

Säkerhetsdatablad

sida: 1/14

BASF 3D Printing Säkerhetsdatablad enligt Föreskrift (EG) No. 1907/2006 med förekommande ändringar.
Datum / omarbetad den: 2023/09/12 Version: 1.0
Datum föregående version: ej tillämpbar Föregående version: inga
Datum / Första version: 12.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**
(ID Nr. 11120836/SDS_GEN_SE/SV)
tryckdatum 02.02.2024

AVSNITT 1: Namnet på ämnet/beredningen och bolaget/företaget

1.1. Produktbeteckning

Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament

1.2. Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen samt användningar som det avråds från

Lämplig användning: 3D-utskrift

1.3. Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

Företag:
BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Kontaktadress:
BASF AB
Sven Hultins Plats 5
412 58 Göteborg
SWEDEN

telefon: +46 31 6-39800
E-mailadress: product-safety-north@basf.com

1.4. Telefonnummer för nödsituationer

Giftinformationscentralen:
112 – begär Giftinformation
International emergency number:
telefon: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Säkerhetsdatablad enligt Föreskrift (EG) No. 1907/2006 med förekommande ändringar.
Datum / omarbetad den: 2023/09/12 Version: 1.0
Datum föregående version: ej tillämplig Föregående version: inga
Datum / Första version: 12.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS_GEN_SE/SV)

tryckdatum 02.02.2024

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1. Klassificering av ämnet eller blandningen

För klassificering av blandningen har följande metoder tillämpats: extrapolering av koncentrations nivåerna av de farliga ämnena, på underlag av testresultater och efter expert utvärdering. De använda metoderna nämns i respektive testresultat.

I enlighet med förordning (EG) nr 1272/2008 [CLP]

Klassificeringen är inte nödvändigt enligt GHS kriterier för denna produkt.

2.2. Märkningsuppgifter

I enlighet med förordning (EG) nr 1272/2008 [CLP]

Produkten är inte märkningspliktig enligt GHS kriterierna.

2.3. Andra faror

I enlighet med förordning (EG) nr 1272/2008 [CLP]

Produkten innehåller inte ett ämne som överstiger de lagliga gränsvärdena i listan som upprättats i enlighet med Artikel 59(1) i förordning (EG) Nr 1907/2006 för att ha hormonstörande egenskaper eller har identifierats ha hormonstörande egenskaper i enlighet med de uppställda kriterierna i kommissionens delegerade förordning (EU) 2017/2100 eller kommissionens förordning (EU) 2018/605. Produkten uppfyller inte kriterierna för PBT-ämnen (långlivade, bioackumulerande och toxiska) och vPvB-ämnen (mycket långlivade och mycket bioackumulerande).

Kan ge brännskador i smält tillstånd.

AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

3.1. Ämnen

Ej tillämpligt

3.2. Blandningar

Kemisk benämning

polymer

Föreskriftsrelevanta ingredienser

Inga särskilda risker kända.

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1. Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Tag av nedsmutsade kläder.

BASF 3D Printing Säkerhetsdatablad enligt Föreskrift (EG) No. 1907/2006 med förekommande ändringar.
Datum / omarbetad den: 2023/09/12 Version: 1.0
Datum föregående version: ej tillämpbar Föregående version: inga
Datum / Första version: 12.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS_GEN_SE/SV)

tryckdatum 02.02.2024

Vid inandning:

Flytta den berörda personen till frisk luft och håll personen lugn. Om symptomen inte försvinner, kontakta läkare.

Vid hudkontakt:

Tvätta grundligt med tvål och vatten. Om irritation uppstår, sök läkarhjälp. Brännskador orsakade av smälta kräver sjukhusvård.

Stänk i ögon:

Vid kontakt med ögon skölj genast med mycket vatten i minst 15 minuter. Om irritation uppstår, sök läkarhjälp.

Vid förtäring:

Skölj genast munnen med vatten. Kontakta omedelbart läkare.

4.2. De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Symptom: Ytterligare symptom och/eller effekter är inte kända hittills

Faror: Ingen fara förväntas under avsedd användning och lämplig hantering.

4.3. Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Behandling: behandla efter symptom (sanering, vitala funktioner), inget specifikt motgift känt.

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

5.1. Släckmedel

Lämpliga släckningsmedel:

Vattenspray, skum, släckpulver, koldioxid

5.2. Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Farliga ämnen: koloxider

Råd: De nämnda ämnena/ämnesgrupperna kan frigöras vid brand.

5.3. Råd till brandbekämpningspersonal

Särskild skyddsutrustning:

Använd friskluftsmask.

Övrig information:

Damm kan tillsammans med luft bilda en explosionsbenägen blandning. Rester från brand och förorenat släckvatten skall omhändertagas enligt lokala föreskrifter.

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

Undgå spridning av damm i luften (dvs rensa damm ytor med tryckluft). Undvik dammutveckling och avlagringar- dammexplosionsrisk. Damm i tillräckligt hög koncentration kan ge upphov till en explosiv blandning i luften. Minimera damning och eliminera öppna eldar och andra tändkällor.

6.1. Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Inga särskilda åtgärder krävs.

6.2. Miljöskyddsåtgärder

Får ej släppas ut i avloppet/vattenmiljön/grundvattnet.

6.3. Metoder och material för inneslutning och sanering

För små mängder: Använd maskinell utrustning.
För stora mängder: Använd maskinell utrustning.
Absorberat material tas om hand enligt föreskrift. Undvik dammbildning.

6.4. Hänvisning till andra avsnitt

Information om exponering / personligt skydd och avfallshantering finns i avsnitt 8 och 13.

AVSNITT 7: Hantering och lagring

7.1. Försiktighetsmått för säker hantering

Undvik inandning av damm/imma/ånga. Sörj för lämplig ventilation. Se till att det finns passande ventilation vid torkning och omkring meltutträdande av processmaskiner. Förvaras åtskilt från antändningskällor - Rökning förbjuden. Vidtag åtgärder mot statisk elektricitet. Undvik dammbildning/anhopning av damm

Brand- och explosionsskydd:

Produkten är inte brandnärande, självantändlig eller explosionsfarligt Undvik dammbildning. Damm i tillräckligt hög koncentration kan ge upphov till en explosiv blandning i luften. Minimera damning och eliminera öppna eldar och andra tändkällor.

7.2. Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

lämpliga material: Low density polyetylen (LDPE), High density polyetylen (HDPE), Polypropylen, Polystyren (PS), papper

Ytterligare information om lagringsförhållanden: Undgå dammlagring. Undvik extrem värme.

Lagerstabilitet:

Skydda mot fukt.

7.3. Specifik slutanvändning

För relevanta identifierade användningar enligt avsnitt 1, skall de nämnda anvisningar i avsnitt 7 iaktas.

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1. Kontrollparametrar

Komponenter med arbetsplatsrelaterade gränsvärden, som skall kontrolleras
Inga specifika yrkeshygieniska gränsvärden är kända.

8.2. Begränsning av exponeringen

Lämpliga tekniska kontrollåtgärder

Det rekommenderas att all dammkontrollutrustning såsom lokal utsugsventilation och materialtransportsystem som är involverade i hanteringen av denna produkt innehåller explosionsavlastningsventiler eller ett explosionsskyddssystem eller en syrefattig miljö. Se till att dammhanteringssystem (såsom avgaskanaler, dammuppsamlare, kärl och processutrustning) är utformade på ett sätt som förhindrar att damm läcker ut i arbetsområdet (dvs. det finns inget läckage från utrustningen). Använd endast lämpligt klassificerad elektrisk utrustning och motordrivna industritruckar.

Personlig skyddsutrustning

Andningsskydd:

Andningsskydd vid uppkomst av inandningsbar aerosol/damm. Andningsskydd vid otillräcklig ventilation. Partikelfilter med medelgod förmåga att hålla tillbaka fasta och flytande partiklar (t.ex. EN 143 eller 149, Typ P2 eller FFP2).

Handskydd:

Vid hantering av heta smältor använd ytterligare värmeskyddshandskar (EN 407) (t.ex. av textil eller läder).

Ögonskydd:

Skyddsglasögon med sidoskydd (ställglasögon) (t.ex. EN 166)

Skyddskläder:

Skyddskläder väljs avhängigt av verksamhet och möjlig påverkan, t.ex. skyddsförkläde, skyddsstövlar, skyddskläder mot kemikalier (enligt EN 14605 i tillfälle av stänk och EN ISO 13982 i tillfälle av damm).

Allmänna skydds- och hygienåtgärder

Skyddskläder används för att förebygga kontakt under mekaniska processer och/eller den varma smältövergången. Separat förvaring av arbetskläderna. Tvätta händer och/eller ansikte före raster och vid arbetspassets slut. Ät, drick eller rök ej under hanteringen.

AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1. Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Aggregationsform: fast
Form: filament

BASF 3D Printing Säkerhetsdatablad enligt Föreskrift (EG) No. 1907/2006 med förekommande ändringar.

Datum / omarbetad den: 2023/09/12

Version: 1.0

Datum föregående version: ej tillämpbar

Föregående version: inga

Datum / Första version: 12.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS_GEN_SE/SV)

tryckdatum 02.02.2024

Färg:	vit
Lukt:	luktlös
Luktgräns:	
	inte tillämpligt, ingen lukt kan förnimmas
smältområde:	150 - 180 °C
Kokpunkt:	
	ej tillämpbar
Antändbarhet:	Ej brandfarligt fast material enligt FN:s transportbestämmelser avsnitt 4.1 och GHS kapitel 2.7.
Nedre explosionsgränser:	
	För fasta ämnen som inte är relevanta för klassificering och märkning
Övre explosionsgränser:	
	För fasta ämnen som inte är relevanta för klassificering och märkning
Flampunkt:	
	inte tillämpligt, produkten är fast
Självantändningstemperatur:	
	ej tillämpbar
Termisk nedbrytning:	Ingen nedbrytning, om föreskrifterna/anvisningarna för korrekt lagring och hantering följs. Vid längre termiska påfrestningar kan avspaltning av nedbrytningsprodukt äga rum.
pH-värde:	
	ej tillämpbar, ämnet/blandningen är olöslig (i vatten)
Viskositet, kinematisk:	
	inte tillämpligt, produkten är fast
Löslighet i vatten:	olösligt
Fördelningskoefficient n-oktanol/vatten (log Kow):	
	Inte tillämplig för blandningar
Ångtryck:	
	ej bestämt
Densitet:	1,25 g/cm ³ (25 °C)
Relativt ångtryck (luft):	
	Produkten är icke-flyktig fast ämne.

9.2. Annan information

Information om fysiska faroklasser

Explosiva ämnen

Explosionsrisk: ej explosivt

Oxiderande egenskaper

Brandnärande egenskaper: ej brandnärande

Självpupphettande ämnen och blandningar

BASF 3D Printing Säkerhetsdatablad enligt Föreskrift (EG) No. 1907/2006 med förekommande ändringar.
Datum / omarbetad den: 2023/09/12 Version: 1.0
Datum föregående version: ej tillämpbar Föregående version: inga
Datum / Första version: 12.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS_GEN_SE/SV)

tryckdatum 02.02.2024

Självpuppvärmningsförmåga: Substansen är inte
självantändande.

Metallkorrosion

Inte korrosiv mot metall.

Andra säkerhetsegenskaper

Bulkdensitet:

ej tillämplig

Annan information: Om nödvändigt, är information om andra fysiska och kemiska
parametrar angivna i detta avsnitt.

Förångningshastighet:

Produkten är icke-flyktig fast ämne.

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

10.1. Reaktivitet

Inga farliga reaktioner om föreskrifterna/anvisningarna för korrekt hantering och lagring följs.

Metallkorrosion: Inte korrosiv mot metall.

10.2. Kemisk stabilitet

Produkten är stabil om föreskrifterna angående lagring och hantering följs.

10.3. Risken för farliga reaktioner

Inga farliga reaktioner om föreskrifterna/anvisningarna för korrekt hantering och lagring följs.
Produkten är kemiskt stabil.

10.4. Förhållanden som ska undvikas

temperatur: > 300 °C

Långvarig exponering vid höga temperaturer kan resultera i exoterm nedbrytning åtföljd av en
tryckuppgyggnad i förseglade behållare. Undvik alla antändningskällor: värme, gnistor, öppen eld.

10.5. Oförenliga material

Ämnen att undvika:
oxidationsmedel

10.6. Farliga sönderdelningsprodukter

Farliga sönderdelningsprodukter:
monomerer, gaser/ångor, oxider, kolväten

AVSNITT 11: Toxikologisk information

11.1. Information om faroklasser enligt definitionen i förordning (EG) Nr 1272/2008

Akut toxicitet

Bedömning av akut toxicitet:

Praktiskt taget inte toxiskt efter en enda gångs förtäring. Praktiskt taget ej toxisk efter engångs inhalation. Praktiskt taget ej toxisk efter engångs kontakt med huden. Kontakt med smält produkt kan orsaka brännskador.

Experimentella/beräknade data:

(oralt):Ingen relevant information finns tillgänglig.

(inhalering):Inandning av damm kan utgöra en akut risk.

(dermalt):Ingen relevant information finns tillgänglig.

Irritation

Bedömning av irriterande effekter:

Kan orsaka svag hudirritation. Kan orsaka svag ögonirritation.

Andningsvägar-/hudsensibilisering

Bedömning av sensibilitet:

Baserat på tillgänglig data, är klassificeringen inte uppfyllt.

Mutagenitet i könsceller

Bedömning Mutagenicitet:

Baserat på tillgänglig data, är klassificeringen inte uppfyllt.

cancerogenicitet

Bedömning carcinogen:

Den kemiska strukturen ger ingen anledning till specifik misstanke om en sådan effekt. Produkten har inte testats. Uppgiften har härletts från ämnen/produkter med liknande struktur eller sammansättning.

reproduktionstoxicitet

Bedömning reproduktionstoxicitet:

Baserat på tillgänglig data, är klassificeringen inte uppfyllt.

Utvecklingstoxicitet

bedömning av teratogenicitet:

Baserat på tillgänglig data, är klassificeringen inte uppfyllt.

Specifik organtoxicitet (enstaka exponering)

STOT bedömning enkel:

Baserat på tillgänglig data, är klassificeringen inte uppfyllt.

Toxicitet vid upprepad dosering och specifikt organtoxicitet (upprepad exponering)

Bedömning av toxicitet vid upprepade doser:

Baserat på tillgänglig data, är klassificeringen inte uppfyllt.

BASF 3D Printing Säkerhetsdatablad enligt Föreskrift (EG) No. 1907/2006 med förekommande ändringar.
Datum / omarbetad den: 2023/09/12 Version: 1.0
Datum föregående version: ej tillämpbar Föregående version: inga
Datum / Första version: 12.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS_GEN_SE/SV)

tryckdatum 02.02.2024

Fara vid aspiration

ej tillämpbar

Interaktiva effekter

Data finns ej tillgängliga.

11.2. Information om andra faror

Hormonstörande egenskaper

Produkten innehåller inte ett ämne som överstiger de lagliga gränsvärdena i listan som upprättats i enlighet med Artikel 59(1) i förordning (EG) Nr 1907/2006 för att ha hormonstörande egenskaper eller har identifierats ha hormonstörande egenskaper i enlighet med de uppställda kriterierna i kommissionens delegerade förordning (EU) 2017/2100 eller kommissionens förordning (EU) 2018/605.

AVSNITT 12: Ekologisk information

12.1. Toxicitet

Bedömning av akvatisk toxicitet:

Produkten är med stor sannolikhet ej akut skadlig för vattenlevande organismer.

12.2. Persistens och nedbrytbarhet

Utvärdering av biologisk nedbrytbarhet och eliminering (H₂O):

Denna produkt är enligt nuvarande erfarenheter inert och ej nedbrytbar.

12.3. Bioackumuleringsförmåga

Bedömning bioackumulationspotential:

Ackumulation i organismer förväntas inte.

Bioackumulationspotential:

Ackumulation i organismer förväntas inte.

12.4. Rörligheten i jord

Bedömning av transport mellan miljöområden:

Adsorption i jord: Studier är pga vetenskapliga anledningar inte nödvändiga.

BASF 3D Printing Säkerhetsdatablad enligt Föreskrift (EG) No. 1907/2006 med förekommande ändringar.
Datum / omarbetad den: 2023/09/12 Version: 1.0
Datum föregående version: ej tillämpbar Föregående version: inga
Datum / Första version: 12.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS_GEN_SE/SV)

tryckdatum 02.02.2024

12.5. Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Enligt bilaga XIII till förordning (EG) nr 1907/2006 beträffande registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (REACH): Produkten innehåller inte ett ämne som uppfyller PBT (långlivad/bioackumulerbar/toxisk) kriterierna.

12.6. Hormonstörande egenskaper

Produkten innehåller inte ett ämne som överstiger de lagliga gränsvärdena i listan som upprättats i enlighet med Artikel 59(1) i förordning (EG) Nr 1907/2006 för att ha hormonstörande egenskaper eller har identifierats ha hormonstörande egenskaper i enlighet med de uppställda kriterierna i kommissionens delegerade förordning (EU) 2017/2100 eller kommissionens förordning (EU) 2018/605.

12.7. Andra skadliga effekter

Produkten innehåller inga ämnen som är angivna i Förordning (EG) 1005/2009 om ämnen som bryter ned ozonskiktet.

12.8. Tilläggsinformation

Övriga upplysningar beträffande spridning och kvarblivning:
Dispers fördelning i miljön är inte möjlig pga produktens konsistens. Negativa effekter på miljön är ej att förvänta baserat på tillgänglig information.

AVSNITT 13: Avfallshantering

13.1. Avfallsbehandlingsmetoder

Skall deponeras eller brännas i enlighet med lokala föreskrifter.

En avfallskod enligt European waste catalog (EWC) kan inte fastställas, då denna är beroende av användningsområdet.

Avfallskoden skall alltid, enligt Den Europeiska Avfallskatalogen (EAK) etableras i samarbete med avfallsbyrå/tillverkare/myndigheter.

Observera den gällande svenska Avfallsförordning (2020:614) (Sverige).

Förorenad förpackning:

Förpackningar som ej kan rengöras skall destrueras på samma sätt som innehållet.

Icke kontaminerade förpackningar kan återanvändas.

AVSNITT 14: Transportinformation

BASF 3D Printing Säkerhetsdatablad enligt Föreskrift (EG) No. 1907/2006 med förekommande ändringar.
Datum / omarbetad den: 2023/09/12 Version: 1.0
Datum föregående version: ej tillämbart Föregående version: inga
Datum / Första version: 12.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS_GEN_SE/SV)

tryckdatum 02.02.2024

LANDTRANSPORT**ADR**

UN-nummer eller ID-nummer:	Inte farligt gods enligt gällande bestämmelser Ej tillämbart
Officiell transportbenämning:	Ej tillämbart
Faroklass för transport:	Ej tillämbart
Förpackningsgrupp:	Ej tillämbart
Miljöfaror:	Ej tillämbart
Särskilda försiktighetsåtgärder	Inga kända.

RID

UN-nummer eller ID-nummer:	Inte farligt gods enligt gällande bestämmelser Ej tillämbart
Officiell transportbenämning:	Ej tillämbart
Faroklass för transport:	Ej tillämbart
Förpackningsgrupp:	Ej tillämbart
Miljöfaror:	Ej tillämbart
Särskilda försiktighetsåtgärder	Inga kända.

INRIKES SJÖTRANSPORT**ADN**

UN-nummer eller ID-nummer:	Inte farligt gods enligt gällande bestämmelser Ej tillämbart
Officiell transportbenämning:	Ej tillämbart
Faroklass för transport:	Ej tillämbart
Förpackningsgrupp:	Ej tillämbart
Miljöfaror:	Ej tillämbart
Särskilda försiktighetsåtgärder:	Inga kända.

Transport i inlands tankfartyg / fartyg till bulkmaterial
Ej utvärderat

SJÖTRANSPORT**IMDG**

Inte farligt gods enligt gällande bestämmelser

Sea transport**IMDG**

Not classified as a dangerous good under

BASF 3D Printing Säkerhetsdatablad enligt Föreskrift (EG) No. 1907/2006 med förekommande ändringar.
 Datum / omarbetad den: 2023/09/12 Version: 1.0
 Datum föregående version: ej tillämplig Föregående version: inga
 Datum / Första version: 12.09.2023
 Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS_GEN_SE/SV)

tryckdatum 02.02.2024

UN-nummer eller ID-nummer:	Ej tillämplig	transport regulations	
Officiell	Ej tillämplig	UN number or ID number:	Not applicable
transportbenämning:	Ej tillämplig	UN proper shipping name:	Not applicable
Faroklass för transport:	Ej tillämplig	Transport hazard class(es):	Not applicable
Förpackningsgrupp:	Ej tillämplig	Packing group:	Not applicable
Miljöfaror:	Ej tillämplig	Environmental hazards:	Not applicable
Särskilda försiktighetsåtgärder	Inga kända.	Special precautions for user	None known

FLYGTRANSPORT**Air transport**

IATA/ICAO

IATA/ICAO

Inte farligt gods enligt gällande bestämmelser

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN-nummer eller ID-nummer:	Ej tillämplig
Officiell	Ej tillämplig
transportbenämning:	Ej tillämplig
Faroklass för transport:	Ej tillämplig
Förpackningsgrupp:	Ej tillämplig
Miljöfaror:	Ej tillämplig
Särskilda försiktighetsåtgärder	Inga kända.

UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user	None known

14.1. UN-nummer eller ID-nummer

Se motsvarande poster för "UN-nummer eller ID-nummer" för respektive föreskrifter i tabellerna ovan.

14.2. Officiell transportbenämning

Se motsvarande poster för "Officiell transportbenämning" i respektive föreskrift i tabellen ovan.

14.3. Faroklass för transport

Se motsvarande poster för "Transport faroklass(er)" i respektive föreskrift i tabellen ovan.

14.4. Förpackningsgrupp

Se motsvarande poster för "Förpackningsgrupp" i respektive föreskrift i tabellen ovan.

14.5. Miljöfaror

Se motsvarande poster för "Miljöfaror" i respektive föreskrift i tabellen ovan.

14.6. Särskilda försiktighetsåtgärder

BASF 3D Printing Säkerhetsdatablad enligt Föreskrift (EG) No. 1907/2006 med förekommande ändringar.
Datum / omarbetad den: 2023/09/12 Version: 1.0
Datum föregående version: ej tillämplig Föregående version: inga
Datum / Första version: 12.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS_GEN_SE/SV)

tryckdatum 02.02.2024

Se motsvarande poster för "Särskilda försiktighetsåtgärder för användare" i respektive föreskrift i tabellen ovan.

14.7. Sjötransport i bulk enligt IMO-instrument

Sjötransport i bulk är inte avsedd.

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Maritime transport in bulk is not intended.

AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

15.1. Föreskrifter/lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

Förbud, restriktioner och behörighet

Bilaga XVII till förordning (EG) nr 1907/2006: Nummer på förteckning: 75

Direktiv 2012/18/EG - Åtgärder för att förebygga och begränsa faran för allvarliga olyckshändelser där farliga ämnen ingår (EU):

Listad i ovanstående förordning: nej

Om ytterligare laggivning gäller, som inte redan föreskrivs någon annanstans i detta säkerhetsdatablad, så är det beskrivet i detta underavsnitt.

15.2. Kemikaliesäkerhetsbedömning

Produkten är inte klassificerad som farlig.

Kemikaliesäkerhetsbedömning behövs inte

AVSNITT 16: Annan information

Bedömning av faroklasserna enligt FN:s GHS-kriterier (senaste version)

Annan användning skall diskuteras med leverantören eller tillverkaren. Passande arbetarskyddsanvisningar skall följas.

Förkortningar

ADR = Europeisk avtal om internationell transport av farligt gods på väg. **ADN** = Europeisk avtal om internationell transport av farligt gods på inre vattenvägar. **ATE** = Uppskattad akut toxicitet. **CAO** = Cargo Aircraft Only. **CAS** = Chemical Abstracts Service. **CLP** = Klassificering, märkning och förpackning av ämnen och blandningar. **DIN** = Tysk nationell organisation för standardisering. **DNEL** = Härledd nolleffektnivå. **EC50** = Effektiv koncentration median för 50% av populationen. **EG** = Europeiska gemenskapen. **EN** = Europeisk standard. **IARC** = Internationella byrån för cancerforskning. **IATA** = Internationella flygbolagsorganisationen. **IBC-code** = Internationell kod för konstruktion och utrustning av

BASF 3D Printing Säkerhetsdatablad enligt Föreskrift (EG) No. 1907/2006 med förekommande ändringar.
Datum / omarbetad den: 2023/09/12
Datum föregående version: ej tillämpbar
Datum / Första version: 12.09.2023
Produkt: **Ultrafuse® PLA Weiss polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120836/SDS_GEN_SE/SV)

tryckdatum 02.02.2024

fartyg som transporterar farliga kemikalier i bulk. **IMDG** = Internationell kod för transport av farligt gods till sjöss. **ISO** = Internationell organisation för standardisering. **STEL** = Gränsvärde för korttidsexponering. **LC50** = Dödlig koncentration, som avser 50% av den observerade populationen. **LD50** = Dödlig dos, som avser 50% av den observerade populationen. **TLV** = Threshold Limit Value (tröskelgränsvärde). **MARPOL** = Internationell konvention om förhindrande av havsföroreningar från fartyg. **NEN** = Holländsk standard. **NOEC** = No Observed Effect Concentration. **OEL** = Occupational Exposure Limit. **OECD** = Organisation för ekonomiskt samarbete och utveckling. **PBT** = Långlivat, Bioackumulerande och Toxiskt. **PNEC** = Uppskattad nolleffektkoncentration. **PPM** = Parts per million. **RID** = Europeisk avtal om internationell transport av farligt gods på järnväg. **TWA** = Tidsvägt medelvärde. **UN-nummer** = UN-nummer för transport av farligt gods. **vPvB** = mycket långlivat och mycket bioackumulerande.

Informationen i detta säkerhetsdatablad är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet och beskriver produkten endast med hänsyn till säkerhetskraven. Detta säkerhetsdatablad är varken ett analyscertifikat eller tekniskt datablad och skall inte förväxlas med specifikation avtal. Identifierade användningar i säkerhetsdatabladet utgör varken ett avtal om motsvarande kontraktssenlig kvalitet av ämnet/blandningen och heller inget avtal för avsedd användning. Det är produktmottagarens ansvar att observera eventuella äganderättigheter och existerande lagar och lagstiftning.

Lodräta streck i vänster marginal markerar ändringar från föregående version.