

# Bezpečnostní list

Strana: 1/14

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.  
datum / Přepracováno.: 09.08.2023 Verze: 1.0  
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné  
datum / První verze: 09.08.2023  
Produkt: **Ultrafuse® PLA Yellow**

(ID č. 11120839/SDS\_GEN\_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

## ODDÍL 1: Identifikace látky / směsi a společnosti / podniku

### 1.1. Identifikátor výrobku

## Ultrafuse® PLA Yellow

### 1.2. Příslušná určená použití látky nebo směsi a nedoporučená použití

Doporučené použití: 3D tisk

### 1.3. Podrobné údaje o dodavateli bezpečnostního listu

Společnost:  
BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Kontaktní adresa:  
BASF spol. s r.o.  
Sokolovská 668/136d  
18600 Praha 8, CZECH REPUBLIC

Telefon: +420 235 000 111  
E-mailová adresa: product-safety-cz-sk@basf.com

### 1.4. Telefonní číslo pro naléhavé situace

Klinika nemocí z povolání, Tox. inf. středisko  
+420 224919293, +420 224915402, +420 224914575  
Na bojišti 1, 128 08 Praha 2  
Česká Republika  
Mezinárodní tísňová linka:  
Telefon: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.  
datum / Přepracováno.: 09.08.2023 Verze: 1.0  
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné  
datum / První verze: 09.08.2023  
Produkt: **Ultrafuse® PLA Yellow**

(ID č. 11120839/SDS\_GEN\_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

## ODDÍL 2: Identifikace nebezpečnosti

### 2.1. Klasifikace látky nebo směsi

Pro klasifikaci směsi byly použity následující metody: extrapolace koncentrací nebezpečných látek na základě výsledků testů a po vyhodnocení odborníků. Použité metodiky jsou uvedeny na příslušných výsledcích testů.

V souladu s Nařízením (ES) č. 1272/2008 [CLP]

Produkt nepodléhá povinnosti klasifikace v souladu s kritérii GHS.

### 2.2. Prvky označení

V souladu s Nařízením (ES) č. 1272/2008 [CLP]

V souladu s kritérii GHS produkt nevyžaduje výstražná označení nebezpečí.

### 2.3. Další nebezpečnost

V souladu s Nařízením (ES) č. 1272/2008 [CLP]

Výrobek neobsahuje látku, která by překračovala zákonné limity uvedené v seznamu vytvořeném v souladu s čl. 59 odst. 1 nařízení (ES) č. 1907/2006 pro látky s vlastnostmi narušujícími endokrinní činnost, nebo je v souladu se stanovenými kritérii identifikována látka, která má vlastnosti narušující endokrinní činnost. v nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2017/2100 nebo nařízení Komise (EU) 2018/605. Výrobek nesplňuje kritéria pro PBT (perzistentní / bioakumulativní / toxické) a vPvB (velmi perzistentní / velmi bioakumulativní).  
V roztaveném stavu může způsobit popáleniny.

## ODDÍL 3: Složení / informace o složkách

### 3.1. Látky

Nepoužitelné

### 3.2. Směsi

CHEMICKÁ CHARAKTERISTIKA

polymer

Složky relevantní pro regulaci

Není klasifikována jako nebezpečná.

## ODDÍL 4: Pokyny pro první pomoc

### 4.1. Popis první pomoci

Znečištěný oděv odstraňte.

---

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Yellow**

(ID č. 11120839/SDS\_GEN\_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

---

Při nadýchání:

Postiženého přepravit na čerstvý vzduch a udržovat v klidu. Při setrvávajících potížích vyhledat lékaře.

Při styku s kůží:

Důkladně omyjte mýdlem a vodou. Pokud dojde k podráždění, vyhledejte lékařskou pomoc. Popáleniny způsobené taveninou vyžadují ošetření v nemocnici.

Při kontaktu s očima:

Při vniknutí do očí okamžitě propláchnout po dobu 15 minut dostatečným množstvím vody. Pokud dojde k podráždění, vyhledejte lékařskou pomoc.

Při požití:

Ústa okamžitě a důkladně vypláchněte vodou. Nutná okamžitá lékařská pomoc.

#### **4.2. Nejdůležitější akutní a opožděné symptomy a účinky**

Symptomy: (Další) symptomy a/nebo příznaky nejsou známy.

Nebezpečí: Při přiměřené manipulaci se neočekávají žádné zvláštní nebezpečí.

#### **4.3. Pokyn týkající se okamžité lékařské pomoci a zvláštního ošetření**

Zacházení: Ošetřete podle symptomů (dekontaminace, životní funkce), není znám specifický protijed.

---

### **ODDÍL 5: Opatření pro hašení požáru**

#### **5.1. Hasiva**

Vhodná hasiva:

rozstřík vody, pěna, hasící prášek, oxid uhličitý

#### **5.2. Zvláštní nebezpečnost vyplývající z látky nebo směsi**

Nebezpečné látky: oxidy uhlíku

Poznámka: V případě požáru může dojít k uvolnění zmíněných látek/skupin látek.

#### **5.3. Pokyny pro hasiče**

Speciální ochranné vybavení:

Použijte autonomní dýchací přístroj.

Další informace:

Prach může vytvořit explozivní směs se vzduchem. Zbytky po požáru a voda kontaminovaná po hašení musí být zlikvidovány v souladu s platnými předpisy.

---

---

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Yellow**

(ID č. 11120839/SDS\_GEN\_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

---

## ODDÍL 6: Opatření v případě náhodného úniku

Zabraňte rozšiřování prachu ve vzduchu (tj. odstraňování prachu z povrchů stlačeným vzduchem). Vyvarujte se rozvířování a usazování prachu – nebezpečí výbuchu prachu. Prach v dostatečné koncentraci může mít za následek výbušnou směs ve vzduchu. Manipulujte s produktem tak, abyste minimalizovali vznik prachu a vyvarujte se otevřeného ohně a dalších zdrojů vznícení.

### 6.1. Opatření na ochranu osob, ochranné prostředky a nouzové postupy

Žádná speciální opatření.

### 6.2. Opatření na ochranu životního prostředí

Nevypouštějte do odpadů, povrchových a podzemních vod.

### 6.3. Metody a materiál pro omezení úniku a pro čištění

Pro malá množství: Zameťte či odstraňte lopatou.

Pro velká množství: Zameťte či odstraňte lopatou.

Zlikvidujte absorbovanou látku v souladu s předpisy. Zamezit víření prachu.

### 6.4. Odkaz na jiné oddíly

Údaje k omezení a kontrole expozice/osobním ochranným pracovním pomůckám a pokynům pro likvidaci můžete vyčíst z oddílů 8 a 13.

---

## ODDÍL 7: Zacházení a skladování

### 7.1. Opatření pro bezpečné zacházení

Zamezte inhalaci prachu, mlhy a výparů. Zajistěte odpovídající větrání. U procesu sušení a v okolí výstupů taveniny ze zpracovacích zařízení zajistěte vhodnou ventilaci výparů. Uchovávejte mimo dosah zápalných zdrojů – Zákaz kouření. Proveďte preventivní opatření proti výbojům statické elektřiny. Zamezte tvorbě a ukládání prachu.

Ochrana před ohněm a výbuchem:

Produkt nepřispívá k šíření plamenů a není samozápalný ani explozivní. Zamezit tvorbě prachu.

Prach v dostatečné koncentraci může mít za následek výbušnou směs ve vzduchu. Manipulujte s produktem tak, abyste minimalizovali vznik prachu a vyvarujte se otevřeného ohně a dalších zdrojů vznícení.

### 7.2. Podmínky pro bezpečné skladování látek a směsí včetně neslučitelných látek a směsí

Vhodné materiály pro obaly: Nízko-hustotní polyetylen (LDPE), vysoko hustotní polyetylén (HDPE), Polypropylen, Polystyren (PS)

Další informace k podmínkám skladování: Zabraňte usazování prachu. Zamezte extrémním teplotám.

Stabilita při skladování:

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Yellow**

(ID č. 11120839/SDS\_GEN\_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

Chránit proti vlhkosti.

### 7.3. Specifické konečné / specifická konečná použití

Při relevantních identifikovaných použitích dle oddílu 1 dbejte na dodržení pokynů uvedených v oddílu 7.

## ODDÍL 8: Omezování expozice / osobní ochranné prostředky

### 8.1. Kontrolní parametry

Složky s kontrolními parametry pracoviště

Nejsou k dispozici žádné známé expoziční limity na ochranu pracovníků.

### 8.2. Omezování expozice

#### Vhodné technické kontroly

Doporučuje se, aby všechna zařízení na regulaci prachu, jako je lokální odsávací ventilace a systémy pro přepravu materiálu, které jsou součástí manipulace s tímto výrobkem, obsahovala ventilační otvory nebo systém potlačení výbuchu nebo prostředí s nedostatkem kyslíku. Zajistěte, aby systémy pro manipulaci s prachem (jako jsou výfukové potrubí, lapače prachu, nádoby a zařízení pro zpracování) byly konstruovány tak, aby se zabránilo úniku prachu do pracovního prostředí (tj. Nedocházelo k úniku ze zařízení). Používejte pouze náležitě klasifikovaná elektrická zařízení a poháněné průmyslové vozíky.

#### Osobní ochranné prostředky

Ochrana dýchacího ústrojí:

Ochrana dýchání, pokud se vytváří dýchatelné aerosoly či prach. Pokud není dostatečná ventilace, používejte respirační ochranu. Částicový filtr typ P2 nebo FFP2, střední účinnost pro pevné a kapalně částice, např. EN143, 149.

Ochrana rukou:

Při práci s roztaveným materiálem se chraňte před teplem navíc ochrannými rukavicemi (EN 407), např. textilními nebo koženými.

Ochrana očí:

Ochranné brýle s bočními štíty (rámové brýle) (EN 166)

Ochrana těla:

Ochranu těla je nutno zvolit podle aktivity a možné expozici, např. zástěra, ochranné vysoké boty, protichemický ochranný oděv (podle DIN-EN 465).

#### Obecná bezpečnostní a hygienická opatření

Během mechanického zpracování a/nebo procesu tání noste ochranný oděv abyste zabránili kontaktu. Uchovávejte pracovní oděv odděleně. Před přestávkami a na konci směny musí být umyty ruce, popř. obličej. Při použití nejezte, nepijte ani nekuřte.

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Yellow**

(ID č. 11120839/SDS\_GEN\_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

## ODDÍL 9: Fyzikální a chemické vlastnosti

### 9.1. Informace o základních fyzikálních a chemických vlastnostech

skupenství:	pevný
Forma:	vlákno
Barva:	žlutý
Zápach:	bez zápachu
Práh zápachu:	neaplikovatelný, jelikož zápach není vnímatelný
Rozsah tavení:	150 - 180 °C
Bod varu:	nepoužitelný
Vznětlivost:	Nehořlavá tuhá látka podle oddílu 4.1 přepravních předpisů UN a kapitoly 2.7 GHS.
Spodní mez výbušnosti:	Není relevantní pro klasifikaci a značení tuhých látek.
Horní mez výbušnosti:	Není relevantní pro klasifikaci a značení tuhých látek.
Bod vzplanutí:	nelze použít, produkt je tuhá látka
Teplota samovznícení:	nepoužitelný
Tepelný rozklad:	Při skladování a manipulaci podle pokynů nedochází k rozkladu. Dlouhodobé tepelné zatížení může vést k uvolňování produktů rozkladu.
Hodnota pH:	nepoužitelný, látka / směs je nerozpustná (ve vodě)
Kinematická viskozita:	nelze použít, produkt je tuhá látka
Rozpustnost ve vodě:	nerozpustný
Rozdělovací koeficient n-oktanol/voda (log Kow):	neplatí pro směsi
Tenze par:	neurčen
Hustota:	1,25 g/cm <sup>3</sup> (25 °C)
Relativní hustota par (vzduch):	Produkt je neprchavá tuhá látka.

### 9.2. Další informace

#### Informace s ohledem na třídy fyzikální nebezpečnosti

##### Výbušniny

Nebezpečí výbuchu: neexplozivní

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Yellow**

(ID č. 11120839/SDS\_GEN\_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

#### Oxidační vlastnosti.

Vlastnosti podporující oheň/požár: nepodporující šíření ohně

#### Samozahřívací látky a směsi

Schopnost vlastního ohřevu: Látka není schopna  
spontánního samoohřevu.

#### Koroze kovů

Bez korozivního účinku vůči kovům.

#### **Další bezpečnostní vlastnosti**

Sypná hustota:

odpadá

Další informace:

Je-li je třeba, všechny ostatní fyzikální a chemické parametry jsou  
uvedeny v tomto oddíle.

Rychlost odpařování:

Produkt je neprchavá tuhá látka.

---

## **ODDÍL 10: Stálost a reaktivita**

### **10.1. Reaktivita**

Při skladování a manipulaci podle pokynů nedochází k nebezpečným reakcím.

Koroze kovů:

Bez korozivního účinku vůči kovům.

### **10.2. Chemická stabilita**

Produkt je stabilní, pokud je skladován/manipulován, jak je předepsáno či uvedeno.

### **10.3. Možnost nebezpečných reakcí**

Při skladování a manipulaci podle pokynů nedochází k nebezpečným reakcím.

Produkt je chemicky stabilní.

### **10.4. Podmínky, kterým je třeba zabránit**

Teplota: > 300 °C

Dlouhodobé vystavení zvýšeným teplotám může vést k exotermickému rozkladu doprovázenému nárůstem tlaku v uzavřených nádobách. Eliminujte všechny zápalné zdroje: teplo, jiskry, otevřený plamen.

### **10.5. Neslučitelné materiály**

Nepřípustné látky:

oxidační činidla

### **10.6. Nebezpečné produkty rozkladu**

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Yellow**

(ID č. 11120839/SDS\_GEN\_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

Nebezpečné produkty rozkladu:  
monomery, plyny/výpary, oxidy, uhlovodíky

## ODDÍL 11: Toxikologické informace

### 11.1. Informace o třídách nebezpečnosti podle definice v nařízení (ES) č. 1272/2008

#### Akutní toxicita

Vyhodnocení akutní toxicity:

Při jednorázovém požití prakticky netoxický. Při jednorázovém vdechnutí prakticky netoxický (á). Při jednorázovém kontaktu s pokožkou prakticky netoxický (á). Kontakt s roztaveným produktem může způsobit tepelné popáleniny.

Experimentální/vypočtené údaje:

(orální): Žádná použitelná informace není k dispozici.

(inhalace): Při vdechnutí prachu je možné akutní ohrožení.

(dermální): Žádná použitelná informace není k dispozici.

#### Podráždění

Vyhodnocení dráždivých účinků:

Může vyvolat lehké podráždění pokožky. Může vyvolat lehké podráždění očí.

#### Senzibilizace dýchacích cest/kůže

Vyhodnocení senzibilizace:

Na základě dostupných údajů nejsou kritéria pro klasifikaci splněna.

#### Mutagenita zárodečných buněk

Vyhodnocení mutagenity:

Na základě dostupných údajů nejsou kritéria pro klasifikaci splněna.

#### Karcinogenita

Vyhodnocení karcinogenity:

Na základě dostupných údajů nejsou kritéria pro klasifikaci splněna.

#### Reprodukční toxicita

Odhad reprodukční toxicity:

Na základě dostupných údajů nejsou kritéria pro klasifikaci splněna.

#### Vývojová toxicita

Vyhodnocení teratogenity:

Na základě dostupných údajů nejsou kritéria pro klasifikaci splněna.

#### Toxicita pro specifické cílové orgány (jednorázová expozice)

Hodnocení STOT jednorázové:

Na základě dostupných údajů nejsou kritéria pro klasifikaci splněna.



BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Yellow**

(ID č. 11120839/SDS\_GEN\_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

#### Toxicita po opakované dávce a toxicita pro specifické cílové orgány (opakovaná expozice)

Vyhodnocení toxicity při opakované dávce:

Na základě dostupných údajů nejsou kritéria pro klasifikaci splněna.

#### Nebezpečí aspirace

nepoužitelný

#### Interaktivní efekty

Nejsou k dispozici žádná data.

### **11.2. Informace o další nebezpečnosti**

#### Vlastnosti vyvolávající narušení činnosti endokrinního systému

Výrobek neobsahuje látku, která by překračovala zákonné limity uvedené v seznamu vytvořeném v souladu s čl. 59 odst. 1 nařízení (ES) č. 1907/2006 pro látky s vlastnostmi narušujícími endokrinní činnost, nebo je v souladu se stanovenými kritérii identifikována látka, která má vlastnosti narušující endokrinní činnost. v nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2017/2100 nebo nařízení Komise (EU) 2018/605.

---

## **ODDÍL 12: Ekologické informace**

### **12.1. Toxicita**

Vyhodnocení vodní toxicity:

Existuje vysoká pravděpodobnost, že produkt není akutně škodlivý pro vodní organismy.

### **12.2. Perzistence a rozložitelnost**

Vyhodnocení biodegradace a vylučování (H<sub>2</sub>O):

Dosavadní zkušenosti ukazují, že tento produkt je inertní a nepodléhá rozkladu.

### **12.3. Bioakumulační potenciál**

Posouzení bioakumulačního potenciálu.:

Akumulace v organismech se neočekává.

Bioakumulační potenciál:

Akumulace v organismech se neočekává.

### **12.4. Mobilita v půdě**

Posouzení mobility mezi složkami životního prostředí.:

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.  
datum / Přepracováno.: 09.08.2023 Verze: 1.0  
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné  
datum / První verze: 09.08.2023  
Produkt: **Ultrafuse® PLA Yellow**

(ID č. 11120839/SDS\_GEN\_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

Adsorpce v půdě: Z vědeckých důvodů není nutná studie.

## 12.5. Výsledky posouzení PBT a vPvB

Dle přílohy XIII Nařízení (ES) č.1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek (REACH): Produkt neobsahuje žádnou látku, která by splňovala kritéria pro PBT (persistentní, bioakumulativní, toxická).

## 12.6. Vlastnosti vyvolávající narušení činnosti endokrinního systému

Výrobek neobsahuje látku, která by překračovala zákonné limity uvedené v seznamu vytvořeném v souladu s čl. 59 odst. 1 nařízení (ES) č. 1907/2006 pro látky s vlastnostmi narušujícími endokrinní činnost, nebo je v souladu se stanovenými kritérii identifikována látka, která má vlastnosti narušující endokrinní činnost. v nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2017/2100 nebo nařízení Komise (EU) 2018/605.

## 12.7. Jiné nepříznivé účinky

Produkt neobsahuje žádné látky, které by byly uvedeny v Nařízení (ES) 1005/2009 o látkách, které poškozují ozonovou vrstvu.

## 12.8. Dodatečné informace

Doplňující poznámky k distribuci a reziduím v životním prostředí:  
Vzhledem ke konzistenci produktu není rozptýl do okolního prostředí možný. Proto nelze na základě současných znalostí předpokládat žádné negativní účinky na životní prostředí.

---

## ODDÍL 13: Pokyny pro odstraňování

### 13.1. Metody nakládání s odpady

Zákon č. 541/2020 Sb. o odpadech, ve znění pozdějších a souvisejících předpisů

Kontaminovaný obal:

Obaly, které nelze vyčistit, se musí zlikvidovat stejným způsobem jako jejich obsah.

Nekontaminované obaly lze znovu použít.

---

## ODDÍL 14: Informace pro přepravu

### Pozemní doprava

ADR

V dopravních předpisech není klasifikován jako nebezpečný.

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Yellow**

(ID č. 11120839/SDS\_GEN\_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

UN číslo nebo ID číslo:	Neaplikovatelné
Oficiální (OSN)	Neaplikovatelné
pojmenování pro přepravu:	
Třída/třídy nebezpečnosti	Neaplikovatelné
pro přepravu:	
Obalová skupina:	Neaplikovatelné
Nebezpečnost pro životní prostředí:	Neaplikovatelné
Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele	Neznámé

**RID**

	V dopravních předpisech není klasifikován jako nebezpečný.
UN číslo nebo ID číslo:	Neaplikovatelné
Oficiální (OSN)	Neaplikovatelné
pojmenování pro přepravu:	
Třída/třídy nebezpečnosti	Neaplikovatelné
pro přepravu:	
Obalová skupina:	Neaplikovatelné
Nebezpečnost pro životní prostředí:	Neaplikovatelné
Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele	Neznámé

**Vnitrozemská vodní doprava****ADN**

	V dopravních předpisech není klasifikován jako nebezpečný.
UN číslo nebo ID číslo:	Neaplikovatelné
Oficiální (OSN)	Neaplikovatelné
pojmenování pro přepravu:	
Třída/třídy nebezpečnosti	Neaplikovatelné
pro přepravu:	
Obalová skupina:	Neaplikovatelné
Nebezpečnost pro životní prostředí:	Neaplikovatelné
Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele:	Neznámé

Vnitrozemská vodní doprava plavidly nebo tankery pro suchý hromadný náklad.  
neohodnoceno.

**Námořní doprava****IMDG**

V dopravních předpisech není klasifikován jako nebezpečný.

**Sea transport****IMDG**

Not classified as a dangerous good under transport regulations

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Yellow**

(ID č. 11120839/SDS\_GEN\_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

UN číslo nebo ID číslo:	Neaplikovatelné	UN number or ID number:	Not applicable
Oficiální (OSN) pojmenování pro přepravu:	Neaplikovatelné	UN proper shipping name:	Not applicable
Třída/třídy nebezpečnosti pro přepravu:	Neaplikovatelné	Transport hazard class(es):	Not applicable
Obalová skupina:	Neaplikovatelné	Packing group:	Not applicable
Nebezpečnost pro životní prostředí:	Neaplikovatelné	Environmental hazards:	Not applicable
Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele	Neznámé	Special precautions for user	None known

**Letecká doprava****Air transport**

IATA/ICAO

IATA/ICAO

V dopravních předpisech není klasifikován jako nebezpečný.

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN číslo nebo ID číslo:	Neaplikovatelné	UN number or ID number:	Not applicable
Oficiální (OSN) pojmenování pro přepravu:	Neaplikovatelné	UN proper shipping name:	Not applicable
Třída/třídy nebezpečnosti pro přepravu:	Neaplikovatelné	Transport hazard class(es):	Not applicable
Obalová skupina:	Neaplikovatelné	Packing group:	Not applicable
Nebezpečnost pro životní prostředí:	Neaplikovatelné	Environmental hazards:	Not applicable
Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele	Neznámé	Special precautions for user	None known

**14.1. UN číslo nebo ID číslo**

Viz odpovídající položky pro „UN číslo nebo ID číslo“ pro příslušné předpisy v tabulkách výše.

**14.2. Oficiální (OSN) pojmenování pro přepravu**

Více vypovídajících informací a záznamů pro "Vlastní UN-dopravní pojmenování" příslušných předpisů naleznete v tabulkách zobrazených výše.

**14.3. Třída/třídy nebezpečnosti pro přepravu**

Více vypovídajících informací a záznamů pro "Dopravní třídu(y) nebezpečnosti" příslušných předpisů v tabulkách zobrazených výše.

**14.4. Obalová skupina**

Více vypovídajících údajů a záznamů pro "Obalovou skupinu" příslušných předpisů naleznete v tabulkách zobrazených výše.

**14.5. Nebezpečnost pro životní prostředí**

Více vypovídajících informací a záznamů pro "Nebezpečnost pro životní prostředí" příslušných předpisů naleznete v tabulkách zobrazených výše.

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.  
datum / Přepracováno.: 09.08.2023 Verze: 1.0  
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné  
datum / První verze: 09.08.2023  
Produkt: **Ultrafuse® PLA Yellow**

(ID č. 11120839/SDS\_GEN\_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

**14.6. Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele**

Více vypovídajících informací a záznamů pro "Osobité bezpečnostní opatření pro uživatele" příslušných předpisů naleznete v tabulkách zobrazených výše.

**14.7. Hromadná námořní přeprava podle nástrojů IMO**

Hromadná námořní přeprava není zamýšlena.

**Maritime transport in bulk according to IMO instruments**

Maritime transport in bulk is not intended.

**ODDÍL 15: Informace o předpisech****15.1. Předpisy týkající se bezpečnosti, zdraví a životního prostředí/specifické právní předpisy týkající se látky nebo směsi**

SMĚRNICE EVROPSKÉHO PARLAMENTU 2012/18/EU – o kontrole nebezpečí závažných havárií s přítomností nebezpečných látek (EU):

Uvedeno v nařízení výše: ne

Pokud se uplatňují i jiné právní předpisy, které nejsou uvedeny v jiném oddíle tohoto bezpečnostního listu, pak jsou uvedeny v tomto pododdíle.

Nařízení Evropského parlamentu a Rady č.1907/2006 /ES (REACH), v platném znění

Směrnice EP a Rady 2006/12/ES o odpadech, v platném znění

Směrnice Rady 1991/689/EHS o nebezpečných odpadech, v platném znění

Česká republika:

Zákon č.258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, v platném znění

Zákon č.254/2001 Sb., o vodách a o změně některých dalších zákonů, v platném znění

Nařízení vlády č.361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci, v platném znění

Zákon č.541/2020 Sb., o odpadech v platném znění včetně prováděcích předpisů.

ČSN 65 0201 a ČSN 65 6060 pro skladování, manipulaci a přepravu

Zákon č.350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon).

**15.2. Posouzení chemické bezpečnosti**

Produkt není klasifikován jako nebezpečný.

Posouzení chemické bezpečnosti není zapotřebí.

**ODDÍL 16: Další informace**

Posouzení nebezpečnosti tříd podle kritérií GHS OSN (nejnovější verze)

---

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Yellow**

(ID č. 11120839/SDS\_GEN\_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

---

Veškeré další zamýšlené aplikace je nutné konzultovat s výrobcem. Musí se dodržovat přiměřené opatření ohledem bezpečnosti při práci.

#### Zkratky

ADR = Evropské Nařízení o mezinárodní silniční přepravě nebezpečných věcí. ADN = Evropské Nařízení o mezinárodní přepravě nebezpečných věcí po vnitrozemských vodních cestách. ATE = Acute Toxicity Estimates / odhady akutní toxicity. CAO = Cargo Aircraft Only / Pouze nákladní letadlo. CAS = Chemical Abstract Service. CLP = Nařízení o klasifikaci, označování a balení látek a směsí. DIN = Německá národní organizace pro normalizaci. DNEL = Odvozená úroveň bez účinku. EC50 = Medián efektivní koncentrace pro 50 % populace. ES = Evropské společenství. EN = evropská norma. IARC = Mezinárodní agentura pro výzkum rakoviny. IATA = Mezinárodní asociace letecké dopravy. Kód IBC = Kód IBC kontejneru. IMDG = Mezinárodní námořní předpis pro nebezpečné zboží. ISO = Mezinárodní organizace pro normalizaci. STEL = Limitní hodnota krátkodobé expozice. LC50 = Medián smrtelné koncentrace pro 50 % populace. LD50 = střední smrtelná dávka pro 50 % populace. TLV = Maximální přijatelná koncentrace. MARPOL = Mezinárodní úmluva o zabránění znečištění z lodí. NEN = nizozemská norma. NOEC = koncentrace bez pozorovaného účinku. OEL = Expoziční limit na pracovišti. OECD = Organizace pro hospodářskou spolupráci a rozvoj. PBT = perzistentní, bioakumulativní a toxický. PNEC = Předpokládaná úroveň bez účinku. ppm = počet částic na milion. RID = Evropské Nařízení o mezinárodní železniční přepravě nebezpečných věcí. TWA = časově vážený průměr. UN-číslo = UN číslo při přepravě. vPvB = velmi perzistentní a velmi bioakumulativní.

Údaje obsažené v tomto bezpečnostním listu jsou založeny na našich současných znalostech a zkušenostech a popisují produkt z hlediska bezpečnosti. Tento bezpečnostní list není ani Certifikát analýzy (CoA) ani technický list a nesmí být zaměněn za dohodu o specifikaci. Určená použití v tomto bezpečnostním listu nepředstavují dohodu o odpovídající smluvní kvalitě látky/směsi ani smluvně určený účel. Je zodpovědností příjemce produktu, aby zajistil dodržování všech vlastnických práv a stávajících zákonů a právních předpisů.

---

Svislé čáry na levém okraji upozorňují na změny oproti předchozí verzi.