

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® ABS Silver

Date de révision : 2022/08/02

Version: 2.0

page: 1/10

(11128029/SDS\_GEN\_CA/FR)

### 1. Identification

#### Identifiant de produit utilisé sur l'étiquette

#### Ultrafuse® ABS Silver

#### Usage recommandé du produit chimique et restrictions d'usage

Utilisation appropriée\*: Impression 3D; uniquement pour usage industriel

Utilisation(s) non appropriée(s): Autres utilisations que celles recommandées

\* L'utilisation recommandée identifiée pour ce produit est fournie uniquement pour se conformer à une exigence du gouvernement fédéral et ne fait pas partie d'une spécification publiée par le vendeur. Les termes de cette Fiche de Données de Sécurité (FDS) ne créent pas ni n'induisent de garantie, expresse ou implicite, y compris par incorporation dans ou référence à l'accord commercial du vendeur.

#### Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

##### Société:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

##### Adresse de contact:

BASF Canada Inc.  
5025 Creekbank Road  
Édifice A, Étage 2  
Mississauga, ON, L4W 0B6, CANADA  
Téléphone: +1 289 360-1300

#### Numéro d'appel d'urgence

##### Information 24 heures en cas d'urgence

CHEMTREC: 1-800-424-9300

BASF HOTLINE: (800) 454-COPE (2673)

#### Autres moyens d'identification

famille chimique: polymère  
Synonyme: ABS Resin

### 2. Identification des dangers

#### Conformément à la Réglementation sur les Produits Dangereux (SOR/2015-17)

#### Classification du produit

Le produit n'a pas besoin d'être classé sur la base des critères GHS.

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® ABS Silver

Date de révision: 2022/08/02  
Version: 2.0

page: 2/10  
(11128029/SDS\_GEN\_CA/FR)

### Éléments d'étiquetage

Le produit n'est pas soumis à étiquetage selon les critères du GHS.

### Dangers non classifiés par ailleurs

Si applicable, des informations sont fournies dans cette rubrique sur d'autres dangers qui n'engendrent pas de classification mais qui peuvent contribuer au danger global de la substance ou du mélange.

Classement de préparations spéciales (GHS):

Ce produit n'est pas combustible sous la forme dans laquelle il est livré par le fabricant, mais peut former une poussière combustible par des activités en aval (par exemple : le broyage, la pulvérisation) qui réduisent sa taille de particules. LORS DU TRAITEMENT DES THERMOFUSIBLES, PORTEZ UN ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE AFIN DE PRÉVENIR LES BRULURES THERMIQUES.

## 3. Composition / Information sur les ingrédients

### Conformément à la Réglementation sur les Produits Dangereux (SOR/2015-17)

Aluminium

Numéro CAS: 7429-90-5  
Teneur (W/W):  $\geq 0.0$  -  $< 3.0\%$   
Synonyme: Pas de données disponibles.

acrylonitrile

Numéro CAS: 107-13-1  
Teneur (W/W):  $\geq 0.0$  -  $< 0.1\%$   
Synonyme: 2-Propenenitrile; Acrylonitrile, Cyanoethylene

styrène

Numéro CAS: 100-42-5  
Teneur (W/W):  $\geq 0.0$  -  $< 0.1\%$   
Synonyme: Vinylbenzene; Styrene, Ethenylbenzene

## 4. Premiers soins

### Description des premiers soins

#### Indications générales:

Retirer les vêtements souillés. Les secouristes devraient porter le matériel de protection personnel pour empêcher l'exposition.

#### Lorsque inhalé:

Transporter la personne concernée à l'air libre et la faire se reposer au calme. Aider à la respiration au besoin. Si les irritations persistent, consulter un médecin.

#### Lorsque en contact avec la peau:

Laver à fond avec de l'eau et du savon. Les brûlures provoquées par du produit fondu doivent être traitées en clinique. En cas d'irritation, consulter un médecin.

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® ABS Silver

Date de révision: 2022/08/02  
Version: 2.0

page: 3/10  
(11128029/SDS\_GEN\_CA/FR)

### Lorsque en contact avec les yeux:

Après contact avec les yeux, rincer immédiatement avec beaucoup d'eau pendant 15 Minutes. En cas d'irritation, consulter un médecin.

### Lorsque avalé:

Laver immédiatement la bouche avec de l'eau Secours médical immédiat.

## Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Symptômes: (Autres) symptômes et/ou effets ne sont pas connus jusqu'à présent

*Données relatives à : Aluminum*

*Symptômes: Pas de données disponibles.*

Dangers: L'utilisation pour l'usage prévu et dans les conditions appropriées ne comporte pas de danger

## Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

### Indications pour le médecin

Traitement: Traitement symptomatique (décontamination, fonctions vitales), aucun antidote spécifique connu.

## 5. Mesures à prendre en cas d'incendie

Moyens d'extinction recommandés:

eau pulvérisée, mousse, poudre d'extinction, dioxyde de carbone

### Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Dangers lors de la lutte contre l'incendie:

acrylonitrile, styrène, fumées, oxydes d'azote, oxydes de carbone

Les vapeurs / émanations peuvent contenir des traces de substances combustibles. Les émanations risquent de contenir des composés toxiques inconnus et/ou des irritants. Il peut y avoir rejet de traces de substances/groupes de substances mentionnées en cas d'incendie.

### Conseils aux pompiers

Équipement de protection contre l'incendie:

Les pompiers doivent être équipés d'un masque à oxygène autonome et d'un matériel anti-feu.

### Autres informations:

Un milieu poussiéreux peut s'enflammer de façon explosive en présence d'une source d'allumage causant un embrasement éclair.

## 6. Mesures à prendre en cas de déversement accidentel

### Autres indications en cas de libération:

Éviter la dispersion des poussières dans l'air (c'est à dire nettoyer les surfaces poussiéreuses avec de l'air comprimé). Éviter la formation ou l'accumulation de poussière - danger d'explosion. La

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® ABS Silver

Date de révision: 2022/08/02

Version: 2.0

page: 4/10

(11128029/SDS\_GEN\_CA/FR)

poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition.

### **Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence**

Porter des vêtements et un équipement de protection appropriés. Veiller à la bonne aération des locaux. Respecter les mesures de prudence habituellement applicables lors de la mise en œuvre des produits chimiques.

### **Précautions pour la protection de l'environnement**

Ne pas rejeter dans les canalisations d'égout/les eaux superficielles/les eaux souterraines.

Éliminer en accord avec la Protection de l'Environnement.

### **Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage**

Pour de petites quantités: Ramasser par un moyen mécanique.

Pour de grandes quantités: Ramasser par un moyen mécanique. Aspirer le produit.

Si possible, récupération pour transformation. Assurer une ventilation adéquate. Éviter le dégagement de poussières. Après avoir été décontaminée, la zone du déversement peut être lavée avec de l'eau.

---

## **7. Manutention et stockage**

### **Précautions à prendre pour une manutention sans danger**

Éviter l'inhalation de poussières/brouillards/vapeurs. Assurer une ventilation adéquate. Assurer une aspiration adaptée lors du séchage et à la sortie de la masse fondue des machines de transformation. Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles - Ne pas fumer. Éviter l'accumulation de charges électrostatiques. Éviter la formation et le dépôt de poussières.

Protection contre l'incendie et l'explosion:

Éviter la formation de poussières. La poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition. Un nettoyage systématique devrait être institué pour veiller à ce que les poussières ne s'accumulent pas sur les surfaces. Des poudres sèches peuvent produire des charges électrostatiques quand elles sont soumises à des frottements entre les opérations de transfert et de mélange. Fournir les précautions adéquates, tel que la mise à la terre, ou des atmosphères inertes. Reportez vous à la norme NFPA 654, Standard pour la prévention des incendies et des explosions de poussières provenant de la fabrication, de la transformation et du traitement des combustibles solides particuliers (2013 Edition) pour la manipulation.

### **Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités**

Séparer des agents oxydants.

Autres données sur les conditions de stockage: Conserver le récipient bien fermé. Éviter la chaleur extrême. Éviter toute source d'ignition: chaleur, étincelles, flammes nues.

Conserver le récipient bien fermé. Éviter la chaleur extrême. Éviter toute source d'ignition: chaleur, étincelles, flammes nues.

Stabilité de stockage:

Éviter l'entreposage prolongé à températures élevées.

Éviter le stockage prolongé.

---

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® ABS Silver

Date de révision: 2022/08/02  
Version: 2.0

page: 5/10  
(11128029/SDS\_GEN\_CA/FR)

### 8. Contrôles de l'exposition/protection individuelle

#### Paramètres d'exposition à contrôler sur le lieu de travail

styrène	OSHA Z2:	VME 100 ppm ;
	OSHA Z2:	Conc. max. 600 ppm ;
	OSHA Z2:	VLE 200 ppm ;
	ACGIH, US:	VLE 20 ppm ;
	ACGIH, US:	VME 10 ppm ;
acrylonitrile	ACGIH, US:	VME 2 ppm ;
	OSHA, US:	VLE 10 ppm ;
	OSHA, US:	VME 2 ppm ;
	OSHA, US:	OSHA Action level 1 ppm ;
	ACGIH, US:	Effet sur la peau ; Danger d'absorption cutanée
Aluminum	ACGIH, US:	VME 1 mg/m3 Fraction respirable ;
	OSHA Z1:	CTR 5 mg/m3 Fraction respirable (aluminium (Al));
	OSHA Z1:	CTR 15 mg/m3 Poussière totale (aluminium (Al));

#### **Conception d'installations techniques:**

Il est recommandé que tout équipement de contrôle des poussières ou de transport de produits utilisé dans la manipulation de ce produit soit muni d'évents anti-explosion ou d'un système de suppression d'explosion ou soit installé dans un environnement pauvre en oxygène. S'assurer que les systèmes de contrôle de la poussière (tels que les conduits d'échappements, les collecteurs de poussières, les cuves, et équipements de traitement) sont conçus de manière à empêcher la perte de(s) poussières dans la zone de travail (i.e., c'est à dire qu'il n'y ait pas de fuite depuis l'équipement). Utiliser uniquement des équipements électriques appropriés et des chariots de manutention de forte puissance.

#### **Équipement de protection individuelle**

Protection respiratoire:

Protection respiratoire en cas d'aération insuffisante. Porter un masque à filtre de particules / pour vapeurs organiques certifié NIOSH (ou équivalent).

Protection des mains:

Porter des gants pour empêcher tout contact durant les procédés mécaniques et/ou sous des conditions thermofusibles.

**Protection des yeux:**

Lunettes de sécurité avec protections latérales. Porter des lunettes de sécurité antiéclaboussures pour se protéger des substances/produits en fusion.

**Vêtements de protection:**

Vêtements et chaussures de travail standards.

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® ABS Silver

Date de révision: 2022/08/02

Version: 2.0

page: 6/10

(11128029/SDS\_GEN\_CA/FR)

### Mesures générales de protection et d'hygiène:

Éviter de respirer la poussière. Porter des vêtements de protection pour empêcher tout contact avec le produit lors de la thermoenduction et/ou du traitement mécanique. Laver immédiatement les vêtements sales .

## 9. Propriétés physiques et chimiques

Etat physique:	filament
Odeur:	inodore
Seuil olfactif:	non applicable, odeur non perceptible.
Couleur:	argenté
Valeur du pH:	non déterminé
Point de fusion:	non déterminé
Point d'ébullition:	non applicable
Point d'éclair:	non applicable
Inflammabilité:	non inflammable
Limite inférieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.
Limite supérieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.
Auto-inflammation:	Pas de données disponibles. non déterminé
Pression de vapeur:	non applicable
Densité relative:	1.05 - 1.07 ( 25 °C)
Densité apparente:	non déterminé
Densité de vapeur:	non applicable Le produit est un solide non volatile.
Coefficient de partage n-octanol/eau (log Pow):	Non applicable aux mélanges.
Température d'auto-inflammation:	non auto-inflammable
Décomposition thermique:	> 300 °C
Viscosité dynamique:	Non applicable, le produit est un solide.
Viscosité, cinématique:	Non applicable, le produit est un solide.
Solubilité dans l'eau:	négligeable
Vitesse d'évaporation:	Le produit est un solide non volatile.

## 10. Stabilité et réactivité

### Réactivité

Pas de réactions dangereuses, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées.

Corrosion des métaux:  
Non corrosif pour le métal.

Propriétés oxydantes:  
non comburant

### Stabilité chimique

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® ABS Silver

Date de révision: 2022/08/02  
Version: 2.0

page: 7/10  
(11128029/SDS\_GEN\_CA/FR)

Stable dans des conditions normales

### Possibilité de réactions dangereuses

Le produit est chimiquement stable.

Le produit est stable, lorsque les prescriptions/recommandations pour le stockage sont respectées.

### Conditions à éviter

température: > 300 degré Celsius

Une exposition prolongée à des températures élevées peut provoquer une décomposition exothermique accompagnée d'une augmentation de la pression dans les containers fermés. Eviter toute source d'ignition: chaleur, étincelles, flammes nues.

### Matières incompatibles

agent d'oxydation

### Produits de décomposition dangereux

Produits de décomposition:

Produits de décomposition dangereux: acrylonitrile, styrène, monomères, gaz/vapeurs, oxydes, hydrocarbures, oligomères cycliques de faible poids moléculaire, Lors d'une forte surchauffe du matériau, des produits de décomposition gazeux peuvent se dégager.

Produits de décomposition dangereux: styrène, acrylonitrile, monomères, gaz/vapeurs, oxydes, hydrocarbures

Décomposition thermique:

> 300 °C

---

## 11. Données toxicologiques

### Voie primaire d'exposition

Les voies de pénétration pour les solides et liquides sont l'ingestion et l'inhalation, mais peuvent inclure le contact avec les yeux ou la peau. Les voies de pénétration pour les gaz comprennent l'inhalation et le contact avec les yeux. Le contact avec la peau peut être une voie de pénétration pour les gaz liquéfiés.

### Toxicité/Effets aigus

#### Toxicité aiguë

Evaluation de la toxicité aiguë: L'inhalation de particules peut provoquer une irritation de l'appareil respiratoire. L'ingestion peut provoquer des troubles gastro-intestinaux. Le contact avec la produit en fusion peut causer des brûlures thermiques. Les granules de résine ne représentent qu'un faible danger. Aucun autre effet aigu connu.

#### Par voie orale

Pas de données disponibles concernant la toxicité aiguë

#### Inhalation

Pas de données disponibles concernant la toxicité aiguë

#### Par voie cutanée

Pas de données disponibles concernant la toxicité aiguë

#### Evaluation des autres effets aigus

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® ABS Silver

Date de révision: 2022/08/02  
Version: 2.0

page: 8/10  
(11128029/SDS\_GEN\_CA/FR)

Evaluation simple de la Toxicité Spécifique pour certains Organes Cibles (STOT):  
D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

### Irritation / corrosion

Evaluation de l'effet irritant: Possibilité d'irritation de la peau, des voies respiratoires ou des yeux en cas d'action du produit.

Peut provoquer de légères irritations de la peau. Peut entraîner de légères irritations aux yeux. Peut conduire à de légères irritations dans les voies respiratoires

### Peau

Possibilité d'irritation en cas d'action prolongée sur la peau.

### Oeil

Les résultats pour les yeux se sont révélés identiques à ceux pour la peau. La poussière peut causer une irritation par action mécanique.

### Sensibilisation

Evaluation de l'effet sensibilisant: Un effet sensibilisant pour les personnes particulièrement sensibles ne peut être exclu.

Pas de données disponibles.

### Danger par Aspiration

Pas de danger par aspiration attendu.

## **Toxicité/effets chroniques**

### Toxicité en cas d'exposition/administration répétée

Evaluation de la toxicité après administration répétée: Les informations disponibles sur le produit ne fournissent aucune indication de toxicité sur des organes cibles après exposition répétée.

### Toxicité génétique

Evaluation du caractère mutagène: Non classé, en raison du manque de données.

### cancérogénicité

Evaluation du caractère cancérogène: Non classé, en raison du manque de données.

### toxicité pour la reproduction

Evaluation de la toxicité pour la reproduction: Non classé, en raison du manque de données.

### Tératogénicité

Evaluation du caractère tératogène: Non classé, en raison du manque de données.

### Autres informations

Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

---

## **12. Données écologiques**

### **Toxicité**

Toxicité en milieu aquatique

Evaluation de la toxicité aquatique:

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® ABS Silver

Date de révision: 2022/08/02  
Version: 2.0

page: 9/10  
(11128029/SDS\_GEN\_CA/FR)

Le produit n'a pas été testé. Cette information a été déduite de la structure de la substance. Avec de fortes probabilités le produit n'est pas nocif pour les organismes aquatiques.

### Evaluation de la toxicité terrestre

Pas de données disponibles sur la toxicité terrestre.

### **Persistance et dégradabilité**

#### Evaluation de la biodégradabilité et de l'élimination (H<sub>2</sub>O)

Selon l'expérience acquise à ce jour, le produit est inerte et non dégradable.

### **Potentiel de bioaccumulation**

#### Evaluation du potentiel de bioaccumulation

Le produit n'a pas été testé.

#### Potentiel de bioaccumulation

Compte tenu de la consistance et de l'insolubilité dans l'eau, une biodisponibilité est peu probable.

### **Mobilité dans le sol**

#### Evaluation du transport entre les compartiments environnementaux

Une adsorption sur la phase solide du sol est possible.

### **Indications complémentaires**

Autres remarques distribution et résidus:

La consistance du produit ne permet pas sa dispersion dans l'environnement. Dans l'état actuel des connaissances un effet négatif sur l'environnement n'est, par conséquent, pas attendu.

Autres informations sur l'écotoxicité:

Pas de données disponibles.

Le produit a été évalué sur la base des données disponibles pour ses composants. Des lacunes existent dans les données disponibles sur les composants pris individuellement.

---

## 13. Données sur l'élimination

Elimination du produit:

Doit être orienté vers une décharge agréée ou incinéré dans un centre agréé tout en respectant les prescriptions réglementaires locales.

### **Elimination des emballages:**

Les emballages qui ne peuvent être nettoyés sont à éliminer comme le produit qu'ils ont contenu.  
Les emballages non contaminés peuvent être réutilisés.

---

## 14. Informations relatives au transport

### **Transport terrestre**

TDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® ABS Silver

Date de révision: 2022/08/02

Version: 2.0

page: 10/10

(11128029/SDS\_GEN\_CA/FR)

### Transport maritime

IMDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

### Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

### Transport aérien

IATA/ICAO

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

### Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

## 15. Informations sur la réglementation

### Règlements fédéraux

#### Status d'enregistrement:

produit chimique    DSL, CA    non bloqué / listé

#### NFPA Code de danger:

Santé: 1    Feu: 1    Réactivité: 0    Spécial:

## 16. Autres informations

#### FDS rédigée par:

BASF 3D Printing NA Product Regulations

FDS rédigée le: 2022/08/02

Nous soutenons les initiatives de la charte mondiale de la Gestion Responsable. Nous agissons positivement sur la santé et la sécurité de nos employées, clients, fournisseurs et voisins ainsi que sur la protection de l'environnement. Notre engagement dans le cadre du Responsible Care est total que ce soit pour commercer, opérer nos unités de production de façon sûre et responsable pour l'environnement, aider nos clients et fournisseurs à utiliser correctement nos produits. Nous voulons minimiser l'impact sur la société et l'environnement de nos activités de production, stockage, transport ainsi que l'impact de nos produits lors de leur utilisation et de leur traitement en fin de vie.

Ultrafuse® ABS Silver BASF CORPORATION NE METTRA PAS SES PRODUITS À LA DISPOSITION DES CLIENTS POUR QU'ILS SOIENT UTILISÉS DANS LA FABRICATION D'APPAREILS MÉDICAUX DESTINÉS À ÊTRE IMPLANTÉS DE FAÇON PERMANENTE DANS LE CORPS HUMAIN OU À ÊTRE EN CONTACT PERMANENT AVEC LES TISSUS OU LIQUIDES CORPORELS INTERNES.

Ce produit est de qualité technique et est, sauf indication contraire spécifiée ou autre accord convenu, exclusivement prévu pour un usage industriel.

FIN DE LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ