

# Risalah Data Keselamatan

## Safety data sheet

Mukasurat (Page): 1/19

BASF 3D Printing Risalah Data Keselamatan (BASF 3D Printing Safety data sheet)

Tarikh / Disemak (Date / Revised): 26.03.2020

Versi (Version): 1.1

Produk (Product): **Ultrafuse® PLA Black polylactic acid filament**

(11120835/SDS\_GEN\_MY/MS)

Tarikh cetakan (Date of print) 09.01.2023

## 1. Pengenalan bahan kimia dan pembekal

### Ultrafuse® PLA Black polylactic acid filament

Penggunaan bahan kimia yang disyorkan dan sekatan penggunaan:

Cadangan penggunaan: Pencetakan 3D, untuk kegunaan industri sahaja

Syarikat:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

Alamat untuk hubungan:

BASF (Malaysia) Sdn Bhd

Lot 19.02 Level 19, 1 Powerhouse

No 1 Persiaran Bandar Utama

47800 Petaling Jaya

Selangor D.E, MALAYSIA

Nombor Telefon: +60 3 7612 1888

Nombor Telefax: +60 3 7612 1777

Maklumat kecemasan:

Nombor Kecemasan Kebangsaan

+603 7612 1999

Nombor Kecemasan Antarabangsa:

Nombor Telefon: +49 180 2273-112

## 2. Pengenalan Bahaya

Pengelasan bahan dan campuran:

Tidak memerlukan pengelasan menurut kriteria GHS untuk produk ini.

Unsur label dan pernyataan berjaga-jaga:

Produk tidak memerlukan label amaran bahaya menurut kriteria GHS .

Bahaya lain yang tidak menyebabkan pengelasan:

Tiada bahaya khusus yang diketahui jika peraturan/nota tentang penyimpanan dan pengendalian diberikan perhatian.

---

### 3. Komposisi dan Maklumat Mengenai Ramuan Bahan Kimia

#### Keadaan kimia

Polimer

Tiada bahaya khusus yang diketahui.

---

### 4. Langkah-Langkah Pertolongan Cemas

Nasihat am:

Tanggalkan pakaian yang tercemar.

Jika tersedut:

Alihkan mangsa ke kawasan berudara bersih dan pastikan mangsa dalam keadaan tenang. Beri bantuan pernafasan jika perlu. Jika gejala berterusan, dapatkan rawatan perubatan.

Apabila terkena kulit:

Basuh bersih-bersih dengan sabun dan air. Luka terbakar disebabkan oleh bahan lebur memerlukan rawatan hospital. Jika berlaku kerengsaan, segera dapatkan rawatan perubatan.

Apabila terkena mata:

Jika terkena mata, segera basuh selama sekurang-kurangnya 15 minit dengan air yang banyak. Jika berlaku kerengsaan, segera dapatkan rawatan perubatan.

Apabila tertelan:

Tenangkan pesakit, alihkan ke tempat berudara bersih. Rawatan perubatan segera diperlukan.

Nota kepada doktor:

Gejala: Simptom dan/atau kesan tidak diketahui setakat ini

Nota kepada doktor:

Bahaya: Tiada bahaya dijangka dengan penggunaan yang disyorkan dan pengendalian yang sesuai.

Rawatan: Rawat mengikut gejala (nyahcemar, fungsi utama), tiada penawar khusus diketahui.

---

### 5. Langkah-Langkah Pemadaman Kebakaran

Bahan pemadam yang sesuai:

semburan air, busa, serbuk kering

Bahaya tertentu:

karbon oksida

Bahan/kumpulan bahan yang dinyatakan boleh dibebaskan jika berlaku kebakaran.

Peralatan perlindungan khusus:  
Gunakan alat pernafasan serba lengkap.

Maklumat lanjut:  
Lupuskan sisa kebakaran dan air pemadam api yang tercemar menurut peraturan rasmi.

---

## 6. Langkah-Langkah Pelepasan Tidak Sengaja

Langkah pencegahan diri:  
Tiada langkah berjaga-jaga yang khusus diperlukan.

Langkah berjaga-jaga untuk alam sekitar:  
Jangan lepaskan ke dalam parit/air permukaan/air tanah.

Kaedah pembersihan atau penyerapan:  
Bagi sejumlah kecil: Sapu/sodok.  
Bagi sejumlah besar: Sapu/sodok. Vakum produk yang tertumpah.  
Kumpul untuk pemprosesan semula jika boleh. Pastikan pengalihudaraan yang mencukupi. Elakkan pertambahan debu.

Maklumat tambahan: Elakkan penyebaran habuk ke udara (iaitu bersihkan permukaan berhabuk dengan udara termampat) Elakkan pembentukan dan pengumpulan debu - bahaya letupan debu. Habuk yang mencukupi kepekataannya boleh menyebabkan campuran mudah meletup dalam udara. Kendalikan bagi mengurangkan pembentukan habuk dan hapuskan api terdedah serta sumber penyalan lain.

---

## 7. Pengendalian dan Penyimpanan;

### Pengendalian

Elakkan daripada tersedut debu/kabus/wap. Pastikan pengalihudaraan yang mencukupi. Sediakan ekzos pengalihan udara yang sesuai pada proses pengeringan dan pada persekitaran bahagian keluar cairan pada mesin pemprosesan. Jauhkan dari sumber pencucuhan - Dilarang merokok. Ambil langkah berjaga-jaga terhadap luahan statik. Cegah pembentukan dan pengumpulan debu.

Perlindungan terhadap kebakaran dan letupan:  
Produk ini tidak menyebabkan kebakaran merebak, tidak mudah terbakar dan tidak mudah meletup. Elakkan pembentukan debu. Habuk yang mencukupi kepekataannya boleh menyebabkan campuran mudah meletup dalam udara. Kendalikan bagi mengurangkan pembentukan habuk dan hapuskan api terdedah serta sumber penyalan lain.

### Penyimpanan

Bahan yang sesuai untuk bekas: Polietilena ketumpatan rendah (LDPE), Polietilena ketumpatan tinggi (HDPE), Polipropilena, Polistirena (PS)

Kestabilan penyimpanan:  
Lindungi daripada lembapan.

## 8. Kawalan pendedahan dan perlindungan diri

### Komponen dengan parameter kawalan tempat kerja

Tiada had pendedahan pekerjaan yang diketahui.

### Peralatan perlindungan peribadi

Perlindungan pernafasan:

Perlindungan pernafasan jika aerosol/debu boleh sedut terbentuk. Pakai perlindungan pernafasan jika pengalihudaraan tidak mencukupi. Penapis zarah jenis kecekapan sederhana untuk zarah pepejal dan cecair (misalnya EN 143 atau 149, Jenis P2 atau FFP2)

Perlindungan tangan:

Gunakan sarung tangan pelindung haba tambahan apabila mengendalikan jisim lebur panas (EN 407), contohnya tekstil atau kulit.

Perlindungan mata:

Kaca mata keselamatan dengan pelindung sisi (gogal berbingkai) (contohnya EN 166)

Perlindungan badan:

Perlindungan badan mesti dipilih bergantung kepada aktiviti dan pendedahan, contohnya apron, kasut perlindungan, pakaian perlindungan bahan kimia (Berdasarkan DIN-EN 465)

Langkah kebersihan dan keselamatan am:

Pakai pakaian pelindung untuk mengelakkan terkena produk semasa pemprosesan mekanikal dan/atau keadaan lebur panas. Simpan pakaian kerja secara berasingan. Tangan dan/atau muka hendaklah dibasuh sebelum rehat dan setelah tamat waktu bekerja.

## 9. Sifat Fizikal dan Kimia

Bentuk:	Filamen
Warna:	hitam
Bau:	tidak berbau
Ambang bau:	Tidak boleh digunakan
nilai pH:	Tidak boleh digunakan
julat lebur:	150 - 180 °C
takat didih:	Tidak boleh digunakan
Takat kilat:	Tidak boleh digunakan
Tahap penyejatan:	Produk ini adalah pepejal tidak meruap

Kemudahbakaran (pepejal/gas):	tidak mencucuh
Had letupan bawah:	Tidak berkaitan untuk pengelasan dan pelabelan bagi pepejal.
Had letupan atas:	Tidak berkaitan untuk pengelasan dan pelabelan bagi pepejal.
Suhu pencucuhan:	Tidak boleh digunakan
Penguraian terma:	Tiada penguraian jika disimpan dan dikendalikan seperti yang ditetapkan/dinyatakan. Pengenal terma yang berpanjangan boleh menyebabkan produk penguraian dilepaskan.
pencucuhan sendiri:	Tidak swacucuh.
Kebolehan swapemanasan sendiri:	Ia bukanlah bahan yang mampu pemanasan spontan.
Bahaya letupan:	tidak mudah meletup
Sifat yang menggalakkan kebakaran:	tidak merebakkan api
Tekanan Wap:	Tidak boleh digunakan
Kepekatan:	1.25 g/cm <sup>3</sup> (25 °C)
Ketumpatan pukal:	dijatuhkan
Ketumpatan wap relatif (udara):	Tidak boleh digunakan
Keterlarutan dalam air:	tidak terlarut
Pekali petakan n-oktanol/air (log Pow):	Tidak boleh digunakan
Kelikatan, dinamik:	Tidak boleh digunakan
Kelikatan, kinematik:	tidak boleh digunakan, produk adalah pepejal

Maklumat lain:

Jika perlu, maklumat tentang parameter fizikal and kimia ada dinyatakan didalam bahagian ini.

## 10. Kestabilan dan Kereaktifan

Keadaan yang perlu dielakkan:

Suhu: &gt; 300 °C

Pendedahan berlarutan kepada suhu meningkat boleh menyebabkan dekpmsisi eksotemik berdampngan dengan penggumpulan tekanan dalam bekas tertutup.

Jauhkan dari semua sumber pencucuhan: haba, percikan api, nyalaan terbuka.

Penguraian terma: Tiada penguraian jika disimpan dan dikendalikan seperti yang ditetapkan/dinyatakan. Pengenalan terma yang berpanjangan boleh menyebabkan produk penguraian dilepaskan.

Bahan yang perlu dielakkan:  
agen pengoksida

Kakisan kepada logam: Tiada kesan mengakis pada logam

Tindak balas berbahaya:  
Tiada produk penguraian yang berbahaya jika disimpan dan dikendalikan seperti yang ditetapkan/dinyatakan.  
Produk stabil secara kimia.

Bahan penguraian berbahaya:  
monomer, gas/wap, oksida, hidrokarbon

---

## 11. Maklumat Toksikologi

### Ketoksikan akut

Penilaian ketoksikan akut:  
Terkena produk lebur boleh menyebabkan luka terbakar terma.

Data eksperimen/dikira:  
(melalui mulut):Tiada maklumat yang berkenaan diperolehi.

(melalui penyedutan):Penyedutan habuk berkemungkinan menyebabkan bahaya akut.

(dermal):Tiada maklumat yang berkenaan diperolehi.

### Kerengsaan

Penilaian kesan merengsa:  
Boleh menyebabkan sedikit kerengsaan pada kulit. Boleh menyebabkan sedikit kerengsaan pada mata.

Data eksperimen/dikira:  
Kakisan/Kerengsaan kulit:boleh menyebabkan kerengsaan mekanikal

Kerosakkan/kerengsaan mata yang serius:boleh menyebabkan kerengsaan mekanikal

### Pemekaan pernafasan/kulit

Penilaian pemekaan:

Struktur kimia tidak mencadangkan kesan pemekaan. Produk belum diuji. Penyataan diambil daripada bahan/produk yang mempunyai struktur dan komposisi yang sama.

### **Kemutagenan sel germa**

Penilaian kemutagenan:

Struktur kimia tidak menunjukkan amaran khusus bagi kesan tersebut. Produk belum diuji.

Penyataan diambil daripada bahan/produk yang mempunyai struktur dan komposisi yang sama.

### **Kekarsinogenan**

Penilaian kekarsinogenan:

Struktur kimia tidak menunjukkan amaran khusus bagi kesan tersebut. Produk belum diuji.

Penyataan diambil daripada bahan/produk yang mempunyai struktur dan komposisi yang sama.

### **Ketoksikan pembiakan**

Penilaian ketoksikan pembiakan:

Struktur kimia tidak menunjukkan amaran khusus bagi kesan tersebut. Produk belum diuji.

Penyataan diambil daripada bahan/produk yang mempunyai struktur dan komposisi yang sama.

### **Ketoksikan perkembangan**

Penilaian keteratogenan:

Struktur kimia tidak menunjukkan amaran khusus bagi kesan tersebut. Produk belum diuji.

Penyataan diambil daripada bahan/produk yang mempunyai struktur dan komposisi yang sama.

### **Ketoksikan khusus organ sasaran (sekali pendedahan):**

Penilaian sekali STOT:

Berdasarkan data yang ada, kriteria pengelasan tidak dipenuhi.

### **Ketoksikan dos berulang dan Ketoksikan organ sasaran tertentu (pendedahan berulang)**

Penilaian ketoksikan dos berulang:

Pendedahan yang berulang-ulang kepada bahan ini melalui kulit boleh memberikan kesan yang serupa dengan selepas sekali pendedahan. Pendedahan yang berulang-ulang kepada bahan ini melalui pernafasan boleh memberikan kesan yang serupa dengan selepas sekali pendedahan. Pendedahan yang berulang-ulang kepada bahan ini melalui mulut boleh memberikan kesan yang serupa dengan selepas sekali pendedahan. Produk belum diuji. Penyataan diambil daripada bahan/produk yang mempunyai struktur dan komposisi yang sama.

### **Bahaya penyedutan**

Tiada bahaya penyedutan dijangka.

### **Maklumat lain yang berkaitan dengan ketoksikan**

Produk belum diuji. Penyataan diambil daripada bahan/produk yang mempunyai struktur dan komposisi yang sama.

---

## 12. Maklumat Ekologi

### Keekotoksikan

Penilaian ketoksikan akuatik:

Ada kemungkinan besar produk tidak memudaratkan organisma akuatik secara akut.

### Mobiliti

Penilaian pengangkutan di antara bahagian di persekitaran:

Kajian secara saintifiknya tidak wajar.

### Keterusan dan boleh keterdegradasikan

Penilaian biodegradasi dan penyingkiran (H<sub>2</sub>O):

Pengalaman menunjukkan bahawa produk ini lengai dan tidak terdegradasikan.

### Potensi Biotumpukan

Penilaian potensi bioakumulasi:

Tidak dijangka terakumulasi dalam organisma.

Potensi Biotumpukan:

Tidak dijangka terakumulasi dalam organisma.

### Maklumat tambahan

Perhatian tambahan bagi nasib pada alam sekitar & laluan:

Disebabkan ketekalan produk, penyebaran ke persekitaran adalah mustahil. Oleh itu kesan negatif kepada alam sekitar mungkin tidak dijangka setakat yang diketahui sehingga kini.

---

## 13. Maklumat Pelupusan

Mestilah dibuang atau dibakar mengikut peraturan tempatan.

Kod sisa menurut katalog sisa Eropah atau EWC (European waste catalog) tidak boleh ditentukan kerana ia bergantung pada penggunaannya.

Kod sisa menurut 'European waste catalog (EWC)' hendaklah ditentukan dengan kerjasama agensi pelupusan/pengilang/pihak berkuasa.

Pembungkusan tercemar:

Bungkusan yang tidak boleh dibersihkan hendaklah dilupuskan dengan cara yang sama dengan kandungannya.

Bungkusan yang tidak tercemar boleh diguna semula.

---

## 14. Maklumat Pengangkutan

### Pengangkutan domestik:

Tidak dikelaskan sebagai berbahaya di bawah peraturan pengangkutan



**Pengangkutan laut**

IMDG

Tidak dikelaskan sebagai berbahaya di bawah peraturan pengangkutan

**Pengangkutan udara**

IATA/ICAO

Tidak dikelaskan sebagai berbahaya di bawah peraturan pengangkutan

**Pengangkutan secara pukal menurut Lampiran II MARPOL dan IBC**

Peraturan:	Tidak dinilai
Penghantaran yang diluluskan:	Tidak dinilai
Nama pencemaran:	Tidak dinilai
Kategori pencemaran:	Tidak dinilai
Jenis Kapal:	Tidak dinilai

---

**15. Maklumat Pengawalseliaan****Peraturan lain**

Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (Pengelasan, Pelabelan dan Helaian Data Keselamatan Bahan kimia Berbahaya) 2013  
Akta OSHA 1994 dan peraturan berkaitan  
Akta Kualiti Alam Sekeliling 1974

Maklumat tentang peraturan-peraturan tidak meliputi kesemuanya. Peraturan-peraturan lain mungkin dikenakan kepada bahan ini.

---

**16. Maklumat lain**

Sebarang tujuan penggunaan lain hendaklah dibincangkan dengan pengeluar. Kadar perlindungan keselamatan untuk pekerjaan yang berkenaan hendaklah dipatuhi.

---

Garis menegak pada margin sebelah kiri tangan menunjukkan pindaan dari versi sebelumnya.

Data yang terdapat dalam risalah data keselamatan ini adalah berdasarkan pengetahuan dan pengalaman kami, dan menerangkan tentang produk yang berkaitan dengan keperluan keselamatan

---

BASF 3D Printing Risalah Data Keselamatan (BASF 3D Printing Safety data sheet)

Tarikh / Disemak (Date / Revised): 26.03.2020

Versi (Version): 1.1

Produk (Product): **Ultrafuse® PLA Black polylactic acid filament**

(11120835/SDS\_GEN\_MY/MS)

---

Tarikh cetakan (Date of print) 09.01.2023

sahaja. Data tidak menyatakan ciri produk (spesifikasi produk). Data dalam risalah data keselamatan ini juga tidak menyatakan apa-apa ciri khusus atau kesesuaian produk yang dipersetujui untuk apa-apa tujuan tertentu. Penerima produk bertanggungjawab untuk memastikan bahawa apa-apa hak pemilikan serta undang-undang dan perundangan sedia ada dipatuhi.

## 1. Identification of the chemical and of the supplier

### **Ultrafuse® PLA Black polylactic acid filament**

Recommended use of the chemical and restriction on use:

Recommended use: 3D Printing, for industrial use only

Company:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

Contact address:

BASF (Malaysia) Sdn Bhd

Lot 19.02 Level 19, 1 Powerhouse

No 1 Persiaran Bandar Utama

47800 Petaling Jaya

Selangor D.E, MALAYSIA

Telephone: +60 3 7612 1888

Telefax number: +60 3 7612 1777

Emergency information:

National emergency number:

+603 7612 1999

International emergency number:

Telephone: +49 180 2273-112

---

## 2. Hazard identification

Classification of the substance and mixture:

No need for classification according to GHS criteria for this product.

Label elements and precautionary statement:

The product does not require a hazard warning label in accordance with GHS criteria.

Other hazards which do not result in classification:

No specific dangers known, if the regulations/notes for storage and handling are considered.

---

## 3. Composition/information on ingredients

Chemical nature

Polymer

No particular hazards known.

---

## 4. First-Aid Measures

General advice:

Remove contaminated clothing.

If inhaled:

Remove the affected individual into fresh air and keep the person calm. Assist in breathing if necessary. If symptoms persist, seek medical advice.

On skin contact:

Wash thoroughly with soap and water. Burns caused by molten material require hospital treatment. If irritation develops, seek medical attention.

On contact with eyes:

In case of contact with the eyes, rinse immediately for at least 15 minutes with plenty of water. If irritation develops, seek medical attention.

On ingestion:

Keep patient calm, remove to fresh air. Immediate medical attention required.

Note to physician:

Symptoms: (Further) symptoms and / or effects are not known so far

Note to physician:

Hazards: No hazard is expected under intended use and appropriate handling.

Treatment: Treat according to symptoms (decontamination, vital functions), no known specific antidote.

---

## 5. Fire-Fighting Measures

Suitable extinguishing media:

water spray, foam, dry powder

Specific hazards:

carbon oxides

The substances/groups of substances mentioned can be released in case of fire.

Special protective equipment:

Wear a self-contained breathing apparatus.

Further information:

Dispose of fire debris and contaminated extinguishing water in accordance with official regulations.

---

## 6. Accidental Release Measures

Personal precautions:

No special precautions necessary.

Environmental precautions:

Do not discharge into drains/surface waters/groundwater.

Methods for cleaning up or taking up:

For small amounts: Sweep/shovel up.

For large amounts: Sweep/shovel up. Vacuum up spilled product.

Reclaim for processing if possible. Ensure adequate ventilation. Avoid raising dust.

Additional information: Avoid dispersal of dust in the air (i.e., clearing dust surfaces with compressed air). Avoid the formation and build-up of dust - danger of dust explosion. Dust in sufficient concentration can result in an explosive mixture in air. Handle to minimize dusting and eliminate open flame and other sources of ignition.

---

## 7. Handling and Storage

### Handling

Avoid inhalation of dusts/mists/vapours. Ensure adequate ventilation. Provide suitable exhaust ventilation at the drying process and in the area surrounding the melt outlet of processing machines. Keep away from sources of ignition - No smoking. Take precautionary measures against static discharges. Avoid the formation and deposition of dust.

Protection against fire and explosion:

The product is not an oxidizer, not self-combustible and not explosive. Avoid dust formation. Dust in sufficient concentration can result in an explosive mixture in air. Handle to minimize dusting and eliminate open flame and other sources of ignition.

### Storage

Suitable materials for containers: Low density polyethylene (LDPE), High density polyethylene (HDPE), Polypropylene (PP), Polystyrene (PS)

Storage stability:

Protect against moisture.

---

## 8. Exposure controls and personal protection

### Components with occupational exposure limits

No occupational exposure limits known.

### Personal protective equipment

Respiratory protection:

Breathing protection if breathable aerosols/dust are formed. Wear respiratory protection if ventilation is inadequate. Particle filter with medium efficiency for solid and liquid particles (e.g. EN 143 or 149, Type P2 or FFP2)

**Hand protection:**

Use additional heat protection gloves when handling hot molten masses (EN 407), e.g. of textile or leather.

**Eye protection:**

Safety glasses with side-shields (frame goggles) (e.g. EN 166)

**Body protection:**

Body protection must be chosen depending on activity and possible exposure, e.g. apron, protecting boots, chemical-protection suit (according to EN 14605 in case of splashes or EN ISO 13982 in case of dust).

**General safety and hygiene measures:**

Wear protective clothing to prevent contact during mechanical processing and/or hot melt conditions. Store work clothing separately. Hands and/or face should be washed before breaks and at the end of the shift.

---

## 9. Physical and Chemical Properties

Form: filament

Colour: black

Odour: odourless

Odour threshold: not applicable

pH value:

not applicable

melting range: 150 - 180 °C

Boiling point:

not applicable

Flash point:

not applicable

Evaporation rate:

The product is a non-volatile solid.

Flammability (solid/gas): not flammable

Lower explosion limit:

For solids not relevant for classification and labelling.

Upper explosion limit:

For solids not relevant for classification and labelling.

Ignition temperature:

not applicable

Thermal decomposition:

No decomposition if stored and handled as prescribed/indicated. Prolonged thermal loading can result in products of degradation being given off.

Self ignition:	not self-igniting
Self heating ability:	It is not a substance capable of spontaneous heating.
Explosion hazard:	not explosive
Fire promoting properties:	not fire-propagating
Vapour pressure:	not applicable
Density:	1.25 g/cm <sup>3</sup> (25 °C)
Bulk density:	dropped
Relative vapour density (air):	not applicable
Solubility in water:	insoluble
Partitioning coefficient n-octanol/water (log Pow):	not applicable
Viscosity, dynamic:	not applicable
Viscosity, kinematic:	not applicable, the product is a solid

**Other Information:**

If necessary, information on other physical and chemical parameters is indicated in this section.

---

## 10. Stability and Reactivity

**Conditions to avoid:**

Temperature: > 300 °C

Prolonged exposure to elevated temperatures may result in exothermic decomposition accompanied by a pressure build-up in sealed containers. Avoid all sources of ignition: heat, sparks, open flame.

Thermal decomposition:	No decomposition if stored and handled as prescribed/indicated. Prolonged thermal loading can result in products of degradation being given off.
------------------------	--

**Substances to avoid:**

oxidizing agents

Corrosion to metals: No corrosive effect on metal.

**Hazardous reactions:**

No hazardous reactions if stored and handled as prescribed/indicated.

The product is chemically stable.

Hazardous decomposition products:  
monomers, gases/vapours, oxides, hydrocarbons

---

## 11. Toxicological Information

### Acute toxicity

Assessment of acute toxicity:  
Contact with molten product may cause thermal burns.

Experimental/calculated data:  
(oral):No applicable information available.

(by inhalation):The inhalation of dusts represents a potential acute hazard.

(dermal):No applicable information available.

### Irritation

Assessment of irritating effects:  
May cause slight irritation to the skin. May cause slight irritation to the eyes.

Experimental/calculated data:  
Skin corrosion/irritation:May cause mechanical irritation.

Serious eye damage/irritation:May cause mechanical irritation.

### Respiratory/Skin sensitization

Assessment of sensitization:  
The chemical structure does not suggest a sensitizing effect. The product has not been tested. The statement has been derived from substances/products of a similar structure or composition.

### Germ cell mutagenicity

Assessment of mutagenicity:  
The chemical structure does not suggest a specific alert for such an effect. The product has not been tested. The statement has been derived from substances/products of a similar structure or composition.

### Carcinogenicity

Assessment of carcinogenicity:  
The chemical structure does not suggest a specific alert for such an effect. The product has not been tested. The statement has been derived from substances/products of a similar structure or composition.

### Reproductive toxicity

Assessment of reproduction toxicity:



The chemical structure does not suggest a specific alert for such an effect. The product has not been tested. The statement has been derived from substances/products of a similar structure or composition.

### **Developmental toxicity**

Assessment of teratogenicity:

The chemical structure does not suggest a specific alert for such an effect. The product has not been tested. The statement has been derived from substances/products of a similar structure or composition.

### **Specific target organ toxicity (single exposure):**

Assessment of STOT single:

Based on available Data, the classification criteria are not met.

### **Repeated dose toxicity and Specific target organ toxicity (repeated exposure)**

Assessment of repeated dose toxicity:

Repeated exposure to the substance by dermal administration leads to effects similar to those found after single exposure. Repeated exposure to the substance by inhalative administration leads to effects similar to those found after single exposure. Repeated exposure to the substance by oral administration leads to effects similar to those found after single exposure. The product has not been tested. The statement has been derived from substances/products of a similar structure or composition.

### **Aspiration hazard**

No aspiration hazard expected.

### **Other relevant toxicity information**

The product has not been tested. The statement has been derived from substances/products of a similar structure or composition.

---

## **12. Ecological Information**

### **Ecotoxicity**

Assessment of aquatic toxicity:

There is a high probability that the product is not acutely harmful to aquatic organisms.

### **Mobility**

Assessment transport between environmental compartments:

Study scientifically not justified.

### **Persistence and degradability**

Assessment biodegradation and elimination (H<sub>2</sub>O):

Experience shows this product to be inert and non-degradable.

### **Bioaccumulation potential**

Assessment bioaccumulation potential:

Accumulation in organisms is not to be expected.

Bioaccumulation potential:

Accumulation in organisms is not to be expected.

### **Additional information**

Add. remarks environm. fate & pathway:

Due to the consistency of the product, dispersion into the environment is impossible. Therefore no negative effects on the environment may be anticipated based on the present state of knowledge.

---

## **13. Disposal Considerations**

Must be disposed of or incinerated in accordance with local regulations.

A waste code in accordance with the European waste catalog (EWC) cannot be specified, due to dependence on the usage.

The waste code in accordance with the European waste catalog (EWC) must be specified in cooperation with disposal agency/manufacturer/authorities.

Contaminated packaging:

Packs that cannot be cleaned should be disposed of in the same manner as the contents.

Uncontaminated packaging can be re-used.

---

## **14. Transport Information**

### **Domestic transport:**

Not classified as a dangerous good under transport regulations

### **Sea transport**

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

### **Air transport**

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

### **Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code**

Regulation: Not evaluated

Shipment approved: Not evaluated

Pollution name: Not evaluated

---

BASF 3D Printing Risalah Data Keselamatan (BASF 3D Printing Safety data sheet)

Tarikh / Disemak (Date / Revised): 26.03.2020

Versi (Version): 1.1

Produk (Product): **Ultrafuse® PLA Black polylactic acid filament**

(11120835/SDS\_GEN\_MY/MS)

---

Tarikh cetakan (Date of print) 09.01.2023

Pollution category:

Not evaluated

Ship Type:

Not evaluated

---

## 15. Regulatory Information

### Other regulations

Occupational Safety and Health (Classification, Labelling and Safety Data Sheet of Hazardous Chemicals) Regulations 2013

OSHA 1994 and relevant regulations

Environmental Quality Act, 1974

The regulatory information is not intended to be comprehensive. Other regulations may apply to this material.

---

## 16. Other Information

Any other intended applications should be discussed with the manufacturer. Corresponding occupational protection measurements must be followed.

---

Vertical lines in the left hand margin indicate an amendment from the previous version.

The data contained in this safety data sheet are based on our current knowledge and experience and describe the product only with regard to safety requirements. This safety data sheet is neither a Certificate of Analysis (CoA) nor technical data sheet and shall not be mistaken for a specification agreement. Identified uses in this safety data sheet do neither represent an agreement on the corresponding contractual quality of the substance/mixture nor a contractually designated use. It is the responsibility of the recipient of the product to ensure any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.