour une manutention sans danger

Eviter l'inhalation de poussières/brouillards/vapeurs. Assurer une ventilation adéquate. Assurer une aspiration adaptée lors du séchage et à la sortie de la masse fondue des machines de transformation. Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles - Ne pas fumer. Éviter l'accumulation de charges électrostatiques. Éviter la formation et le dépôt de poussières.

Protection contre l'incendie et l'explosion:

Eviter la formation de poussières. La poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition. Un nettoyage systématique devrait être institué pour veiller à ce que les poussières ne s'accumulent pas sur les surfaces. Des poudres sèches peuvent produire des charges électrostatiques quand elles sont soumises à des frottements entre les opérations de transfert et de mélange. Fournir les précautions adéquates, tel que la mise à la terre, ou des atmosphères inertes. Reportez vous à la norme NFPA 654, Standard pour la prévention des incendies et des explosions de poussières provenant de la fabrication, de la transformation et du traitement des combustibles solides particuliers (2013 Edition) pour la manipulation.

### Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Séparer des agents oxydants.

Autres données sur les conditions de stockage: Conserver les récipients hermétiquement fermés dans un endroit sec. Ne pas stocker dans des conteneurs en acier ou en acier inoxydable; le polyéthylène est le matériau recommandé.

Stabilité de stockage:

Eviter la chaleur extrême.

Éviter le gel.

sensible au gel

Le produit est endommagé par des températures élevées.

---

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

Date de révision : 2020/12/09  
Version: 2.0

page: 5/10  
(11120948/SDS\_GEN\_CA/FR)

### 8. Contrôles de l'exposition/protection individuelle

Pas de valeur limite d'exposition professionnelle connue.

#### Conception d'installations techniques:

Il est recommandé que tout équipement de contrôle des poussières ou de transport de produits utilisé dans la manipulation de ce produit soit muni d'évents anti-explosion ou d'un système de suppression d'explosion ou soit installé dans un environnement pauvre en oxygène. S'assurer que les systèmes de contrôle de la poussière (tels que les conduits d'échappements, les collecteurs de poussières, les cuves, et équipements de traitement) sont conçus de manière à empêcher la perte de(s) poussières dans la zone de travail (i.e., c'est à dire qu'il n'y ait pas de fuite depuis l'équipement). Utiliser uniquement des équipements électriques appropriés et des chariots de manutention de forte puissance.

#### Équipement de protection individuelle

##### Protection respiratoire:

Protection respiratoire en cas d'aération insuffisante. Protection respiratoire adaptée en cas de concentrations élevées ou d'action prolongée:

##### Protection des mains:

Porter des gants pour empêcher tout contact durant les procédés mécaniques et/ou sous des conditions thermofusibles.

##### Protection des yeux:

Lunettes de sécurité avec protections latérales. Porter des lunettes de sécurité antiéclaboussures pour se protéger des substances/produits en fusion.

##### Vêtements de protection:

Vêtements et chaussures de travail standards.

##### Mesures générales de protection et d'hygiène:

Porter des vêtements de protection pour empêcher tout contact avec le produit lors de la thermoinduction et/ou du traitement mécanique. Éviter de respirer la poussière. Lors de l'utilisation, ne pas manger, ni boire, ni fumer. Se laver les mains et/ou le visage avant les pauses et après le travail. Après le travail, veiller à la propreté et au soin de la peau.

### 9. Propriétés physiques et chimiques

Etat physique:	filament	
Odeur:	semblable au vinaigre	
Seuil olfactif:	non déterminé	
Couleur:	blanc à jaune clair	
Valeur du pH:	5 - 7	
domaine de fusion:	150 - 300 °C	
Point d'ébullition:	Le produit est un solide non volatile.	
Point de sublimation:	Pas de données applicables disponibles.	
Point d'éclair:	> 200 °C	(coupelle fermée)
Inflammabilité:	pas facilement inflammable	
Limite inférieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.	
Limite supérieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.	
Auto-inflammation:	440 °C	

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

Date de révision : 2020/12/09  
Version: 2.0

page: 6/10  
(11120948/SDS\_GEN\_CA/FR)

SADT:	Il ne s'agit pas d'une substance auto-décomposable au sens de la classe 4.1 de la réglementation de transport ONU.
Pression de vapeur:	Pas de données disponibles.
Densité relative:	L'étude n'est pas nécessaire.
Densité apparente:	env. 1,140 kg/m <sup>3</sup>
Densité de vapeur:	Le produit est un solide non volatil.
Coefficient de partage n-octanol/eau (log Pow):	Non applicable aux mélanges.
Température d'auto-inflammation:	non auto-inflammable
Décomposition thermique:	> 300 °C Aucune décomposition, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées. Une décomposition thermique est possible au-dessus de la température indiquée. Lors d'une sollicitation thermique prolongée des produits de décomposition peuvent être libérés.
Viscosité dynamique:	Non applicable, le produit est un solide.
Viscosité, cinématique:	Pas de données applicables disponibles.
Solubilité dans l'eau:	très bonne solubilité
Solubilité (quantitative):	Pas de données applicables disponibles.
Solubilité (qualitative):	soluble solvant(s): N,N-diméthylformamide, diméthylsulfoxyde
Masse molaire:	Pas de données applicables disponibles.
Vitesse d'évaporation:	Le produit est un solide non volatil.

## 10. Stabilité et réactivité

### Réactivité

Pas de réactions dangereuses, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées.

Corrosion des métaux:  
Non corrosif pour le métal.

Propriétés oxydantes:  
non comburant

### Stabilité chimique

Le produit est stable, lorsque les prescriptions/recommandations pour le stockage sont respectées.

### Possibilité de réactions dangereuses

Le produit est stable, lorsque les prescriptions/recommandations pour le stockage sont respectées.

### Conditions à éviter

température: > 300 degré Celsius

Une exposition prolongée à des températures élevées peut provoquer une décomposition exothermique accompagnée d'une augmentation de la pression dans les containers fermés. Eviter toute source d'ignition: chaleur, étincelles, flammes nues.

### Matières incompatibles

agent d'oxydation

### Produits de décomposition dangereux

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

Date de révision : 2020/12/09

page: 7/10

Version: 2.0

(11120948/SDS\_GEN\_CA/FR)

Produits de décomposition:

Produits de décomposition dangereux: monomères, gaz/vapeurs, oxydes, hydrocarbures, oligomères cycliques de faible poids moléculaire, Lors d'une forte surchauffe du matériau, des produits de décomposition gazeux peuvent se dégager.

Produits de décomposition dangereux: monomères, gaz/vapeurs, oxydes, hydrocarbures

Décomposition thermique:

> 300 °C

Aucune décomposition, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées. Une décomposition thermique est possible au-dessus de la température indiquée. Lors d'une sollicitation thermique prolongée des produits de décomposition peuvent être libérés.

## 11. Données toxicologiques

### Voie primaire d'exposition

Les voies de pénétration pour les solides et liquides sont l'ingestion et l'inhalation, mais peuvent inclure le contact avec les yeux ou la peau. Les voies de pénétration pour les gaz comprennent l'inhalation et le contact avec les yeux. Le contact avec la peau peut être une voie de pénétration pour les gaz liquéfiés.

### Toxicité/Effets aigus

#### Toxicité aiguë

Evaluation de la toxicité aiguë: Pratiquement pas toxique après une ingestion unique. Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants.

#### Par voie orale

Pas de données applicables disponibles. Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

*Données relatives à : méthanol*

*Type de valeur: DL50*

*espèce: rat*

*Valeur: > 1187 - 2769 mg/kg (test BASF)*

#### Inhalation

Pas de données applicables disponibles. Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

*Données relatives à : méthanol*

*Type de valeur: CL50*

*espèce: rat (mâle/femelle)*

*Valeur: 128 mg/l (test BASF)*

*durée d'exposition: 4 h*

*La vapeur a été testée.*

#### Par voie cutanée

Pas de données applicables disponibles. Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

*Données relatives à : méthanol*

*Type de valeur: DL50*

*espèce: lapin*

*Valeur: 17100 mg/kg (autre(s))*

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

Date de révision : 2020/12/09  
Version: 2.0

page: 8/10  
(11120948/SDS\_GEN\_CA/FR)

### Evaluation des autres effets aigus

Pas de données applicables disponibles.

### Irritation / corrosion

Evaluation de l'effet irritant: Peut entraîner de légères irritations aux yeux. Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants.

### Peau

Peut causer une irritation mécanique.

### Oeil

Peut entraîner de légères irritations aux yeux.

### Sensibilisation

Evaluation de l'effet sensibilisant: Pas de données applicables disponibles.

### Danger par Aspiration

Pas de danger par aspiration attendu.

## **Toxicité/effets chroniques**

### Toxicité en cas d'exposition/administration répétée

Evaluation de la toxicité après administration répétée: Pas de données applicables disponibles.

### *Données relatives à : méthanol*

*Evaluation de la toxicité après administration répétée: La substance peut causer la perte de la vue après ingestions répétées. A la suite d'inhalations répétitives, la substance peut causer la perte de la vue.*

### Toxicité génétique

Evaluation du caractère mutagène: Pas de données applicables disponibles.

### cancérogénicité

Evaluation du caractère cancérogène: Pas de données applicables disponibles.

### toxicité pour la reproduction

Evaluation de la toxicité pour la reproduction: Pas de données applicables disponibles.

### *Données relatives à : méthanol*

*Evaluation de la toxicité pour la reproduction: Les tests sur animaux n'ont révélé aucune indication pour des altérations de la fertilité.*

### Tératogénicité

Evaluation du caractère tératogène: Pas de données applicables disponibles.

### *Données relatives à : méthanol*

*Evaluation du caractère tératogène: Les essais sur animaux ont apporté des indications pour un effet néfaste sur le développement/tératogène.*

### Autres informations

Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants.



# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

Date de révision : 2020/12/09  
Version: 2.0

page: 9/10  
(11120948/SDS\_GEN\_CA/FR)

### 12. Données écologiques

#### Toxicité

Toxicité en milieu aquatique  
Evaluation de la toxicité aquatique:  
Avec de fortes probabilités le produit n'est pas nocif pour les organismes aquatiques.

#### Persistance et dégradabilité

Evaluation de la biodégradabilité et de l'élimination (H<sub>2</sub>O)  
Le produit n'est pas considéré comme facilement biodégradable.

#### Potentiel de bioaccumulation

Evaluation du potentiel de bioaccumulation  
Le produit n'a pas été testé.

#### Mobilité dans le sol

Evaluation du transport entre les compartiments environnementaux  
Etude non réalisable pour des raisons techniques.  
Compte tenu des caractéristiques du produit, le test est impossible.

#### Indications complémentaires

Halogène adsorbable lié organiquement (AOX):  
Le produit ne contient pas d'halogène sous forme de composé organique.

### 13. Données sur l'élimination

#### Elimination du produit:

Incinérer dans une installation agréée. Ne pas laisser pénétrer la substance/le produit dans les égouts.

#### Elimination des emballages:

Eliminer conformément aux réglementations régionales ou nationales.

### 14. Informations relatives au transport

#### Transport terrestre TDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

#### Transport maritime IMDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

#### Sea transport IMDG

#### Transport aérien IATA/ICAO

#### Air transport IATA/ICAO

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

Date de révision : 2020/12/09  
Version: 2.0

page: 10/10  
(11120948/SDS\_GEN\_CA/FR)

Produit non dangereux au sens des  
réglementations de transport

### 15. Informations sur la réglementation

#### Règlements fédéraux

##### **Status d'enregistrement:**

produit chimique    DSL, CA    libre avec limitation de quantité / non listé

polymère

L'importation par une tierce partie jusqu'à 1 000 kg/a est autorisée

##### **NFPA Code de danger:**

Santé: 1    Feu: 1    Réactivité: 0    Spécial:

### 16. Autres informations

##### **FDS rédigée par:**

BASF 3D Printing NA Product Regulations

FDS rédigée le: 2020/12/09

Nous soutenons les initiatives de la charte mondiale de la Gestion Responsable. Nous agissons positivement sur la santé et la sécurité de nos employées, clients, fournisseurs et voisins ainsi que sur la protection de l'environnement. Notre engagement dans le cadre du Responsible Care est total que ce soit pour commercer, opérer nos unités de production de façon sûre et responsable pour l'environnement, aider nos clients et fournisseurs à utiliser correctement nos produits. Nous voulons minimiser l'impact sur la société et l'environnement de nos activités de production, stockage, transport ainsi que l'impact de nos produits lors de leur utilisation et de leur traitement en fin de vie.

Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament D'autres utilisations envisagées devraient être discutées avec le producteur.

Les mesures correspondantes de protection sur le lieu de travail doivent être respectées.

FIN DE LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ