

Veiligheidsinformatieblad

bladzijde: 1/14

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 15.05.2020

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Product: **Ultrafuse® PLA Apricot Skin**

(ID Nr. 11129061/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 20.03.2021

RUBRIEK 1: Identificatie van de stof/het mengsel en van de onderneming

1.1. Productidentificatie

Ultrafuse® PLA Apricot Skin

1.2. Relevant geïdentificeerd gebruik van de stof of het mengsel en ontraden gebruik

Geschikt gebruik: 3D printen, alleen voor industriële doeleinden

1.3. Details betreffende de verstrekker van het veiligheidsinformatieblad

Firma:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Telefoon: + 31 591 820 389
e-mail adres: sales@basf-3dps.com

1.4. Telefoonnummer voor noodgevallen

Nationaal Vergiftigingen Informatie Centrum (NVIC): +31 30 – 2748888
Uitsluitend bestemd om professionele hulpverleners te informeren bij acute vergiftigingen
International emergency number:
Telefoon: +49 180 2273-112

RUBRIEK 2: Identificatie van de gevaren

2.1. Indeling van de stof of het mengsel

Voor de indeling en classificatie van het mengsel zijn de volgende methodes gehanteerd:
extrapolatie op de concentratiegrenzen van gevaarlijke inhoudsstoffen, op basis van testgegevens

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 15.05.2020

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Product: **Ultrafuse® PLA Apricot Skin**

(ID Nr. 11129061/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 20.03.2021

en na beoordeling van deskundigen. De gebruikte methodieken zijn bij de betreffende testresultaten vermeld.

Overeenkomstig de Verordening (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Het product hoeft volgens de GHS-criteria niet ingedeeld te worden.

2.2. Etiketteringselementen

Globally Harmonized System, EU (GHS)

Het product is volgens de GHS-criteria niet etiketteringsplichtig.

2.3. Andere gevaren

Overeenkomstig de Verordening (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Geen bijzondere gevaren bekend, wanneer de voorschriften/aanwijzingen voor opslag en gebruik in acht worden genomen.

RUBRIEK 3: Samenstelling en informatie over de bestanddelen

3.1. Stoffen

Niet van toepassing

3.2. Mengsels

Chemische omschrijving

polymeer

Gevaarlijke inhoudstoffen (GHS)

conform Verordening (EG) nr. 1272/2008

Geen bijzondere gevaren bekend.

RUBRIEK 4: Eerstehulpmaatregelen

4.1. Beschrijving van de eerstehulpmaatregelen

Verontreinigde kleding verwijderen.

Na inademen:

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 15.05.2020

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Product: **Ultrafuse® PLA Apricot Skin**

(ID Nr. 11129061/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 20.03.2021

De betrokken persoon in de frisse lucht brengen en rustig neerleggen. Bij ademhaling helpen, indien nodig. Bij aanhoudende klachten dokter raadplegen.

Na huidcontact:

Met water en zeep grondig wassen. verbrandingen door gesmolten materiaal moeten klinisch behandeld worden. Indien irriterende effecten optreden, dokter raadplegen.

Na contact met de ogen:

Bij aanraking met de ogen direct met overvloedig water 15 minuten lang spoelen. Indien irriterende effecten optreden, dokter raadplegen.

Na inslikken:

Rust, frisse lucht. Directe doktershulp

4.2. Belangrijkste acute en uitgestelde symptomen en effecten

Symptomen: (Verdere)symptomen en/of effecten zijn tot zover niet bekend

Gevaren: Bij aangepast en correct gebruik zijn geen bijzondere gevaren te verwachten.

4.3. Vermelding van de vereiste onmiddellijke medische verzorging en speciale behandeling

Behandeling: behandeling van de symptomen (verwijderen van de verontreinigende stof, controle van vitale functies), geen specifiek tegengif bekend.

RUBRIEK 5: Brandbestrijdingsmaatregelen

5.1. Blusmiddelen

Geschikte blusmiddelen:

verneveld water, schuim, bluspoeder

5.2. Speciale gevaren die door de stof of het mengsel worden veroorzaakt

Koolstof oxide

De genoemde stoffen/stofgroepen kunnen bij een brand vrijkomen.

5.3. Advies voor brandweerlieden

Bijzondere beschermingsuitrusting:

Draag een onafhankelijk ademhalingsapparaat met persluchtcilinder.

Verdere gegevens:

Brandresten en gecontamineerd bluswater overeenkomstig plaatselijke overheidsvoorschriften als afval behandelen.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 15.05.2020

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Product: **Ultrafuse® PLA Apricot Skin**

(ID Nr. 11129061/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 20.03.2021

RUBRIEK 6: Maatregelen bij het accidenteel vrijkomen van de stof of het mengsel

Vermijd verspreiding van stof in de lucht (dat wil zeggen, reinigen van stofoppervlakten met perslucht). Stofontwikkeling en stofaccumulatie vermijden - Stofexplosiegevaar. Stof in voldoende concentratie kan een ontplofbaar mengsel in lucht tot gevolg hebben. Probeer bij het hanteren de vorming van stofwolken te minimaliseren en verwijder open vuur en andere ontstekingsbronnen.

6.1. Persoonlijke voorzorgsmaatregelen, beschermingsmiddelen en noodprocedures

Geen bijzondere maatregelen vereist.

6.2. Milieuvorzorgsmaatregelen

Niet in riolering/oppervlaktewater/grondwater laten terechtkomen.

6.3. Insluitings- en reinigingsmethoden en -materiaal

Voor kleine hoeveelheden: D.m.v. mechanische apparatuur opnemen.

Voor grote hoeveelheden: D.m.v. mechanische apparatuur opnemen. Product absorberen.

Indien mogelijk, recupereren voor verwerking. Voor voldoende ventilatie zorgen. Stofvorming vermijden.

6.4. Verwijzing naar andere rubrieken

De informatie m.b.t. de blootstellingscontrole, de persoonlijke bescherming en de verwerkingsvoorwaarden bevindt zich in de rubrieken 8 en 13.

RUBRIEK 7: Hantering en opslag

7.1. Voorzorgsmaatregelen voor het veilig hanteren van de stof of het mengsel

Het inademen van stof/nevel/dampen vermijden. Voor voldoende ventilatie zorgen. Voor geschikte afzuiging zorgen bij het drogen en bij het uittreden van de smeltmassa uit de verwerkingsmachines zorgen. Verwijderd houden van ontstekingsbronnen - Niet roken. Maatregelen treffen tegen ontladingen van statische elektriciteit. Stofvorming en stofaccumulatie vermijden.

Brand- en explosiebescherming:

Het product is niet brandbevorderend, niet zelfontvlambaar, zonder gevaar voor explosie. Vorming van stof vermijden. Stof in voldoende concentratie kan een ontplofbaar mengsel in lucht tot gevolg hebben. Probeer bij het hanteren de vorming van stofwolken te minimaliseren en verwijder open vuur en andere ontstekingsbronnen.

7.2. Voorwaarden voor een veilige opslag, met inbegrip van incompatibele producten

Geschikte materialen: lage dichtheid polyetheen (LDPE), hoge dichtheid polyetheen (HDPE), Polypropyleen, Polystyreen (PS)

Verdere gegevens m.b.t. de opslagvoorwaarden: stofafzetting vermijden.

Opslagstabiliteit:

Tegen vocht beschermen.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 15.05.2020

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Product: **Ultrafuse® PLA Apricot Skin**

(ID Nr. 11129061/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 20.03.2021

RUBRIEK 8: Maatregelen ter beheersing van blootstelling/persoonlijke bescherming

8.1. Controleparameters

Bestanddelen met blootstellingsgrenswaarden op de werkplek

Geen blootstellings grenswaarden bekend.

8.2. Maatregelen ter beheersing van blootstelling

Persoonlijke veiligheidsuitrusting

Adembescherming:

Adembescherming bij optreden van aerosolen/stoffen die ingeademd kunnen worden.

Adembescherming bij onvoldoende ventilatie. Deeltjesfilter met middelmatig reservevermogen voor vaste en vloeibare deeltjes (bv. EN 143 of 149, type P2 of FFP2)

Handbescherming:

Bij omgang met hete smelten bijkomend hittebestendige handschoenen dragen (EN 407) bv. van stof of leder).

Oogbescherming:

veiligheidsbril met zijkleppen (bril met montuur) (bv. EN 166)

Lichaamsbescherming:

Persoonlijk beschermingsmiddel kiezen afhankelijk van de activiteit en de mogelijke inwerking, bv. schort, veiligheidslaarzen, beschermingskleding tegen chemicaliën (volgens EN 14605 in geval van spatten of EN ISO 13982 in geval van stof)

Algemene beschermings- en hygiënemaatregelen

Beschermkledij dragen om contact tijdens de mechanische verwerking en/of het smeltproces te vermijden. Gescheiden opberging van werkkledij. Voor pauzes en bij werkbeëindiging handen en/of gezicht wassen.

RUBRIEK 9: Fysische en chemische eigenschappen

9.1. Informatie over fysische en chemische basiseigenschappen

Vorm:	filament
Kleur:	perzik
Reuk:	reukloos
Geurdrempelwaarde:	niet van toepassing
pH-waarde:	niet van toepassing
Smelttraject:	150 - 180 °C

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 15.05.2020

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Product: **Ultrafuse® PLA Apricot Skin**

(ID Nr. 11129061/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 20.03.2021

Kookpunt:	niet van toepassing
Vlampunt:	niet van toepassing
Verdampingssnelheid:	Het product is een niet vluchtige vaste stof.
Ontbrandbaarheid:	niet ontvlambaar
Onderste explosiegrens:	Voor vaste stoffen niet relevant voor classificatie en etikettering.
Bovenste explosiegrens:	Voor vaste stoffen niet relevant voor classificatie en etikettering.
Ontbrandingstemperatuur:	niet van toepassing
Dampspanning:	niet van toepassing
Soortelijke massa:	1,25 g/cm ³ (25 °C)
Relatieve dampdichtheid (lucht):	niet van toepassing
Oplosbaarheid in water:	onoplosbaar
Verdelingscoëfficiënt n-octanol/water (log Kow):	niet van toepassing
Zelfontbranding:	niet zelfontbrandbaar
Thermische ontleding:	Geen ontleding, wanneer de voorschriften/aanwijzingen voor opslag en gebruik in acht worden genomen. Bij langere thermische belasting kan afsplitsing van ontledingsproducten plaatsvinden.
Viscositeit, dynamisch:	niet van toepassing
Viscositeit, kinematisch:	niet toepasbaar, het product is een vaste stof
Explosiegevaar:	niet ontplofbaar
Brandbevorderende eigenschappen:	niet brandbevorderend

9.2. Overige informatie

Zelfopwarmingsmogelijkheid: Het is geen stof, die tot zelfverhitting komt.

Stortgewicht: vervalt

Overige informatie:
Indien nodig, is de informatie betreffende andere fysische en chemische parameters in deze rubriek vermeld.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 15.05.2020

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Product: **Ultrafuse® PLA Apricot Skin**

(ID Nr. 11129061/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 20.03.2021

RUBRIEK 10: Stabiliteit en reactiviteit

10.1. Reactiviteit

Geen gevaarlijke reactie, wanneer de voorschriften/aanwijzingen voor opslag en gebruik in acht worden genomen.

Metaalcorrosie: Niet corrosief op metaal.

10.2. Chemische stabiliteit

Het product is stabiel, wanneer de voorschriften/richtlijnen voor opslag en gebruik in acht genomen worden.

10.3. Mogelijke gevaarlijke reacties

Geen gevaarlijke reactie, wanneer de voorschriften/aanwijzingen voor opslag en gebruik in acht worden genomen.

Het product is chemisch stabiel.

10.4. Te vermijden omstandigheden

Temperatuur: > 300 °C

Langdurige blootstelling aan hoge temperaturen kan leiden tot exotherme ontleding in combinatie met een drukopbouw in gesloten verpakkingen. Alle ontstekingsbronnen vermijden: hitte, vonken, open vlammen.

10.5. Chemisch op elkaar inwerkende materialen

Te vermijden stoffen:
oxidatiemiddel

10.6. Gevaarlijke ontledingsproducten

Gevaarlijke ontledingsproducten:
monomeren, gassen/dampen, oxides, koolwaterstoffen

RUBRIEK 11: Toxicologische informatie

11.1. Informatie over toxicologische effecten

Acute toxiciteit

Evaluatie van de acute toxiciteit:

Contact met gesmolten product kan verbrandingen veroorzaken.

Experimentele/berekende data:

(oraal):Geen relevante informatie beschikbaar.

(inhalatoir):Inademen van stof kan een acuut risico inhouden.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 15.05.2020

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Product: **Ultrafuse® PLA Apricot Skin**

(ID Nr. 11129061/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 20.03.2021

(dermaal):Geen relevante informatie beschikbaar.

Irriterende werking

Evalutatie irritatie:

Kan leiden tot lichte irritatie van de huid. Kan leiden tot lichte irritatie van de ogen.

Experimentele/berekende data:

huidcorrosie/-irritatie: Kan mechanische irritatie veroorzaken.

Ernstige oogbeschadiging/-irritatie: Kan mechanische irritatie veroorzaken.

Ademhalings-/huidsensibilisering

Evaluatie sensibilisering:

De chemische structuur suggereert geen sensibiliserende werking. Het product is niet getest. De verklaring is afgeleid van substantie/producten met een gelijkaardige structuur of samenstelling.

Kiemcelmutageniteit

Beoordeling mutageniteit:

De chemische structuur geeft geen bijzondere verdachtmaking van dergelijke werking. Het product is niet getest. De verklaring is afgeleid van substantie/producten met een gelijkaardige structuur of samenstelling.

Carcinogeniteit

Beoordeling carcinogeniteit:

De chemische structuur geeft geen bijzondere verdachtmaking van dergelijke werking. Het product is niet getest. De verklaring is afgeleid van substantie/producten met een gelijkaardige structuur of samenstelling.

Voortplantingstoxiciteit

Beoordeling reproductieve toxiciteit:

De chemische structuur geeft geen bijzondere verdachtmaking van dergelijke werking. Het product is niet getest. De verklaring is afgeleid van substantie/producten met een gelijkaardige structuur of samenstelling.

Ontwikkelingstoxiciteit

Beoordeling teratogeniteit:

De chemische structuur geeft geen bijzondere verdachtmaking van dergelijke werking. Het product is niet getest. De verklaring is afgeleid van substantie/producten met een gelijkaardige structuur of samenstelling.

Specifieke orgaantoxiciteit (eenmalige blootstelling)

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 15.05.2020

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Product: **Ultrafuse® PLA Apricot Skin**

(ID Nr. 11129061/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 20.03.2021

STOT-beoordeling enkelvoudig:

Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

Toxiciteit bij herhaalde dosis en specifieke orgaantoxiciteit (herhaaldelijke blootstelling)

Evaluatie over toxiciteit bij herhaaldelijke toediening:

Herhaalde dermale opname van de stof veroorzaakt identieke effecten als die bij eenmalige blootstelling. Herhaalde inhalatieve opname van de stof veroorzaakt identieke effecten als die bij eenmalige blootstelling. Herhaalde orale opname van de stof veroorzaakt identieke effecten als die bij eenmalige blootstelling. Het product is niet getest. De verklaring is afgeleid van substantie/producten met een gelijkaardige structuur of samenstelling.

Gevaar bij inademing

Geen gevaar bij aspiratie verwacht.

Andere aanwijzingen over toxiciteit

Het product is niet getest. De verklaring is afgeleid van substantie/producten met een gelijkaardige structuur of samenstelling.

RUBRIEK 12: Ecologische informatie

12.1. Toxiciteit

Evaluatie aquatische toxiciteit:

Met grote waarschijnlijkheid onschadelijk voor waterorganismen.

12.2. Persistentie en afbreekbaarheid

Beoordeling biologische afbreekbaarheid en eliminatie (H20):

Dit product is na voorafgaande ervaringen inert en niet afbreekbaar.

12.3. Bioaccumulatie

Beoordeling bioaccumulatiepotentieel:

Accumulatie in organismen valt niet te verwachten

Bioaccumulatiepotentieel:

Accumulatie in organismen valt niet te verwachten

12.4. Mobiliteit in de bodem

Beoordeling van het transport tussen milieucompartimenten:

Adsorptie in de bodem: Wetenschappelijke studie niet noodzakelijk.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 15.05.2020

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Product: **Ultrafuse® PLA Apricot Skin**

(ID Nr. 11129061/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 20.03.2021

12.5. Resultaten van PBT- en zPzB-beoordeling

Het product vervuld de criteria niet voor PBT (Persistent/bioaccumulative/toxic) en vPvB (very persistent/very bioaccumulatief)

12.6. Andere schadelijke effecten

Het product bevat geen stoffen opgelijst in de verordening (EG) 1005/2009 betreffende ozonlaag afbrekende stoffen.

12.7. Aanvullende aanwijzingen

Andere aanwijzingen distributie en verblijf:

Op grond van de consistentie van het product is geen gedispergeerde verdeling in het milieu mogelijk. Negatieve ecologische effecten zijn daarom volgens de huidige stand van kennis niet te verwachten.

RUBRIEK 13: Instructies voor verwijdering

13.1. Afvalverwerkingsmethoden

Moet met inachtneming van de plaatselijke voorschriften b.v. naar een geschikte deponie of een geschikte verbrandingsinstallatie worden afgevoerd.

Een afvalsleutelnummer volgens de Europese Afvalcatalogus (EAC) kan niet vastgesteld worden, omdat deze van het gebruik afhankelijk is.

De afvalsleutelcode is volgens de Europese Afvalstoffenlijst (EAL) in overleg te bepalen met de afvalmakelaar/de producent/de overheid.

Ongereinigde verpakking:

Niet te reinigen verpakkingen in dezelfde afvalstroom als de inhoud afvoeren.

Niet gecontamineerde verpakkingen kunnen weer gebruikt worden.

RUBRIEK 14: Informatie met betrekking tot het vervoer

Landtransport

ADR

Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften

VN-nummer:

Niet van toepassing

Juiste ladingnaam

Niet van toepassing

overeenkomstig de

modelreglementen van de

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 15.05.2020

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Product: **Ultrafuse® PLA Apricot Skin**

(ID Nr. 11129061/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 20.03.2021

VN:

Transportgevaarklasse(n): Niet van toepassing

Verpakkingsgroep: Niet van toepassing

Milieugevaren: Niet van toepassing

Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker Niet bekend

RID

Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften

VN-nummer: Niet van toepassing

Juiste ladingnaam Niet van toepassing

overeenkomstig de modelreglementen van de

VN:

Transportgevaarklasse(n): Niet van toepassing

Verpakkingsgroep: Niet van toepassing

Milieugevaren: Niet van toepassing

Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker Niet bekend

Binnenvaarttransport

ADN

Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften

VN-nummer: Niet van toepassing

Juiste ladingnaam Niet van toepassing

overeenkomstig de modelreglementen van de

VN:

Transportgevaarklasse(n): Niet van toepassing

Verpakkingsgroep: Niet van toepassing

Milieugevaren: Niet van toepassing

Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker Niet bekend

Transport in binnenvaarttanker / schip voor droge lading in bulk.

Niet geëvalueerd

Zee transport

Sea transport

IMDG

IMDG

Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften

VN-nummer: Niet van toepassing

UN number:

Not applicable

Juiste ladingnaam Niet van toepassing

UN proper shipping

Not applicable

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 15.05.2020

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Product: **Ultrafuse® PLA Apricot Skin**

(ID Nr. 11129061/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 20.03.2021

overeenkomstig de modelreglementen van de VN:		name:	
Transportgevaarenklasse(n) :	Niet van toepassing	Transport hazard class(es):	Not applicable
Verpakkingsgroep:	Niet van toepassing	Packing group:	Not applicable
Milieugevaaren:	Niet van toepassing	Environmental hazards:	Not applicable
Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Niet bekend	Special precautions for user	None known

Luchttransport

Air transport

IATA/ICAO

IATA/ICAO

Geen gevarengood in de zin van de transportvoorschriften

VN-nummer:	Niet van toepassing	UN number:	Not applicable
Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN:	Niet van toepassing	UN proper shipping name:	Not applicable
Transportgevaarenklasse(n) :	Niet van toepassing	Transport hazard class(es):	Not applicable
Verpakkingsgroep:	Niet van toepassing	Packing group:	Not applicable
Milieugevaaren:	Niet van toepassing	Environmental hazards:	Not applicable
Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Niet bekend	Special precautions for user	None known

14.1. VN-nummer

Zie overeenkomstige inschrijving voor "UN-nummer" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

14.2. Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN

Zie overeenkomstige inschrijving voor "UN proper shipping name" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

14.3. Transportgevaarenklasse(n)

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Transport gevaarenklassen" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

14.4. Verpakkingsgroep

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Verpakkingsgroep" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 15.05.2020

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Product: **Ultrafuse® PLA Apricot Skin**

(ID Nr. 11129061/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 20.03.2021

14.5. Milieugevaren

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Milieugevaren" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

14.6. Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Speciale voorzorgmaatregelen voor de gebruiker" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

14.7. Vervoer in bulk overeenkomstig bijlage II van MARPOL en de IBC-code

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code

Verordening:	Niet geëvalueerd	Regulation:	Not evaluated
Verzending goedgekeurd:	Niet geëvalueerd	Shipment approved:	Not evaluated
Naam van verontreiniging:	Niet geëvalueerd	Pollution name:	Not evaluated
Verontreinigingscategorie:	Niet geëvalueerd	Pollution category:	Not evaluated
Type schip:	Niet geëvalueerd	Ship Type:	Not evaluated

RUBRIEK 15: Regelgeving

15.1. Specifieke veiligheids-, gezondheids- en milieureglementen en -wetgeving voor de stof of het mengsel

Indien nog andere wettelijke voorschriften van toepassing zijn die niet elders in dit veiligheidsinformatieblad zijn vermeld, dan is het in deze subrubriek beschreven.

Indien nog andere wettelijke voorschriften van toepassing zijn die niet elders in dit veiligheidsinformatieblad zijn vermeld, dan is het in deze subrubriek beschreven.

15.2. Chemische veiligheidsbeoordeling

Product is niet als gevaarlijk ingedeeld.

Chemische veiligheidsbeoordeling (CSA) niet vereist.

RUBRIEK 16: Overige informatie

Beoordeling van de gevarenklassen op basis van VN-GHS-criteria (de meest recente versie)

Verdere voorgenomen toepassingen moeten met de fabrikant besproken worden. Passende arbeidsveiligheidsmaatregelen moeten worden opgevolgd.

Abbreviations

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 15.05.2020

Versie: 1.0

Datum vorige versie: niet van toepassing

Vorige versie: geen

Product: **Ultrafuse® PLA Apricot Skin**

(ID Nr. 11129061/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 20.03.2021

ADR = De afkorting van het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen over de weg. **ADN** = De afkorting van het Europees verdrag betreffende het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen over binnenwateren. **ATE** = Acute Toxicity Estimates. **CAO** = Cargo Aircraft Only Label. **CAS** = Chemical Abstracts Service. **CLP** = Classification/indeling, Labelling/etikettering en Packaging/verpakking. **DIN** = Duitse Instituut voor Normering. **DNEL** = Derived No Effect Level. **EC50** = Effectieve concentratiemiddelen voor 50% van de populatie. **EG** = Europese Gemeenschap. **EN** = Europese Normen. **IARC** = Internationaal Agentschap voor Kankeronderzoek. **IATA** = International Air Transport Association. **IBC-Code** = Intermediate Bulk Container code. **IMDG** = International Maritime Dangerous Goods Code. **ISO** = Internationale Organisatie voor Standardisatie. **KTG** = Korte termijn gemiddelde. **STEL** = grenswaarde voor kortetermijnblootstelling. **LC50** = dodelijke concentratie, die betrekking heeft op 50% van de waargenomen populatie. **LD50** = Letale dosismiddelen voor 50% van de populatie. **MAK** = Maximale aanvaardbare concentratie. **MARPOL** = Internationale conventie ter preventie van vervuiling door schepen. **NEN** = Nederlandse Norm. **NOEC** = No Observed Effect Concentration. **OEL** = Occupational Exposure Limit. **OESO** = Organisatie voor Economische Samenwerking en Ontwikkeling. **PBT** = Persistent, Bioaccumulatief en Toxisch. **PNEC** = Predicted No Effect Level. **ppm** = parts per million. **RID** = De afkorting van het Europees verdrag betreffende het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen per spoor. **TGG** = Tijd gewogen gemiddelde. **VN-nummer** = Stofidentificatienummer bij transport. **zPzB** = zeer persistent en sterk bioaccumulerend.

De gegevens in dit veiligheidsinformatieblad zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring en beschrijven het product met het oog op veiligheidsvereisten. Dit veiligheidsinformatieblad is noch een Certificate of Analysis (CoA), noch een technisch informatieblad en mag op geen enkele wijze als een specificatie overeenkomst worden beschouwd. Geïdentificeerde toepassingen in dit veiligheidsinformatieblad zijn op geen enkele wijze als een akkoord te beschouwen over een overeengekomen contractuele kwaliteit van de stof / mengsel noch als een contractueel aangewezen toepassing. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van ons product om zeker te stellen dat eventuele eigendomsrechten en bestaande wet- en regelgeving in acht worden genomen.

Verticale lijnen aan de linker zijde duiden de veranderingen t.o.v. de vorige versie aan.