

Ficha de Datos de Seguridad

Página: 1/15

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 05.01.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 02.12.2020

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 07.06.2019

Producto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N° 11120948/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia/mezcla y de la sociedad/empresa

1.1. Identificador del producto

Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Utilización adecuada: Impresión 3D

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Empresa:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Dirección de contacto:

BASF Española S. L. Unipersonal
C/ Can Rabia, 3/5
08017 Barcelona
SPAIN

Teléfono: +34 93 496-4214

Dirección e-mail: Seguridad-de-Producto.Iberia@basf.com

1.4. Teléfono de emergencia

Instituto Nacional de Toxicología y Ciencias Forenses (INTCF)

Tel.: 915 620 420

Número internacional de emergencia (24h) con respuesta local

Teléfono: +49 180 2273-112

SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Para la clasificación de la mezcla se han aplicado los siguientes métodos: extrapolación en los niveles de concentración de las sustancias peligrosas, sobre la base de los resultados de las

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 05.01.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 02.12.2020

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 07.06.2019

Producto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N° 11120948/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

pruebas y después de la evaluación por parte de los expertos. Las metodologías utilizadas se mencionan en los respectivos resultados de las pruebas.

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

El producto no requiere ninguna clasificación de acuerdo con los criterios del GHS.

2.2. Elementos de la etiqueta

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

El producto no requiere ninguna etiqueta de aviso de peligro de acuerdo con los criterios del GHS.

2.3. Otros peligros

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

En estado fundido puede causar quemaduras.

El producto no contiene sustancias por encima de los límites legales incluidos en la lista establecida según el Artículo 59(1) del Reglamento (CE) N° 1907/2006 por tener propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión. El producto no cumple con los criterios de clasificación para sustancias PBT (persistente/bioacumulable/tóxico) y mPmB (muy persistente/muy bioacumulable).

SECCIÓN 3: Composición/Información sobre los componentes

3.1. Sustancia

No aplicable

3.2. Mezcla

Descripción Química

Mezcla polimérica en base:alcoholes

Ingredientes relevantes para la Reglamentación

No se conocen peligros específicos.

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios

Quitarse la ropa contaminada.

Tras inhalación:

Llevar a la persona afectada al aire libre y dejarla reposar en calma. Si los síntomas persisten, consultar al médico.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 05.01.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 02.12.2020

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 07.06.2019

Producto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N° 11120948/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

Tras contacto con la piel:

Lavar abundantemente con agua y jabón. Si la irritación persiste, acuda al médico. Quemaduras producidas con material fluidificado deben ser tratadas clínicamente.

Tras contacto con los ojos:

Lavar los ojos abundantemente durante 15 minutos con agua corriente y los párpados abiertos. Si la irritación persiste, acuda al médico.

Tras ingestión:

Lavar inmediatamente la boca con agua. Buscar atención médica inmediata.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Síntomas: No se conocen (otros) síntomas y/o efectos hasta el momento

Peligros: No se espera ningún peligro si se usa y se manipula adecuadamente.

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Tratamiento: Tratamiento sintomático (descontaminación, funciones vitales), no es conocido ningún antídoto específico.

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción

Medios de extinción adecuados:

extintor de polvo, espuma, dióxido de carbono

Medios de extinción no adecuados por motivos de seguridad:

chorro de agua

Información adicional:

El chorro a presión de agua puede esparcir el fuego rápidamente.

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Sustancias peligrosas: Vapores nocivos, óxidos de carbono

Consejo: Formación de humo/niebla. En caso de incendio las sustancias/grupos de sustancias citadas pueden desprenderse. Bajo determinadas condiciones, en caso de incendio, pueden generarse otros productos peligrosos de combustión.

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Vestimenta de protección especial:

Protéjase con un equipo respiratorio autónomo.

Información adicional:

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 05.01.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 02.12.2020

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 07.06.2019

Producto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N° 11120948/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

Eliminar los restos del incendio y el agua de extinción contaminada respetando las legislaciones locales vigentes.

SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental

En caso de derrame de producto, peligro extremo de resbalones.

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

No se recomienda ninguna medida especial.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Evitar su emisión al medio ambiente.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Para pequeñas cantidades: Utilícese equipo mecánico de manipulación.

Para grandes cantidades: Utilícese equipo mecánico de manipulación. Llevar a eliminar en recipientes provistos de cierre seguro.

Eliminar el material contaminado como residuo, de acuerdo con el apartado 13.

6.4. Referencia a otras secciones

Las informaciones referidas a controles de exposición/protección individual y consideraciones para la eliminación, se pueden encontrar en las secciones 8 y 13.

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Evitar la inhalación de polvos/neblinas/vapores. Procurar una ventilación apropiada. Procurar una ventilación/absorción adecuada en las máquinas elaboradoras durante el proceso de secado y en lugares con materiales incandescentes. Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas - No fumar. Evítese la acumulación de cargas electrostáticas. Evitar la formación y acumulación de polvo.

Protección contra incendio/explosión:

El producto no es comburente, no autoinflamable ni existe peligro de explosión. Evitar la formación de polvo. suficiente concentración de polvo puede convertirse en una mezcla explosiva con el aire. Manipular minimizando la formación de polvo y eliminar llamas abiertas y otras fuentes de ignición.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Otras especificaciones sobre condiciones almacenamiento: Guardar en lugar seco los recipientes cerrados herméticamente. No almacene en recipientes de acero o acero inoxidable; el polietileno es el material preferido.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 05.01.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 02.12.2020

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 07.06.2019

Producto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N° 11120948/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

Estabilidad durante el almacenamiento:
Evitar calor excesivo.
Evitar la congelación.

Sensible a heladas
Las temperaturas elevadas dañan al producto.

7.3. Usos específicos finales

Para el/los uso/s relevante/s identificado/s según el apartado 1 deben tenerse en cuenta las indicaciones mencionadas en el apartado 7.

SECCIÓN 8: Controles de exposición/Protección individual

8.1. Parámetros de control

Componentes con valores límites de exposición en el lugar de trabajo

No se conocen valores límite específicos para el puesto de trabajo.

8.2. Controles de la exposición

Controles técnicos apropiados

Se recomienda que todos los equipos de control de polvo tales como conductos de escape locales y sistemas de transporte de materia involucrados en la manipulación de este producto contengan venteo de explosiones o un sistema de supresión de explosiones o un entorno deficiente en oxígeno. Asegurar que todos los sistemas de manipulación de polvo (tales como conductos de escape, colectores de polvo, depósitos, y equipos de proceso) están diseñados para prevenir el escape de polvo en el área de trabajo (p. ej., no existe escape desde el equipo). Utilizar únicamente equipos eléctricos clasificados correctamente y montacargas.

Equipo de protección individual

Protección de las vías respiratorias:

Protección de las vías respiratorias en caso de ventilación insuficiente. Protección adecuada para las vías respiratorias a concentraciones elevadas o prolongada incidencia: (Filtro de partículas EN 143 P1)

Protección de las manos:

Guantes de protección resistentes a productos químicos (EN ISO 374-1).

Protección de los ojos:

gafas protectoras con protección lateral (gafas con montura) (EN 166)

Protección corporal:

Seleccionar la protección corporal dependiendo de la actividad y de la posible exposición, p.ej. delantal, botas de protección, traje de protección resistente a productos químicos (según EN 14605 en caso de salpicaduras o bien EN ISO 13982 en caso de formación de polvo)

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 05.01.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 02.12.2020

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 07.06.2019

Producto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N° 11120948/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

Medidas generales de protección y de higiene

Se recomienda llevar ropa de trabajo cerrada. Mientras se utiliza, prohibido comer, beber o fumar. Lavarse las manos y/o cara antes de las pausas y al finalizar el trabajo. Lavar/limpiar la piel tras finalizar el trabajo.

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

estado de la materia:	sólido
Forma:	filamento
Color:	blanco hasta amarillo claro
Olor:	parecido al vinagre
Umbral de olor:	
	no determinado
intervalo de fusión:	150 - 300 °C
Punto de ebullición:	
	El producto es un sólido no volátil.
Inflamabilidad:	no es fácilmente inflamable
Límite inferior de explosividad:	
	Para sólidos no relevantes para la clasificación y el etiquetado.
Límite superior de explosividad:	
	Para sólidos no relevantes para la clasificación y el etiquetado.
Punto de inflamación:	> 200 °C (copa cerrada)
Temperatura de autoignición:	440 °C
Descomposición térmica:	Ninguna descomposición, si se almacena y aplica como se indica/está prescrito. En caso de un efecto térmico prolongado pueden desprenderse productos de descomposición.
SADT:	No es una sustancia capaz de autodescomponerse según la clasificación de transporte UN clase 4.1
Valor pH:	5 - 7
Viscosidad, dinámica:	
	no aplicable, el producto es un sólido
Solubilidad en agua:	solubilidad muy buena
Solubilidad (cualitativo)	Disolvente(s): N, N-Dimetilformamida, dimetil sulfóxido
	soluble
Coeficiente de reparto n-octanol/agua (log Kow):	
	no aplicable para mezclas
Presión de vapor:	
	No hay datos disponibles.
Densidad relativa:	
	No es necesario realizar ningún estudio.
Densidad relativa de vapor (aire):	
	El producto es un sólido no volátil.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 05.01.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 02.12.2020

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 07.06.2019

Producto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N° 11120948/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

9.2. Otros datos

Información relativa a las clases de peligro físico

Explosivos

Riesgo de explosión: no existe riesgo de explosión

Propiedades oxidantes

Propiedades comburentes: no es comburente

Sustancias y mezclas con auto-calentamiento

Capacidad de calentamiento propio: No es una sustancia susceptible de ser autoinflamable.

Corrosión del metal

No es corrosivo para metales.

Otras características de seguridad

Peso específico: aprox. 1.140 kg/m³

Temperatura SAPT:

El producto cumple con los criterios para sustancias polimerizantes conforme a las regulaciones de transporte.

Velocidad de evaporación:

El producto es un sólido no volátil.

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

Ninguna reacción peligrosa, si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

Corrosión del metal: No es corrosivo para metales.

10.2. Estabilidad química

El producto es estable si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

El producto es estable si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

10.4. Condiciones que deben evitarse

Temperatura: > 300 °C

La exposición prolongada a temperaturas elevadas puede provocar una descomposición exotérmica acompañada de una acumulación de presión en contenedores sellados. Evitar todas las fuentes de ignición: calor, chispas, llama abierta.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 05.01.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 02.12.2020

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 07.06.2019

Producto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N° 11120948/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

10.5. Materiales incompatibles

Sustancias a evitar:
medios oxidantes

10.6. Productos de descomposición peligrosos

Productos peligrosos de descomposición:

En caso de un efecto térmico prolongado pueden desprenderse productos de descomposición., monómeros, gases/vapores, óxidos, hidrocarburos, Oligómeros cíclicos de bajo peso molecular

SECCIÓN 11: Información toxicológica

11.1. Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) n° 1272/2008

Toxicidad aguda

Valoración de toxicidad aguda:

Después de una única ingestión oral prácticamente no es tóxico. El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Irritación

Valoración de efectos irritantes:

Puede provocar ligeras irritaciones en los ojos. El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Datos experimentales/calculados:

Lesión grave /irritación en los ojos

: Puede provocar ligeras irritaciones en los ojos.

Sensibilización respiratoria/de la piel

Valoración de sensibilización:

No hay información aplicable disponible.

Mutagenicidad en células germinales

Valoración de mutagenicidad:

No hay información aplicable disponible.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 05.01.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 02.12.2020

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 07.06.2019

Producto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N° 11120948/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

Carcinogenicidad

Valoración de carcinogenicidad:

No hay información aplicable disponible.

Toxicidad en la reproducción

Valoración de toxicidad en la reproducción:

No hay información aplicable disponible.

Toxicidad en el desarrollo

Valoración de teratogenicidad:

No hay información aplicable disponible.

Toxicidad específica en órganos diana (exposición única)

No hay datos disponibles.

Toxicidad a dosis repetidas y toxicidad específica en órganos diana (exposición repetida)

Valoración de toxicidad en caso de aplicación frecuente:

No hay información aplicable disponible.

Peligro de aspiración

| no aplicable

Efectos interactivos

No hay datos disponibles.

11.2. Información relativa a otros peligros

Propiedades de alteración endocrina

| El producto no contiene sustancias por encima de los límites legales incluidos en la lista establecida según el Artículo 59(1) del Reglamento (CE) N° 1907/2006 por tener propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 05.01.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 02.12.2020

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 07.06.2019

Producto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N° 11120948/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

Otros datos

Otras indicaciones de toxicidad

El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

SECCIÓN 12: Información ecológica

12.1. Toxicidad

Valoración de toxicidad acuática:

Existe una alta probabilidad de que el producto no sea nocivo para los organismos acuáticos.

12.2. Persistencia y degradabilidad

Valoración de biodegradación y eliminación (H₂O):

No se espera que el producto sea fácilmente biodegradable.

12.3. Potencial de bioacumulación

Evaluación del potencial de bioacumulación:

El producto no ha sido ensayado.

12.4. Movilidad en el suelo

Evaluación de la movilidad entre compartimentos medioambientales:

Volatilidad: Por razones técnicas no es posible realizar ningún estudio.

Adsorción en suelos: No es posible realizar un análisis debido a las propiedades del producto.

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

El producto no contiene ninguna sustancia que cumpla con el criterio PBT

(persistente/bioacumulable/tóxica) ni con el criterio mPmB (muy persistente/muy bioacumulable)

12.6. Propiedades de alteración endocrina

El producto no contiene sustancias por encima de los límites legales incluidos en la lista establecida según el Artículo 59(1) del Reglamento (CE) N° 1907/2006 por tener propiedades alteradoras

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 05.01.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 02.12.2020

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 07.06.2019

Producto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N° 11120948/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

endocrinas de acuerdo con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión.

12.7. Otros efectos adversos

El producto no contiene ninguna sustancia que está listada en el Anexo I del Reglamento (CE) 2037/2000 sobre sustancias que agotan la capa de ozono.

12.8. Información adicional

Compuestos orgánicos halogenados (AOX):

El producto no contiene ningún compuesto halógeno orgánico ligado en su estructura.

Otras indicaciones sobre distribución y residuos:

Por la consistencia del producto no es posible una dispersión en el medio ambiente. Por este motivo no son de esperar, según nuestros conocimientos actuales, efectos ecológicos negativos.

SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Elimine en conformidad con los reglamentos nacionales, estatales y locales.

Contactar con empresas especializadas en el reciclaje.

Envase contaminado:

Los envases vaciados por completo pueden ser reciclados.

SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

Transporte por tierra

ADR

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares	Ninguno conocido

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 05.01.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 02.12.2020

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 07.06.2019

Producto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N° 11120948/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

para los usuarios

RID

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios	Ninguno conocido

Transporte interior por barco

ADN

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios:	Ninguno conocido

Transporte en aguas navegables interiores en buques
no evaluado

Transporte marítimo por barco

IMDG

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte	
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de	No aplicable

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations	
UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping	Not applicable

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 05.01.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 02.12.2020

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 07.06.2019

Producto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N° 11120948/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

transporte de las Naciones Unidas:		name:	
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable	Transport hazard class(es):	Not applicable
Grupo de embalaje:	No aplicable	Packing group:	Not applicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable	Environmental hazards:	Not applicable
Precauciones particulares para los usuarios	Ninguno conocido	Special precautions for user	None known

Transporte aéreo

Air transport

IATA/ICAO

IATA/ICAO

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Not classified as a dangerous good under transport regulations

Número UN o número ID: No aplicable

UN number or ID number: Not applicable

Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:

UN proper shipping name: Not applicable

Clase(s) de peligro para el transporte:

Transport hazard class(es): Not applicable

Grupo de embalaje:

Packing group: Not applicable

Peligros para el medio ambiente:

Environmental hazards: Not applicable

Precauciones particulares para los usuarios

Special precautions for user: None known

14.1. Número UN o número ID

Ver las entradas correspondientes para "número UN o número ID" para las respectivas regulaciones en las tablas anteriores.

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

Ver apartados correspondientes para la 'denominación ONU oficial de transporte' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.3. Clase(s) de peligro para el transporte

Ver apartados correspondientes para la 'clase de peligro para el transporte' para las legislaciones respectivas en las tablas de arriba.

14.4. Grupo de embalaje

Ver apartados correspondientes para el 'grupo de embalaje' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.5. Peligros para el medio ambiente

Ver apartados correspondientes para la 'peligrosidad para el medioambiente' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 05.01.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 02.12.2020

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 07.06.2019

Producto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N° 11120948/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

14.6. Precauciones particulares para los usuarios

Ver apartados correspondientes para las 'precauciones especiales para el usuario' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.7. Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI

No se prevé el transporte marítimo a granel.

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Maritime transport in bulk is not intended.

SECCIÓN 15: Información reglamentaria

15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Prohibiciones, limitaciones y autorizaciones

Anexo XVII del Reglamento (CE) No 1907/2006: Número en lista: 75

Directiva 2012/18/UE - control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas (UE):
Listado en el reglamento anterior.: no

En este subapartado se encuentra aquella información reglamentaria aplicable que no está mencionada en otros apartados de esta Ficha de datos de seguridad.

15.2. Evaluación de la seguridad química

No se requiere la Evaluación de Seguridad Química (CSA)

SECCIÓN 16: Otra información

La evaluación de las clases de peligro de acuerdo con el criterio del GHS de NU (versión más reciente)

Cualquier otra aplicación diferente a las recomendadas para el producto debe ser consultada con el proveedor. Las correspondientes medidas de protección en el lugar de trabajo deben ser respetadas.

Abreviaciones

ADR = El Acuerdo Europeo sobre Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Carretera. ADN = El Acuerdo Europeo relativo al Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Vías Navegables interiores. ATE = Estimaciones de toxicidad aguda. CAO = Sólo Aviones de Carga. CAS = Servicio de Resumen Químico. CLP = Clasificación, Etiquetado y Envasado de sustancias y mezclas. DIN = organización nacional alemana para la estandarización. DNEL = Nivel sin Efecto Derivado. CE50 = Concentración Efectiva media para el 50% de la población. CE = Comunidad Europea. EN = Estándares

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 05.01.2023

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 02.12.2020

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 07.06.2019

Producto: **Ultrafuse® BVOH polyvinyl alcohol filament**

(ID N° 11120948/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

Europeos. IARC = Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer. IATA = Asociación Internacional de Transporte Aéreo. Código IBC = Código de Contenedores Intermedios para Productos a Granel. IMDG = Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas. ISO = Organización Internacional de Normalización. STEL = Límite de exposición a corto plazo. CL50 = Concentración letal media para el 50% de la población. DL50 = Dosis Letal Media para el 50% de la población. TLV = Valor Límite Umbral. MARPOL = El Convenio Internacional para la Prevención de la Contaminación por Buques. NEN = Norma Holandesa. NOEC = Concentración Sin Efecto Observado. OEL = Valor Límite de Exposición Profesional. OCDE = Organización para la Cooperación y el Desarrollo Económico. PBT = Persistente, Bioacumulable y Tóxico. PNEC = Concentración Prevista Sin Efecto. PPM = Partes por millón. RID = El Acuerdo Europeo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por ferrocarril. TWA = Media ponderada en el tiempo. Número ONU = número ONU en el transporte. mPmB = muy Persistente y muy Bioacumulable.

Los datos contenidos en esta Ficha de Datos de Seguridad se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y describen el producto considerando los requerimientos de seguridad. Esta Ficha de Datos de Seguridad no es ni un Certificado de Análisis (CoA) ni una ficha técnica y no debe confundirse con un acuerdo de especificaciones. Los usos identificados en esta ficha de datos de seguridad no representan ni un acuerdo contractual sobre la calidad correspondiente a la sustancia/mezcla ni sobre el uso designado. Es responsabilidad del receptor de nuestros productos asegurar que se observen los derechos de propiedad y las leyes y reglamentaciones existentes.

Las variaciones respecto a la versión anterior se han señalado para su comodidad mediante líneas verticales situadas en el margen izquierdo del texto.