

# Veiligheidsinformatieblad

bladzijde: 1/15

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 28.06.2023

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Datum / Eerste versie: 28.06.2023

Product: **Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120837/SDS\_GEN\_BE/NL)

drukdatum 07.07.2023

## RUBRIEK 1: Identificatie van de stof/het mengsel en van de onderneming

### 1.1. Productidentificatie

## Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament

### 1.2. Relevant geïdentificeerd gebruik van de stof of het mengsel en ontraden gebruik

Geschikt gebruik: 3D printen

### 1.3. Details betreffende de verstrekker van het veiligheidsinformatieblad

Firma:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Contactadres:

BASF Belgium Coordination Center Comm.  
V.  
Business Belux, Drève Richelle 161 E/F  
1410 WATERLOO, BELGIUM

Telefoon: +31 26 371 71 71

e-mail adres: product-safety-benelux@basf.com

### 1.4. Telefoonnummer voor noodgevallen

Centre Antipoisons / Antigifcentrum

+ 32 70 245 245

Internationaal noodnummer:

Telefoon: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 28.06.2023

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Datum / Eerste versie: 28.06.2023

Product: **Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120837/SDS\_GEN\_BE/NL)

drukdatum 07.07.2023

## RUBRIEK 2: Identificatie van de gevaren

### 2.1. Indeling van de stof of het mengsel

Voor de indeling en classificatie van het mengsel zijn de volgende methodes gehanteerd: extrapollatie op de concentratiegrenzen van gevaarlijke inhoudsstoffen, op basis van testgegevens en na beoordeling van deskundigen. De gebruikte methodieken zijn bij de betreffende testresultaten vermeld.

Overeenkomstig de Verordening (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Het product hoeft volgens de GHS-criteria niet ingedeeld te worden.

### 2.2. Etiketteringselementen

Overeenkomstig de Verordening (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Het product is volgens de GHS-criteria niet etiketteringsplichtig.

### 2.3. Andere gevaren

Overeenkomstig de Verordening (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Het product bevat geen stof die de wettelijke grenswaarden overschrijdt die is opgenomen in de overeenkomstig artikel 59(1) van Verordening (EG) nr. 1907/2006 vastgestelde lijst wegens hormoonontregelende eigenschappen of waarvan is vastgesteld dat zij hormoonontregelende eigenschappen heeft overeenkomstig de criteria van Gedelegeerde Verordening (EU) 2017/2100 van de Commissie of Verordening (EU) 2018/605 van de Commissie.

Het product vervuld de criteria niet voor PBT (Persistent/bioaccumulative/toxic) en vPvB (very persistent/very bioaccumulatief)

Kan in gesmolten toestand verbrandingen veroorzaken.

## RUBRIEK 3: Samenstelling en informatie over de bestanddelen

### 3.1. Stoffen

Niet toepasbaar

### 3.2. Mengsels

Chemische omschrijving

polymeer

Regulatorische relevante ingrediënten

Geen bijzondere gevaren bekend.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 28.06.2023

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Datum / Eerste versie: 28.06.2023

Product: **Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120837/SDS\_GEN\_BE/NL)

drukdatum 07.07.2023

## **RUBRIEK 4: Eerstehulpmaatregelen**

### **4.1. Beschrijving van de eerstehulpmaatregelen**

Verontreinigde kleding verwijderen.

Na inademen:

De betrokken persoon in de frisse lucht brengen en rustig neerleggen. Bij aanhoudende klachten dokter raadplegen.

Na huidcontact:

Met water en zeep grondig wassen. Indien irriterende effecten optreden, dokter raadplegen. verbrandingen door gesmolten materiaal moeten klinisch behandeld worden.

Na contact met de ogen:

Bij aanraking met de ogen direct met overvloedig water 15 minuten lang spoelen. Indien irriterende effecten optreden, dokter raadplegen.

Na inslikken:

Mond onmiddellijk grondig met water spoelen. Directe doktershulp

### **4.2. Belangrijkste acute en uitgestelde symptomen en effecten**

Symptomen: (Verdere)symptomen en/of effecten zijn tot zover niet bekend

Gevaren: Bij aangepast en correct gebruik zijn geen bijzondere gevaren te verwachten.

### **4.3. Vermelding van de vereiste onmiddellijke medische verzorging en speciale behandeling**

Behandeling: behandeling van de symptomen (verwijderen van de verontreinigende stof, controle van vitale functies), geen specifiek tegengif bekend.

## **RUBRIEK 5: Brandbestrijdingsmaatregelen**

### **5.1. Blusmiddelen**

Geschikte blusmiddelen:

verneveld water, schuim, bluspoeder, kooldioxide

### **5.2. Speciale gevaren die door de stof of het mengsel worden veroorzaakt**

Gevaarlijke stoffen: Koolstof oxide

Advies: De genoemde stoffen/stofgroepen kunnen bij een brand vrijkomen.

### **5.3. Advies voor brandweerlieden**

Bijzondere beschermingsuitrusting:

Draag een onafhankelijk ademhalingsapparaat met persluchtcilinder.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 28.06.2023

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Datum / Eerste versie: 28.06.2023

Product: **Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120837/SDS\_GEN\_BE/NL)

drukdatum 07.07.2023

Verdere gegevens:

Stof kan met lucht een explosief mengsel vormen. Brandresten en gecontamineerd bluswater overeenkomstig plaatselijke overheidsvoorschriften als afval behandelen.

## **RUBRIEK 6: Maatregelen bij het accidenteel vrijkomen van de stof of het mengsel**

Vermijd verspreiding van stof in de lucht (dat wil zeggen, reinigen van stofoppervlakten met perslucht). Stofontwikkeling en stofaccumulatie vermijden - Stofexplosiegevaar. Stof in voldoende concentratie kan een ontplofbaar mengsel in lucht tot gevolg hebben. Probeer bij het hanteren de vorming van stofwolken te minimaliseren en verwijder open vuur en andere ontstekingsbronnen.

### **6.1. Persoonlijke voorzorgsmaatregelen, beschermingsmiddelen en noodprocedures**

Geen bijzondere maatregelen vereist.

### **6.2. Milieuvoorzorgsmaatregelen**

Niet in riolering/oppervlaktewater/grondwater laten terechtkomen.

### **6.3. Insluitings- en reinigingsmethoden en -materiaal**

Voor kleine hoeveelheden: D.m.v. mechanische apparatuur opnemen.

Voor grote hoeveelheden: D.m.v. mechanische apparatuur opnemen.

Het opgenomen materiaal volgens de voorschriften verwijderen. Stofvorming vermijden.

### **6.4. Verwijzing naar andere rubrieken**

De informatie m.b.t. de blootstellingscontrole, de persoonlijke bescherming en de verwerkingsvoorwaarden bevindt zich in de rubrieken 8 en 13.

## **RUBRIEK 7: Hantering en opslag**

### **7.1. Voorzorgsmaatregelen voor het veilig hanteren van de stof of het mengsel**

Het inademen van stof/nevel/dampen vermijden. Voor voldoende ventilatie zorgen. Voor geschikte afzuiging zorgen bij het drogen en bij het uitsteden van de smeltmassa uit de verwerkingsmachines zorgen. Verwijderd houden van ontstekingsbronnen - Niet roken. Maatregelen treffen tegen ontladingen van statische elektriciteit. Stofvorming en stofaccumulatie vermijden.

Brand- en explosiebescherming:

Het product is niet brandbevorderend, niet zelfontvlambaar, zonder gevaar voor explosie. Vorming van stof vermijden. Stof in voldoende concentratie kan een ontplofbaar mengsel in lucht tot gevolg hebben. Probeer bij het hanteren de vorming van stofwolken te minimaliseren en verwijder open vuur en andere ontstekingsbronnen.

### **7.2. Voorwaarden voor een veilige opslag, met inbegrip van incompatibele producten**

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 28.06.2023

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Datum / Eerste versie: 28.06.2023

Product: **Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120837/SDS\_GEN\_BE/NL)

drukdatum 07.07.2023

Geschikte materialen: lage dichtheid polyetheen (LDPE), hoge dichtheid polyetheen (HDPE), Polypropyleen, Polystyreen (PS), papier  
Verdere gegevens m.b.t. de opslagvoorwaarden: stofafzetting vermijden. Extreme hitte vermijden.

Opslagstabiliteit:  
Tegen vocht beschermen.

### 7.3. Specifiek eindgebruik

Voor het (de) relevant geïdentificeerde gebruik(en) in rubriek 1, moet met het advies in rubriek 7 rekening gehouden worden.

## RUBRIEK 8: Maatregelen ter beheersing van blootstelling/persoonlijke bescherming

### 8.1. Controleparameters

Bestanddelen met blootstellingsgrenswaarden op de werkplek  
Er zijn geen stofspecifieke grenswaarden bekend.

### 8.2. Maatregelen ter beheersing van blootstelling

#### Passende technische maatregelen

Het wordt aanbevolen dat alle stofbeheersingsapparatuur, zoals lokale afzuigventilatie- en materiaaltransportsystemen die betrokken zijn bij het hanteren van dit product, explosieontlastingsopeningen of een explosieonderdrukkingssysteem of een zuurstofarme omgeving bevatten. Zorg ervoor dat stofbehandelingssystemen (zoals uitlaatkanalen, stofverzamelaars, vaten en verwerkingsapparatuur) zo zijn ontworpen dat het ontsnappen van stof in het werkgebied wordt voorkomen (d.w.z. er is geen lekkage uit de apparatuur). Gebruik alleen correct geclassificeerde elektrische apparatuur en aangedreven industriële vrachtwagens.

#### Persoonlijke veiligheidsuitrusting

##### Adembescherming:

Adembescherming bij optreden van aerosolen/stoffen die ingeademd kunnen worden.

Adembescherming bij onvoldoende ventilatie. Deeltjesfilter met middelmatig reservevermogen voor vaste en vloeibare deeltjes (bv. EN 143 of 149, type P2 of FFP2)

##### Handbescherming:

Bij omgang met hete smelten bijkomend hittebestendige handschoenen dragen (EN 407) bv. van stof of leder).

##### Oogbescherming:

veiligheidsbril met zijkleppen (bril met montuur) (bv. EN 166)

##### Lichaamsbescherming:

Persoonlijk beschermingsmiddel kiezen afhankelijk van de activiteit en de mogelijke inwerking, bv. schort, veiligheidslaarzen, beschermingskleding tegen chemicaliën (volgens EN 14605 in geval van spatten of EN ISO 13982 in geval van stof)

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 28.06.2023

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Datum / Eerste versie: 28.06.2023

Product: **Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120837/SDS\_GEN\_BE/NL)

drukdatum 07.07.2023

#### Algemene beschermings- en hygiënemaatregelen

Beschermkledij dragen om contact tijdens de mechanische verwerking en/of het smeltproces te vermijden. Gescheiden opberging van werkkledij. Voor pauzes en bij werkbeëindiging handen en/of gezicht wassen. Niet eten, drinken of roken tijdens verwerking.

---

## **RUBRIEK 9: Fysische en chemische eigenschappen**

### **9.1. Informatie over fysische en chemische basiseigenschappen**

Aggregatietoestand:	vast
Vorm:	filament
Kleur:	rood
Reuk:	reukloos
Geurdrempelwaarde:	niet toepasbaar, geur niet waarneembaar
Smelttraject:	150 - 180 °C
Kookpunt:	niet van toepassing
Ontbrandbaarheid:	Niet een brandbare vaste stof volgens VN transportreguleringsklasse 4.1 en GHS hoofdstuk 2.7.
Onderste explosiegrens:	Voor vaste stoffen niet relevant voor classificatie en etikettering.
Bovenste explosiegrens:	Voor vaste stoffen niet relevant voor classificatie en etikettering.
Vlampunt:	niet toepasbaar, het product is een vaste stof
Zelfontbrandingstemperatuur:	niet van toepassing
Thermische ontleding:	Geen ontleding, wanneer de voorschriften/aanwijzingen voor opslag en gebruik in acht worden genomen. Bij langere thermische belasting kan afsplitsing van ontledingsproducten plaatsvinden.
pH-waarde:	niet van toepassing, stof/mengsel is niet oplosbaar (in water)
Viscositeit, kinematisch:	niet toepasbaar, het product is een vaste stof
Oplosbaarheid in water:	onoplosbaar
Verdelingscoëfficiënt n-octanol/water (log Kow):	niet van toepassing voor mengsels
Dampspanning:	niet bepaald

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 28.06.2023

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Datum / Eerste versie: 28.06.2023

Product: **Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120837/SDS\_GEN\_BE/NL)

drukdatum 07.07.2023

Soortelijke massa: 1,25 g/cm<sup>3</sup>  
(25 °C)  
Relatieve dampdichtheid (lucht):  
Het product is een niet vluchtige  
vaste stof.

## 9.2. Overige informatie

### Informatie inzake fysische gevarenklassen

#### Ontplobbare stoffen

Explosiegevaar: niet ontplofbaar

#### Oxiderende eigenschappen

Brandbevorderende eigenschappen: niet brandbevorderend

#### zelfverhittende stoffen en mengsels

Zelfopwarmingsmogelijkheid: Het is geen stof, die tot  
zelfverhitting komt.

#### Metaalcorrosie

Niet corrosief op metaal.

### Andere veiligheidskenmerken

Stortgewicht:

vervalt

Overige informatie: Indien nodig, is de informatie betreffende andere fysische en  
chemische parameters in deze rubriek vermeld.

Verdampingssnelheid:

Het product is een niet vluchtige  
vaste stof.

## RUBRIEK 10: Stabiliteit en reactiviteit

### 10.1. Reactiviteit

Geen gevaarlijke reactie, wanneer de voorschriften/aanwijzingen voor opslag en gebruik in acht worden genomen.

Metaalcorrosie: Niet corrosief op metaal.

### 10.2. Chemische stabiliteit

Het product is stabiel, wanneer de voorschriften/richtlijnen voor opslag en gebruik in acht genomen worden.

### 10.3. Mogelijke gevaarlijke reacties

Geen gevaarlijke reactie, wanneer de voorschriften/aanwijzingen voor opslag en gebruik in acht worden genomen.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 28.06.2023

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Datum / Eerste versie: 28.06.2023

Product: **Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120837/SDS\_GEN\_BE/NL)

drukdatum 07.07.2023

Het product is chemisch stabiel.

#### 10.4. Te vermijden omstandigheden

Temperatuur: > 300 °C

Langdurige blootstelling aan hoge temperaturen kan leiden tot exotherme ontleding in combinatie met een drukopbouw in gesloten verpakkingen. Alle ontstekingsbronnen vermijden: hitte, vonken, open vlammen.

#### 10.5. Chemisch op elkaar inwerkende materialen

Te vermijden stoffen:  
oxidatiemiddel

#### 10.6. Gevaarlijke ontledingsproducten

Gevaarlijke ontledingsproducten:  
monomeren, gassen/dampen, oxides, koolwaterstoffen

### RUBRIEK 11: Toxicologische informatie

#### 11.1. Informatie over gevarenklassen zoals gedefinieerd in Verordening (EG) nr. 1272/2008

##### Acute toxiciteit

Evaluatie van de acute toxiciteit:

Na eenmalige orale opname praktisch niet toxisch. Na eenmalige inhalatoire opname praktisch niet toxisch. Bij eenmalige aanraking met de huid praktisch niet toxisch. Contact met gesmolten product kan verbrandingen veroorzaken.

Experimentele/berekende data:

(oraal):Geen relevante informatie beschikbaar.

(inhalatoir):Inademen van stof kan een acuut risico inhouden.

(dermaal):Geen relevante informatie beschikbaar.

##### Irriterende werking

Evaluatie irritatie:

Kan leiden tot lichte irritatie van de huid. Kan leiden tot lichte irritatie van de ogen.

##### Ademhalings-/huidsensibilisering

Evaluatie sensibilisering:

Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

##### Kiemcelmutageniteit

Beoordeling mutageniteit:

Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.



BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 28.06.2023

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Datum / Eerste versie: 28.06.2023

Product: **Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120837/SDS\_GEN\_BE/NL)

drukdatum 07.07.2023

### Carcinogeniteit

Beoordeling carcinogeniteit:

Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

### Voortplantingstoxiciteit

Beoordeling reproductieve toxiciteit:

Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

### Ontwikkelingstoxiciteit

Beoordeling teratogeniteit:

Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

### Specifieke orgaantoxiciteit (eenmalige blootstelling)

STOT-beoordeling enkelvoudig:

Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

### Toxiciteit bij herhaalde dosis en specifieke orgaantoxiciteit (herhaaldelijke blootstelling)

Evaluatie over toxiciteit bij herhaaldelijke toediening:

Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

### Gevaar bij inademing

niet van toepassing

### Wisselwerkingen

Geen gegevens beschikbaar.

## **11.2. Informatie over andere gevaren**

### Hormoonontregelende eigenschappen

Het product bevat geen stof die de wettelijke grenswaarden overschrijdt die is opgenomen in de overeenkomstig artikel 59(1) van Verordening (EG) nr. 1907/2006 vastgestelde lijst wegens hormoonontregelende eigenschappen of waarvan is vastgesteld dat zij hormoonontregelende eigenschappen heeft overeenkomstig de criteria van Gedelegeerde Verordening (EU) 2017/2100 van de Commissie of Verordening (EU) 2018/605 van de Commissie.

## **RUBRIEK 12: Ecologische informatie**

### **12.1. Toxiciteit**

Evaluatie aquatische toxiciteit:

Met grote waarschijnlijkheid onschadelijk voor waterorganismen.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 28.06.2023

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Datum / Eerste versie: 28.06.2023

Product: **Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120837/SDS\_GEN\_BE/NL)

drukdatum 07.07.2023

## 12.2. Persistentie en afbreekbaarheid

Beoordeling biologische afbreekbaarheid en eliminatie (H20):

Dit product is na voorafgaande ervaringen inert en niet afbreekbaar.

## 12.3. Bioaccumulatie

Beoordeling bioaccumulatiepotentieel:

Accumulatie in organismen valt niet te verwachten

Bioaccumulatiepotentieel:

Accumulatie in organismen valt niet te verwachten

## 12.4. Mobiliteit in de bodem

Beoordeling van het transport tussen milieucompartimenten:

Adsorptie in de bodem: Wetenschappelijke studie niet noodzakelijk.

## 12.5. Resultaten van PBT- en zPzB-beoordeling

Overeenkomstig Annex XIII van de Verordening (EG) Nr.1907/2006 betreffende REACH

(Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals): Het product bevat geen stof die aan de PBT criteria (persistent/bioaccumulatief/toxisch) voldoet.

## 12.6. Hormoonontregelende eigenschappen

Het product bevat geen stof die de wettelijke grenswaarden overschrijdt die is opgenomen in de overeenkomstig artikel 59(1) van Verordening (EG) nr. 1907/2006 vastgestelde lijst wegens hormoonontregelende eigenschappen of waarvan is vastgesteld dat zij hormoonontregelende eigenschappen heeft overeenkomstig de criteria van Gedelegeerde Verordening (EU) 2017/2100 van de Commissie of Verordening (EU) 2018/605 van de Commissie.

## 12.7. Andere schadelijke effecten

Het product bevat geen stoffen opgelijst in de verordening (EG) 1005/2009 betreffende ozonlaag afbrekende stoffen.

## 12.8. Aanvullende aanwijzingen

Andere aanwijzingen distributie en verblijf:

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 28.06.2023

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Datum / Eerste versie: 28.06.2023

Product: **Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120837/SDS\_GEN\_BE/NL)

drukdatum 07.07.2023

Op grond van de consistentie van het product is geen gedispergeerde verdeling in het milieu mogelijk. Negatieve ecologische effecten zijn daarom volgens de huidige stand van kennis niet te verwachten.

## RUBRIEK 13: Instructies voor verwijdering

### 13.1. Afvalverwerkingsmethoden

Moet met inachtneming van de plaatselijke voorschriften b.v. naar een geschikte deponie of een geschikte verbrandingsinstallatie worden afgevoerd.

Een afvalsleutelnummer volgens de Europese Afvalcatalogus (EAC) kan niet vastgesteld worden, omdat deze van het gebruik afhankelijk is.

De afvalsleutelcode is volgens de Europese Afvalstoffenlijst (EAL) in overleg te bepalen met de afvalmakelaar/de producent/de overheid.

Ongereinigde verpakking:

Niet te reinigen verpakkingen in dezelfde afvalstroom als de inhoud afvoeren.

Niet gecontamineerde verpakkingen kunnen weer gebruikt worden.

## RUBRIEK 14: Informatie met betrekking tot het vervoer

### Landtransport

ADR

	Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften
UN-nummer of ID-nummer:	Niet van toepassing
Juiste ladingnaam	Niet van toepassing
overeenkomstig de	
modelreglementen van de	
VN:	
Transportgevarenklasse(n):	Niet van toepassing
Verpakkingsgroep:	Niet van toepassing
Milieugevaren:	Niet van toepassing
Bijzondere voorzorgen voor	Niet bekend
de gebruiker	

RID

	Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften
UN-nummer of ID-nummer:	Niet van toepassing
Juiste ladingnaam	Niet van toepassing
overeenkomstig de	
modelreglementen van de	
VN:	
Transportgevarenklasse(n):	Niet van toepassing

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 28.06.2023

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Datum / Eerste versie: 28.06.2023

Product: **Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120837/SDS\_GEN\_BE/NL)

drukdatum 07.07.2023

Verpakkingsgroep:	Niet van toepassing
Milieugevaren:	Niet van toepassing
Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Niet bekend

### **Binnenvaarttransport**

ADN

	Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften
UN-nummer of ID-nummer:	Niet van toepassing
Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN:	Niet van toepassing
Transportgevarenklasse(n):	Niet van toepassing
Verpakkingsgroep:	Niet van toepassing
Milieugevaren:	Niet van toepassing
Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker:	Niet bekend

Transport in binnenvaarttanker / schip voor droge lading in bulk.

Niet geëvalueerd

### **Zee-transport**

IMDG

	Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften
UN-nummer of ID-nummer:	Niet van toepassing
Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN:	Niet van toepassing
Transportgevarenklasse(n):	Niet van toepassing
Verpakkingsgroep:	Niet van toepassing
Milieugevaren:	Niet van toepassing
Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Niet bekend

### **Sea transport**

IMDG

	Not classified as a dangerous good under transport regulations
UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user	None known

### **Luchttransport**

IATA/ICAO

### **Air transport**

IATA/ICAO

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 28.06.2023

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Datum / Eerste versie: 28.06.2023

Product: **Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120837/SDS\_GEN\_BE/NL)

drukdatum 07.07.2023

Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften		Not classified as a dangerous good under transport regulations	
UN-nummer of ID-nummer:	Niet van toepassing	UN number or ID number:	Not applicable
Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN:	Niet van toepassing	UN proper shipping name:	Not applicable
Transportgevaar(n)klasse(n):	Niet van toepassing	Transport hazard class(es):	Not applicable
Verpakkingsgroep:	Niet van toepassing	Packing group:	Not applicable
Milieugevaren:	Niet van toepassing	Environmental hazards:	Not applicable
Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Niet bekend	Special precautions for user	None known

#### 14.1. UN-nummer of ID-nummer

Zie overeenkomstige vermeldingen voor "UN-nummer of ID-nummer" voor de respectieve voorschriften in de bovenstaande tabellen.

#### 14.2. Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN

Zie overeenkomstige inschrijving voor "UN proper shipping name" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

#### 14.3. Transportgevaar(n)klasse(n)

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Transport gevaar(n)klassen" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

#### 14.4. Verpakkingsgroep

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Verpakkingsgroep" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

#### 14.5. Milieugevaren

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Milieugevaren" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

#### 14.6. Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Speciale voorzorgmaatregelen voor de gebruiker" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

#### 14.7. Zeevervoer in bulk volgens IMO-instrumenten

Niet bedoeld voor zeevervoer in bulk.

#### Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Maritime transport in bulk is not intended.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 28.06.2023

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Datum / Eerste versie: 28.06.2023

Product: **Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120837/SDS\_GEN\_BE/NL)

drukdatum 07.07.2023

## RUBRIEK 15: Regelgeving

### 15.1. Specifieke veiligheids-, gezondheids- en milieureglementen en -wetgeving voor de stof of het mengsel

Richtlijn 2012/18/EU - betreffende de beheersing van de gevaren van zware ongevallen waarbij gevaarlijke stoffen zijn betrokken (EU):

Vermeld in bovenstaande regulatie: nee

Indien nog andere wettelijke voorschriften van toepassing zijn die niet elders in dit veiligheidsinformatieblad zijn vermeld, dan is het in deze subrubriek beschreven.

### 15.2. Chemische veiligheidsbeoordeling

Product is niet als gevaarlijk ingedeeld.

Chemische veiligheidsbeoordeling (CSA) niet vereist.

## RUBRIEK 16: Overige informatie

Beoordeling van de gevarenklassen op basis van VN-GHS-criteria (de meest recente versie)

Verdere voorgenomen toepassingen moeten met de fabrikant besproken worden. Passende arbeidsveiligheidsmaatregelen moeten worden opgevolgd.

### Abbreviations

**ADR** = De afkorting van het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen over de weg. **ADN** = De afkorting van het Europees verdrag betreffende het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen over binnenwateren. **ATE** = Acute Toxicity Estimates. **CAO** = Cargo Aircraft Only Label. **CAS** = Chemical Abstracts Service. **CLP** = Classification/indeling, Labelling/etikettering en Packaging/verpakking. **DIN** = Duitse Instituut voor Normering. **DNEL** = Derived No Effect Level. **EC50** = Effectieve concentratiemiddelen voor 50% van de populatie. **EG** = Europese Gemeenschap. **EN** = Europese Normen. **IARC** = Internationaal Agentschap voor Kankeronderzoek. **IATA** = International Air Transport Association. **IBC-Code** = Intermediate Bulk Container code. **IMDG** = International Maritime Dangerous Goods Code. **ISO** = Internationale Organisatie voor Standardisatie. **KTG** = Korte termijn gemiddelde. **STEL** = grenswaarde voor kortetermijnblootstelling. **LC50** = dodelijke concentratie, die betrekking heeft op 50% van de waargenomen populatie. **LD50** = Letale dosismiddelen voor 50% van de populatie. **MAK** = Maximale aanvaardbare concentratie. **MARPOL** = Internationale conventie ter preventie van vervuiling door schepen. **NEN** = Nederlandse Norm. **NOEC** = No Observed Effect Concentration. **OEL** = Occupational Exposure Limit. **OESO** = Organisatie voor Economische Samenwerking en Ontwikkeling. **PBT** = Persistent, Bioaccumulatief en Toxisch. **PNEC** = Predicted No Effect Level. **ppm** = parts per million. **RID** = De afkorting van het Europees verdrag betreffende het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen per spoor. **TGG** = Tijd gewogen gemiddelde. **VN-nummer** = Stofidentificatienummer bij transport. **zPzB** = zeer persistent en sterk bioaccumulerend.

De gegevens in dit veiligheidsinformatieblad zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring en beschrijven het product met het oog op veiligheidsvereisten. Dit veiligheidsinformatieblad is noch een

---

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 28.06.2023

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Datum / Eerste versie: 28.06.2023

Product: **Ultrafuse® PLA Red polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120837/SDS\_GEN\_BE/NL)

drukdatum 07.07.2023

---

Certificate of Analysis (CoA), noch een technisch informatieblad en mag op geen enkele wijze als een specificatie overeenkomst worden beschouwd. Geïdentificeerde toepassingen in dit veiligheidsinformatieblad zijn op geen enkele wijze als een akkoord te beschouwen over een overeengekomen contractuele kwaliteit van de stof / mengsel noch als een contractueel aangewezen toepassing. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van ons product om zeker te stellen dat eventuele eigendomsrechten en bestaande wet- en regelgeving in acht worden genomen.

---

Verticale lijnen aan de linker zijde duiden de veranderingen t.o.v. de vorige versie aan.