

# Ficha de dados de segurança

página: 1/15

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 27.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 27.07.2023

Produto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N°. 11120948/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

## SECÇÃO 1: Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa

### 1.1. Identificador do produto

## Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

### 1.2. Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas

Utilização adequada: Impressão 3D

### 1.3. Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança

Empresa:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Endereço útil:

BASF Portuguesa S.A.  
Rua 25 de Abril, nº 1  
2689-538 PRIOR VELHO  
PORTUGAL

Telefone: +351 21-9499900

Direcção e-mail: [seguranca-de-produto-portugal@basf.com](mailto:seguranca-de-produto-portugal@basf.com)

### 1.4. Número de telefone de emergência

Número de Telefone do Centro de Informação Antivenenos (CIAV):  
800 250 250

Número internacional de emergência BASF com resposta local 24h:  
Telefone: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 27.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 27.07.2023

Produto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N°. 11120948/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

## **SECÇÃO 2: Identificação dos perigos**

### **2.1. Classificação da substância ou mistura**

Para a classificação da mistura, foram aplicados os seguintes métodos: extrapolação dos níveis de concentração das substâncias perigosas, com base nos resultados dos testes e após avaliação de especialistas. As metodologias utilizadas são mencionadas nos respectivos resultados do teste.

Conforme regulamento da UE Nr. 1272/2008

O produto não requer classificação de acordo com os critérios do GHS.

### **2.2. Elementos do rótulo**

Conforme regulamento da UE Nr. 1272/2008

O produto não requer rotulagem de perigo de acordo com os critérios do GHS.

### **2.3. Outros perigos**

Conforme regulamento da UE Nr. 1272/2008

Em estado fundido pode causar queimaduras.

O produto não contém uma substância acima dos limites legais incluídos na lista estabelecida de acordo com o artigo 59.º, n.º 1, do Regulamento (CE) n.º 1907/2006 por ter propriedades desreguladoras do sistema endócrino ou é identificado como tendo propriedades desreguladoras do sistema endócrino de acordo com os critérios estabelecidos no Regulamento Delegado (UE) 2017/2100 da Comissão ou no Regulamento (UE) 2018/605 da Comissão. O produto não satisfaz os critérios de PBT (persistente / bioacumulável / tóxico) e vPvB (muito Persistente / muito Bioacumulativo)

---

## **SECÇÃO 3: Composição / informação sobre os componentes**

### **3.1. Substâncias**

Não aplicável

### **3.2. Misturas**

Caracterização química

Mistura polimérica a base de álcoois

Ingredientes relevantes para a regulamentação

Nenhum risco especial conhecido.

---

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 27.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 27.07.2023

Produto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N°. 11120948/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

## **SECÇÃO 4: Medidas de Primeiros Socorros**

### **4.1. Descrição das medidas de emergência**

Retirar a roupa contaminada.

Após inalação:

Remover a pessoa para um local fresco e mantê-la calma. Se o sintoma persistir consultar um médico.

Após contacto com a pele:

Lavar meticulosamente com água e sabão. Em caso de irritação consultar o médico. Queimaduras provocadas por material fundido têm que ser tratadas clinicamente.

Após contacto com os olhos:

Lavar bem os olhos, com as pálpebras abertas, durante 15 minutos sob água corrente. Em caso de irritação consultar o médico.

Após ingestão:

Lavar imediatamente a boca com água. Procurar assistência médica imediatamente.

### **4.2. Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados**

Sintomas: Outros sintomas e/ou efeitos não são conhecidos até o momento

Perigos: Nenhum perigo é esperado sob o uso pretendido e manejo adequado.

### **4.3. Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários**

Tratamento: Tratamento sintomático (descontaminação, funções vitais), nenhum antídoto específico conhecido.

## **SECÇÃO 5: Medidas de combate a incêndios**

### **5.1. Meios de extinção**

Meios de extinção apropriados:

pó extintor, espuma, dióxido de carbono

Meios de extinção não adequados por motivos de segurança:

jato de água

Indicações adicionais:

Jato de água pode alastrar rapidamente o fogo.

### **5.2. Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura**

Substâncias perigosas: vapores nocivos para a saúde, óxidos de carbono

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 27.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 27.07.2023

Produto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N°. 11120948/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

Conselho: Formação de fumo/ névoa. As substâncias/grupos de substâncias podem ser emitidas em caso de incêndio. Sob determinadas condições, em caso de incêndio, outros produtos de combustão perigosos podem ser gerados.

### **5.3. Recomendações para o pessoal de combate a incêndios**

Equipamento especial de protecção:

Usar um equipamento de respiração autónomo.

Indicações adicionais:

Eliminar os resíduos do incêndio e a água de extinção contaminada, observando a legislação local oficial.

## **SECÇÃO 6: Medidas em caso de fuga accidental**

Risco de queda devido à presença do produto vazado/ derramado no piso, que se torna escorregadio.

### **6.1. Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência**

Não são necessárias medidas especiais.

### **6.2. Precauções a nível ambiental**

Evitar a emissão para o meio ambiente.

### **6.3. Métodos e materiais de confinamento e limpeza**

Para pequenas quantidades: Varrer / remover com pá.

Para grandes quantidades: Varrer / remover com pá. Encaminhar para disposição em recipiente bem fechado.

Eliminar os materiais contaminados como resíduos de acordo com o ponto 13.

### **6.4. Remissão para outras secções**

Informações sobre controle de exposição ocupacional/ protecção pessoal e considerações sobre disposição, podem ser encontradas nas secções 8 e 13.

## **SECÇÃO 7: Manuseamento e armazenagem**

### **7.1. Precauções para um manuseamento seguro**

Evitar a inalação de poeiras/névoas/vapores. Assegurar ventilação adequada. Providenciar aspiração adequada no processo de secagem e nos arredores da saída da massa fundida dos equipamentos de processo. Manter afastado de qualquer chama ou fonte de ignição - Não fumar. Evitar o acúmulo de carga eletrostática. Evitar formação de poeira/acúmulo de poeira.

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 27.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 27.07.2023

Produto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N°. 11120948/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

Protecção contra incêndio e explosão:

O produto não promove o alastramento do fogo, não é auto-inflamável e não existe perigo de explosão. Evitar a formação de poeira. Pós em uma concentração adequada podem resultar em uma mistura explosiva com o ar. Minimizar o desenvolvimento de pós e eliminar qualquer chama aberta e/ou outras fontes de ignição.

## 7.2. Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades

Indicações adicionais referentes às condições de armazenagem: Guardar o recipiente bem fechado em lugar seco. Não armazene em recipientes de aço ou aço inoxidável; polietileno é o material de preferência.

Estabilidade de armazenamento:

Evitar calor extremo.

Evitar o congelamento

sensível a geadas

O produto embalado é danificado através temperaturas elevadas.

## 7.3. Utilização(ões) final(is) específica(s)

Para a(s) utilização(ões) relevante(s) identificada(s) listada(s) na Seção 1, devem ser respeitadas as observações mencionados no Artigo 7.

# SECÇÃO 8: Controlo da exposição/Protecção individual

## 8.1. Parâmetros de controlo

Componentes com valores limite a controlar no local de trabalho

Não são conhecidos limites de exposição ocupacional específicos para substâncias.

## 8.2. Controlo da exposição

### Controlos técnicos adequados

É recomendado que todo equipamento de controle de pó como ventilador de exaustor local e sistemas de transporte de material envolvidos no manuseio desse produto tenham aberturas de alívio de explosão ou sistema de supressão de explosão ou um ambiente deficiente de oxigênio. Garantir que o sistema de manuseamento de pó (como dutos de exaustão, coletores de pó, reservatórios e equipamentos de processamento) serão designados em uma maneira de prevenir a liberação do pó dentro da área de trabalho (Isto é, o equipamento não deve ter nenhum vazamento). Usar somente equipamento elétrico classificado e empilhadeiras motorizadas adequadamente.

### Equipamento de protecção pessoal

Protecção das vias respiratórias:

Usar equipamento de segurança para proteger as vias respiratórias no caso de ventilação insuficiente. Equipamento de segurança respiratória adequado no caso de concentrações elevadas ou exposição prolongada: (Filtro de partículas EN 143 Tipo P1)

Protecção das mãos:

Luvras resistentes a produtos químicos (EN ISO 374-1).

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 27.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 27.07.2023

Produto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N°. 11120948/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

Protecção dos olhos:

Óculos de segurança com anteparos laterais (óculos com armação) (EN 166)

Protecção corporal:

A protecção do corpo deve ser escolhida dependendo da atividade e possível exposição, por exemplo: avental, botas de protecção, roupa de protecção química (de acordo com a EN 14605 em caso de salpicos ou com a EN ISO 13982 em caso de formação de pó).

Medidas gerais de protecção e higiene

Aconselha-se o uso de roupa fechada para o trabalho. Durante o uso não comer, beber ou fumar. As mãos e o rosto devem ser lavados antes dos intervalos e no final do turno. Cuidar da limpeza e da higiene da pele depois do trabalho.

## SECÇÃO 9: Propriedades físico-químicas

### 9.1. Informações sobre propriedades físicas e químicas de base

Estado da matéria:	sólido
Forma:	Filamento
Cor:	branco a amarelo claro
Odor:	parecido com vinagre
Limiar de odor:	
	não determinado
Intervalo de fusão:	150 - 300 °C
Ponto de ebulição:	
	O produto é um sólido não volátil.
Inflamibilidade:	não é altamente inflamável
Limite inferior de explosão:	
	Para sólidos, não relevante para classificação e rotulagem.
Limite superior de explosão:	
	Para sólidos, não relevante para classificação e rotulagem.
Ponto de inflamação:	> 200 °C (vaso fechado)
Temperatura de auto-ignição:	440 °C
Decomposição térmica:	Nenhuma decomposição, se as prescrições/indicações para a armazenagem e manipulação forem respeitadas. Em caso de ação térmica prolongada podem desprender-se produtos de decomposição.
SADT:	Não se trata de uma substância de auto-decomposição de acordo com as Regulamentações de transporte das Nações Unidas, 4.1
Valor pH:	5 - 7
Viscosidade, dinâmico:	
	Não aplicável, pois o produto é sólido.
Solubilidade em água:	muito solúvel
Solubilidade (qualitativa) solvente(s):	N,N-dimetilformamida, sulfóxido de dimetilo solúvel

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 27.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 27.07.2023

Produto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N°. 11120948/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

Coeficiente de distribuição n-octanol/água (log Kow):  
Não aplicável para misturas.

Pressão de vapor:  
Dados não disponíveis.

Densidade relativa:  
O estudo não precisa ser realizado.

Densidade relativa do vapor ( ar ):  
O produto é um sólido não volátil.

## 9.2. Outras informações

### Informações relativas às classes de perigo físico

#### Esplosivos

Perigo de explosão: não explosivo

#### Propriedades oxidantes

Características comburentes: sem propagação de fogo

#### Substâncias e misturas com auto-aquecimento

Capacidade de auto-aquecimento: Não se trata de uma substância auto-inflamável.

#### Corrosão de metal

Não é corrosivo perante metal.

### Outras características de segurança

Densidade aparente: aprox. 1.140 kg/m<sup>3</sup>

SAPT-Temperatura:  
O produto preenche os critérios para polimerização de substâncias de acordo com os regulamentos de transporte.

Taxa de evaporação:  
O produto é um sólido não volátil.

## SECÇÃO 10: Estabilidade e reatividade

### 10.1. Reatividade

Não haverá reações perigosas, se as prescrições/ indicações para a armazenagem e manuseio forem respeitadas.

Corrosão de metal: Não é corrosivo perante metal.

### 10.2. Estabilidade química

O produto é estável se armazenado e manuseado como descrito/indicado.

### 10.3. Possibilidade de reações perigosas

O produto é estável se armazenado e manuseado como descrito/indicado.

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 27.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 27.07.2023

Produto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N°. 11120948/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

#### 10.4. Condições a evitar

temperatura: > 300 °C

A exposição prolongada a temperaturas elevada podem resultar em uma decomposição exotérmica acompanhada por um aumento de pressão em recipientes fechados. Evitar todas as fontes de ignição: calor, faíscas, chama acesa.

#### 10.5. Materiais incompatíveis

Substâncias a evitar:

agentes oxidantes

#### 10.6. Produtos de decomposição perigosos

Produtos perigosos de decomposição:

Em caso de ação térmica prolongada podem desprender-se produtos de decomposição., monômeros, gases/vapores, óxidos, hidrocarbonetos, oligômeros cíclicos de baixo peso molecular

### SECÇÃO 11: Informação toxicológica

#### 11.1. Informações sobre as classes de perigo, tal como definidas no Regulamento (CE) n.º 1272/2008

##### Toxicidade aguda

Avaliação da toxicidade aguda:

Após uma única ingestão, praticamente não tóxico. O produto não foi testado. A informação deriva das características dos componentes individuais.

##### Irritação

Avaliação de efeitos irritantes:

Pode causar uma ligeira irritação nos olhos. O produto não foi testado. A informação deriva das características dos componentes individuais.

Dados experimentais/calculados:

Grave dano ocular/ Irritação

: Pode causar uma ligeira irritação nos olhos.

##### Respiratória / Sensibilização da pele

Avaliação de efeitos sensibilizantes:

Nenhuma informação aplicável disponível.

##### Mutagenicidade em células germinativas

Apreciação de mutagenidade:

Nenhuma informação aplicável disponível.

##### Carcinogenicidade



BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 27.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 27.07.2023

Produto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N°. 11120948/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

Apreciação de carcinogenicidade:

Nenhuma informação aplicável disponível.

#### Toxicidade na reprodução

Apreciação de toxicidade na reprodução:

Nenhuma informação aplicável disponível.

#### Toxicidade para o desenvolvimento

Avaliação da teratogenicidade:

Nenhuma informação aplicável disponível.

#### Toxicidade específica em determinados órgãos (exposição única)

Dados não disponíveis.

#### Toxicidade por dose repetida e toxicidade em órgãos específicos (exposição repetida)

Avaliação da toxicidade após administração repetida:

Nenhuma informação aplicável disponível.

#### Perigo de aspiração

não aplicável

#### Efeitos interativos

Dados não disponíveis.

## **11.2. Informações sobre outros perigos**

### Propriedades desreguladoras do sistema endócrino

O produto não contém uma substância acima dos limites legais incluídos na lista estabelecida de acordo com o artigo 59.º, n.º 1, do Regulamento (CE) n.º 1907/2006 por ter propriedades desreguladoras do sistema endócrino ou é identificado como tendo propriedades desreguladoras do sistema endócrino de acordo com os critérios estabelecidos no Regulamento Delegado (UE) 2017/2100 da Comissão ou no Regulamento (UE) 2018/605 da Comissão.

#### Outras informações

Outras indicações referentes à toxicidade

O produto não foi testado. A informação deriva das características dos componentes individuais.

---

## **SECÇÃO 12: Informação ecológica**

### **12.1. Toxicidade**

Avaliação da toxicidade aquática:

Existe uma alta probabilidade de que o produto não seja extremamente nocivo para os organismos aquáticos.

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 27.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 27.07.2023

Produto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N°. 11120948/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

## 12.2. Persistência e degradabilidade

Avaliação da biodegradabilidade e eliminação (H<sub>2</sub>O):

Não se espera que o produto seja muito biodegradável.

## 12.3. Potencial de bioacumulação

Avaliação do potencial de bioacumulação:

O produto ainda não foi testado.

## 12.4. Mobilidade no solo

Avaliação do transporte entre compartimentos ambientais:

Volatilidade: Estudo não é tecnicamente viável.

Absorção no solo: Devido às características do produto o teste é impossível.

## 12.5. Resultados da avaliação PBT e mPmB

O produto não contém uma substância que cumpra com os critérios PBT

(persistência/bioacumulação/toxicidade) ou com os vPVB persistência elevada/bioacumulação elevada).

## 12.6. Propriedades desreguladoras do sistema endócrino

O produto não contém uma substância acima dos limites legais incluídos na lista estabelecida de acordo com o artigo 59.º, n.º 1, do Regulamento (CE) n.º 1907/2006 por ter propriedades desreguladoras do sistema endócrino ou é identificado como tendo propriedades desreguladoras do sistema endócrino de acordo com os critérios estabelecidos no Regulamento Delegado (UE) 2017/2100 da Comissão ou no Regulamento (UE) 2018/605 da Comissão.

## 12.7. Outros efeitos adversos

O produto não contém substâncias que estão listadas no Anexo I da Regulamentação (CE) 2037/2000 relativo a substâncias que empobrecem a camada de ozônio.

## 12.8. Indicações adicionais

Halogénio adsorvível ligado organicamente (AOX):

O produto não contém nenhum composto de halogénio orgânico ligado na sua estrutura.

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 27.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 27.07.2023

Produto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N°. 11120948/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

Outras indicações distribuição e destino ambiental:

Dada a consistência do produto, não é possível uma dispersão no meio ambiente. Por esse motivo e de acordo com os presentes conhecimentos, não são esperados efeitos ecológicos negativos.

## SECÇÃO 13: Considerações relativas à eliminação

### 13.1. Métodos de tratamento de resíduos

Descartar em conformidade com as regulamentações nacionais, estaduais e locais.

Para reciclagem, entre em contato com companhias especializadas.

Embalagem contaminada:

Embalagens completamente vazias podem ser entregues para reciclagem.

## SECÇÃO 14: Informações relativas ao transporte

### transporte por terra

#### ADR

	Produto não perigoso segundo os critérios da regulamentação de transporte
Número ONU ou número de ID:	Não aplicável.
Designação oficial de transporte da ONU:	Não aplicável.
Classes de perigo para efeitos de transporte:	Não aplicável.
Grupo de embalagem:	Não aplicável.
Perigos para o ambiente:	Não aplicável.
Precauções especiais para o utilizador	Nenhum conhecido

#### RID

	Produto não perigoso segundo os critérios da regulamentação de transporte
Número ONU ou número de ID:	Não aplicável.
Designação oficial de transporte da ONU:	Não aplicável.
Classes de perigo para efeitos de transporte:	Não aplicável.
Grupo de embalagem:	Não aplicável.
Perigos para o ambiente:	Não aplicável.
Precauções especiais para o utilizador	Nenhum conhecido

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 27.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 27.07.2023

Produto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N°. 11120948/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

### transporte fluvial

ADN

	Produto não perigoso segundo os critérios da regulamentação de transporte
Número ONU ou número de ID:	Não aplicável.
Designação oficial de transporte da ONU:	Não aplicável.
Classes de perigo para efeitos de transporte:	Não aplicável.
Grupo de embalagem:	Não aplicável.
Perigos para o ambiente:	Não aplicável.
Precauções especiais para o utilizador:	Nenhum conhecido

Transporte fluvial a granel em barcos e em barcos-cisterna.  
Não avaliado

### transporte marítimo

IMDG

	Produto não perigoso segundo os critérios da regulamentação de transporte
Número ONU ou número de ID:	Não aplicável.
Designação oficial de transporte da ONU:	Não aplicável.
Classes de perigo para efeitos de transporte:	Não aplicável.
Grupo de embalagem:	Não aplicável.
Perigos para o ambiente:	Não aplicável.
Precauções especiais para o utilizador	Nenhum conhecido

### Sea transport

IMDG

	Not classified as a dangerous good under transport regulations
UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user	None known

### transporte aéreo

IATA/ICAO

	Produto não perigoso segundo os critérios da regulamentação de transporte
Número ONU ou número de ID:	Não aplicável.
Designação oficial de	Não aplicável.

### Air transport

IATA/ICAO

	Not classified as a dangerous good under transport regulations
UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping	Not applicable

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 27.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 27.07.2023

Produto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N°. 11120948/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

transporte da ONU:		name:	
Classes de perigo para efeitos de transporte:	Não aplicável.	Transport hazard class(es):	Not applicable
Grupo de embalagem:	Não aplicável.	Packing group:	Not applicable
Perigos para o ambiente:	Não aplicável.	Environmental hazards:	Not applicable
Precauções especiais para o utilizador	Nenhum conhecido	Special precautions for user	None known

#### 14.1. Número ONU ou número de ID

Consulte as entradas correspondentes para "Número UN ou número de ID" para os respectivos regulamentos nas tabelas acima.

#### 14.2. Designação oficial de transporte da ONU

Ver entradas correspondentes para o nome apropriado de embarque da ONU dos respectivos regulamentos descritos na tabela acima

#### 14.3. Classes de perigo para efeitos de transporte

Ver entradas correspondentes para "Classe (s) de Perigo de transporte" dos respectivos regulamentos das tabelas acima.

#### 14.4. Grupo de embalagem

Ver entradas correspondentes para "Grupo de embalagem" dos respectivos regulamentos das tabelas acima.

#### 14.5. Perigos para o ambiente

Ver entradas correspondentes para "perigos ao meio ambiente" dos respectivos regulamentos das tabelas acima

#### 14.6. Precauções especiais para o utilizador

Ver entradas correspondentes para "precauções especiais para o utilizador" dos respectivos regulamentos da tabela acima.

#### 14.7. Transporte marítimo a granel em conformidade com os instrumentos da OMI

#### Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Não se destina ao transporte marítimo a granel.

Maritime transport in bulk is not intended.

## SECÇÃO 15: Informação sobre regulamentação

### 15.1. Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente

Proibições, restrições e autorizações.

Anexo XVII do Regulamento CE Nr. 1907/2006: Número em lista: 75

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 27.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 27.07.2023

Produto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N°. 11120948/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

Diretiva 2012/18/UE - Controle de riscos de acidentes graves envolvendo substâncias perigosas (UE):

Listado no regulamento acima: não

Esta subsecção descreve informação regulamentar aplicável que não está mencionada em outras secções desta ficha de segurança

## 15.2. Avaliação da segurança química

Não é requerida a Avaliação de Segurança Química (CSA - Chemical Safety Assessment)

## SECÇÃO 16: Outras Informações

Avaliação das classes de perigo de acordo com os critérios do GHS das Nações Unidas(Última versão)

Outras aplicações propostas devem ser acordadas com o fabricante. As correspondentes medidas de proteção no local de trabalho devem ser respeitadas.

### Abreviações

ADR = Acordo Europeu para o Transporte Rodoviário de Produtos Perigosos. ADN = Acordo Europeu relativo ao Transporte Internacional de Produtos Perigosos por hidrovias. ETA = Estimativa de Toxicidade Aguda. CAO = Apenas aviões de carga. CAS = Chemical Abstract Service. CLP = Regulamento relativo à Classificação, Rotulagem e Embalagem. DIN = Organização Nacional Alemã de Normalização. DNEL = Nível Derivado de Exposição sem Efeitos. CE50 = Concentração efetiva média para 50% da População. CE = Comunidade Europeia. EN = Norma Europeia. IARC = Agência Internacional de Pesquisa em Câncer. IATA = Associação Internacional de Transporte Aéreo. Código-IBC = Código de Contendor Intermediário para Granél. IMDG = Código Marítimo Internacional para Cargas Perigosas. ISO = Organização Internacional de Padronização. STE = Baixo tempo de exposição. CL50 = Concentração letal média para 50% da população. DL50 = Dose letal média para 50% da população. MAK = Concentração máxima aceitável. MARPOL = Convenção Internacional para a Prevenção da Poluição por Navios. NEN = Norma Holandesa. NOEC = Concentração de Efeito Não Observado. OEL = Limite de Exposição Ocupacional. OCDE = Organização para a Cooperação e Desenvolvimento Económico. PBT = Persistente, Bioacumulativo e Tóxico. PNEC = Nível Previsto Sem Efeito. ppm = partes por milhão. RID = Regulamento Relativo ao Transporte Ferroviário Internacional de Produtos Perigosos. TWA = Média ponderada pelo tempo. Número-ONU = Número-ONU para transporte. vPvB = muito Persistente e muito Bioacumulativo.

Os dados contidos nesta publicação baseiam-se no nosso conhecimento e experiência actual, descrevendo o produto e considerando os requerimentos de segurança. Os dados não descrevem em caso algum as propriedades do produto (especificação do produto). Não implica garantia alguma em relação a certas propriedades ou adequação do produto para uma aplicação específica e não podendo inferir nos dados da ficha de segurança. É da responsabilidade do receptor/recebedor da mercadoria assegurar que os direitos de propriedade, leis e regulamentação existente, devem ser devidamente observados/respeitados.

---

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 27.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 27.07.2023

Produto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N°. 11120948/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

---

Linhas verticais na margem esquerda indicam que houve alterações entre esta e a versão anterior.