

Sikkerhedsdatablad

side: 1/14

BASF 3D Printing Sikkerhedsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere ændringer.
Dato / revideret den: 17.09.2023 Version: 1.0
Dato forrige version: ikke anvendelig Forrige version: ingen
Dato / Første version: 17.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**
(ID nr. 11120836/SDS_GEN_DK/DA)
trykdato 02.02.2024

PUNKT 1: Identifikation af stoffet/blandingen og af selskabet/virksomheden

1.1. Produktidentifikator

Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament

1.2. Relevante identificerede anvendelser for stoffet eller blandingen samt anvendelser, der frarådes

Anbefalet brug: 3D-print

1.3. Nærmere oplysninger om leverandøren af sikkerhedsdatabladet

Firma:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Kontaktadresse:

BASF A/S
Kalvebod Brygge 45, 2. sal
1560 København
DENMARK

Telefon: +45 32 6-60700

e-mail adresse: product-safety-north@basf.com

1.4. Nødtelefon

Giftlinjen: +45 82121212, 24-timers service 7 dage om ugen

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Sikkerhedsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere ændringer.
Dato / revideret den: 17.09.2023 Version: 1.0
Dato forrige version: ikke anvendelig Forrige version: ingen
Dato / Første version: 17.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID nr. 11120836/SDS_GEN_DK/DA)

trykdato 02.02.2024

PUNKT 2: Fareidentifikation

2.1. Klassificering af stoffet eller blandingen

Følgende metoder er anvendt til klassificering af blandingen: Ekstrapolering af koncentrationsniveauer for de farlige stoffer på basis af testresultater og ekspertvurdering. De anvendte metoder er angivet ved de respektive testresultater.

I henhold til Forordning (EF) Nr. 1272/2008 [CLP]

Produktet er ikke klassificeringspligtigt i henhold til GHS kriterierne.

2.2. Mærkningselementer

I henhold til Forordning (EF) Nr. 1272/2008 [CLP]

Produktet er ikke mærkningspligtigt i henhold til GHS kriterierne.

2.3. Andre farer

I henhold til Forordning (EF) Nr. 1272/2008 [CLP]

Produktet indeholder ikke et stof, der ligger over de lovbestemte grænser, der er opført på den liste, der er udarbejdet i overensstemmelse med artikel 59(1), i forordning (EF) nr. 1907/2006, for at have hormonforstyrrende egenskaber, eller er identificeret som havende hormonforstyrrende egenskaber i overensstemmelse med kriterierne i Kommissionens delegerede forordning (EU) 2017/2100 eller Kommissionens forordning (EU) 2018/605. Produktet opfylder ikke kriterierne for PBT (persistent/bioakkumulerende/toksisk) og vPvB (meget persistent/meget bioakkumulerende). Kan i smeltet tilstand forårsage forbrændinger.

PUNKT 3: Sammensætning af/oplysning om indholdsstoffer

3.1. Stoffer

Ikke anvendelig

3.2. Blandinger

Kemisk beskrivelse

polymer

Reguleringsrelevante ingredienser

Ingen særlige risici er kendte.

PUNKT 4: Førstehjælpsforanstaltninger

4.1. Beskrivelse af førstehjælpsforanstaltninger

Forurenet tøj fjernes.

BASF 3D Printing Sikkerhedsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere ændringer.
Dato / revideret den: 17.09.2023 Version: 1.0
Dato forrige version: ikke anvendelig Forrige version: ingen
Dato / Første version: 17.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID nr. 11120836/SDS_GEN_DK/DA)

trykdato 02.02.2024

Efter indånding:

Anbring den tilskadekomne i frisk luft og sørg for at holde personen i ro. Konsultér læge ved vedvarende symptomer.

Ved hudkontakt:

Vask grundigt med vand og sæbe. Ved irritation - søg læge. Forbrænding forårsaget af smeltet materiale skal behandles på hospitalet.

Ved kontakt med øjnene:

Ved berøring med øjnene skylles straks med rigeligt vand i mindst 15 minutter. Ved irritation - søg læge.

Ved indtagelse:

Skyl straks munden med vand. Søg omgående lægehjælp

4.2. Vigtigste symptomer og virkninger, både akutte og forsinkede

Symptomer: (Yderligere) symptomer og/eller virkninger er endnu ikke kendt

Farer: Ved tilsigtet anvendelse og hensigtsmæssig håndtering er ingen fare forventet.

4.3. Angivelse af om øjeblikkelig lægehjælp og særlig behandling er nødvendig

Behandling: Symptomatisk behandling (dekontamination, vitalfunktioner), ingen specifik modgift kendes.

PUNKT 5: Brandbekæmpelse

5.1. Slukningsmidler

Egnet slukningsmiddel:

vandforstøvningsstråle, skum, tørpulver, kuldioxid

5.2. Særlige farer i forbindelse med stoffet eller blandingen

Farlige stoffer: carbonoxider

Råd: De nævnte stoffer/stofgrupper kan frigøres ved brand.

5.3. Anvisninger for brandmandskab

Særlig beskyttelsesudrustning:

Brug luftforsynet åndedrætsværn.

Øvrigt:

Støv kan danne eksplosionsfarlige blandinger med luft. Brandrester og kontamineret slukningsvand bortskaffes i overensstemmelse med de lokale myndigheders forskrifter.

PUNKT 6: Forholdsregler over for udslip ved uheld

Undgå spredning af støv i luften (f.eks. rydde støvede overflader med trykluft). Undgå støvudvikling og -aflejring - støveksplodingsfare. Støv i tilstrækkeligt store koncentrationer kan danne eksplosive blandinger i luften. Undgå så vidt muligt støvafgivelse, og fjern mulige antændelseskilder.

6.1. Personlige sikkerhedsforanstaltninger, personlige værnemidler og nødprocedurer

Ingen særlige forholdsregler påkrævet.

6.2. Miljøbeskyttelsesforanstaltninger

Må ikke komme i kloakanlæg/overfladevand/grundvand.

6.3. Metoder og udstyr til inddæmning og oprensning

Ved små mængder: Mekanisk opsamling.

Ved store mængder: Mekanisk opsamling.

Det materiale, der er opsamlet, bortskaffes i henhold til Miljøministeriets bestemmelser om bortskaffelse af affald. Undgå støvudvikling.

6.4. Henvisning til andre punkter

Information om eksponeringskontrol/personlige værnemidler og forhold vedrørende bortskaffelse kan findes i sektion 8 og 13.

PUNKT 7: Håndtering og opbevaring

7.1. Forholdsregler for sikker håndtering

Undgå indånding af støve, tåger, dampe. Sørg for tilstrækkelig ventilation. Sørg for passende ventilation ved tørring og omkring procesmaskinernes smelteudledning. Holdes væk fra antændelseskilder - Rygning forbudt. Træf foranstaltninger mod statisk elektricitet. Undgå støvdannelse og støvaflejring.

Brand- og eksplosionsbeskyttelse:

Produktet er hverken brandnærende, selvantændeligt eller eksplosionsfarligt. Undgå støvudvikling. Støv i tilstrækkeligt store koncentrationer kan danne eksplosive blandinger i luften. Undgå så vidt muligt støvafgivelse, og fjern mulige antændelseskilder.

7.2. Betingelser for sikker opbevaring, herunder eventuel uforenelighed

Egnede materialer: Low density polyethylen (LDPE), High density polyethylen (HDPE), Polypropylen (PP), Polystyren (PS), papir

Yderligere oplysninger til lagringsbetingelserne: Undgå støvaflejring. Undgå ekstrem varme.

Lagerstabilitet:

Beskyttes mod fugtighed.

BASF 3D Printing Sikkerhedsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere ændringer.
Dato / revideret den: 17.09.2023 Version: 1.0
Dato forrige version: ikke anvendelig Forrige version: ingen
Dato / Første version: 17.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID nr. 11120836/SDS_GEN_DK/DA)

trykdato 02.02.2024

7.3. Særlige anvendelser

For de relevante identificerede anvendelser listet i afsnit 1, skal de nævnte anvisninger i dette afsnit 7 iagttages.

PUNKT 8: Eksponeringskontrol/personlige værnemidler

8.1. Kontrolparametre

Indholdsstoffer hvis grænseværdier skal overholdes på den enkelte arbejdsplads
Ingen stofspecifikke arbejdspladsgrænseværdier er kendte.

8.2. Eksponeringskontrol

Passende teknisk kontrol

Det anbefales, at alt støvkontroludstyr, såsom lokal udsugningsventilation og materialetransportsystemer, der er involveret i håndtering af dette produkt, indeholder eksplosionsaflastningsventiler eller et eksplosionsundertrykkende system eller et iltfattigt miljø. Sørg for, at støvhåndteringssystemer (såsom udsugningskanaler, støvopsamlere, beholdere og behandlingsudstyr) er konstrueret på en måde, der forhindrer støvudslip i arbejdsområdet (dvs. der er ingen lækage fra udstyret). Brug kun passende godkendte elektriske apparater og motoriserede industrivogne.

Personlige værnemidler

Beskyttelse af åndedrætsorganer:

Åndedrætsværn ved tilstedeværelse af aerosoler/støv, som kan indåndes. Åndedrætsværn ved utilstrækkelig udluftning. Partikelfilter med middel tilbageholdelsesevne for faste og flydende partikler (f.eks. EN 143 eller 149, type P2 eller FFP2).

Beskyttelse af hænder:

Ved håndtering af varmt smelte benyttes yderligere varmebeskyttelseshandsker (EN 407), f.eks. af stof eller læder

Beskyttelse af øjne:

Beskyttelsesbriller med sideskærme (stelbriller) (f.eks. EN 166)

Beskyttelse af hud:

Kropsbeskyttelse bør vælges afhængigt af virksomhed og mulig påvirkning, f.eks. forklæde, beskyttelsesstøvler, kemikaliebeskyttelsesdragt (i henhold til EN 14605 ved stænk eller EN ISO 13982 ved støv).

Generelle beskyttelses- og hygiejneforanstaltninger

Anvend beskyttelsestøj for at forebygge kontakt under mekanisk forarbejdning og/eller den varme smelteproces Opbevar arbejdstøj adskilt. Hænder og/eller ansigt vaskes før pauser og ved arbejdstidens ophør. Der må ikke spises, drikkes eller ryges under brug.

BASF 3D Printing Sikkerhedsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere ændringer.
Dato / revideret den: 17.09.2023 Version: 1.0
Dato forrige version: ikke anvendelig Forrige version: ingen
Dato / Første version: 17.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID nr. 11120836/SDS_GEN_DK/DA)

trykdato 02.02.2024

PUNKT 9: Fysiske og kemiske egenskaber

9.1. Oplysninger om grundlæggende fysiske og kemiske egenskaber

| | |
|---|--|
| Aggregattilstand: | fast |
| Fysisk form: | filament |
| Farve: | hvid |
| Lugt: | lugtfri |
| Lugtgrænse: | ikke anvendelig, da ingen mærkbar lugt |
| smelteområde: | 150 - 180 °C |
| Kogepunkt: | ikke anvendelig |
| Antændelighed: | Ikke brandfarligt fast stof i henhold til FNs transportbestemmelser afsnit 4.1 og GHS kapitel 2.7. |
| Nedre eksplosionsgrænse: | For faste stoffer ikke relevante for klassificering og mærkning. |
| Øvre eksplosionsgrænse: | For faste stoffer ikke relevante for klassificering og mærkning. |
| Flammepunkt: | Ikke anvendelig, produktet er et faststof |
| Selvantændelsestemperatur: | ikke anvendelig |
| Termisk nedbrydning: | Ingen nedbrydning, når forskrifter/henvisninger vedr. lagring og håndtering overholdes. Ved længere tids termisk belastning kan der forekomme fraspaltning af nedbrydningsprodukter. |
| pH-værdi: | ikke anvendelig, stoffet / blandingen er uopløselig (i vand) |
| Viskositet, kinematisk: | Ikke anvendelig, produktet er et faststof |
| Opløselighed i vand: | uopløselig |
| Fordelingskoefficient n-oktanol/vand (log Kow): | ikke anvendelig for blandinger |
| Damptryk: | ikke bestemt |
| Densitet: | 1,25 g/cm ³ (25 °C) |
| Relativ damptæthed (luft): | Produktet er et ikke-flygtigt faststof. |

9.2. Andre oplysninger

Oplysninger vedrørende fysiske fareklasser

Eksplosivstoffer

eksplosionsfare: ikke eksplosiv

BASF 3D Printing Sikkerhedsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere ændringer.
Dato / revideret den: 17.09.2023 Version: 1.0
Dato forrige version: ikke anvendelig Forrige version: ingen
Dato / Første version: 17.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID nr. 11120836/SDS_GEN_DK/DA)

trykdato 02.02.2024

Oxiderende egenskaber

Brandnærende egenskaber: ikke brandfremmende

Selvopvarmende stoffer og blandinger

Selvopvarmende: Dette er ikke et selvopvarmende stof.

Metalkorrosion

Ikke korrosiv overfor metal.

Andre sikkerhedskarakteristika

Pakkefylde:

bortfalder

Andre oplysninger: Hvis nødvendigt er andre fysiske og kemiske egenskaber angivet i dette afsnit.

Fordampningshastighed:

Produktet er et ikke-flygtigt faststof.

PUNKT 10: Stabilitet og reaktivitet**10.1. Reaktivitet**

Ingen farlig reaktioner, hvis forskrifter/henvisninger for lagring og håndtering overholdes.

Metalkorrosion: Ikke korrosiv overfor metal.

10.2. Kemisk stabilitet

Produktet er stabilt ved overholdelse af forskrifterne/anvisningerne om lagring og håndtering.

10.3. Risiko for farlige reaktioner

Ingen farlig reaktioner, hvis forskrifter/henvisninger for lagring og håndtering overholdes.

Produktet er kemisk stabilt.

10.4. Forhold, der skal undgås

temperatur: > 300 °C

Langvarig udsættelse for forhøjede temperaturer kan resultere i eksoterm nedbrydning ledsaget af trykbygning i forseglede beholdere. Undgå alle antændelseskilder: varme, gnister, åben ild.

10.5. Materialer, der skal undgåsMaterialer, der skal undgås:
oxidationsmiddel**10.6. Farlige nedbrydningsprodukter**Farlige nedbrydningsprodukter:
monomerer, gasser/dampe, oxider, kulbrinter

BASF 3D Printing Sikkerhedsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere ændringer.
Dato / revideret den: 17.09.2023 Version: 1.0
Dato forrige version: ikke anvendelig Forrige version: ingen
Dato / Første version: 17.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID nr. 11120836/SDS_GEN_DK/DA)

trykdato 02.02.2024

PUNKT 11: Toksikologiske oplysninger

11.1. Oplysninger om fareklasser i henhold til definitionen i forordning (EF) nr. 1272/2008

Akut toksicitet

Vurdering af akut toksicitet:

I praksis ikke toksisk ved én enkel oral indtagelse. Er praktisk taget ikke toksisk efter indånding een gang. Praktisk taget ikke toksisk efter kontakt med huden en gang. Kontakt med smeltet produkt kan forårsage forbrændinger.

Eksperimentelle/beregnete data:

(oral): Ingen relevant information til rådighed.

(inhalativ): Risiko for akut sundhedsfare ved indånding af støv.

(dermal): Ingen relevant information til rådighed.

Irritation

Vurdering af irritationseffekt:

Kan forårsage en lettere irritation på huden Kan forårsage lettere irritation på øjnene.

Sensibilisering ved indånding/hudsensibilisering

Vurdering af sensibilitet:

Baseret på tilgængelige data er klassificeringskriterierne ikke opfyldt.

Kimcellemutagenicitet

Bedømmelse mutagenitet:

Baseret på tilgængelige data er klassificeringskriterierne ikke opfyldt.

Carcinogenitet

Bedømmelse carcinogenitet:

Den kemiske struktur giver ikke anledning til mistanke om en sådan virkning. Produktet er ikke blevet testet. Udtalelsen stammer fra stoffer/produkter med lignende struktur eller sammensætning.

reproduktionstoksicitet

Vurdering af reproduktionstoksicitet:

Baseret på tilgængelige data er klassificeringskriterierne ikke opfyldt.

Udviklingstoksicitet

Vurdering af teratogenicitet:

Baseret på tilgængelige data er klassificeringskriterierne ikke opfyldt.

Specifik målorgantoksicitet (enkelt eksponering)

STOT vurdering enkelt:

Baseret på tilgængelige data er klassificeringskriterierne ikke opfyldt.

BASF 3D Printing Sikkerhedsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere ændringer.
Dato / revideret den: 17.09.2023 Version: 1.0
Dato forrige version: ikke anvendelig Forrige version: ingen
Dato / Første version: 17.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID nr. 11120836/SDS_GEN_DK/DA)

trykdato 02.02.2024

Toksicitet ved gentagen dosering og specifik målorgantoksicitet (gentagen eksponering)

Vurdering af toksicitet ved gentagen dosering:

Baseret på tilgængelige data er klassificeringskriterierne ikke opfyldt.

Aspirationsfare

ikke anvendelig

Interaktive effekter

Ingen eksisterende data.

11.2. Oplysninger om andre farer

Hormonforstyrrende egenskaber

Produktet indeholder ikke et stof, der ligger over de lovbestemte grænser, der er opført på den liste, der er udarbejdet i overensstemmelse med artikel 59(1), i forordning (EF) nr. 1907/2006, for at have hormonforstyrrende egenskaber, eller er identificeret som havende hormonforstyrrende egenskaber i overensstemmelse med kriterierne i Kommissionens delegerede forordning (EU) 2017/2100 eller Kommissionens forordning (EU) 2018/605.

PUNKT 12: Miljøoplysninger

12.1. Toksicitet

Vurdering af akvatisk toksicitet:

Der er stor sandsynlighed for, at produktet er harmløst overfor aquatiske organismer.

12.2. Persistens og nedbrydelighed

Vurdering af bionedbrydelighed og eliminering (H₂O):

Dette produkt er erfaringsmæssig inert og ikke nedbrydeligt.

12.3. Bioakkumuleringspotentiale

Vurdering af bioakkumuleringspotentialet.:

Akkumulation i organismer forventes ikke.

Bioakkumuleringspotentiale:

Akkumulation i organismer forventes ikke.

12.4. Mobilitet i jord

Bedømmelse af transport mellem miljøområder:

BASF 3D Printing Sikkerhedsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere ændringer.
Dato / revideret den: 17.09.2023 Version: 1.0
Dato forrige version: ikke anvendelig Forrige version: ingen
Dato / Første version: 17.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID nr. 11120836/SDS_GEN_DK/DA)

trykdato 02.02.2024

Adsorption i jord: Studier er af videnskabelige grunde ikke nødvendige.

12.5. Resultater af PBT- og vPvB-vurdering

I henhold til bilag XIII af Forordning (EF) Nr. 1907/2006 om registrering, vurdering og godkendelse af samt begrænsninger for kemikalier (REACH): Produktet indeholder intet stof, der opfylder PBT-kriterierne (persistent/bioakkumulativ/toksisk).

12.6. Hormonforstyrrende egenskaber

Produktet indeholder ikke et stof, der ligger over de lovbestemte grænser, der er opført på den liste, der er udarbejdet i overensstemmelse med artikel 59(1), i forordning (EF) nr. 1907/2006, for at have hormonforstyrrende egenskaber, eller er identificeret som havende hormonforstyrrende egenskaber i overensstemmelse med kriterierne i Kommissionens delegerede forordning (EU) 2017/2100 eller Kommissionens forordning (EU) 2018/605.

12.7. Andre negative virkninger

Produktet indeholder ingen stoffer, der er anført i Forordning (EF) nr. 1005/2009 om stoffer, der nedbryder ozonlaget.

12.8. Supplerende oplysninger

Yderligere henvisninger - fordeling & forbliven:

På grund af produktets konsistens er spredning i miljøet ikke mulig. Erfaringsmæssig forventes ingen negative økologiske virkninger.

PUNKT 13: Bortskaffelse

13.1. Metoder til affaldsbehandling

Skal i overensstemmelse med de lokale myndigheder for eksempel forbrændes i et egnet anlæg.

En affaldskode i henhold til de europæiske affaldskatalogkoder (EAK) kan ikke bestemmes, idet disse er afhængige af anvendelsen af produktet.

Affaldskodenummeret skal i henhold til Det Europæiske Affaldskatalog (EAK) fastsættes i samarbejde med affaldsbehandler/producent/myndighederne

Forurenet emballage:

Emballage, der ikke kan rengøres skal bortskaffes som stoffet.

Ikke forurenet emballage kan genanvendes.

PUNKT 14: Transportoplysninger

BASF 3D Printing Sikkerhedsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere ændringer.
 Dato / revideret den: 17.09.2023 Version: 1.0
 Dato forrige version: ikke anvendelig Forrige version: ingen
 Dato / Første version: 17.09.2023
 Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID nr. 11120836/SDS_GEN_DK/DA)

trykdato 02.02.2024

Landtransport

ADR

| | |
|--|--|
| | Ikke farligt gods i forhold til transportforskrifterne |
| UN-nummer eller iD-nummer: | Ikke anvendelig. |
| UN-forsendelsesbetegnelse (UN proper shipping name): | Ikke anvendelig. |
| Transportfareklasse(r): | Ikke anvendelig. |
| Emballagegruppe: | Ikke anvendelig. |
| Miljøfarer: | Ikke anvendelig. |
| Særlige forsigtighedsregler for brugeren | Ingen bekendt. |

RID

| | |
|--|--|
| | Ikke farligt gods i forhold til transportforskrifterne |
| UN-nummer eller iD-nummer: | Ikke anvendelig. |
| UN-forsendelsesbetegnelse (UN proper shipping name): | Ikke anvendelig. |
| Transportfareklasse(r): | Ikke anvendelig. |
| Emballagegruppe: | Ikke anvendelig. |
| Miljøfarer: | Ikke anvendelig. |
| Særlige forsigtighedsregler for brugeren | Ingen bekendt. |

Indenrigssøtransport

ADN

| | |
|--|--|
| | Ikke farligt gods i forhold til transportforskrifterne |
| UN-nummer eller iD-nummer: | Ikke anvendelig. |
| UN-forsendelsesbetegnelse (UN proper shipping name): | Ikke anvendelig. |
| Transportfareklasse(r): | Ikke anvendelig. |
| Emballagegruppe: | Ikke anvendelig. |
| Miljøfarer: | Ikke anvendelig. |
| Særlige forsigtighedsregler for brugeren: | Ingen bekendt. |

Transport i indenlandstankskib / fartøj til bulkmaterialer
 Ikke vurderet

Søtransport

IMDG

Ikke farligt gods i forhold til transportforskrifterne

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under

BASF 3D Printing Sikkerhedsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere ændringer.
 Dato / revideret den: 17.09.2023 Version: 1.0
 Dato forrige version: ikke anvendelig Forrige version: ingen
 Dato / Første version: 17.09.2023
 Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID nr. 11120836/SDS_GEN_DK/DA)

trykdato 02.02.2024

| | | | |
|--|------------------|--|----------------|
| UN-nummer eller iD-nummer: | Ikke anvendelig. | transport regulations UN number or ID number: | Not applicable |
| UN-forsendelsesbetegnelse (UN proper shipping name): | Ikke anvendelig. | UN proper shipping name: | Not applicable |
| Transportfareklasse(r): | Ikke anvendelig. | Transport hazard class(es): | Not applicable |
| Emballagegruppe: | Ikke anvendelig. | Packing group: | Not applicable |
| Miljøfarer: | Ikke anvendelig. | Environmental hazards: | Not applicable |
| Særlige forsigtighedsregler for brugeren | Ingen bekendt. | Special precautions for user | None known |

Lufttransport**Air transport**

IATA/ICAO

IATA/ICAO

Ikke farligt gods i forhold til transportforskrifterne

Not classified as a dangerous good under transport regulations

| | | | |
|--|------------------|------------------------------|----------------|
| UN-nummer eller iD-nummer: | Ikke anvendelig. | UN number or ID number: | Not applicable |
| UN-forsendelsesbetegnelse (UN proper shipping name): | Ikke anvendelig. | UN proper shipping name: | Not applicable |
| Transportfareklasse(r): | Ikke anvendelig. | Transport hazard class(es): | Not applicable |
| Emballagegruppe: | Ikke anvendelig. | Packing group: | Not applicable |
| Miljøfarer: | Ikke anvendelig. | Environmental hazards: | Not applicable |
| Særlige forsigtighedsregler for brugeren | Ingen bekendt. | Special precautions for user | None known |

14.1. UN-nummer eller iD-nummer

Se tilsvarende indgange for "UN-nummer eller ID-nummer" for de respektive regler i tabellerne ovenfor.

14.2. UN-forsendelsesbetegnelse (UN proper shipping name)

Se de modsvarende angivelser for "UN-forsendelsesbetegnelse" i de respektive forskrifter i de ovenstående tabeller.

14.3. Transportfareklasse(r)

Se de modsvarende angivelser for "Transportfareklasse(r)" i de respektive forskrifter i de ovenstående tabeller.

14.4. Emballagegruppe

BASF 3D Printing Sikkerhedsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere ændringer.
Dato / revideret den: 17.09.2023 Version: 1.0
Dato forrige version: ikke anvendelig Forrige version: ingen
Dato / Første version: 17.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID nr. 11120836/SDS_GEN_DK/DA)

trykdato 02.02.2024

Se de modsvarende angivelser for "Emballagegruppe" i de respektive forskrifter i de ovenstående tabeller.

14.5. Miljøfarer

Se de modsvarende angivelser for "Miljøfarer" i de respektive forskrifter i de ovenstående tabeller.

14.6. Særlige forsigtighedsregler for brugeren

Se de modsvarende angivelser for "Særlige forsigtighedsregler for brugeren" i de respektive forskrifter i de ovenstående tabeller.

14.7. Søtransport i bulk i henhold til IMO-instrumenter

Søtransport i bulk er ikke tiltænkt.

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Maritime transport in bulk is not intended.

PUNKT 15: Oplysninger om regulering

15.1. Særlige bestemmelser/særlig lovgivning for stoffet eller blandingen med hensyn til sikkerhed, sundhed og miljø

Forbud, restriktioner og autorisationer

Bilag XVII til Forordning (EF) Nr.1907/2006: Nummer på liste: 75

Direktiv 2012/18/EU - om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer (EU):
Opført i ovenstående regulering.: nej

Hvis yderligere lovgivning er gældende, der ikke allerede er anført andre steder i dette sikkerhedsdatablad, vil det være beskrevet i dette underpunkt.

15.2. Kemikaliesikkerhedsvurdering

Produktet er ikke klassificeret som farligt.

kemikaliesikkerhedsvurdering ikke krævet

PUNKT 16: Andre oplysninger

Vurdering af fareklasserne i henhold til FN GHS-kriterierne (i dens seneste udgave)

Anden tilsigtet anvendelse bør diskuteres med producenten. Passende arbejdsbeskyttelsesforanstaltninger skal følges.

Forkortelser

ADR = Europæisk Konvention om international Transport af Farligt Gods ad Vej. **ADN** = Europæisk konvention om international transport af farligt gods ad indre vandveje. **ATE** = estimat for akut toksicitet.

BASF 3D Printing Sikkerhedsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere ændringer.
Dato / revideret den: 17.09.2023 Version: 1.0
Dato forrige version: ikke anvendelig Forrige version: ingen
Dato / Første version: 17.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID nr. 11120836/SDS_GEN_DK/DA)

trykdato 02.02.2024

CAO = Cargo Aircraft Only Label. **CAS** = Chemical Abstracts Service. **CLP** = Klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger. **DIN** = tysk institut for standardisering. **DNEL** = afledt nuleffektniveau. **EC50** = gennemsnitlig effektiv koncentration, der udløser en anden defineret virkning end døden i forsøgspopulationen. **EF** = Det Europæiske Fællesskab. **EN** = europæisk standard. **IARC** = Det Internationale Agentur for Kræftforskning. **IATA** = International Air Transport Association. **IBC-code** = Internationale kode for konstruktion og udrustning af skibe, som fører farlige kemikalier i bulk. **IMDG** = international kode for søtransport af farligt gods. **ISO** = internationale standardiseringsorganisation. **STEL** = Korttidseksponerings grænseværdi. **LC50** = dødelig koncentration, som refererer til 50% af den observerede population. **LD50** = dødelig dosis, der refererer til 50% af den observerede population. **TLV** = Threshold Limit Value (grænseværdi). **MARPOL** = internationale konvention om forebyggelse af forurening fra skibe. **NEN** = nederlandsk standard. **NOEC** = No Observed Effect Concentration. **OEL** = Occupational Exposure Limit. **OECD** = Organisation for økonomisk samarbejde og udvikling. **PBT** = persistent, bioakkumulerende og toksisk. **PNEC** = forventet nuleffektkoncentration. **PPM** = parts per million. **RID** = Reglement for international befordring af farligt gods med jernbane. **TWA** = tidsvægtet gennemsnit. **UN-nummer** = UN-nummer ved transport af farligt gods. **vPvB** = meget persistent og meget bioakkumulerende.

De data, der er indeholdt i dette sikkerhedsdatablad, er baseret på vores nuværende viden og erfaringer og beskriver produktet udelukkende med hensyn til sikkerhedskrav. Dette sikkerhedsdatablad er hverken et analysecertifikat eller et teknisk datablad og skal ikke forveksles med en specifikations aftale. En aftalt beskaffenhed eller egnethed af produktet til et konkret anvendelsesområde kan ikke afledes af de i sikkerhedsdatabladets angivne identificerede anvendelser. Det påhviler modtageren af produktet at overholde ejendomsrettigheder samt eksisterende love og bestemmelser.

Lodrette streger i venstre margen henviser til ændringer i.f.t. den sidste udgave.