

Karta bezpečnostných údajov

Strana: 1/14

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 25.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 25.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_SK/SK)

Dátum tlače 02.02.2024

ODDIEL 1: Identifikácia látky/zmesi a spoločnosti/podniku

1.1. Identifikátor produktu

Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament

1.2. Relevantné identifikované použitia látky alebo zmesi a použitia, ktoré sa neodporúčajú

Odporúčané použitie: 3D tlač

1.3. Údaje o dodávateľovi Karty bezpečnostných údajov

Spoločnosť:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

kontaktná adresa:

BASF Slovensko spol.s.r.o.
Einsteinová 23
851 01 Bratislava
SLOVAKIA

Telefón: +421 2 58 266-170

E-mailová adresa: product-safety-cz-sk@basf.com

1.4. Núdzové telefónne číslo

Toxikologické informačné centrum:

Tel.: +421 2 54774-166

Fax: +421 2 54774-605

International emergency number:

Telefón: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 25.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 25.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_SK/SK)

Dátum tlače 02.02.2024

ODDIEL 2: Identifikácia nebezpečnosti

2.1. Klasifikácia látky alebo zmesi

Pre klasifikáciu zmesi boli použité nasledujúce metódy: extrapolácia koncentrácie nebezpečných látok na základe výsledkov testov a po vyhodnotení odborníkov. Použité metodiky sú uvedené na príslušných výsledkoch testov.

Zodpovedá Nariadeniu (ES) č. 1272/2008 [CLP]

Produkt nepodlieha klasifikácii v súlade s kritériami GHS.

2.2. Prvky označovania

Zodpovedá Nariadeniu (ES) č. 1272/2008 [CLP]

V súlade s kritériami GHS produkt nie je potrebné označiť ako nebezpečný.

2.3. Iná nebezpečnosť

Zodpovedá Nariadeniu (ES) č. 1272/2008 [CLP]

Produkt neobsahuje látku, ktorá presahuje zákonné limity uvedené v zozname zostavenom v súlade s článkom 59 ods. 1 nariadenia (ES) č. v delegovanom nariadení Komisie (EÚ) 2017/2100 alebo nariadení Komisie (EÚ) 2018/605. Výrobok nespĺňa kritériá pre PBT (perzistentný / bioakumulatívny / toxický) a vPvB (veľmi perzistentný / veľmi bioakumulatívny).

V roztavenom stave môže spôsobiť popáleniny.

ODDIEL 3: Zloženie/informácie o zložkách

3.1. Látky

Neaplikovateľné

3.2. Zmesi

Chemická charakteristika

polymér

Relevantné zložky z pohľadu regulácie

Nie je klasifikovaná ako nebezpečná.

ODDIEL 4: Opatrenia prvej pomoci

4.1. Opis opatrení prvej pomoci

Odstráňte znečistený odev.

Po inhalácii:

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 25.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 25.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_SK/SK)

Dátum tlače 02.02.2024

Vyneste postihnutého na čerstvý vzduch a udržujte ho v pokoji. Ak symptómy neustúpia, poraďte sa s lekárom.

Po kontakte s pokožkou:

Dôkladne umyte mydlom a vodou. Ak sa objaví podráždenie, vyhľadajte lekársku pomoc. Popáleniny spôsobené taveninou si vyžadujú nemocničné ošetrovanie.

Po kontakte s očami:

Ak dôjde ku kontaktu s očami, okamžite ich vyplachujte veľkým množstvom vody aspoň 15 minút. Ak sa objaví podráždenie, vyhľadajte lekársku pomoc.

Po požití:

Ústa okamžite a dôkladne vypláchnite vodou. Okamžite vyhľadajte lekársku pomoc.

4.2. Najdôležitejšie príznaky a účinky, akútne aj oneskorené

Príznaky: (Ďalšie) symptómy a/alebo príznaky nie sú známe.

Nebezpečenstvo: Pri primeranej manipulácii sa neočakáva žiadne zvláštne riziko.

4.3. Údaj o akejkoľvek potrebe okamžitej lekárskej starostlivosti a osobitného ošetrovania

Ošetrovanie: Liečba podľa príznakov (dekontaminácia, životné funkcie), žiadna známa špecifická protilátka.

ODDIEL 5: Protipožiarne opatrenia

5.1. Hasiace prostriedky

Vhodné hasiace prostriedky:

rozprašovaná voda, pena, hasiaci prášok, oxid uhličitý

5.2. Osobitné ohrozenia vyplývajúce z látky alebo zo zmesi

Nebezpečné látky: oxidy uhlíka

Poznámka: Uvedené látky/skupiny látok sa môžu uvoľniť v prípade požiaru.

5.3. Rady pre požiarnikov

Špeciálne ochranné pomôcky:

Špeciálny ochranný výstroj pre hasičov a výzbroj pre hasičské jednotky musí zodpovedať zákonu č. 314/2001 Z. z. o ochrane pred požiarom a zákonu č. 315/2001 Z. z. o Hasičskom a záchrannom zbore v znení neskorších predpisov.

Ďalšie informácie:

Prach môže vytvoriť so vzduchom výbušnú zmes. Odpad po zhorení a kontaminovanú vodu, použitú na hasenie, zneškodnite v súlade s platnými právnymi predpismi.

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 25.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 25.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_SK/SK)

Dátum tlače 02.02.2024

ODDIEL 6: Opatrenia pri náhodnom úniku

Zabráňte rozširovaniu prachu vo vzduchu (t.j. odstraňovanie prachu z povrchov stlačeným vzduchom). Zamedzte tvorbe a usadzovaniu prachu - nebezpečenstvo explózie prachu. Prach v dostatočnej koncentrácii môže mať za následok výbušnú zmes vo vzduchu. Minimalizujte prášenie pri narábaní s produktom a vylúčte otvorený plameň a iné zápalné zdroje.

6.1. Osobné bezpečnostné opatrenia, ochranné vybavenie a núdzové postupy

Nie sú potrebné žiadne špeciálne opatrenia.

6.2. Bezpečnostné opatrenia pre životné prostredie

Nevypúšťajte do kanalizácie, povrchových a podzemných vôd.

6.3. Metódy a materiál na zabránenie šíreniu a vyčistenie

Pre malé množstvá: Mechanicky odstráňte.

Pre veľké množstvá: Mechanicky odstráňte.

Absorbovaný materiál zneškodnite v súlade s predpismi. Zabráňte rozvíreniu prachu.

6.4. Odkaz na iné oddiely

Údaje o obmedzení a kontrole expozície/osobných ochranných pracovných prostriedkoch a pokynoch pre zneškodnenie, môžete nájsť v oddieloch 8 a 13.

ODDIEL 7: Zaobchádzanie a skladovanie

7.1. Bezpečnostné opatrenia na bezpečné zaobchádzanie

Zabráňte vdychovaniu prachu/hmly/výparov. Zabezpečte adekvátne vetranie. Pri sušení a v okolí vývodu taveniny zo spracovacích strojov zabezpečte primerané odsávanie výparov. Uchováajte mimo dosahu zdrojov zapálenia. Zákaz fajčenia. Vykonajte predbežné opatrenia proti statickým výbojom. Nedopustite, aby sa vytváral a usadzoval prach.

Ochrana proti požiaru a výbuchu:

Produkt neprispieva k šíreniu ohňa a nie je samozápalný ani výbušný. Zabráňte tvorbe prachu.

Prach v dostatočnej koncentrácii môže mať za následok výbušnú zmes vo vzduchu. Minimalizujte prášenie pri narábaní s produktom a vylúčte otvorený plameň a iné zápalné zdroje.

7.2. Podmienky na bezpečné skladovanie vrátane akejkoľvek nekompatibility

Materiály vhodné pre skladovanie: nízko hustotný polyetylén (LDPE), vysoko hustotný polyetylén (HDPE), Polypropylén, Polystyrén (PS), papier

Ďalšie informácie o podmienkach skladovania: Zabraňujte usadzovaniu prachu. Vyhýbajte sa vysokým teplotám.

Stabilita pri skladovaní:

Chráňte pred vlhkosťou.

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 25.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 25.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_SK/SK)

Dátum tlače 02.02.2024

7.3. Špecifické konečné použitie(-ia)

Pri relevantných identifikovaných použitíach menovaných v oddiele 1 dodržujte pokyny uvedené v oddiele 7.

ODDIEL 8: Kontroly expozície/osobná ochrana

8.1. Kontrolné parametre

Zložky s kontrolovanými najvyššími prípustnými hodnotami vystavenia na pracovisku

Nie sú k dispozícii žiadne známe expozičné limity na ochranu zamestnancov na pracovisku.

8.2. Kontroly expozície

Primerané technické zabezpečenie

Odporúča sa, aby všetky zariadenia na reguláciu prachu, ako napríklad miestne odsávacie vetranie a systémy na prepravu materiálu, ktoré sú súčasťou manipulácie s týmto výrobkom, obsahovali ventilačné otvory alebo systém potlačenia výbuchu alebo prostredie s nedostatkom kyslíka. Zaisťte, aby systémy na manipuláciu s prachom (ako sú výfukové potrubie, zachytávače prachu, nádoby a spracovateľské zariadenia) boli navrhnuté tak, aby sa zabránilo úniku prachu do pracovného priestoru (t.j. Nedochádza k úniku zo zariadenia). Používajte iba primerane klasifikované elektrické zariadenia a poháňané priemyselné vozíky.

Prostriedky na ochranu osôb

Ochrana dýchacích orgánov:

Ochrana dýchania, ak sa vytvorí vdychovateľný aerosól/prach. Pri nedostatočnom vetraní používajte prostriedky na ochranu dýchania. Filter častíc typu P2 alebo FFP2 (so strednou účinnosťou pre pevné a kvapalné častice, napr. EN 143, 149).

Ochrana rúk:

Pri manipulácii s roztaveným materiálom používajte ochranné rukavice (EN 407), napr. textilné alebo kožené.

Ochrana očí:

Ochranné okuliare s bočnými štítkami (ochranné okuliare s rámom) (EN 166).

Ochrana tela:

Ochrana tela sa zvolí na základe aktivity a možnej expozície, napr. zástera, ochranné čižmy, chemický ochranný oblek (podľa DIN-EN 465).

Všeobecné bezpečnostné a hygienické opatrenia

Počas mechanického spracovania a/alebo procesu topenia noste ochranný odev, aby ste zabránili kontaktu. Pracovné odevy skladujte oddelene. Pred prestávkami a na konci pracovnej zmeny si dôkladne umyte ruky a/alebo tvár. Pri práci nejedzte, nepite a nefajčite.

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 25.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 25.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_SK/SK)

Dátum tlače 02.02.2024

ODDIEL 9: Fyzikálne a chemické vlastnosti

9.1. Informácie o základných fyzikálnych a chemických vlastnostiach

Skupenstvo:	pevný
Fyzikálny stav:	vlákno
Farba:	biela
Zápach:	bez zápachu
Prah zápachu:	Neaplikovateľný, keďže zápach nie je vnímateľný.
Interval topenia:	150 - 180 °C
Bod varu:	neaplikovateľné
Horľavosť:	Nehorľavá tuhá látka podľa oddielu 4.1 prepravných predpisov UN a kapitoly 2.7 GHS.
Dolný limit výbušnosti:	Nie je relevantný pre klasifikáciu a označovanie tuhých látok.
Horný limit výbušnosti:	Nie je relevantný pre klasifikáciu a označovanie tuhých látok.
Teplota vzplanutia:	nepoužiteľný, produkt je tuhá látka
Teplota samovznietenia:	neaplikovateľné
Tepelný rozklad:	Nerokladá sa, ak sa pri skladovaní a manipulácii dodržiavajú predpísané/uvedené pokyny. Dlhodobá tepelná záťaž môže spôsobiť uvoľňovanie uvedených produktov rozkladu.
Hodnota pH:	neaplikovateľné, látka / zmes je nerozpustná (vo vode)
Viskozita, kinematická:	nepoužiteľný, produkt je tuhá látka
Rozpustnosť vo vode:	nerozpustný
Rozdeľovací koeficient n-oktanol/voda (log Kow):	neplatí pre zmesi
Tlak pár:	neurčené
Hustota:	1,25 g/cm ³ (25 °C)
Relatívna hustota pár (vzduch):	Produkt je neprchavá tuhá látka.

9.2. Iné informácie

Informácie o triedach fyzikálnej nebezpečnosti

Výbušniny

Nebezpečenstvo výbuchu: nevýbušný

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 25.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 25.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_SK/SK)

Dátum tlače 02.02.2024

oxidačné vlastnosti

Vlastnosti podporujúce horenie: Nepodporuje šírenie ohňa.

Samozahrievacie látky a zmesi

Samozahrievacia schopnosť: Látka nie je schopná spontánneho samoprehriatia.

Korozívne účinky na kovy

Nemá korozívne účinky na kov.

Ďalšie bezpečnostné vlastnosti

Sypná hmotnosť:

neudáva sa

Ďalšie informácie:

Pokiaľ je potrebné, sú všetky ostatné fyzikálne a chemické parametre uvedené v tomto oddieli.

rýchlosť vyparovania:

Produkt je neprchavá tuhá látka.

ODDIEL 10: Stabilita a reaktivita

10.1. Reaktivita

Pri skladovaní a manipulácii podľa pokynov nedochádza k nebezpečným reakciám.

Korozívne účinky na kovy: Nemá korozívne účinky na kov.

10.2. Chemická stabilita

Produkt je stabilný, ak je uskladnený a narába sa s ním podľa predpisov.

10.3. Možnosť nebezpečných reakcií

Pri skladovaní a manipulácii podľa pokynov nedochádza k nebezpečným reakciám. Výrobok je chemicky stabilný.

10.4. Podmienky, ktorým sa treba vyhnúť

Teplota: > 300 °C

Dlhodobé vystavenie zvýšeným teplotám môže viesť k exotermickému rozkladu sprevádzanému nárastom tlaku v uzavretých nádobách. Zabráňte kontaktu so všetkými zápalnými zdrojmi: teplom, iskrami a otvoreným ohňom.

10.5. Nekompatibilné materiály

Látky, ktorým je potrebné sa vyhnúť:
oxidačné činidlá

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 25.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 25.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_SK/SK)

Dátum tlače 02.02.2024

10.6. Nebezpečné produkty rozkladu

Nebezpečné produkty rozkladu:

monoméry, plyny/pary, oxidy, uhľovodíky

ODDIEL 11: Toxikologické informácie

11.1. Informácie o triedach nebezpečnosti, ako sú definované v nariadení (ES) č. 1272/2008

Akútna toxicita

Vyhodnotenie akútnej toxicity:

Pri jednorazovom požití je látka prakticky netoxická. Prakticky netoxický pri jednorazovej inhalácii. Prakticky netoxická pri jednorazovom kontakte s pokožkou. Kontakt s roztavenou látkou môže spôsobiť tepelné popáleniny.

Experimentálne/vypočítané údaje:

(orálne): Žiadna použiteľná informácia nie je k dispozícii.

(inhalačne): Pri vdýchnutí prachu je možné akútne ohrozenie.

(dermálne): Žiadna použiteľná informácia nie je k dispozícii.

Dráždivosť

Vyhodnotenie dráždivých účinkov:

Môže spôsobiť ľahké podráždenie pokožky. Môže spôsobiť ľahké podráždenie očí.

Senzibilizácia dýchacích ciest/pokožky

Vyhodnotenie senzibilizácie:

Na základe dostupných údajov nie sú splnené kritéria pre klasifikáciu.

Mutagenita zárodočných buniek

Hodnotenie mutagenity:

Na základe dostupných údajov nie sú splnené kritéria pre klasifikáciu.

Karcinogenita

Hodnotenie karcinogenity:

Chemická štruktúra nenaznačuje možnosť takéhoto účinku. Produkt nebol testovaný. Vyhlásenie bolo odvodené od látok/produktov podobnej štruktúry alebo zloženia.

Reprodukčná toxicita

Odhad reprodukčnej toxicity:

Na základe dostupných údajov nie sú splnené kritéria pre klasifikáciu.

Vývojová toxicita

Vyhodnotenie teratogenity:

Na základe dostupných údajov nie sú splnené kritéria pre klasifikáciu.

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 25.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 25.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_SK/SK)

Dátum tlače 02.02.2024

Toxicita pre špecifický cieľový orgán (jednorazová expozícia)

Hodnotenie STOT jednorazové:

Na základe dostupných údajov nie sú splnené kritéria pre klasifikáciu.

Toxicita s opakovanou dávkou a toxicita pre špecifický cieľový orgán (opakovaná expozícia)

Vyhodnotenie toxicity opakovanej dávky:

Na základe dostupných údajov nie sú splnené kritéria pre klasifikáciu.

Nebezpečenstvo aspirácie

neaplikovateľné

Interaktívne efekty

Nie sú dostupné žiadne údaje.

11.2. Informácie o inej nebezpečnosti

Vlastnosti endokrinných disruptorov (rozvracačov)

Produkt neobsahuje látku, ktorá presahuje zákonné limity uvedené v zozname zostavenom v súlade s článkom 59 ods. 1 nariadenia (ES) č. v delegovanom nariadení Komisie (EÚ) 2017/2100 alebo nariadení Komisie (EÚ) 2018/605.

ODDIEL 12: Ekologické informácie

12.1. Toxicita

Vyhodnotenie vodnej toxicity:

Produkt s najväčšou pravdepodobnosťou nie je akútne škodlivý pre vodné organizmy.

12.2. Perzistencia a degradovateľnosť

Vyhodnotenie biodegradácie a eliminácie (H₂O):

V praxi sa ukázalo, že produkt je inertný a nerozložiteľný.

12.3. Bioakumulačný potenciál

Posúdenie bioakumulačného potenciálu.:

Akumulácia v organizmoch sa neočakáva.

Možnosť bioakumulácie:

Akumulácia v organizmoch sa neočakáva.

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 25.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 25.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_SK/SK)

Dátum tlače 02.02.2024

12.4. Mobilita v pôde

Posúdenie mobility medzi zložkami životného prostredia:

Adsorpcia v pôde: Z vedeckých dôvodov nie je nutné vykonať štúdiu.

12.5. Výsledky posúdenia PBT a vPvB

Podľa prílohy XIII Nariadenia (ES) č.1907/2006 o registrácii, hodnotení, autorizácii a obmedzovaní chemikálií (REACH): Produkt neobsahuje žiadnu látku, ktorá by spĺňala kritériá pre PBT (perzistentná, bioakumulatívna a toxická).

12.6. Vlastnosti endokrinných disruptorov (rozvracačov)

Produkt neobsahuje látku, ktorá presahuje zákonné limity uvedené v zozname zostavenom v súlade s článkom 59 ods. 1 nariadenia (ES) č. v delegovanom nariadení Komisie (EÚ) 2017/2100 alebo nariadení Komisie (EÚ) 2018/605.

12.7. Iné nepriaznivé účinky

Produkt neobsahuje žiadne látky, ktoré by boli uvedené v Nariadení (ES) 1005/2009 o látkach, ktoré poškodzujú ozónovú vrstvu.

12.8. Ďalšie informácie

Ďalšie informácie o rozklade a utilizácii v okolitom prostredí:

Z dôvodu konzistencie produktu nie je rozptýlenie do okolitého prostredia možné. Na základe aktuálneho stavu poznatkov sa nepredpokladajú žiadne negatívne vplyvy na životné prostredie.

ODDIEL 13: Opatrenia pri zneškodňovaní

13.1. Metódy spracovania odpadu

Zneškodnenie látky alebo zmesi musí byť v súlade so zákonom č. 79/2015 Z. z. o odpadoch.

Kontaminovaný obal:

Obaly, ktoré nemôžu byť vyčistené, zlikvidujte rovnakým spôsobom ako ich obsah.

Nekontaminované obaly sa môžu opakovane použiť.

ODDIEL 14: Informácie o doprave

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 25.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 25.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_SK/SK)

Dátum tlače 02.02.2024

Pozemná doprava

ADR

	V rámci dopravných predpisov nie je klasifikovaný ako nebezpečný.
UN číslo alebo ID číslo:	Nepoužiteľné
Správne expedičné označenie OSN:	Nepoužiteľné
Trieda(-y) nebezpečnosti pre dopravu:	Nepoužiteľné
Obalová skupina:	Nepoužiteľné
Nebezpečnosť pre životné prostredie:	Nepoužiteľné
Osobitné bezpečnostné opatrenia pre užívateľa	Žiadne nie sú známe.

RID

	V rámci dopravných predpisov nie je klasifikovaný ako nebezpečný.
UN číslo alebo ID číslo:	Nepoužiteľné
Správne expedičné označenie OSN:	Nepoužiteľné
Trieda(-y) nebezpečnosti pre dopravu:	Nepoužiteľné
Obalová skupina:	Nepoužiteľné
Nebezpečnosť pre životné prostredie:	Nepoužiteľné
Osobitné bezpečnostné opatrenia pre užívateľa	Žiadne nie sú známe.

Vnútrozemská vodná doprava

ADN

	V rámci dopravných predpisov nie je klasifikovaný ako nebezpečný.
UN číslo alebo ID číslo:	Nepoužiteľné
Správne expedičné označenie OSN:	Nepoužiteľné
Trieda(-y) nebezpečnosti pre dopravu:	Nepoužiteľné
Obalová skupina:	Nepoužiteľné
Nebezpečnosť pre životné prostredie:	Nepoužiteľné
Osobitné bezpečnostné opatrenia pre užívateľa:	Žiadne nie sú známe.

Vnútrozemská vodná doprava plavidlami alebo tankermi pre suchý hromadný náklad.
Nehodnotené.

Námorná doprava

Sea transport

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 25.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 25.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_SK/SK)

Dátum tlače 02.02.2024

IMDG

V rámci dopravných predpisov nie je klasifikovaný ako nebezpečný.

UN číslo alebo ID číslo: Nepoužiteľné

Správne expedičné označenie OSN: Nepoužiteľné

Trieda(-y) nebezpečnosti pre dopravu: Nepoužiteľné

Obalová skupina: Nepoužiteľné

Nebezpečnosť pre životné prostredie: Nepoužiteľné

Osobitné bezpečnostné opatrenia pre užívateľa: Žiadne nie sú známe.

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

Letecká doprava

IATA/ICAO

V rámci dopravných predpisov nie je klasifikovaný ako nebezpečný.

UN číslo alebo ID číslo: Nepoužiteľné

Správne expedičné označenie OSN: Nepoužiteľné

Trieda(-y) nebezpečnosti pre dopravu: Nepoužiteľné

Obalová skupina: Nepoužiteľné

Nebezpečnosť pre životné prostredie: Nepoužiteľné

Osobitné bezpečnostné opatrenia pre užívateľa: Žiadne nie sú známe.

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

14.1. UN číslo alebo ID číslo

Pozrite si zodpovedajúce položky pre „UN číslo alebo ID číslo“ pre príslušné predpisy v tabuľkách vyššie.

14.2. Správne expedičné označenie OSN

Vid' zodpovedajúce záznamy pre „Vlastné UN-dopravné pomenovanie“ príslušných predpisov v tabuľkách zobrazených hore.

14.3. Trieda(-y) nebezpečnosti pre dopravu

Vid' zodpovedajúce záznamy pre „Dopravnú triedu(y) nebezpečnosti“ príslušných predpisov v tabuľkách zobrazených hore.

14.4. Obalová skupina

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 25.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 25.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_SK/SK)

Dátum tlače 02.02.2024

Vid' zodpovedajúce záznamy pre "Obalovú skupinu" príslušných predpisov v tabuľkách zobrazených hore.

14.5. Nebezpečnosť pre životné prostredie

Vid' zodpovedajúce záznamy pre „Nebezpečnosť pre životné prostredie“ príslušných predpisov v tabuľkách zobrazených hore.

14.6. Osobitné bezpečnostné opatrenia pre užívateľa

Vid' zodpovedajúce záznamy pre "Osobitné bezpečnostné opatrenia pre užívateľa" príslušných predpisov v tabuľkách zobrazených hore.

14.7. Námorná hromadná preprava podľa nástrojov IMO

Námorná hromadná preprava nie je určená.

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Maritime transport in bulk is not intended.

ODDIEL 15: Regulačné informácie

15.1. Nariadenia/právne predpisy špecifické pre látku alebo zmes v oblasti bezpečnosti, zdravia a životného prostredia

Zákazy, obmedzenia a oprávnenia

Príloha XVII Nariadenie (EC) č. 1907/2006: Číslo na zozname: 75

SMERNICA EURÓPSKEHO PARLAMENTU 2012/18/EÚ - o kontrole nebezpečenstiev závažných havárií s prítomnosťou nebezpečných látok (EU):

Vyššie uvedené nariadenie: nie

Pokiaľ sa uplatňujú aj iné právne predpisy, ktoré ešte nie sú uvedené na inom mieste v tejto Karte bezpečnostných údajov, potom sa nachádzajú v tomto pododdiele.

Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady č.1907/2006 /ES (REACH), v platnom znení

Smernica EP a Rady 2006/12/ES o odpadoch, v platnom znení

Smernica Rady 1991/689/EHS o nebezpečných odpadoch, v platnom znení

Slovenská republika:

Zákon č. 79/2015 Z. z. Zákon o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v platnom znení

Zákon č. 67/2010 Z. z. Zákon o podmienkach uvedenia chemických látok a chemických zmesí na trh a o zmene a doplnení niektorých zákonov (chemický zákon) v platnom znení

Zákon č. 355/2007 Z. z. o ochrane, podpore a rozvoji verejného zdravia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v platnom znení

Zákon č. 124/2006 Z. z., Zákon o bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a o zmene a doplnení niektorých zákonov v platnom znení

Zákon č. 364/2004 Z. z. Zákon o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon) v platnom znení

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 25.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 25.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_SK/SK)

Dátum tlače 02.02.2024

15.2. Hodnotenie chemickej bezpečnosti

Produkt nie je klasifikovaný ako nebezpečný.

Nevyžaduje sa hodnotenie chemickej bezpečnosti.

ODDIEL 16: Ďalšie informácie

Hodnotenie tried nebezpečnosti podľa kritérií UN GHS (jeho najaktuálnejšej verzie)

Akékoľvek iné plánované použitie by malo byť prerokované s výrobcom. Musia sa dodržiavať primerané opatrenia ohľadom bezpečnosti práce.

skratky

ADR = Európske Nariadenie o medzinárodnej cestnej preprave nebezpečného tovaru. ADN = Európske Nariadenie o medzinárodnej preprave nebezpečného tovaru po vnútrozemských vodných cestách. ATE = odhady akútnej toxicity. CAO = Len nákladné lietadlo. CAS = Chemical Abstract Service. CLP = Nariadenie o klasifikácii, označovaní a balení látok a zmesí. DIN = Nemecká národná organizácia pre normalizáciu. DNEL = Odvođená úroveň bez účinku. EC50 = Medián účinnej koncentrácie pre 50% populácie. ES = Európske spoločenstvo. EN = Európska norma. IARC = Medzinárodná agentúra pre výskum rakoviny. IATA = Medzinárodné združenie leteckej dopravy. Kód IBC = Kód IBC kontajnera. IMDG = Medzinárodný námorný kódex nebezpečného tovaru. ISO = Medzinárodná organizácia pre normalizáciu. STEL = Limitná hodnota krátkodobého vystavenia. LC50 = Medián letálnej koncentrácie pre 50% populácie. LD50 = medián smrteľnej dávky pre 50% populácie. TLV = Maximálna prípustná koncentrácia. MARPOL = Medzinárodný dohovor o zabránení znečisťovania z lodí. NEN = holandská norma. NOEC = koncentrácia bez pozorovaného účinku. OEL = Expozičný limit na pracovisku. OECD = Organizácia pre hospodársku spoluprácu a rozvoj. PBT = perzistentný, bioakumulatívny a toxický. PNEC = predpokladaná hladina bez účinku. ppm = počet častíc na milión. RID = Európske Nariadenie o medzinárodnej železničnej preprave nebezpečného tovaru. TWA = Časovo vážený priemer. UN-číslo = UN číslo pri preprave. vPvB = veľmi perzistentná a veľmi bioakumulatívna.

Údaje obsiahnuté v tejto Karte bezpečnostných údajov sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach a charakterizujú produkt z hľadiska bezpečnosti. Táto Karta bezpečnostných údajov nie je ani Certifikát analýzy (CoA) ani technický list a nesmie byť zamenená za dohodu o špecifikácii. Identifikované použitia v tejto Karte bezpečnostných údajov nepredstavujú dohodu o zodpovedajúcej zmluvnej kvalite látky/zmesi ani zmluvne určený účel. Je zodpovednosťou príjemcu produktu, aby zabezpečil dodržiavanie všetkých vlastníckych práv a existujúcich zákonov a právnych predpisov.

Zvislé čiarky na ľavom okraji označujú zmeny oproti predošlému vydaniu.