

安全技术说明书

页: 1/9

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 修订: 26.03.2020

版本: 1.0

产品: **Ultrafuse® ABS Yellow**

(11120808/SDS_GEN_CN/ZH)

印刷日期 09.01.2023

1. 化学品及企业标识

Ultrafuse® ABS Yellow

推荐用途: 3D 打印, 仅用于工业用途

公司:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

联系地址:

巴斯夫新材料有限公司

中国上海市浦东新区江心沙路300号

邮编: 200137

电话: +86 21 20392978

传真号: 86 21 2039 4800-2978

E-mail地址: china-psr-sds@basf.com

Company:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

Contact address:

BASF Advanced Chemicals Co., Ltd

300 Jiang Xin Sha Road

Pu Dong Shanghai 200137

CHINA

Telephone: +86 21 20392978

Telefax number: 86 21 2039 4800-2978

E-mail address: china-psr-sds@basf.com

紧急联络信息:

巴斯夫紧急热线中心 (中国)

+86 21 5861-1199

巴斯夫紧急热线中心 (国际):

电话: +49 180 2273-112

Emergency information:

Emergency Call Center (China):

+86 21 5861-1199

International emergency number:

Telephone: +49 180 2273-112

2. 危险性概述

纯物质和混合物的分类:

根据 GHS 标准, 该产品不需要进行分类。

标签要素和警示性说明:

根据GHS标准, 该产品不需要添加危险警示标签

其它危害但是不至于归入分类:

此部分提供适用的其它危害信息, 这些信息不影响分类, 但可能会影响该物质或混合物的整体危害性。

3. 成分/组成信息

化学性质: 混合物

聚合物

无已知特殊危害。

4. 急救措施

一般建议:

脱掉受污染的衣物。

如吸入:

将受害者移至空气新鲜处, 保持病人冷静。如果需要, 援助呼吸。如果症状持续, 就医诊治。

皮肤接触:

用肥皂和清水彻底清洗。被熔融物料灼伤需去医院治疗。如刺激加剧, 就医诊治。

眼睛接触:

若触及眼睛, 立即用大量清水冲洗15分钟以上。如刺激加剧, 就医诊治。

摄食:

先漱口, 再喝200—300毫升水。不引起呕吐。就医诊治。

医生注意事项:

症状: (进一步) 症状和/或影响尚未明确

危害: 在预期的用途并且适当地操作时不会有危害。

处理: 对症治疗 (清除污物, 注意生命体征), 无特效解毒剂。

5. 消防措施

适宜的灭火介质:

水喷雾, 泡沫, 干粉末

特殊危害:

苯乙烯, 丙烯腈, 烟雾/烟, 碳氧化物, 氮氧化物

所提及的物质/物质组在遇到火灾时或受到过量的热时会有微量的释放。

特殊保护设备:
戴自给式呼吸器。

更多信息:
多尘环境下, 如有可产生闪火的火源可能发生爆炸性燃烧。

6. 泄漏应急处理

个人预防措施:
无需特殊防护措施。

环境污染预防:
不允许排入土壤, 水路和废水渠。

清理或收集方法:
少量: 扫除/铲除
大量: 扫除/铲除 用真空吸尘器打扫溅出的产品。
如果可能, 收回过程. 确保通风良好。避免形成粉尘。在去除污染后, 可以用水冲洗溢出区。

补充说明 (信息): 避免粉尘分散到空气中。(例如: 利用压缩空气清理有粉尘的表面) 避免粉尘的形成和积聚-粉尘爆炸危险- 高浓度粉尘可能在空气中形成爆炸性混合物。操作时尽量减少粉尘, 消除明火、远离火源。

7. 操作处置与储存

操作处置

避免吸入粉尘/烟雾/蒸气。确保通风良好。在干燥工艺过程中和工艺设备周围提供合适的排风通风。远离点火源-禁止吸烟。对静电需采取预防措施。避免粉尘的形成和沉积。

防火防爆:
避免形成粉尘。高浓度粉尘可能在空气中形成爆炸性混合物。操作时尽量减少粉尘, 消除明火、远离火源。为了确保粉尘不会堆积在表面, 必须例行清理。

储存

关于存储条件的详细信息: 保持容器密封。避免过热。杜绝一切火源: 热源、火星、明火。

存储稳定性:
防长期存储。

8. 接触控制和个体防护

职业接触限值要求的要素

无职业接触限值。

个人防护设施

呼吸防护:

如形成了可吸入性烟雾/粉尘, 采用呼吸保护。如通风不畅, 戴呼吸保护器。适用于固体及液体颗粒的中效过滤器 (如EN143或149, P2或FFP2型过滤器)

双手保护:

戴耐化学品防护手套

眼睛保护:

双边有框架的安全眼镜(框架式护目镜) (EN 166)

身体保护:

标准工作服和鞋。

一般安全及卫生措施:

在机械加工和/或加热融化工艺中要穿防护衣以防直接接触。使用手套后应用皮肤清洁剂和护肤品。

9. 理化特性

形状:	细丝
颜色:	黄色
气味:	无味
嗅觉阈值:	不适用, 气味不明显
PH值:	未测试的
熔点:	未测试的
沸点:	不适用
闪点:	不适用
蒸发速率:	产品是非挥发性的固体。
可燃性 (固体/气体):	不燃烧
爆炸下限:	对于固体无须分类和标示。
爆炸上限:	对于固体无须分类和标示。

燃烧温度:

未测试的

热分解:

> 300 度

自燃:

不自燃。

自热能力:

这不是一个可以自热的物质。

促燃性:

无助燃性。

放射性:

在运输用途中不显示放射性。

蒸气压:

不适用

相对密度:

1.05 – 1.07
(25 度)

相对蒸气密度（空气）:

不适用

水中溶解性:

可以忽略的

辛醇/水分配系数（log Pow）:

不适用于混合物。

动力学粘度:

不适用，该产品是固体。

运动学粘度:

不适用，该产品是固体。

10. 稳定性和反应性

需避免的情况:

温度: > 300 ° C

长时间暴露于高温可能导致放热分解，伴随着密封容器中的压力积聚。杜绝一切火源：热源、火星、明火。

热分解:

> 300 度

需避免的物质:

氧化剂

对金属的腐蚀性:

对金属无腐蚀性。

危险反应:

按规定/说明贮存处理，该物品稳定。

危险分解产物:

丙烯腈, 苯乙烯

单体, 气体/蒸气, 氧化物, 烃类

11. 毒理学信息

急性毒性

急性毒性评价:

触及熔融产品可导致灼伤。实际上单次皮肤接触是无毒的。实际上吸入无毒。实际上单次摄食是无毒的。产品未经测试。本声明基于单个组分的性质。

刺激性

刺激效应的评价:

可对皮肤造成轻微刺激。可对眼睛造成轻微刺激。可对呼吸道造成轻微刺激。

呼吸/皮肤过敏

致敏性的评价:

不能排除对特殊敏感个体有致敏影响。

生殖细胞突变性

诱变性评价:

由于缺乏数据, 未分类

致癌性

致癌性评价:

由于缺乏数据, 未分类

生殖毒性

生殖毒性评价:

由于缺乏数据, 未分类

发展性毒性

致畸形评价:

由于缺乏数据, 未分类

特异性靶器官系统毒性（一次接触）:

一次接触特异性靶器官系统毒性评估:

根据可得到的数据, 未达到分类的标准。

重复剂量毒性和特异性靶器官系统毒性（重复接触）

反复给药毒性:

现有的产品信息中没有指明该产品有特异性靶器官系统毒性（重复接触）。

吸入性危害

预计没有吸入伤害。

12. 生态学信息

生态毒性

水生毒性评价:

产品未经测试。本声明基于产品结构得出。产品很可能对水生生物不具急性危害。

迁移率

对化学品在不同环境介质间转换的评估:

可能吸附在固相上。

生物积累潜势

生物积累潜势:

由于产品具有粘性和不溶于水的性质，不易被生物利用。

补充说明（信息）

其它生态毒性建议:

此产品的评估基于成分的已有信息。单个成分存在某种程度上的数据空缺。

13. 废弃处置

必须按照地方/区域/国家规章进行处置或焚烧处置。

由于取决于用途，故依据欧洲废弃物目录（EWC）无法为其指定明确的废弃物编号。

废物编码参照欧洲废物目录（EWC），须与处置单位/工厂/机关合作指定。

受污染的包装:

不能清理干净的包装应按与其内容物相同的处理方式处置。

未受污染的包装可以再利用。

BASF 3D Printing 安全技术说明书
日期 / 修订: 26.03.2020
产品: Ultrafuse® ABS Yellow

版本: 1.0

(11120808/SDS_GEN_CN/ZH)

印刷日期 09.01.2023

14. 运输信息

陆地运输

道路运输

根据运输规则，不列入危险货物。

铁路运输

根据运输规则，不列入危险货物。

内河运输

根据运输规则，不列入危险货物。

海洋运输

IMDG

根据运输规则，不列入危险货物。

Sea transport

IMDG

航空运输

IATA/ICAO

根据运输规则，不列入危险货物。

Air transport

IATA/ICAO

15. 法规信息

其它法规

登记情况:

IECSC, CN

已列入或豁免。

本安全技术说明书是根据《化学品分类和危险性公示 通则》制作。

如果本产品根据GHS规则定义为危险化学品，须遵守《危险化学品安全管理条例》规定。

本产品须遵守《中华人民共和国药品管理法》（如果产品应用于药品），《饲料和饲料添加剂管理条例》（如果产品应用于饲料）和《中华人民共和国食品安全法》（如果产品应用于食品）。

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 修订: 26. 03. 2020

产品: **Ultrafuse® ABS Yellow**

版本: 1.0

(11120808/SDS_GEN_CN/ZH)

印刷日期 **09.01.2023**

16. 其他信息

左边边缘划斜线的部分注明对前版本的修正。

此安全技术说明书中资料是依据我们的现有知识和经验编写，且仅对产品的安全要求进行了描述。安全技术说明书既不是（COA）也不是技术数据表。不得被误认为是规范的协议。这个安全数据表确定的用途既不代表有关物质/混合物的相应合同的质量的协议，也没有合同指定的用途。本产品的接收人有责任确保遵守所有权和现行的法律法规。