

Bezpečnostní list

Strana: 1/14

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepřacováno.: 09.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 09.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**
(ID č. 11120836/SDS_GEN_CZ/CS)
Datum tisku 02.02.2024

ODDÍL 1: Identifikace látky / směsi a společnosti / podniku

1.1. Identifikátor výrobku

Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament

1.2. Příslušná určená použití látky nebo směsi a nedoporučená použití

Doporučené použití: 3D tisk

1.3. Podrobné údaje o dodavateli bezpečnostního listu

Společnost:
BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Kontaktní adresa:
BASF spol. s r.o.
Sokolovská 668/136d
18600 Praha 8, CZECH REPUBLIC

Telefon: +420 235 000 111
E-mailová adresa: product-safety-cz-sk@basf.com

1.4. Telefonní číslo pro naléhavé situace

Klinika nemocí z povolání, Tox. inf. středisko
+420 224919293, +420 224915402, +420 224914575
Na bojišti 1, 128 08 Praha 2
Česká Republika
Mezinárodní tísňová linka:
Telefon: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepracováno.: 09.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 09.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

ODDÍL 2: Identifikace nebezpečnosti

2.1. Klasifikace látky nebo směsi

Pro klasifikaci směsi byly použity následující metody: extrapolace koncentrací nebezpečných látek na základě výsledků testů a po vyhodnocení odborníků. Použité metodiky jsou uvedeny na příslušných výsledcích testů.

V souladu s Nařízením (ES) č. 1272/2008 [CLP]

Produkt nepodléhá povinnosti klasifikace v souladu s kritérii GHS.

2.2. Prvky označení

V souladu s Nařízením (ES) č. 1272/2008 [CLP]

V souladu s kritérii GHS produkt nevyžaduje výstražná označení nebezpečí.

2.3. Další nebezpečnost

V souladu s Nařízením (ES) č. 1272/2008 [CLP]

Výrobek neobsahuje látku, která by překračovala zákonné limity uvedené v seznamu vytvořeném v souladu s čl. 59 odst. 1 nařízení (ES) č. 1907/2006 pro látky s vlastnostmi narušujícími endokrinní činnost, nebo je v souladu se stanovenými kritérii identifikována látka, která má vlastnosti narušující endokrinní činnost. v nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2017/2100 nebo nařízení Komise (EU) 2018/605. Výrobek nesplňuje kritéria pro PBT (perzistentní / bioakumulativní / toxické) a vPvB (velmi perzistentní / velmi bioakumulativní).
V roztaveném stavu může způsobit popáleniny.

ODDÍL 3: Složení / informace o složkách

3.1. Látky

Nepoužitelné

3.2. Směsi

CHEMICKÁ CHARAKTERISTIKA

polymer

Složky relevantní pro regulaci

Není klasifikována jako nebezpečná.

ODDÍL 4: Pokyny pro první pomoc

4.1. Popis první pomoci

Znečištěný oděv odstraňte.

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

Při nadýchání:

Postiženého přepravit na čerstvý vzduch a udržovat v klidu. Při setrvávajících potížích vyhledat lékaře.

Při styku s kůží:

Důkladně omyjte mýdlem a vodou. Pokud dojde k podráždění, vyhledejte lékařskou pomoc. Popáleniny způsobené taveninou vyžadují ošetření v nemocnici.

Při kontaktu s očima:

Při vniknutí do očí okamžitě propláchnout po dobu 15 minut dostatečným množstvím vody. Pokud dojde k podráždění, vyhledejte lékařskou pomoc.

Při požití:

Ústa okamžitě a důkladně vypláchněte vodou. Nutná okamžitá lékařská pomoc.

4.2. Nejdůležitější akutní a opožděné symptomy a účinky

Symptomy: (Další) symptomy a/nebo příznaky nejsou známy.

Nebezpečí: Při přiměřené manipulaci se neočekávají žádné zvláštní nebezpečí.

4.3. Pokyn týkající se okamžité lékařské pomoci a zvláštního ošetření

Zacházení: Ošetřete podle symptomů (dekontaminace, životní funkce), není znám specifický protijed.

ODDÍL 5: Opatření pro hašení požáru

5.1. Hasiva

Vhodná hasiva:

rozstřík vody, pěna, hasící prášek, oxid uhličitý

5.2. Zvláštní nebezpečnost vyplývající z látky nebo směsi

Nebezpečné látky: oxidy uhlíku

Poznámka: V případě požáru může dojít k uvolnění zmíněných látek/skupin látek.

5.3. Pokyny pro hasiče

Speciální ochranné vybavení:

Použijte autonomní dýchací přístroj.

Další informace:

Prach může vytvořit explozivní směs se vzduchem. Zbytky po požáru a voda kontaminovaná po hašení musí být zlikvidovány v souladu s platnými předpisy.

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

ODDÍL 6: Opatření v případě náhodného úniku

Zabraňte rozšiřování prachu ve vzduchu (tj. odstraňování prachu z povrchů stlačeným vzduchem). Vyvarujte se rozvířování a usazování prachu – nebezpečí výbuchu prachu. Prach v dostatečné koncentraci může mít za následek výbušnou směs ve vzduchu. Manipulujte s produktem tak, abyste minimalizovali vznik prachu a vyvarujte se otevřeného ohně a dalších zdrojů vznícení.

6.1. Opatření na ochranu osob, ochranné prostředky a nouzové postupy

Žádná speciální opatření.

6.2. Opatření na ochranu životního prostředí

Nevypouštějte do odpadů, povrchových a podzemních vod.

6.3. Metody a materiál pro omezení úniku a pro čištění

Pro malá množství: Zameťte či odstraňte lopatou.

Pro velká množství: Zameťte či odstraňte lopatou.

Zlikvidujte absorbovanou látku v souladu s předpisy. Zamezit víření prachu.

6.4. Odkaz na jiné oddíly

Údaje k omezení a kontrole expozice/osobním ochranným pracovním pomůckám a pokynům pro likvidaci můžete vyčíst z oddílů 8 a 13.

ODDÍL 7: Zacházení a skladování

7.1. Opatření pro bezpečné zacházení

Zamezte inhalaci prachu, mlhy a výparů. Zajistěte odpovídající větrání. U procesu sušení a v okolí výstupů taveniny ze zpracovacích zařízení zajistěte vhodnou ventilaci výparů. Uchovávejte mimo dosah zápalných zdrojů – Zákaz kouření. Proveďte preventivní opatření proti výbojům statické elektřiny. Zamezte tvorbě a ukládání prachu.

Ochrana před ohněm a výbuchem:

Produkt nepřispívá k šíření plamenů a není samozápalný ani explozivní. Zamezit tvorbě prachu.

Prach v dostatečné koncentraci může mít za následek výbušnou směs ve vzduchu. Manipulujte s produktem tak, abyste minimalizovali vznik prachu a vyvarujte se otevřeného ohně a dalších zdrojů vznícení.

7.2. Podmínky pro bezpečné skladování látek a směsí včetně neslučitelných látek a směsí

Vhodné materiály pro obaly: Nízko-hustotní polyetylen (LDPE), vysoko hustotní polyetylén (HDPE), Polypropylen, Polystyren (PS), papír

Další informace k podmínkám skladování: Zabraňte usazování prachu. Zamezte extrémním teplotám.

Stabilita při skladování:

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

Chránit proti vlhkosti.

7.3. Specifické konečné / specifická konečná použití

Při relevantních identifikovaných použitích dle oddílu 1 dbejte na dodržení pokynů uvedených v oddílu 7.

ODDÍL 8: Omezování expozice / osobní ochranné prostředky

8.1. Kontrolní parametry

Složky s kontrolními parametry pracoviště

Nejsou k dispozici žádné známé expoziční limity na ochranu pracovníků.

8.2. Omezování expozice

Vhodné technické kontroly

Doporučuje se, aby všechna zařízení na regulaci prachu, jako je lokální odsávací ventilace a systémy pro přepravu materiálu, které jsou součástí manipulace s tímto výrobkem, obsahovala ventilační otvory nebo systém potlačení výbuchu nebo prostředí s nedostatkem kyslíku. Zajistěte, aby systémy pro manipulaci s prachem (jako jsou výfukové potrubí, lapače prachu, nádoby a zařízení pro zpracování) byly konstruovány tak, aby se zabránilo úniku prachu do pracovního prostředí (tj. Nedocházelo k úniku ze zařízení). Používejte pouze náležitě klasifikovaná elektrická zařízení a poháněné průmyslové vozíky.

Osobní ochranné prostředky

Ochrana dýchacího ústrojí:

Ochrana dýchání, pokud se vytváří dýchatelné aerosoly či prach. Pokud není dostatečná ventilace, používejte respirační ochranu. Částicový filtr typ P2 nebo FFP2, střední účinnost pro pevné a kapalně částice, např. EN143, 149.

Ochrana rukou:

Při práci s roztaveným materiálem se chraňte před teplem navíc ochrannými rukavicemi (EN 407), např. textilními nebo koženými.

Ochrana očí:

Ochranné brýle s bočními štíty (rámové brýle) (EN 166)

Ochrana těla:

Ochranu těla je nutno zvolit podle aktivity a možné expozici, např. zástěra, ochranné vysoké boty, protichemický ochranný oděv (podle DIN-EN 465).

Obecná bezpečnostní a hygienická opatření

Během mechanického zpracování a/nebo procesu tání noste ochranný oděv abyste zabránili kontaktu. Uchovávejte pracovní oděv odděleně. Před přestávkami a na konci směny musí být umyty ruce, popř. obličej. Při použití nejezte, nepijte ani nekuřte.

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

ODDÍL 9: Fyzikální a chemické vlastnosti

9.1. Informace o základních fyzikálních a chemických vlastnostech

skupenství:	pevný
Forma:	vlákno
Barva:	bílý
Zápach:	bez zápachu
Práh zápachu:	neaplikovatelný, jelikož zápach není vnímatelný
Rozsah tavení:	150 - 180 °C
Bod varu:	nepoužitelný
Vznětlivost:	Nehořlavá tuhá látka podle oddílu 4.1 přepravních předpisů UN a kapitoly 2.7 GHS.
Spodní mez výbušnosti:	Není relevantní pro klasifikaci a značení tuhých látek.
Horní mez výbušnosti:	Není relevantní pro klasifikaci a značení tuhých látek.
Bod vzplanutí:	nelze použít, produkt je tuhá látka
Teplota samovznícení:	nepoužitelný
Tepelný rozklad:	Při skladování a manipulaci podle pokynů nedochází k rozkladu. Dlouhodobé tepelné zatížení může vést k uvolňování produktů rozkladu.
Hodnota pH:	nepoužitelný, látka / směs je nerozpustná (ve vodě)
Kinematická viskozita:	nelze použít, produkt je tuhá látka
Rozpustnost ve vodě:	nerozpustný
Rozdělovací koeficient n-oktanol/voda (log Kow):	neplatí pro směsi
Tenze par:	neurčen
Hustota:	1,25 g/cm ³ (25 °C)
Relativní hustota par (vzduch):	Produkt je neprchavá tuhá látka.

9.2. Další informace

Informace s ohledem na třídy fyzikální nebezpečnosti

Výbušniny

Nebezpečí výbuchu: neexplozivní

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

Oxidační vlastnosti.

Vlastnosti podporující oheň/požár: nepodporující šíření ohně

Samozahřívací látky a směsi

Schopnost vlastního ohřevu: Látka není schopna
spontánního samoohřevu.

Koroze kovů

Bez korozivního účinku vůči kovům.

Další bezpečnostní vlastnosti

Sypná hustota:

odpadá

Další informace:

Je-li je třeba, všechny ostatní fyzikální a chemické parametry jsou
uvedeny v tomto oddíle.

Rychlost odpařování:

Produkt je neprchavá tuhá látka.

ODDÍL 10: Stálost a reaktivita

10.1. Reaktivita

Při skladování a manipulaci podle pokynů nedochází k nebezpečným reakcím.

Koroze kovů:

Bez korozivního účinku vůči kovům.

10.2. Chemická stabilita

Produkt je stabilní, pokud je skladován/manipulován, jak je předepsáno či uvedeno.

10.3. Možnost nebezpečných reakcí

Při skladování a manipulaci podle pokynů nedochází k nebezpečným reakcím.

Produkt je chemicky stabilní.

10.4. Podmínky, kterým je třeba zabránit

Teplota: > 300 °C

Dlouhodobé vystavení zvýšeným teplotám může vést k exotermickému rozkladu doprovázenému nárůstem tlaku v uzavřených nádobách. Eliminujte všechny zápalné zdroje: teplo, jiskry, otevřený plamen.

10.5. Neslučitelné materiály

Nepřípustné látky:

oxidační činidla

10.6. Nebezpečné produkty rozkladu

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepracováno.: 09.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 09.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

Nebezpečné produkty rozkladu:
monomery, plyny/výpary, oxidy, uhlovodíky

ODDÍL 11: Toxikologické informace

11.1. Informace o třídách nebezpečnosti podle definice v nařízení (ES) č. 1272/2008

Akutní toxicita

Vyhodnocení akutní toxicity:

Při jednorázovém požití prakticky netoxický. Při jednorázovém vdechnutí prakticky netoxický (á). Při jednorázovém kontaktu s pokožkou prakticky netoxický (á). Kontakt s roztaveným produktem může způsobit tepelné popáleniny.

Experimentální/vypočtené údaje:

(orální): Žádná použitelná informace není k dispozici.

(inhalace): Při vdechnutí prachu je možné akutní ohrožení.

(dermální): Žádná použitelná informace není k dispozici.

Podráždění

Vyhodnocení dráždivých účinků:

Může vyvolat lehké podráždění pokožky. Může vyvolat lehké podráždění očí.

Senzibilizace dýchacích cest/kůže

Vyhodnocení senzibilizace:

Na základě dostupných údajů nejsou kritéria pro klasifikaci splněna.

Mutagenita zárodečných buněk

Vyhodnocení mutagenity:

Na základě dostupných údajů nejsou kritéria pro klasifikaci splněna.

Karcinogenita

Vyhodnocení karcinogenity:

Chemické složení nenaznačuje možnost tohoto účinku. Produkt nebyl testován. Vyhlášení bylo odvozeno od látek/produktů podobné struktury nebo složení.

Reprodukční toxicita

Odhad reprodukční toxicity:

Na základě dostupných údajů nejsou kritéria pro klasifikaci splněna.

Vývojová toxicita

Vyhodnocení teratogenity:

Na základě dostupných údajů nejsou kritéria pro klasifikaci splněna.

Toxicita pro specifické cílové orgány (jednorázová expozice)

Hodnocení STOT jednorázové:

Na základě dostupných údajů nejsou kritéria pro klasifikaci splněna.

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

Toxicita po opakované dávce a toxicita pro specifické cílové orgány (opakovaná expozice)

Vyhodnocení toxicity při opakované dávce:

Na základě dostupných údajů nejsou kritéria pro klasifikaci splněna.

Nebezpečí aspirace

nepoužitelný

Interaktivní efekty

Nejsou k dispozici žádná data.

11.2. Informace o další nebezpečnosti

Vlastnosti vyvolávající narušení činnosti endokrinního systému

Výrobek neobsahuje látku, která by překračovala zákonné limity uvedené v seznamu vytvořeném v souladu s čl. 59 odst. 1 nařízení (ES) č. 1907/2006 pro látky s vlastnostmi narušujícími endokrinní činnost, nebo je v souladu se stanovenými kritérii identifikována látka, která má vlastnosti narušující endokrinní činnost. v nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2017/2100 nebo nařízení Komise (EU) 2018/605.

ODDÍL 12: Ekologické informace

12.1. Toxicita

Vyhodnocení vodní toxicity:

Existuje vysoká pravděpodobnost, že produkt není akutně škodlivý pro vodní organismy.

12.2. Perzistence a rozložitelnost

Vyhodnocení biodegradace a vylučování (H₂O):

Dosavadní zkušenosti ukazují, že tento produkt je inertní a nepodléhá rozkladu.

12.3. Bioakumulační potenciál

Posouzení bioakumulačního potenciálu.:

Akumulace v organismech se neočekává.

Bioakumulační potenciál:

Akumulace v organismech se neočekává.

12.4. Mobilita v půdě

Posouzení mobility mezi složkami životního prostředí.:

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepracováno.: 09.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 09.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

Adsorpce v půdě: Z vědeckých důvodů není nutná studie.

12.5. Výsledky posouzení PBT a vPvB

Dle přílohy XIII Nařízení (ES) č.1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek (REACH): Produkt neobsahuje žádnou látku, která by splňovala kritéria pro PBT (persistentní, bioakumulativní, toxická).

12.6. Vlastnosti vyvolávající narušení činnosti endokrinního systému

Výrobek neobsahuje látku, která by překračovala zákonné limity uvedené v seznamu vytvořeném v souladu s čl. 59 odst. 1 nařízení (ES) č. 1907/2006 pro látky s vlastnostmi narušujícími endokrinní činnost, nebo je v souladu se stanovenými kritérii identifikována látka, která má vlastnosti narušující endokrinní činnost. v nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2017/2100 nebo nařízení Komise (EU) 2018/605.

12.7. Jiné nepříznivé účinky

Produkt neobsahuje žádné látky, které by byly uvedeny v Nařízení (ES) 1005/2009 o látkách, které poškozují ozonovou vrstvu.

12.8. Dodatečné informace

Doplňující poznámky k distribuci a reziduím v životním prostředí:
Vzhledem ke konzistenci produktu není rozptýl do okolního prostředí možný. Proto nelze na základě současných znalostí předpokládat žádné negativní účinky na životní prostředí.

ODDÍL 13: Pokyny pro odstraňování

13.1. Metody nakládání s odpady

Zákon č. 541/2020 Sb. o odpadech, ve znění pozdějších a souvisejících předpisů

Kontaminovaný obal:

Obaly, které nelze vyčistit, se musí zlikvidovat stejným způsobem jako jejich obsah.

Nekontaminované obaly lze znovu použít.

ODDÍL 14: Informace pro přepravu

Pozemní doprava

ADR

V dopravních předpisech není klasifikován jako nebezpečný.

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

UN číslo nebo ID číslo:	Neaplikovatelné
Oficiální (OSN)	Neaplikovatelné
pojmenování pro přepravu:	
Třída/třídy nebezpečnosti	Neaplikovatelné
pro přepravu:	
Obalová skupina:	Neaplikovatelné
Nebezpečnost pro životní prostředí:	Neaplikovatelné
Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele	Neznámé

RID

	V dopravních předpisech není klasifikován jako nebezpečný.
UN číslo nebo ID číslo:	Neaplikovatelné
Oficiální (OSN)	Neaplikovatelné
pojmenování pro přepravu:	
Třída/třídy nebezpečnosti	Neaplikovatelné
pro přepravu:	
Obalová skupina:	Neaplikovatelné
Nebezpečnost pro životní prostředí:	Neaplikovatelné
Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele	Neznámé

Vnitrozemská vodní doprava**ADN**

	V dopravních předpisech není klasifikován jako nebezpečný.
UN číslo nebo ID číslo:	Neaplikovatelné
Oficiální (OSN)	Neaplikovatelné
pojmenování pro přepravu:	
Třída/třídy nebezpečnosti	Neaplikovatelné
pro přepravu:	
Obalová skupina:	Neaplikovatelné
Nebezpečnost pro životní prostředí:	Neaplikovatelné
Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele:	Neznámé

Vnitrozemská vodní doprava plavidly nebo tankery pro suchý hromadný náklad.
neohodnoceno.

Námořní doprava**IMDG**

V dopravních předpisech není klasifikován jako nebezpečný.

Sea transport**IMDG**

Not classified as a dangerous good under transport regulations

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 09.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 09.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

UN číslo nebo ID číslo:	Neaplikovatelné	UN number or ID number:	Not applicable
Oficiální (OSN) pojmenování pro přepravu:	Neaplikovatelné	UN proper shipping name:	Not applicable
Třída/třídy nebezpečnosti pro přepravu:	Neaplikovatelné	Transport hazard class(es):	Not applicable
Obalová skupina:	Neaplikovatelné	Packing group:	Not applicable
Nebezpečnost pro životní prostředí:	Neaplikovatelné	Environmental hazards:	Not applicable
Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele	Neznámé	Special precautions for user	None known

Letecká doprava**Air transport**

IATA/ICAO

IATA/ICAO

V dopravních předpisech není klasifikován jako nebezpečný.

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN číslo nebo ID číslo:

Neaplikovatelné

UN number or ID number:

Not applicable

Oficiální (OSN) pojmenování pro přepravu:

Neaplikovatelné

UN proper shipping name:

Not applicable

Třída/třídy nebezpečnosti pro přepravu:

Neaplikovatelné

Transport hazard class(es):

Not applicable

Obalová skupina:

Neaplikovatelné

Packing group:

Not applicable

Nebezpečnost pro životní prostředí:

Neaplikovatelné

Environmental hazards:

Not applicable

Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele

Neznámé

Special precautions for user

None known

14.1. UN číslo nebo ID číslo

Viz odpovídající položky pro „UN číslo nebo ID číslo“ pro příslušné předpisy v tabulkách výše.

14.2. Oficiální (OSN) pojmenování pro přepravu

Více vypovídajících informací a záznamů pro "Vlastní UN-dopravní pojmenování" příslušných předpisů naleznete v tabulkách zobrazených výše.

14.3. Třída/třídy nebezpečnosti pro přepravu

Více vypovídajících informací a záznamů pro "Dopravní třídu(y) nebezpečnosti" příslušných předpisů v tabulkách zobrazených výše.

14.4. Obalová skupina

Více vypovídajících údajů a záznamů pro "Obalovou skupinu" příslušných předpisů naleznete v tabulkách zobrazených výše.

14.5. Nebezpečnost pro životní prostředí

Více vypovídajících informací a záznamů pro "Nebezpečnost pro životní prostředí" příslušných předpisů naleznete v tabulkách zobrazených výše.

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepracováno.: 09.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 09.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

14.6. Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele

Více vypovídajících informací a záznamů pro "Osobité bezpečnostní opatření pro uživatele" příslušných předpisů naleznete v tabulkách zobrazených výše.

14.7. Hromadná námořní přeprava podle nástrojů IMO

Hromadná námořní přeprava není zamýšlena.

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Maritime transport in bulk is not intended.

ODDÍL 15: Informace o předpisech

15.1. Předpisy týkající se bezpečnosti, zdraví a životního prostředí/specifické právní předpisy týkající se látky nebo směsi

Zákazy, omezení a oprávnění

Příloha XVII Nařízení (EC) No 1907/2006: Číslo na seznamu: 75

SMĚRNICE EVROPSKÉHO PARLAMENTU 2012/18/EU – o kontrole nebezpečí závažných havárií s přítomností nebezpečných látek (EU):
Uvedeno v nařízení výše: ne

Pokud se uplatňují i jiné právní předpisy, které nejsou uvedeny v jiném oddíle tohoto bezpečnostního listu, pak jsou uvedeny v tomto pododdíle.

Nařízení Evropského parlamentu a Rady č.1907/2006 /ES (REACH), v platném znění

Směrnice EP a Rady 2006/12/ES o odpadech, v platném znění

Směrnice Rady 1991/689/EHS o nebezpečných odpadech, v platném znění

Česká republika:

Zákon č.258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, v platném znění

Zákon č.254/2001 Sb., o vodách a o změně některých dalších zákonů, v platném znění

Nařízení vlády č.361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci, v platném znění

Zákon č.541/2020 Sb., o odpadech v platném znění včetně prováděcích předpisů.

ČSN 65 0201 a ČSN 65 6060 pro skladování, manipulaci a přepravu

Zákon č.350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon).

15.2. Posouzení chemické bezpečnosti

Produkt není klasifikován jako nebezpečný.

Posouzení chemické bezpečnosti není zapotřebí.

ODDÍL 16: Další informace

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepracováno.: 09.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 09.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA White polylactic acid filament**

(ID č. 11120836/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.02.2024

Posouzení nebezpečnosti tříd podle kritérií GHS OSN (nejnovější verze)

Veškeré další zamýšlené aplikace je nutné konzultovat s výrobcem. Musí se dodržovat přiměřené opatření ohledem bezpečnosti při práci.

Zkratky

ADR = Evropské Nařízení o mezinárodní silniční přepravě nebezpečných věcí. ADN = Evropské Nařízení o mezinárodní přepravě nebezpečných věcí po vnitrozemských vodních cestách. ATE = Acute Toxicity Estimates / odhady akutní toxicity. CAO = Cargo Aircraft Only / Pouze nákladní letadlo. CAS = Chemical Abstract Service. CLP = Nařízení o klasifikaci, označování a balení látek a směsí. DIN = Německá národní organizace pro normalizaci. DNEL = Odvozená úroveň bez účinku. EC50 = Medián efektivní koncentrace pro 50 % populace. ES = Evropské společenství. EN = evropská norma. IARC = Mezinárodní agentura pro výzkum rakoviny. IATA = Mezinárodní asociace letecké dopravy. Kód IBC = Kód IBC kontejneru. IMDG = Mezinárodní námořní předpis pro nebezpečné zboží. ISO = Mezinárodní organizace pro normalizaci. STEL = Limitní hodnota krátkodobé expozice. LC50 = Medián smrtelné koncentrace pro 50 % populace. LD50 = střední smrtelná dávka pro 50 % populace. TLV = Maximální přijatelná koncentrace. MARPOL = Mezinárodní úmluva o zabránění znečištění z lodí. NEN = nizozemská norma. NOEC = koncentrace bez pozorovaného účinku. OEL = Expoziční limit na pracovišti. OECD = Organizace pro hospodářskou spolupráci a rozvoj. PBT = perzistentní, bioakumulativní a toxický. PNEC = Předpokládaná úroveň bez účinku. ppm = počet částic na milion. RID = Evropské Nařízení o mezinárodní železniční přepravě nebezpečných věcí. TWA = časově vážený průměr. UN-číslo = UN číslo při přepravě. vPvB = velmi perzistentní a velmi bioakumulativní.

Údaje obsažené v tomto bezpečnostním listu jsou založeny na našich současných znalostech a zkušenostech a popisují produkt z hlediska bezpečnosti. Tento bezpečnostní list není ani Certifikát analýzy (CoA) ani technický list a nesmí být zaměněn za dohodu o specifikaci. Určená použití v tomto bezpečnostním listu nepředstavují dohodu o odpovídající smluvní kvalitě látky/směsi ani smluvně určený účel. Je zodpovědností příjemce produktu, aby zajistil dodržování všech vlastnických práv a stávajících zákonů a právních předpisů.

Svislé čáry na levém okraji upozorňují na změny oproti předchozí verzi.