

Ficha de dados de segurança

página: 1/14

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 02.06.2020

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Produto: **Ultrafuse® PET Black**

(ID N°. 11120971/SDS_GEN_PT/PT)

Data de impressão 09.01.2023

SECÇÃO 1: Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa

1.1. Identificador do produto

Ultrafuse® PET Black

1.2. Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas

Utilização adequada: Impressão 3D, destina-se somente para fins industriais

1.3. Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança

Empresa:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Endereço útil:

BASF Portuguesa S.A.
Rua 25 de Abril, nº 1
2689-538 PRIOR VELHO
PORTUGAL

Telefone: +351 21-9499900

Direcção e-mail: seguranca-de-produto-portugal@basf.com

1.4. Número de telefone de emergência

Número de Telefone do Centro de Informação Antivenenos (CIAV):
800 250 250

Número internacional de emergência BASF com resposta local 24h:
Telefone: +49 180 2273-112

SECÇÃO 2: Identificação dos perigos

2.1. Classificação da substância ou mistura

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 02.06.2020

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Produto: **Ultrafuse® PET Black**

(ID N°. 11120971/SDS_GEN_PT/PT)

Data de impressão 09.01.2023

Para a classificação da mistura, foram aplicados os seguintes métodos: extrapolação dos níveis de concentração das substâncias perigosas, com base nos resultados dos testes e após avaliação de especialistas. As metodologias utilizadas são mencionadas nos respectivos resultados do teste.

Conforme regulamento da UE Nr. 1272/2008

O produto não requer classificação de acordo com os critérios do GHS.

2.2. Elementos do rótulo

Sistema Globalmente Harmonizado, EU (GHS)

O produto não requer rotulagem de perigo de acordo com os critérios do GHS.

2.3. Outros perigos

Conforme regulamento da UE Nr. 1272/2008

Nenhum risco específico conhecido, quando respeitadas as prescrições/ indicações de armazenamento e manuseio.

SECÇÃO 3: Composição / informação sobre os componentes

3.1. Substâncias

Não aplicável.

3.2. Mistura

Caracterização química

polímero

Ingredientes perigosos (GHS)

De acordo com o Regulamento (CE) No. 1272/2008

Nenhum risco especial conhecido.

SECÇÃO 4: Medidas de Primeiros Socorros

4.1. Descrição das medidas de primeiros socorros

Retirar a roupa contaminada.

Após inalação:

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 02.06.2020

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Produto: **Ultrafuse® PET Black**

(ID N°. 11120971/SDS_GEN_PT/PT)

Data de impressão 09.01.2023

Remover a pessoa para um local fresco e mantê-la calma. Ajude a pessoa a respirar, se necessário. Se o sintoma persistir consultar um médico.

Após contacto com a pele:

Lavar meticulosamente com água e sabão. Queimaduras provocadas por material fundido têm que ser tratadas clinicamente. Em caso de irritação consultar o médico.

Após contacto com os olhos:

Se atingir os olhos, lavar imediatamente com muita água durante 15 minutos. Em caso de irritação consultar o médico.

Após ingestão:

Mantenha o paciente calmo e remova-o para um local arejado. Procurar assistência médica imediatamente.

4.2. Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados

Sintomas: Outros sintomas e/ou efeitos não são conhecidos até o momento

Perigos: Nenhum perigo é esperado sob o uso pretendido e manejo adequado.

4.3. Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários

Tratamento: Tratamento sintomático (descontaminação, funções vitais), nenhum antídoto específico conhecido.

SECÇÃO 5: Medidas de combate a incêndios

5.1. Meios de extinção

Meios de extinção apropriados:

água pulverizada, espuma, pó extintor

5.2. Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura

óxidos de carbono

As substâncias/grupos de substâncias podem ser emitidas em caso de incêndio.

5.3. Recomendações para o pessoal de combate a incêndios

Equipamento especial de protecção:

Usar um equipamento de respiração autónomo.

Indicações adicionais:

Eliminar os resíduos do incêndio e a água de extinção contaminada, observando a legislação local oficial.

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 02.06.2020

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Produto: **Ultrafuse® PET Black**

(ID N°. 11120971/SDS_GEN_PT/PT)

Data de impressão 09.01.2023

SECÇÃO 6: Medidas a tomar em caso de fugas acidentais

Evite a dispersão de poeiras no ar (i.e., limpar superfícies empoeiradas com ar comprimido). Evitar a formação ou acúmulo de poeiras - perigo de explosões. Pós em uma concentração adequada podem resultar em uma mistura explosiva com o ar. Minimizar o desenvolvimento de pós e eliminar qualquer chama aberta e/ou outras fontes de ignição.

6.1. Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência

Não são necessárias medidas especiais.

6.2. Precauções a nível ambiental

Não permitir que atinja águas superficiais/ águas subterrâneas/ canalização.

6.3. Métodos e materiais de confinamento e limpeza

Para pequenas quantidades: Varrer / remover com pá.

Para grandes quantidades: Varrer / remover com pá. Succionar produto.

Se possível, recupere para processamento. Assegurar ventilação adequada. Evitar formação de poeira.

6.4. Remissão para outras secções

Informações sobre controle de exposição ocupacional/ protecção pessoal e considerações sobre disposição, podem ser encontradas nas secções 8 e 13.

SECÇÃO 7: Manuseamento e armazenagem

7.1. Precauções para um manuseamento seguro

Evitar a inalação de poeiras/névoas/vapores. Assegurar ventilação adequada. Providenciar aspiração adequada no processo de secagem e nos arredores da saída da massa fundida dos equipamentos de processo. Manter afastado de qualquer chama ou fonte de ignição - Não fumar. Evitar o acúmulo de carga eletrostática. Evitar formação de poeira/acúmulo de poeira.

Protecção contra incêndio e explosão:

O produto não promove o alastramento do fogo, não é auto-inflamável e não existe perigo de explosão. Evitar a formação de poeira. Pós em uma concentração adequada podem resultar em uma mistura explosiva com o ar. Minimizar o desenvolvimento de pós e eliminar qualquer chama aberta e/ou outras fontes de ignição.

7.2. Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades

Materiais adequados: Polietileno de baixa densidade (LDPE), Polietileno de alta densidade (HDPE), Polipropileno, Poliestireno (PS)

Indicações adicionais referentes às condições de armazenagem: Evitar o depósito de pó.

Estabilidade de armazenamento:

Proteger contra a umidade.

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 02.06.2020

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Produto: **Ultrafuse® PET Black**

(ID N°. 11120971/SDS_GEN_PT/PT)

Data de impressão 09.01.2023

SECÇÃO 8: Contrôlo de exposição/Protecção pessoal

8.1. Parâmetros de controlo

Componentes com valores limite a controlar no local de trabalho

Não há limites de exposição ocupacional conhecidos.

8.2. Controlo da exposição

Equipamento de protecção pessoal

Protecção das vias respiratórias:

Usar equipamento de segurança para proteger as vias respiratórias em caso de formação de aerossóis/poeiras. Usar equipamento de segurança para proteger as vias respiratórias no caso de ventilação insuficiente. Filtro de eficiência média para partículas sólidas e líquidas (por exemplo: EN 143 ou 149, Tipo P2 ou FFP2).

Protecção das mãos:

Usar luvas de segurança para proteger do calor quando manusear massas fundidas (ex.: têxtil ou couro)

Protecção dos olhos:

Óculos de segurança com anteparos laterais (óculos com armação) (EN 166)

Protecção corporal:

A protecção do corpo deve ser escolhida dependendo da atividade e possível exposição, por exemplo: avental, botas de protecção, roupa de protecção química (de acordo com a EN 14605 em caso de salpicos ou com a EN ISO 13982 em caso de formação de pó).

Medidas gerais de protecção e higiene

Use roupas de protecção para evitar o contato durante o processamento mecânico e/ou condições de hot melt. Guardar o vestuário de trabalho separadamente. As mãos e o rosto devem ser lavados antes dos intervalos e no final do turno.

SECÇÃO 9: Propriedades físico-químicas

9.1. Informações sobre propriedades físicas e químicas de base

Forma:	Filamento
Cor:	preto
Odor:	inodoro
Limiar de odor:	não aplicável
Valor pH:	não aplicável
Ponto de fusão:	> 200 °C

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 02.06.2020

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Produto: **Ultrafuse® PET Black**

(ID N°. 11120971/SDS_GEN_PT/PT)

Data de impressão 09.01.2023

Ponto de ebulição:	não aplicável
Ponto de inflamação:	não aplicável
Taxa de evaporação:	O produto é um sólido não volátil.
Inflamibilidade:	não inflamável
Limite inferior de explosão:	Para sólidos, não relevante para classificação e rotulagem.
Limite superior de explosão:	Para sólidos, não relevante para classificação e rotulagem.
Temperatura de ignição:	não aplicável
Pressão de vapor:	não aplicável
Densidade:	1,38 g/cm ³ (25 °C)
Densidade relativa do vapor (ar):	não aplicável
Solubilidade em água:	insolúvel
Coeficiente de distribuição n-octanol/água (log Kow):	não aplicável
Autoignição:	não apresenta autoignição
Decomposição térmica:	Nenhuma decomposição, se as prescrições/indicações para a armazenagem e manipulação forem respeitadas. Em caso de ação térmica prolongada podem desprender-se produtos de decomposição.
Viscosidade, dinâmico:	não aplicável
Viscosidade, cinemático:	Não aplicável, pois o produto é sólido.
Perigo de explosão:	não explosivo
Características comburentes:	sem propagação de fogo

9.2. Outras informações

Capacidade de auto-aquecimento: Não se trata de uma substância auto-inflamável.

Outras Informações:

Se necessário, nesta seção se indica informações sobre outras propriedades físico-químicas.

SECÇÃO 10: Estabilidade e reactividade

10.1. Reatividade

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 02.06.2020

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Produto: **Ultrafuse® PET Black**

(ID N°. 11120971/SDS_GEN_PT/PT)

Data de impressão 09.01.2023

Não haverá reações perigosas, se as prescrições/ indicações para a armazenagem e manuseio forem respeitadas.

Corrosão de metal: Não é corrosivo perante metal.

10.2. Estabilidade química

O produto é estável se armazenado e manuseado como descrito/indicado.

10.3. Possibilidade de reacções perigosas

Não haverá reações perigosas, se as prescrições/ indicações para a armazenagem e manuseio forem respeitadas.

O produto é quimicamente estável.

10.4. Condições a evitar

temperatura: > 300 °C

A exposição prolongada a temperaturas elevada podem resultar em uma decomposição exotérmica acompanhada por um aumento de pressão em recipientes fechados. Evitar todas as fontes de ignição: calor, faíscas, chama acesa.

10.5. Materiais incompatíveis

Substâncias a evitar:

agentes oxidantes

10.6. Produtos de decomposição perigosos

Produtos perigosos de decomposição:

monômeros, gases/vapores, hidrocarbonetos, óxidos

SECÇÃO 11: Informação toxicológica

11.1. Informações sobre os efeitos toxicológicos

Toxicidade aguda

Avaliação da toxicidade aguda:

O contato com produto derretido pode causar queimaduras térmicas

Dados experimentais/calculados:

(oral):Nenhuma informação aplicável disponível.

(inalatória):A inalação de pós representa um potencial perigo agudo.

(dermal):Nenhuma informação aplicável disponível.

Irritação

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 02.06.2020

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Produto: **Ultrafuse® PET Black**

(ID N°. 11120971/SDS_GEN_PT/PT)

Data de impressão 09.01.2023

Dados experimentais/calculados:

Corrosão/Irritação para a pele: Pode causar irritação mecânica.

Grave dano ocular/ Irritação: Pode causar irritação mecânica.

Respiratória / Sensibilização da pele

Avaliação de efeitos sensibilizantes:

A estrutura química não sugere um efeito sensibilizante. O produto não foi testado. A avaliação deriva de substâncias/produtos com estrutura ou composição semelhante.

Mutagenicidade em células germinativas

Apreciação de mutagenidade:

A estrutura química não sugere um alerta específico para tal efeito. O produto não foi testado. A avaliação deriva de substâncias/produtos com estrutura ou composição semelhante.

Carcinogenicidade

Apreciação de carcinogenicidade:

A estrutura química não sugere um alerta específico para tal efeito. O produto não foi testado. A avaliação deriva de substâncias/produtos com estrutura ou composição semelhante.

Toxicidade na reprodução

Apreciação de toxicidade na reprodução:

A estrutura química não sugere um alerta específico para tal efeito. O produto não foi testado. A avaliação deriva de substâncias/produtos com estrutura ou composição semelhante.

Toxicidade para o desenvolvimento

Avaliação da teratogenicidade:

A estrutura química não sugere um alerta específico para tal efeito. O produto não foi testado. A avaliação deriva de substâncias/produtos com estrutura ou composição semelhante.

Toxicidade específica em determinados órgãos (exposição única)

Dados não disponíveis.

Toxicidade por dose repetida e toxicidade em órgãos específicos (exposição repetida)

Avaliação da toxicidade após administração repetida:

A exposição repetida por via cutânea da substância causa efeitos similares aos encontrados após uma única exposição. A exposição repetida por inalação da substância causa efeitos similares aos encontrados após uma única exposição. A exposição repetida por ingestão da substância causa efeitos similares aos encontrados após uma única exposição. O produto não foi testado. A avaliação deriva de substâncias/produtos com estrutura ou composição semelhante.

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 02.06.2020

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Produto: **Ultrafuse® PET Black**

(ID N°. 11120971/SDS_GEN_PT/PT)

Data de impressão 09.01.2023

Perigo de aspiração

Não se espera qualquer risco de aspiração.

Outras indicações referentes à toxicidade

O produto não foi testado. A avaliação deriva de substâncias/produtos com estrutura ou composição semelhante.

SECÇÃO 12: Informação ecológica

12.1. Toxicidade

Avaliação da toxicidade aquática:

Existe uma alta probabilidade de que o produto não seja extremamente nocivo para os organismos aquáticos.

12.2. Persistência e degradabilidade

Avaliação da biodegradabilidade e eliminação (H₂O):

Este produto, segundo a nossa experiência presente, é inerte e não degradável.

12.3. Potencial de bioacumulação

Avaliação do potencial de bioacumulação:

Não se espera uma acumulação nos organismos.

Potencial de bioacumulação:

Não se espera uma acumulação nos organismos.

12.4. Mobilidade no solo

Avaliação do transporte entre compartimentos ambientais:

Absorção no solo: Estudo não é necessário por razões científicas

12.5. Resultados da avaliação PBT e mPmB

O produto não satisfaz os critérios de PBT (persistente / bioacumulável / tóxico) e vPvB (muito Persistente / muito Bioacumulativo)

12.6. Outros efeitos adversos

O produto não contém substâncias descritas no Regulamento (CE) 1005/2009 relativo às substâncias que deterioram a camada de ozônio.

12.7. Indicações adicionais

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 02.06.2020

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Produto: **Ultrafuse® PET Black**

(ID N°. 11120971/SDS_GEN_PT/PT)

Data de impressão 09.01.2023

Outras indicações distribuição e destino ambiental:

Dada a consistência do produto, não é possível uma dispersão no meio ambiente. Por esse motivo e de acordo com os presentes conhecimentos, não são esperados efeitos ecológicos negativos.

SECÇÃO 13: Considerações relativas à eliminação

13.1. Métodos de tratamento de resíduos

Deve ser descartado ou incinerado de acordo com as legislações locais.

Um código de resíduo de acordo com o Catálogo de Descarte Europeu (CDE) não pode ser especificado, dado que este depende da utilização.

Em conformidade com o catálogo europeu dos resíduos (EWC), o código deve ser especificado após acordo entre eliminador, fabricante e autoridades.

Embalagem contaminada:

Embalagens cuja descontaminação não seja possível, devem ser eliminadas da mesma forma que o conteúdo.

Embalagens não contaminadas podem ser reutilizadas.

SECÇÃO 14: Informação relativa ao transporte

transporte por terra

ADR

	Produto não perigoso segundo os critérios da regulamentação de transporte
Número ONU:	Não aplicável.
Designação oficial de transporte da ONU:	Não aplicável.
Classes de perigo para efeitos de transporte:	Não aplicável.
Grupo de embalagem:	Não aplicável.
Perigos para o ambiente:	Não aplicável.
Precauções especiais para o utilizador	Nenhum conhecido

RID

	Produto não perigoso segundo os critérios da regulamentação de transporte
Número ONU:	Não aplicável.
Designação oficial de	Não aplicável.

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 02.06.2020

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Produto: **Ultrafuse® PET Black**

(ID N°. 11120971/SDS_GEN_PT/PT)

Data de impressão 09.01.2023

transporte da ONU:
Classes de perigo para efeitos de transporte: Não aplicável.
Grupo de embalagem: Não aplicável.
Perigos para o ambiente: Não aplicável.
Precauções especiais para o utilizador: Nenhum conhecido

transporte fluvial

ADN

Produto não perigoso segundo os critérios da regulamentação de transporte

Número ONU: Não aplicável.
Designação oficial de transporte da ONU: Não aplicável.
Classes de perigo para efeitos de transporte: Não aplicável.
Grupo de embalagem: Não aplicável.
Perigos para o ambiente: Não aplicável.
Precauções especiais para o utilizador: Nenhum conhecido

Transporte fluvial a granel em barcos e em barcos-cisterna.

Não avaliado

transporte marítimo

Sea transport

IMDG

IMDG

Produto não perigoso segundo os critérios da regulamentação de transporte

Número ONU: Não aplicável.
Designação oficial de transporte da ONU: Não aplicável.
Classes de perigo para efeitos de transporte: Não aplicável.
Grupo de embalagem: Não aplicável.
Perigos para o ambiente: Não aplicável.
Precauções especiais para o utilizador: Nenhum conhecido

UN number: Not applicable
UN proper shipping name: Not applicable
Transport hazard class(es): Not applicable
Packing group: Not applicable
Environmental hazards: Not applicable
Special precautions for user: None known

transporte aéreo

Air transport

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 02.06.2020

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Produto: **Ultrafuse® PET Black**

(ID N°. 11120971/SDS_GEN_PT/PT)

Data de impressão 09.01.2023

IATA/ICAO

IATA/ICAO

Produto não perigoso segundo os critérios da regulamentação de transporte

Número ONU: Não aplicável.

UN number: Not applicable

Designação oficial de

UN proper shipping

transporte da ONU:

name:

Classes de perigo para

Transport hazard

efeitos de transporte:

class(es):

Grupo de embalagem:

Packing group: Not applicable

Perigos para o ambiente:

Environmental

hazards:

Precauções especiais para
o utilizador

Special precautions
for user

14.1. Número ONU

Ver entradas correspondentes para o número ONU dos respectivos regulamentos das tabelas acima.

14.2. Designação oficial de transporte da ONU

Ver entradas correspondentes para o nome apropriado de embarque da ONU dos respectivos regulamentos descritos na tabela acima

14.3. Classes de perigo para efeitos de transporte

Ver entradas correspondentes para "Classe (s) de Perigo de transporte" dos respectivos regulamentos das tabelas acima.

14.4. Grupo de embalagem

Ver entradas correspondentes para "Grupo de embalagem" dos respectivos regulamentos das tabelas acima.

14.5. Perigos para o ambiente

Ver entradas correspondentes para "perigos ao meio ambiente" dos respectivos regulamentos das tabelas acima

14.6. Precauções especiais para o utilizador

Ver entradas correspondentes para "precauções especiais para o utilizador" dos respectivos regulamentos da tabela acima.

14.7. Transporte a granel em conformidade com o anexo II da Convenção MARPOL e o Código IBC

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code

regulamento: Não avaliado

Regulation: Not evaluated

Expedição aprovada: Não avaliado

Shipment approved: Not evaluated

Nome do poluente: Não avaliado

Pollution name: Not evaluated

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 02.06.2020

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Produto: **Ultrafuse® PET Black**

(ID N°. 11120971/SDS_GEN_PT/PT)

Data de impressão 09.01.2023

Categoria de poluição:

Não avaliado

Pollution category:

Not evaluated

Tipo de navio:

Não avaliado

Ship Type:

Not evaluated

SECÇÃO 15: Informação sobre regulamentação

15.1. Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente

Diretiva 2012/18/UE - Controle de riscos de acidentes graves envolvendo substâncias perigosas (UE):

Listado no regulamento acima: não

Esta subsecção descreve informação regulamentar aplicável que não está mencionada em outras secções desta ficha de segurança

15.2. Avaliação da segurança química

O produto não é classificado como perigoso.

Não é requerida a Avaliação de Segurança Química (CSA - Chemical Safety Assessment)

SECÇÃO 16: Outras Informações

Avaliação das classes de perigo de acordo com os critérios do GHS das Nações Unidas(Última versão)

Outras aplicações propostas devem ser acordadas com o fabricante. As correspondentes medidas de proteção no local de trabalho devem ser respeitadas.

Abreviações

ADR = Acordo Europeu para o Transporte Rodoviário de Produtos Perigosos. ADN = Acordo Europeu relativo ao Transporte Internacional de Produtos Perigosos por hidroviás. ETA = Estimativa de Toxicidade Aguda. CAO = Apenas aviões de carga. CAS = Chemical Abstract Service. CLP = Regulamento relativo à Classificação, Rotulagem e Embalagem. DIN = Organização Nacional Alemã de Normalização. DNEL = Nível Derivado de Exposição sem Efeitos. CE50 = Concentração efetiva média para 50% da População. CE = Comunidade Europeia. EN = Norma Europeia. IARC = Agência Internacional de Pesquisa em Câncer. IATA = Associação Internacional de Transporte Aéreo. Código-IBC = Código de Contendor Intermediário para Granél. IMDG = Código Marítimo Internacional para Cargas Perigosas. ISO = Organização Internacional de Padronização. STE = Baixo tempo de exposição. CL50 = Concentração letal média para 50% da população. DL50 = Dose letal média para 50% da população. MAK = Concentração máxima aceitável. MARPOL = Convenção Internacional para a Prevenção da Poluição por Navios. NEN = Norma Holandesa. NOEC = Concentração de Efeito Não Observado. OEL = Limite de Exposição Ocupacional. OCDE = Organização para a Cooperação e Desenvolvimento Económico. PBT = Persistente, Bioacumulativo e Tóxico. PNEC = Nível Previsto Sem Efeito. ppm = partes por milhão. RID = Regulamento Relativo ao Transporte Ferroviário Internacional de

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 02.06.2020

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Produto: **Ultrafuse® PET Black**

(ID N°. 11120971/SDS_GEN_PT/PT)

Data de impressão 09.01.2023

Produtos Perigosos. TWA = Média ponderada pelo tempo. Número-ONU = Número-ONU para transporte. vPvB = muito Persistente e muito Bioacumulativo.

Os dados contidos nesta publicação baseiam-se no nosso conhecimento e experiência actual, descrevendo o produto e considerando os requerimentos de segurança. Os dados não descrevem em caso algum as propriedades do produto (especificação do produto). Não implica garantia alguma em relação a certas propriedades ou adequação do produto para uma aplicação específica e não podendo inferir nos dados da ficha de segurança. É da responsabilidade do receptor/recebedor da mercadoria assegurar que os direitos de propriedade, leis e regulamentação existente, devem ser devidamente observados/respeitados.

Linhas verticais na margem esquerda indicam que houve alterações entre esta e a versão anterior.