

# Biztonsági Adatlap

Oldal: 1/15

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.08.10

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 10.08.2023

Termék: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS\_GEN\_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.02.2024

## 1. SZAKASZ: Az anyag/keverék és a vállalat/vállalkozás azonosítása

### 1.1. Termékazonosító

## Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament

### 1.2. Az anyag vagy keverék lényeges azonosított felhasználásai, illetve ellenjavallt felhasználásai

Javasolt felhasználás: 3D nyomtatás

### 1.3. A biztonsági adatlap szállítójának adatai

Vállalat:  
BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Magyarországi Képviselő:  
BASF Hungária Kft.  
Váci út 96-98  
1133 BUDAPEST  
HUNGARY

Telefon: +36 1 250-9700  
e-mail cím: anna-flora.kis@basf.com

### 1.4. Sürgősségi telefonszám

Egészségügyi Toxikológiai Tájékoztató Szolgálat  
Nagyvárad tér 2.  
1096 BUDAPEST, HUNGARY  
+36 80 20 11 99  
Nemzetközi sürgősségi telefonszám:  
Telefon: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.08.10

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 10.08.2023

Termék: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS\_GEN\_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.02.2024

## 2. SZAKASZ: A veszély azonosítása

### 2.1. Az anyag vagy keverék besorolása

A keverék besorolásához alkalmazott módszer(ek): a veszélyes összetevők koncentrációjának extrapolációja vizsgálati eredmények és a szakértői állásfoglalások alapján. Az alkalmazott módszereket a vonatkozó vizsgálati eredményeknél feltüntettük.

A 1272/2008/EK (CLP) rendeletnek megfelelően

Ezt a terméket a GHS kritériumok szerint nem kell osztályozni.

### 2.2. Címkézési elemek

A 1272/2008/EK (CLP) rendeletnek megfelelően

Ez a termék a GHS kritériumok szerint nem jelölésköteles.

### 2.3. Egyéb veszélyek

A 1272/2008/EK (CLP) rendeletnek megfelelően

A termék nem tartalmaz olyan anyagot, amely meghaladja az 1907/2006/EK rendelet 59. cikkének (1) bekezdése szerinti listán szereplő törvényes határértékeket endokrin rendszert károsító tulajdonságai miatt, vagy endokrin rendszert károsító tulajdonságokkal rendelkezik az (EU) 2017/2100 felhatalmazáson alapuló bizottsági rendeletében vagy az (EU) 2018/605 bizottsági rendeletében meghatározott kritériumoknak megfelelően. A termék nem felel meg a PBT (perzisztens/bioakkumulatív/toxikus) és a vPvB (nagyon perzisztens/nagyon bioakkumulatív) kritériumoknak.

Megolvadt termék égési sérülést okozhat.

## 3. SZAKASZ: Összetétel vagy az összetevőkre vonatkozó információk

### 3.1. Anyagok

Nem alkalmazható

### 3.2. Keverékek

Kémiai jellemzés

polimer

Szabályozási szempontból releváns összetevők

Speciális veszélyek nem ismeretesek.

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.08.10

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 10.08.2023

Termék: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS\_GEN\_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.02.2024

## 4. SZAKASZ: Elsősegély-nyújtási intézkedések

### 4.1. Az elsősegély-nyújtási intézkedések ismertetése

Távolítsuk el a szennyezett ruházatot.

Belélegezve:

A sérült személyt azonnal vigyük friss levegőre és tartsuk nyugalomban. Ha a tünetek megmaradnak, forduljunk orvoshoz.

Bőrrel érintkezve:

Vízzel és szappannal alaposan mossuk le. Ha irritáció lép fel, forduljunk orvoshoz. Az olvadt anyag okozta égések kórházi kezelést igényelnek.

Szembe kerülve:

Ha az anyag a szembe kerül, azonnal öblítsük nagy mennyiségű vízzel, legalább 15 percig. Ha irritáció lép fel, forduljunk orvoshoz.

Lenyelés esetén:

A száját azonnal öblítsük ki vízzel. Azonnali orvosi ellátás szükséges.

### 4.2. A legfontosabb – akut és késleltetett - tünetek és hatások

Tünetek: (További) tünetek és/vagy hatások nem ismertek biztosan

Veszélyek: A tervezett felhasználások során és megfelelő kezelés esetén veszély nem várható.

### 4.3. A szükséges azonnali orvosi ellátás és különleges ellátás jelzése

Kezelés: Tüneti kezelés (méregtelenítés, életfunkciók), speciális antidótum (ellenanyag) nem ismert.

## 5. SZAKASZ: Tűzvédelmi intézkedések

### 5.1. Oltóanyag

Alkalmas oltóanyag:

vízpermet, hab, tűzoltó por, széndioxid

### 5.2. Az anyagból vagy a keverékből származó különleges veszélyek

Veszélyes anyagok: szén-oxidok

Tanács: Tűz esetén az említett anyagok/anyagcsoportok válhatnak szabaddá.

### 5.3. Tűzoltóknak szóló javaslat

Speciális védőfelszerelés:

Tűz esetén viseljünk zártrendszerű légzőkészüléket.

További információ:

Pora levegővel robbanásveszélyes keveréket alkothat. A tűzből származó maradékokat és a szennyezett oltóvizet a hatósági előírások szerint ártalmatlanítsuk.

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.08.10

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 10.08.2023

Termék: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS\_GEN\_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.02.2024

## 6. SZAKASZ: Intézkedések véletlenszerű expozíciónál

Kerülni kell a por felkavarodását a levegőben (pl.: poros felületek sűrített levegővel történő tisztítása). Porképződést és -lerakódást kerülni - porrobbanás veszélye. A por elegendően nagy koncentrációban a levegővel robbanásveszélyes elegyet képez. Kezeljük úgy, hogy a porképződés minimális legyen, nyílt láng és gyújtóforrás használata tilos.

### 6.1. Személyi óvintézkedések, egyéni védőeszközök és vészhelyzeti eljárások

Nincs szükség speciális óvintézkedésekre.

### 6.2. Környezetvédelmi óvintézkedések

Csatornába/felszíni vizekbe/talajvízbe engedni nem szabad.

### 6.3. A területi elhatárolás és a szennyezésmentesítés módszerei és anyagai

Kis mennyiségek esetén: Mechanikailag vegyük fel (söpörjük össze, lapátoljuk össze).  
Nagy mennyiségek esetén: Mechanikailag vegyük fel (söpörjük össze, lapátoljuk össze).  
Az abszorbeált/felvett anyagot az előírásoknak megfelelően ártalmatlanítsuk. A porképződést kerülnünk el.

### 6.4. Hivatkozás más szakaszokra

Az expozíció ellenőrzésére/személyi védőfelszerelésre és az ártalmatlanításra vonatkozó információk a 8. és a 13. szakaszban találhatók.

## 7. SZAKASZ: Kezelés és tárolás

### 7.1. A biztonságos kezelésre irányuló óvintézkedések

A porok/ködök/gőzök belégzését kerülnünk. Gondoskodjunk megfelelő szellőzésről. Biztosítsunk megfelelő szellőztetést a szárító berendezésnél és a feldolgozó berendezés olvadékkivezető nyílásának környezetében Gyújtóforrástól távol tartandó - Tilos a dohányzás. A sztatikus feltöltődés ellen védekezni kell. Kerülnünk a porképződést és a porlerakódást.

Tűz- és robbanásvédelem:

A termék nem segíti elő az égést, nem öngyulladó tulajdonságú, nem robbanásveszélyes. A porképződést kerülnünk el. A por elegendően nagy koncentrációban a levegővel robbanásveszélyes elegyet képez. Kezeljük úgy, hogy a porképződés minimális legyen, nyílt láng és gyújtóforrás használata tilos.

### 7.2. A biztonságos tárolás feltételei, az esetleges összeférhetetlenséggel együtt

Tárolótartály számára megfelelő anyagok: kis sűrűségű polietilén (LDPE), nagy sűrűségű polietilén (HDPE), Polipropilén, Polisztirol (PS), papír

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.08.10

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 10.08.2023

Termék: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS\_GEN\_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.02.2024

Tárolási körülményekre vonatkozó további információ: Kerüljük el a porlerakódást. Extrém hőhatástól távol tartandó.

Tárolási stabilitás:

Nedvességtől védjük.

### 7.3. Meghatározott végfelhasználás (végfelhasználások)

Az 1. szakaszban felsorolt lényeges azonosított felhasználás(ok)nál a 7. szakaszban említett tanácsokat figyelembe kell venni.

## 8. SZAKASZ: Az expozíció ellenőrzése/egyéni védelem

### 8.1. Ellenőrzési paraméterek

Alkotórészek munkahelyi expozíciós határértékekkel

Nincs ismert anyag-specifikus munkahelyi expozíciós határérték.

### 8.2. Az expozíció ellenőrzése

#### Megfelelő műszaki ellenőrzés

Javasoljuk, hogy a termék kezelésében részt vevő minden porcsökkentő berendezés, például helyi elszívó szellőző és anyagszállító rendszer tartalmazzon robbanásmentesítő szellőzőket vagy robbanásgátló rendszert vagy oxigénhiányos környezetet. Győződjön meg arról, hogy a porkezelő rendszereket (például kipufogócsatornákat, porgyűjtőket, tartályokat és feldolgozó berendezéseket) úgy tervezték meg, hogy megakadályozzák a por kijutását a munkaterületre (azaz ne szivároгjon ki a berendezésből). Csak megfelelően osztályozott elektromos berendezéseket és meghajtású ipari targoncákat használjon.

#### Személyi védőfelszerelés

Légzésvédelem:

Légzésvédelem, ha belélegezhető aeroszolok/porok képződnek. Légzésvédelem, ha a szellőzés nem kielégítő. Közepes hatékonyságú részecskeszűrő szilárd és folyadék részecskék részére (pl. EN 143 vagy 149, típus P2 vagy FFP2).

Kézvédelem:

Használjon kiegészítő hővédő kesztyűt (EN 407, pld. textil vagy bőr), amikor forró, olvadt anyagot kezel.

Szemvédelem:

Oldalvédőkkel ellátott védőszemüveg (keretes szemüveg)(pl. EN 166).

A test védelme:

A testfelület védelmét a tevékenységtől és a lehetséges expozíciótól függően kell megválasztani, pld. kötény, védőcsizma, kémiai védőruha (fröccsenés esetén az EN 14605 szerint vagy por esetén az EN ISO 13982 szerint).

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.08.10

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 10.08.2023

Termék: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS\_GEN\_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.02.2024

#### Általános biztonsági és higiéniai intézkedések

Viseljünk védőruházatot az érintkezés megelőzésére mechanikai feldolgozás és/vagy forró ömledék körülmények között. A munkaruházatot elkülönítve tároljuk. Szünetek előtt és a műszak után a kezét és/vagy arcot mossuk meg. Használat közben enni, inni, dohányozni nem szabad.

## **9. SZAKASZ: Fizikai és kémiai tulajdonságok**

### **9.1. Az alapvető fizikai és kémiai tulajdonságokra vonatkozó információ**

Halmazállapot:	szilárd
Megjelenési forma:	szál
Szín:	fehér
Szag:	szagtalan
Szagküszöb:	nem alkalmazható, mert szag nem érzékelhető
Olvadási tartomány:	150 - 180 °C
Forráspont:	nem alkalmazható
Gyúlékonyság/Tűzveszélyesség:	Nem gyúlékony szilárd anyag az ENSZ szállítási előírásai 4.1. És GHS 2.7. pontjainak megfelelően.
Alsó robbanási határérték:	Szilárd anyagok esetében az osztályozás és a címkézés szempontjából nem lényeges.
Felső robbanási határérték:	Szilárd anyagok esetében az osztályozás és a címkézés szempontjából nem lényeges.
Lobbanáspont:	nem alkalmazható, mert a termék szilárd halmazállapotú
Öngyulladás hőmérséklet:	nem alkalmazható
Hőbomlás:	Nincs bomlás, amennyiben az előírásoknak/utasításoknak megfelelően tároljuk és kezeljük. Hosszantartó hőterhelés bomlástermékek lehasadását okozhatja.
pH-érték:	nem alkalmazható, anyag/keverék nem oldódik (vízben)
Viszkozitás, kinematikus:	nem alkalmazható, mert a termék szilárd halmazállapotú
Oldhatóság vízben:	nem oldódik
Megoszlási együttható n-oktanol/víz (log Kow):	keverékekre nem alkalmazható

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.08.10

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 10.08.2023

Termék: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS\_GEN\_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.02.2024

Gőznyomás:

nincs meghatározva

Sűrűség:

1,25 g/cm<sup>3</sup>

(25 °C)

Relatív gőzsűrűség (levegő):

A termék egy nem illékony szilárd anyag.

## 9.2. Egyéb információk

### Fizikai veszélyességi osztályokra vonatkozó információk

#### Robbanóanyagok

Robbanásveszély: nem robbanásveszélyes

#### Oxidáló tulajdonságok

Égést elősegítő tulajdonságok: nem égést elősegítő

#### Önmelegedésre képes anyagok és keverékek

Önhevítési képesség: Önmelegedésre nem hajlamos anyag.

#### Fémkorrózió

Nincs korrozív hatása fémre.

### Egyéb biztonsági jellemzők

Térfogati sűrűség:

kimaradt

Egyéb információk:

Amennyire szükséges, az egyéb fizikai és kémiai tulajdonságokra vonatkozó információk meg vannak adva ebben a szakaszban.

Párolgási sebesség:

A termék egy nem illékony szilárd anyag.

## 10. SZAKASZ: Stabilitás és reakciókészség

### 10.1. Reakciókészség

Nincs veszélyes reakció, amennyiben az előírásoknak/utasításoknak megfelelően tároljuk és kezeljük

Fémkorrózió:

Nincs korrozív hatása fémre.

### 10.2. Kémiai stabilitás

A termék stabil, ha az előírásoknak megfelelően tároljuk és kezeljük.

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.08.10

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 10.08.2023

Termék: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS\_GEN\_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.02.2024

### 10.3. A veszélyes reakciók lehetősége

Nincs veszélyes reakció, amennyiben az előírásoknak/utasításoknak megfelelően tároljuk és kezeljük

A termék kémiaiilag stabil.

### 10.4. Kerülendő körülmények

Hőmérséklet: > 300 °C

Hosszan tartó, magas hőmérsékletnek való kitettség exoterm bomlást eredményezhet, amelyet nyomásnövekedés kísér a lezárt tartályokban. Minden gyújtóforrástól tartsuk távol: hő, szikra, nyílt láng.

### 10.5. Nem összeférhető anyagok

Kerülendő anyagok:  
oxidálószer

### 10.6. Veszélyes bomlástermékek

Veszélyes bomlástermékek:  
monomerek, gázok/gőzök, oxidok, szénhidrogének

## 11. SZAKASZ: Toxikológiai adatok

### 11.1. Az 1272/2008/EK rendeletben meghatározott, veszélyességi osztályokra vonatkozó információk

#### Akut toxicitás

Akut toxicitás értékelése:

Egyszeri lenyelésnél (orális) gyakorlatilag nem mérgező. Egyszeri belélegzésnél gyakorlatilag nem mérgező. Egyszeri bőrrel való érintkezéskor gyakorlatilag nem mérgező. Az olvadt anyaggal való érintkezés égési sérülést okozhat.

Kísérleti/számított adatok:

(orális):Nem található rá vonatkozó adat.

(belélegezve):A por belélegzése potenciális akut veszélyforrást jelent.

(dermális):Nem található rá vonatkozó adat.

#### Irritáció

Irritáló hatás értékelése:

Enyhe bőrirritációt okozhat. Enyhe szemirritációt okozhat.

#### Légzőszervi/bőr szenzibilizáció

Szenzibilizáló hatás értékelése:

A rendelkezésre álló adatok alapján az osztályozási kritériumok nem teljesülnek.



BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.08.10

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 10.08.2023

Termék: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS\_GEN\_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.02.2024

#### Csírasejt-mutagenitás

Mutagenitás értékelése:

A rendelkezésre álló adatok alapján az osztályozási kritériumok nem teljesülnek.

#### Rákkeltő hatás (karcinogenitás)

Rákkeltő hatás (karcinogenitás) értékelése:

A kémiai szerkezet nem alapoz meg különös gyanút ilyen hatásra. A terméket nem vizsgálták. A megállapítás hasonló szerkezetű vagy összetételű anyagok/termékek vizsgálatán alapul.

#### Reproduktív toxicitás

A reprodukciós toxicitás értékelése:

A rendelkezésre álló adatok alapján az osztályozási kritériumok nem teljesülnek.

#### Fejlődési toxicitás

Teratogenicitás értékelése:

A rendelkezésre álló adatok alapján az osztályozási kritériumok nem teljesülnek.

#### Célszervi toxicitás (egyszeri expozíció)

Célszervi toxicitás (STOT) - egyszeri expozíció kiértékelése:

A rendelkezésre álló adatok alapján az osztályozási kritériumok nem teljesülnek.

#### Ismételt dózisú toxicitás és célszervi toxicitás (ismétlődő expozíció)

Ismételt dózisú toxicitás értékelése:

A rendelkezésre álló adatok alapján az osztályozási kritériumok nem teljesülnek.

#### Aspirációs veszély

nem alkalmazható

#### Interaktív effektusok

Adat nem áll rendelkezésre.

## **11.2. Egyéb veszélyekkel kapcsolatos információ**

#### Endokrin károsító tulajdonságok

A termék nem tartalmaz olyan anyagot, amely meghaladja az 1907/2006/EK rendelet 59. cikkének (1) bekezdése szerinti listán szereplő törvényes határértékeket endokrin rendszert károsító tulajdonságai miatt, vagy endokrin rendszert károsító tulajdonságokkal rendelkezik az (EU) 2017/2100 felhatalmazáson alapuló bizottsági rendeletében vagy az (EU) 2018/605 bizottsági rendeletében meghatározott kritériumoknak megfelelően.

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.08.10

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 10.08.2023

Termék: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS\_GEN\_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.02.2024

## 12. SZAKASZ: Ökológiai információk

### 12.1. Toxicitás

Vízi toxicitás értékelése:

Nagy a valószínűsége, hogy a termék akut módon nem káros a vízi szervezetekre.

### 12.2. Perzisztencia és lebonthatóság

biológiai lebomlás és megsemmisülés kiértékelése (H<sub>2</sub>O):

Ez a termék az eddigi tapasztalatok szerint közömbös és nem lebontható.

### 12.3. Bioakkumulációs képesség.

Biológiai felhalmozódási potenciál kiértékelése:

Felhalmozódása élő szervezetekben nem várható.

Biológiai felhalmozódási potenciál:

Felhalmozódása élő szervezetekben nem várható.

### 12.4. A talajban való mobilitás

Szállítás értékelése környezeti tényezők között:

Talajban történő adszorpció: A vizsgálat tudományos alapon nem indokolt.

### 12.5. A PBT- és a vPvB-értékelés eredményei

A vegyi anyagok regisztrálásáról, értékeléséről, engedélyezéséről és korlátozásáról szóló 1907/2006/EK (REACH) rendelet XIII. melléklete szerint: A termék nem tartalmaz a PBT (perzisztens/bioakkumulatív/toxikus) kritériumoknak megfelelő anyagot.

### 12.6. Endokrin károsító tulajdonságok

A termék nem tartalmaz olyan anyagot, amely meghaladja az 1907/2006/EK rendelet 59. cikkének (1) bekezdése szerinti listán szereplő törvényes határértékeket endokrin rendszert károsító tulajdonságai miatt, vagy endokrin rendszert károsító tulajdonságokkal rendelkezik az (EU) 2017/2100 felhatalmazáson alapuló bizottsági rendeletében vagy az (EU) 2018/605 bizottsági rendeletében meghatározott kritériumoknak megfelelően.

### 12.7. Egyéb káros hatások

A termék nem tartalmaz az 1005/2009/EK rendelet alapján ózonréteget lebontó anyagokat.

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.08.10

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 10.08.2023

Termék: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS\_GEN\_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.02.2024

## 12.8. További információ

Egyéb környezeti információ: tartózkodás és mobilitás/szétoszlás:

Az anyag állagának következtében a környezetben való szétterjedés nem lehetséges, ezért jelenlegi tudásunk alapján nem várhatóak a környezetre gyakorolt negatív hatások.

## 13. SZAKASZ: Ártalmatlanítási szempontok

### 13.1. Hulladékkezelési módszerek

A termék maradékainak kezelése és ártalmatlanítása a 2012. évi CLXXXV. törvény, a 225/2015. (VIII. 7.) Kormány rendelet, a 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet és a 2000.évi XXV. törvény VI. Fejezet 20§ (7) bekezdés előírásai és útmutatásai szerint

Szenyezett csomagolás:

A csomagolást, amelyet nem lehet megtisztítani, a tartalmának megfelelően kell ártalmatlanítani.

A nem szenyezett csomagolás újra felhasználható.

## 14. SZAKASZ: Szállításra vonatkozó információk

### Szárazföldi szállítás

ADR

UN-szám vagy azonosító szám:	A szállítási előírások szerint nem minősül veszélyes árunak Nem alkalmazható
Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés:	Nem alkalmazható
Szállítási veszélyességi osztály(ok):	Nem alkalmazható
Csomagolási csoport:	Nem alkalmazható
Környezeti veszélyek:	Nem alkalmazható
A felhasználót érintő különleges óvintézkedések	nem ismertek

RID

UN-szám vagy azonosító szám:	A szállítási előírások szerint nem minősül veszélyes árunak Nem alkalmazható
Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés:	Nem alkalmazható
Szállítási veszélyességi osztály(ok):	Nem alkalmazható
Csomagolási csoport:	Nem alkalmazható
Környezeti veszélyek:	Nem alkalmazható

A felhasználót érintő különleges óvintézkedések nem ismertek

**Belföldi vízi szállítás**  
ADN

UN-szám vagy azonosító szám:	A szállítási előírások szerint nem minősül veszélyes árunak Nem alkalmazható
Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés:	Nem alkalmazható
Szállítási veszélyességi osztály(ok):	Nem alkalmazható
Csomagolási csoport:	Nem alkalmazható
Környezeti veszélyek:	Nem alkalmazható
A felhasználót érintő különleges óvintézkedések:	nem ismertek

**Belvízi szállítás**  
Nincs értékelve.

**Tengeri szállítás**

IMDG

A szállítási előírások szerint nem minősül veszélyes árunak

UN-szám vagy azonosító szám:	Nem alkalmazható
Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés:	Nem alkalmazható
Szállítási veszélyességi osztály(ok):	Nem alkalmazható
Csomagolási csoport:	Nem alkalmazható
Környezeti veszélyek:	Nem alkalmazható

A felhasználót érintő különleges óvintézkedések nem ismertek

**Sea transport**

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user	None known

**Légi szállítás**

IATA/ICAO

A szállítási előírások szerint nem minősül veszélyes árunak

UN-szám vagy azonosító szám:	Nem alkalmazható
------------------------------	------------------

**Air transport**

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number:	Not applicable
-------------------------	----------------

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.08.10

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 10.08.2023

Termék: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS\_GEN\_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.02.2024

Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés:	Nem alkalmazható	UN proper shipping name:	Not applicable
Szállítási veszélyességi osztály(ok):	Nem alkalmazható	Transport hazard class(es):	Not applicable
Csomagolási csoport:	Nem alkalmazható	Packing group:	Not applicable
Környezeti veszélyek:	Nem alkalmazható	Environmental hazards:	Not applicable
A felhasználót érintő különleges óvintézkedések	nem ismertek	Special precautions for user	None known

#### 14.1. UN-szám vagy azonosító szám

Lásd a fenti táblázatokban az „UN-szám vagy ID szám”-hoz tartozó megjegyzéseket a vonatkozó jogszabályokhoz.

#### 14.2. Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés

A "helyes szállítási megnevezésre" vonatkozó rendelkezések megfelelő bejegyzéseit lásd a fenti táblázatokban.

#### 14.3. Szállítási veszélyességi osztály(ok)

A "szállítási veszélyes áru osztály(ok)ra" vonatkozó rendelkezések megfelelő bejegyzéseit lásd a fenti táblázatokban.

#### 14.4. Csomagolási csoport

A "csomagolási csoportra" vonatkozó rendelkezések megfelelő bejegyzéseit lásd a fenti táblázatokban.

#### 14.5. Környezeti veszélyek

A "környezeti veszélyekre" vonatkozó rendelkezések megfelelő bejegyzéseit lásd a fenti táblázatokban.

#### 14.6. A felhasználót érintő különleges óvintézkedések

A "felhasználót érintő különleges óvintézkedésekre" vonatkozó rendelkezések megfelelő bejegyzéseit lásd a fenti táblázatokban.

#### 14.7. Az IMO-szabályok szerinti tengeri ömlesztett szállítás

#### Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Az ömlesztett tengeri szállítás nincs meghatározva.

Maritime transport in bulk is not intended.

### 15. SZAKASZ: Szabályozással kapcsolatos információk

#### 15.1. Az adott anyaggal vagy keverékkel kapcsolatos biztonsági, egészségügyi és környezetvédelmi előírások/jogszabályok

Tilalmak, korlátozások, engedélyezések

Az 1907/2006/EK rendelet XVII. melléklete alapján: Száma a listán: 75

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.08.10

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 10.08.2023

Termék: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS\_GEN\_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.02.2024

2012/18 / EU irányelv - A veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetek veszélyeinek ellenőrzése (EU):.

A fenti rendeletben szerepel: nem

Ha olyan szabályozással kapcsolatos információ alkalmazandó, amely nincs megadva máshol a biztonsági adatlapban, akkor az ebben a szakaszban van feltüntetve.

1. REACH nemzetközi szabályozás:

AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS A TANÁCS **1907/2006/EK RENDELETE** (2006. december 18.) a vegyi anyagok regisztrálásáról, értékeléséről, engedélyezéséről és korlátozásáról (REACH), az Európai Vegyianyag-ügynökség létrehozásáról, az 1999/45/EK irányelv módosításáról, valamint a 793/93/EGK tanácsi rendelet, az 1488/94/EK biztonsági rendelet, a 76/769/EGK tanácsi irányelv, a 91/155/EGK, a 93/67/EGK, a 93/105/EK és a 2000/21/EK bizottsági irányelv hatályon kívül helyezéséről, és módosításai

2. CLP nemzetközi szabályozás:

AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS A TANÁCS **1272/2008/EK RENDELETE** (2008. december 16.) az anyagok és keverékek osztályozásáról, címkézéséről és csomagolásáról, a 67/548/EGK és az 1999/45/EK irányelv módosításáról és hatályon kívül helyezéséről, valamint az 1907/2006/EK rendelet módosításáról, és módosításai

3. **A BIZOTTSÁG (EU) 2020/878 RENDELETE** (2020. június 18.) a vegyi anyagok regisztrálásáról, értékeléséről, engedélyezéséről és korlátozásáról (REACH) szóló 1907/2006/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet II. mellékletének módosításáról

4. Veszélyes anyagokkal kapcsolatos hazai rendeletek:

**2000. évi XXV. törvény** a kémiai biztonságról és módosításai a veszélyes anyagokkal és a veszélyes készítményekkel kapcsolatos egyes eljárások, illetve tevékenységek részletes szabályairól szóló **44/2000 (XII. 27.) EüM rendelet** és módosításai

5. A hulladékra vonatkozó hazai előírások:

**2012. évi CLXXXV. törvény** a hulladékról,  
**225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet** a veszélyes hulladékkal kapcsolatos egyes tevékenységek részletes szabályairól,  
**72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet** a hulladékjegyzékről

6. Vízszennyezéssel kapcsolatos hazai rendeletek:

**220/2004 (VII. 21.) Korm. rendelet** és módosításai

7. Munkavédelemre vonatkozó hazai előírások:

**1993. évi XCIII. törvény** a munkavédelemről, módosításai és vonatkozó NM, MüM rendeletei

8. A munkahelyek kémiai biztonságára vonatkozó hazai előírások:

**5/2020. (II. 6.) ITM rendelet** és módosításai

## 15.2. Kémiai biztonsági értékelés

A termék nincs veszélyesként osztályozva.

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.08.10

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 10.08.2023

Termék: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS\_GEN\_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.02.2024

Kémiai biztonsági értékelés nem szükséges.

## 16. SZAKASZ: Egyéb információk

Az UN és GHS kritériumok szerinti veszélyességi osztályok értékelése (legfrissebb változat).

Bármilyen egyéb tervezett felhasználást a gyártóval meg kell beszélni. A megfelelő munkavédelmi intézkedéseket be kell tartani.

### Rövidítések

ADR = A Veszélyes Áruk Nemzetközi Közúti Szállításáról szóló Európai Megállapodás. ADN = A Veszélyes Áruk Nemzetközi Belvízi Szállításáról szóló Európai Megállapodás. ATE = Becsült akut toxicitás. CAO = Kizárólag teherszállító géppel szállítható. CAS = Kémiai nyilvántartó szolgálat. CLP = Az anyagok és keverékek osztályozása, címkézése és csomagolása. DIN = Német szabványügyi szervezet. DNEL = Származtatott hatásmentes szint. EC50 = Átlagos effektív koncentráció a tesztelt szervezetek 50%-ára vonatkoztatva. EC = Európai Bizottság. EN = Európai Szabványok; IARC = Európai Rákkutató Intézet. IATA = Nemzetközi Légi Szállítási Szövetség. IBC-code = IBC-szabályzat. IMDG = A veszélyes áruk tengeri szállításáról szóló nemzetközi szabályzat. ISO = Nemzetközi Szabványügyi Testület. STE = Rövid távú expozíciós határérték. LC50 = Halálos koncentráció érték a tesztelt szervezetek 50%-ra vonatkoztatva. LD50 = Halálos dózis érték a tesztelt szervezetek 50%-ra vonatkoztatva. TLV = Határérték. MARPOL = Egyezmény a hajókról származó szennyező anyag-kibocsátás megelőzéséről. NEN = Holland szabvány. NOEC = Megfigyelhető hatást nem okozó koncentráció. OEL = Foglalkozási expozíciós határérték. OECD = Gazdasági Együttműködési és Fejlesztési Szervezet. PBT = Perzisztens, bioakkumulatív és mérgező. PNEC = Károsan nem ható koncentráció. PPM = ppm-érték, az egész egy milliomod része. RID = A Veszélyes Áruk Nemzetközi Vasúti Szállításáról szóló Európai Megállapodás. TWA = Idővel súlyozott átlag. UN-number = Anyagazonosító szám (UN-szám). vPvB = Nagyon perzisztens és nagyon bioakkumulatív.

A biztonsági adatlapban feltüntetett adatok jelenlegi tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, melyek a terméket csak a biztonsági követelményekre való tekintettel jellemzik. Ez a biztonsági adatlap nem minőségi bizonyítvány, nem műszaki adatlap és nem tekinthető termékspecifikációnak sem. A biztonsági adatlapban feltüntetett azonosított felhasználások nem képezhetik megállapodás alapját, sem az anyag/keverék vonatkozó szerződésben foglalt minőségét illetően, sem a termék speciális célra való alkalmasságával kapcsolatban. A termék átvevőjének a felelőssége biztosítani a tulajdonjog és az érvényben lévő jogszabályok betartását.

Függőleges vonalak a baloldali margóban változtatást, módosítást jeleznek az előző verzióhoz képest.