

# Veiligheidsinformatieblad

bladzijde: 1/15

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 16.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 26.11.2019

Vorige versie: 1.0

Datum / Eerste versie: 26.11.2019

Product: **Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament**

(ID Nr. 11120801/SDS\_GEN\_NL/NL)

drukdatum 09.01.2023

## RUBRIEK 1: Identificatie van de stof/het mengsel en van de onderneming

### 1.1. Productidentificatie

## Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament

### 1.2. Relevant geïdentificeerd gebruik van de stof of het mengsel en ontraden gebruik

| Geschikt gebruik: 3D printen

### 1.3. Details betreffende de verstrekker van het veiligheidsinformatieblad

Firma:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Telefoon: + 31 591 820 389

e-mail adres: sales@basf-3dps.com

### 1.4. Telefoonnummer voor noodgevallen

Nationaal Vergiftigingen Informatie Centrum (NVIC): +31 88 755 8000

Uitsluitend bestemd om professionele hulpverleners te informeren bij acute vergiftigingen

International emergency number:

Telefoon: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 16.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 26.11.2019

Vorige versie: 1.0

Datum / Eerste versie: 26.11.2019

Product: **Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament**

(ID Nr. 11120801/SDS\_GEN\_NL/NL)

drukdatum 09.01.2023

## RUBRIEK 2: Identificatie van de gevaren

### 2.1. Indeling van de stof of het mengsel

Voor de indeling en classificatie van het mengsel zijn de volgende methodes gehanteerd: extrapollatie op de concentratiegrenzen van gevaarlijke inhoudsstoffen, op basis van testgegevens en na beoordeling van deskundigen. De gebruikte methodieken zijn bij de betreffende testresultaten vermeld.

Overeenkomstig de Verordening (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Het product hoeft volgens de GHS-criteria niet ingedeeld te worden.

### 2.2. Etiketteringselementen

Overeenkomstig de Verordening (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Het product is volgens de GHS-criteria niet etiketteringsplichtig.

### 2.3. Andere gevaren

Overeenkomstig de Verordening (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Kan in gesmolten toestand verbrandingen veroorzaken.

Het product bevat geen stof die de wettelijke grenswaarden overschrijdt die is opgenomen in de overeenkomstig artikel 59(1) van Verordening (EG) nr. 1907/2006 vastgestelde lijst wegens hormoonontregelende eigenschappen of waarvan is vastgesteld dat zij hormoonontregelende eigenschappen heeft overeenkomstig de criteria van Gedelegeerde Verordening (EU) 2017/2100 van de Commissie of Verordening (EU) 2018/605 van de Commissie.

Het product vervuld de criteria niet voor PBT (Persistent/bioaccumulative/toxic) en vPvB (very persistent/very bioaccumulatief)

## RUBRIEK 3: Samenstelling en informatie over de bestanddelen

### 3.1. Stoffen

Niet toepasbaar

### 3.2. Mengsels

Chemische omschrijving

Preparaat op basis van :polymeer, additieven

Regulatorische relevante ingrediënten

Geen bijzondere gevaren bekend.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 16.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 26.11.2019

Vorige versie: 1.0

Datum / Eerste versie: 26.11.2019

Product: **Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament**

(ID Nr. 11120801/SDS\_GEN\_NL/NL)

drukdatum 09.01.2023

## RUBRIEK 4: Eerstehulpmaatregelen

### 4.1. Beschrijving van de eerstehulpmaatregelen

Verontreinigde kleding verwijderen.

Na inademen:

De betrokken persoon in de frisse lucht brengen en rustig neerleggen. Bij aanhoudende klachten dokter raadplegen.

Na huidcontact:

Met water en zeep grondig wassen. verbrandingen door gesmolten materiaal moeten klinisch behandeld worden. Indien irriterende effecten optreden, dokter raadplegen.

Na contact met de ogen:

Minstens 15 minuten met opengesperde oogleden d.m.v. stromend water grondig spoelen. Indien irriterende effecten optreden, dokter raadplegen.

Na inslikken:

Mond onmiddellijk grondig met water spoelen. Directe doktershulp

### 4.2. Belangrijkste acute en uitgestelde symptomen en effecten

Symptomen: (Verdere)symptomen en/of effecten zijn tot zover niet bekend

Gevaren: Bij aangepast en correct gebruik zijn geen bijzondere gevaren te verwachten.

### 4.3. Vermelding van de vereiste onmiddellijke medische verzorging en speciale behandeling

Behandeling: behandeling van de symptomen (verwijderen van de verontreinigende stof, controle van vitale functies), geen specifiek tegengif bekend.

## RUBRIEK 5: Brandbestrijdingsmaatregelen

### 5.1. Blusmiddelen

Geschikte blusmiddelen:

verneveld water, schuim, bluspoeder, kooldioxide

### 5.2. Speciale gevaren die door de stof of het mengsel worden veroorzaakt

Gevaarlijke stoffen: acrylnitril, styreen, rook, stikstofoxiden, Koolstof oxide

Advies: De genoemde stoffen/stofgroepen kunnen bij een brand vrijkomen.

### 5.3. Advies voor brandweerlieden

Bijzondere beschermingsuitrusting:

Draag een onafhankelijk ademhalingsapparaat met persluchtcilinder.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 16.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 26.11.2019

Vorige versie: 1.0

Datum / Eerste versie: 26.11.2019

Product: **Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament**

(ID Nr. 11120801/SDS\_GEN\_NL/NL)

drukdatum 09.01.2023

Verdere gegevens:

Stof kan met lucht een explosief mengsel vormen. Brandresten en gecontamineerd bluswater overeenkomstig plaatselijke overheidsvoorschriften als afval behandelen.

## RUBRIEK 6: Maatregelen bij het accidenteel vrijkomen van de stof of het mengsel

Vermijd verspreiding van stof in de lucht (dat wil zeggen, reinigen van stofoppervlakten met perslucht). Stofontwikkeling en stofaccumulatie vermijden - Stofexplosiegevaar. Stof in voldoende concentratie kan een ontplofbaar mengsel in lucht tot gevolg hebben. Probeer bij het hanteren de vorming van stofwolken te minimaliseren en verwijder open vuur en andere ontstekingsbronnen.

### 6.1. Persoonlijke voorzorgsmaatregelen, beschermingsmiddelen en noodprocedures

Geen bijzondere maatregelen vereist.

### 6.2. Milieuvoorzorgsmaatregelen

Beschikt over de wettelijke milieu voorzorgsmaatregelen. Vrijkomen in het milieu moet vermeden worden.

### 6.3. Insluitings- en reinigingsmethoden en -materiaal

Voor kleine hoeveelheden: D.m.v. mechanische apparatuur opnemen.

Voor grote hoeveelheden: D.m.v. mechanische apparatuur opnemen.

Het opgenomen materiaal volgens de voorschriften verwijderen. Stofvorming vermijden.

### 6.4. Verwijzing naar andere rubrieken

De informatie m.b.t. de blootstellingscontrole, de persoonlijke bescherming en de verwerkingsvoorwaarden bevindt zich in de rubrieken 8 en 13.

## RUBRIEK 7: Hantering en opslag

### 7.1. Voorzorgsmaatregelen voor het veilig hanteren van de stof of het mengsel

Het inademen van stof/nevel/dampen vermijden. Voor voldoende ventilatie zorgen. Voor geschikte afzuiging zorgen bij het drogen en bij het uittreden van de smeltmassa uit de verwerkingsmachines. Verwijderd houden van ontstekingsbronnen - Niet roken. Maatregelen treffen tegen ontladingen van statische elektriciteit. Stofvorming en stofaccumulatie vermijden.

Brand- en explosiebescherming:

Het product is niet brandbevorderend, niet zelfontvlambaar, zonder gevaar voor explosie. Vorming van stof vermijden. Stof in voldoende concentratie kan een ontplofbaar mengsel in lucht tot gevolg hebben. Probeer bij het hanteren de vorming van stofwolken te minimaliseren en verwijder open vuur en andere ontstekingsbronnen.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 16.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 26.11.2019

Vorige versie: 1.0

Datum / Eerste versie: 26.11.2019

Product: **Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament**

(ID Nr. 11120801/SDS\_GEN\_NL/NL)

drukdatum 09.01.2023

## 7.2. Voorwaarden voor een veilige opslag, met inbegrip van incompatibele producten

Verdere gegevens m.b.t. de opslagvoorwaarden: In goed gesloten verpakking bewaren. Extreme hitte vermijden. Alle ontstekingsbronnen vermijden: hitte, vonken, open vlammen.

Opslagstabiliteit:

Langdurige opslag vermijden.

## 7.3. Specifiek eindgebruik

Voor het (de) relevant geïdentificeerde gebruik(en) in rubriek 1, moet met het advies in rubriek 7 rekening gehouden worden.

# RUBRIEK 8: Maatregelen ter beheersing van blootstelling/persoonlijke bescherming

## 8.1. Controleparameters

Bestanddelen met blootstellingsgrenswaarden op de werkplek

| Er zijn geen stofspecifieke grenswaarden bekend.

## 8.2. Maatregelen ter beheersing van blootstelling

### Passende technische maatregelen

Het wordt aanbevolen dat alle stofbeheersingsapparatuur, zoals lokale afzuigventilatie- en materiaaltransportsystemen die betrokken zijn bij het hanteren van dit product, explosieontlastingsopeningen of een explosieonderdrukkingssysteem of een zuurstofarme omgeving bevatten. Zorg ervoor dat stofbehandelingssystemen (zoals uitlaatkanalen, stofverzamelaars, vaten en verwerkingsapparatuur) zo zijn ontworpen dat het ontsnappen van stof in het werkgebied wordt voorkomen (d.w.z. er is geen lekkage uit de apparatuur). Gebruik alleen correct geclassificeerde elektrische apparatuur en aangedreven industriële vrachtwagens.

### Persoonlijke veiligheidsuitrusting

Adembescherming:

Adembescherming bij optreden van aerosolen/stoffen die ingeademd kunnen worden.

Adembescherming bij onvoldoende ventilatie. Deeltjesfilter met middelmatig reservevermogen voor vaste en vloeibare deeltjes (bv. EN 143 of 149, type P2 of FFP2)

Handbescherming:

| Bij omgang met hete smelten bijkomend hittebestendige handschoenen dragen (EN 407) bv. van stof of leder).

Oogbescherming:

veiligheidsbril met zijkleppen (bril met montuur) (bv. EN 166)

Lichaamsbescherming:

| Persoonlijk beschermingsmiddel kiezen afhankelijk van de activiteit en de mogelijke inwerking, bv. schort, veiligheidslaarzen, beschermingskleding tegen chemicaliën (volgens EN 14605 in geval van spatten of EN ISO 13982 in geval van stof)

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 16.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 26.11.2019

Vorige versie: 1.0

Datum / Eerste versie: 26.11.2019

Product: **Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament**

(ID Nr. 11120801/SDS\_GEN\_NL/NL)

drukdatum 09.01.2023

#### Algemene beschermings- en hygiënemaatregelen

Beschermkledij dragen om contact tijdens de mechanische verwerking en/of het smeltproces te vermijden. Gescheiden opberging van werkkledij. Voor pauzes en bij werkbeëindiging handen en/of gezicht wassen. Niet eten, drinken of roken tijdens verwerking.

## **RUBRIEK 9: Fysische en chemische eigenschappen**

### **9.1. Informatie over fysische en chemische basiseigenschappen**

Aggregatietoestand:	vast
Vorm:	filament
Kleur:	wit
Reuk:	reukloos
Geurdrempelwaarde:	niet toepasbaar, geur niet waarneembaar
Smeltpunt:	> 150 °C
Kookpunt:	niet van toepassing
Ontbrandbaarheid:	niet ontvlambaar
Onderste explosiegrens:	Voor vaste stoffen niet relevant voor classificatie en etikettering.
Bovenste explosiegrens:	Voor vaste stoffen niet relevant voor classificatie en etikettering.
Vlampunt:	niet van toepassing
Thermische ontleding:	> 300 °C
pH-waarde:	niet bepaald
Viscositeit, kinematisch:	niet toepasbaar, het product is een vaste stof
Viscositeit, dynamisch:	niet toepasbaar, het product is een vaste stof
Oplosbaarheid in water:	onoplosbaar
Verdelingscoëfficiënt n-octanol/water (log Kow):	niet van toepassing voor mengsels
Dampspanning:	niet van toepassing
Relatieve dichtheid:	1,05 - 1,07 (25 °C)
Relatieve dampdichtheid (lucht):	niet van toepassing
	Het product is een niet vluchtige vaste stof.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 16.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 26.11.2019

Vorige versie: 1.0

Datum / Eerste versie: 26.11.2019

Product: **Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament**

(ID Nr. 11120801/SDS\_GEN\_NL/NL)

drukdatum 09.01.2023

## 9.2. Overige informatie

### Informatie inzake fysische gevarenklassen

#### Ontploffbare stoffen

Explosiegevaar: Het product is niet explosief maar een lucht/stof mengsel kan stofexplosie veroorzaken.

#### Oxiderende eigenschappen

Brandbevorderende eigenschappen: niet brandbevorderend

#### zelfverhittende stoffen en mengsels

Zelfopwarmingsmogelijkheid: Het is geen stof, die tot zelfverhitting komt.

#### Metaalcorrosie

Niet corrosief op metaal.

### Andere veiligheidskenmerken

Verdampingssnelheid:

Het product is een niet vluchtige vaste stof.

## RUBRIEK 10: Stabiliteit en reactiviteit

### 10.1. Reactiviteit

Geen gevaarlijke reactie, wanneer de voorschriften/aanwijzingen voor opslag en gebruik in acht worden genomen.

Metaalcorrosie: Niet corrosief op metaal.

### 10.2. Chemische stabiliteit

Het product is stabiel, wanneer de voorschriften/richtlijnen voor opslag en gebruik in acht genomen worden.

### 10.3. Mogelijke gevaarlijke reacties

Geen gevaarlijke reactie, wanneer de voorschriften/aanwijzingen voor opslag en gebruik in acht worden genomen.

### 10.4. Te vermijden omstandigheden

Temperatuur: > 300 °C

Langdurige blootstelling aan hoge temperaturen kan leiden tot exotherme ontleding in combinatie met een drukopbouw in gesloten verpakkingen. Alle ontstekingsbronnen vermijden: hitte, vonken, open vlammen.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 16.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 26.11.2019

Vorige versie: 1.0

Datum / Eerste versie: 26.11.2019

Product: **Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament**

(ID Nr. 11120801/SDS\_GEN\_NL/NL)

drukdatum 09.01.2023

## 10.5. Chemisch op elkaar inwerkende materialen

Te vermijden stoffen:  
oxidatiemiddel

## 10.6. Gevaarlijke ontledingsproducten

Gevaarlijke ontledingsproducten:  
acrylnitril, styreen

Bij sterke oververhitting van het materiaal kunnen gasvormige ontledingsproducten vrijkomen., monomeren, gassen/dampen, oxides, koolwaterstoffen, cyclische laagmoleculaire oligomeren

## RUBRIEK 11: Toxicologische informatie

### 11.1. Informatie over gevarenklassen zoals gedefinieerd in Verordening (EG) nr. 1272/2008

#### Acute toxiciteit

Evaluatie van de acute toxiciteit:

Na eenmalige orale opname praktisch niet toxisch. Bij eenmalige aanraking met de huid praktisch niet toxisch. Na eenmalige inhalatoire opname praktisch niet toxisch. Contact met gesmolten product kan verbrandingen veroorzaken.

#### Irriterende werking

Evaluatie irritatie:

Niet irriterend voor ogen en huid. Kan mechanische irritatie veroorzaken.

#### Ademhalings-/huidsensibilisering

Evaluatie sensibilisering:

Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

#### Kiemcelmutageniteit

Beoordeling mutageniteit:

Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

#### Carcinogeniteit

Beoordeling carcinogeniteit:



BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 16.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 26.11.2019

Vorige versie: 1.0

Datum / Eerste versie: 26.11.2019

Product: **Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament**

(ID Nr. 11120801/SDS\_GEN\_NL/NL)

drukdatum 09.01.2023

| Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

#### Voortplantingstoxiciteit

Beoordeling reproductieve toxiciteit:

| Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

#### Ontwikkelingstoxiciteit

Beoordeling teratogeniteit:

| Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

#### Specifieke orgaantoxiciteit (eenmalige blootstelling)

STOT-beoordeling enkelvoudig:

Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

#### Toxiciteit bij herhaalde dosis en specifieke orgaantoxiciteit (herhaaldelijke blootstelling)

Evaluatie over toxiciteit bij herhaaldelijke toediening:

| Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

#### Gevaar bij inademing

Geen gevaar bij aspiratie verwacht.

#### Wisselwerkingen

Geen gegevens beschikbaar.

## **11.2. Informatie over andere gevaren**

#### Hormoonontregelende eigenschappen

| Het product bevat geen stof die de wettelijke grenswaarden overschrijdt die is opgenomen in de overeenkomstig artikel 59(1) van Verordening (EG) nr. 1907/2006 vastgestelde lijst wegens hormoonontregelende eigenschappen of waarvan is vastgesteld dat zij hormoonontregelende eigenschappen heeft overeenkomstig de criteria van Gedelegeerde Verordening (EU) 2017/2100 van de Commissie of Verordening (EU) 2018/605 van de Commissie.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 16.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 26.11.2019

Vorige versie: 1.0

Datum / Eerste versie: 26.11.2019

Product: **Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament**

(ID Nr. 11120801/SDS\_GEN\_NL/NL)

drukdatum 09.01.2023

### Overige informatie

Andere aanwijzingen over toxiciteit

Het product is niet getest. De verklaring is afgeleid van substantie/producten met een gelijkaardige structuur of samenstelling.

## **RUBRIEK 12: Ecologische informatie**

### **12.1. Toxiciteit**

Evaluatie aquatische toxiciteit:

Het product werd niet getest. De beoordeling werd uit de structuur van de stof afgeleid. Met grote waarschijnlijkheid onschadelijk voor waterorganismen.

### **12.2. Persistentie en afbreekbaarheid**

Beoordeling biologische afbreekbaarheid en eliminatie (H20):

Over biologische afbraak en over de eliminatieverhouding is geen informatie beschikbaar.

### **12.3. Bioaccumulatie**

Beoordeling bioaccumulatiepotentieel:

Het product is niet onderzocht.

Bioaccumulatiepotentieel:

Op grond van de consistentie en de wateroplosbaarheid van het product is een biologische beschikbaarheid niet waarschijnlijk.

### **12.4. Mobiliteit in de bodem**

Beoordeling van het transport tussen milieucompartimenten:

Adsorptie in de bodem: Adsorptie aan de vaste bodemtoestand valt te verwachten.

### **12.5. Resultaten van PBT- en zPzB-beoordeling**

Overeenkomstig Annex XIII van de Verordening (EG) Nr. 1907/2006 betreffende REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals): Het product bevat geen stof die aan de PBT criteria (persistent/bioaccumulatief/toxisch) voldoet.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 16.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 26.11.2019

Vorige versie: 1.0

Datum / Eerste versie: 26.11.2019

Product: **Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament**

(ID Nr. 11120801/SDS\_GEN\_NL/NL)

drukdatum 09.01.2023

## 12.6. Hormoonontregelende eigenschappen

Het product bevat geen stof die de wettelijke grenswaarden overschrijdt die is opgenomen in de overeenkomstig artikel 59(1) van Verordening (EG) nr. 1907/2006 vastgestelde lijst wegens hormoonontregelende eigenschappen of waarvan is vastgesteld dat zij hormoonontregelende eigenschappen heeft overeenkomstig de criteria van Gedelegeerde Verordening (EU) 2017/2100 van de Commissie of Verordening (EU) 2018/605 van de Commissie.

## 12.7. Andere schadelijke effecten

Het product bevat geen stoffen uit Bijlage I van Richtlijn (EC) 2037/2000 betreffende de ozonlaag afbrekende stoffen.

## 12.8. Aanvullende aanwijzingen

Andere aanwijzingen distributie en verblijf:

Op grond van de consistentie van het product is geen gedispergeerde verdeling in het milieu mogelijk. Negatieve ecologische effecten zijn daarom volgens de huidige stand van kennis niet te verwachten.

# RUBRIEK 13: Instructies voor verwijdering

## 13.1. Afvalverwerkingsmethoden

Verwijderen rekening houdende met de nationale en regionale voorschriften.  
Voor recycling gespecialiseerde firma's contacteren.

Ongereinigde verpakking:

Verwijderen rekening houdende met de nationale en regionale voorschriften.  
Gebruikte verpakkingen moeten optimaal geledigd en in dezelfde afvalstroom als de inhoud/het product afvoeren.

# RUBRIEK 14: Informatie met betrekking tot het vervoer

## Landtransport

ADR

Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften

UN-nummer of ID-nummer: Niet van toepassing

Juiste ladingnaam Niet van toepassing

overeenkomstig de  
modelreglementen van de

VN:

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 16.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 26.11.2019

Vorige versie: 1.0

Datum / Eerste versie: 26.11.2019

Product: **Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament**

(ID Nr. 11120801/SDS\_GEN\_NL/NL)

drukdatum 09.01.2023

Transportgevaar(n): Niet van toepassing  
Verpakkingsgroep: Niet van toepassing  
Milieugevaar(n): Niet van toepassing  
Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker: Niet bekend

#### RID

Geen gevarengood in de zin van de transportvoorschriften  
UN-nummer of ID-nummer: Niet van toepassing  
Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN: Niet van toepassing  
Transportgevaar(n): Niet van toepassing  
Verpakkingsgroep: Niet van toepassing  
Milieugevaar(n): Niet van toepassing  
Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker: Niet bekend

#### **Binnenvaarttransport**

##### ADN

Geen gevarengood in de zin van de transportvoorschriften  
UN-nummer of ID-nummer: Niet van toepassing  
Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN: Niet van toepassing  
Transportgevaar(n): Niet van toepassing  
Verpakkingsgroep: Niet van toepassing  
Milieugevaar(n): Niet van toepassing  
Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker: Niet bekend

#### Transport in binnenvaarttanker / schip voor droge lading in bulk.

Niet geëvalueerd

#### **Zee-transport**

##### IMDG

Geen gevarengood in de zin van de transportvoorschriften  
UN-nummer of ID-nummer: Niet van toepassing  
Juiste ladingnaam overeenkomstig de

#### **Sea transport**

##### IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations  
UN number or ID number: Not applicable  
UN proper shipping name: Not applicable

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 16.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 26.11.2019

Vorige versie: 1.0

Datum / Eerste versie: 26.11.2019

Product: **Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament**

(ID Nr. 11120801/SDS\_GEN\_NL/NL)

drukdatum 09.01.2023

modelreglementen van de  
VN:

Transportgevaarenklasse(n) :	Niet van toepassing	Transport hazard class(es):	Not applicable
Verpakkingsgroep:	Niet van toepassing	Packing group:	Not applicable
Milieugevaren:	Niet van toepassing	Environmental hazards:	Not applicable
Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Niet bekend	Special precautions for user	None known

#### Luchttransport

#### Air transport

IATA/ICAO

IATA/ICAO

Geen gevarengood in de zin van de  
transportvoorschriften

Not classified as a dangerous good under  
transport regulations

UN-nummer of ID-nummer: Niet van toepassing

UN number or ID  
number: Not applicable

Juiste ladingnaam  
overeenkomstig de  
modelreglementen van de  
VN:

UN proper shipping  
name: Not applicable

Transportgevaarenklasse(n)  
: Niet van toepassing |

Transport hazard  
class(es): Not applicable

Verpakkingsgroep: Niet van toepassing

Packing group: Not applicable

Milieugevaren: Niet van toepassing

Environmental  
hazards: Not applicable

Bijzondere voorzorgen  
voor de gebruiker Niet bekend |

Special precautions  
for user None known |

#### **14.1. UN-nummer of ID-nummer**

Zie overeenkomstige vermeldingen voor "UN-nummer of ID-nummer" voor de respectieve voorschriften in de bovenstaande tabellen.

#### **14.2. Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN**

Zie overeenkomstige inschrijving voor "UN proper shipping name" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

#### **14.3. Transportgevaarenklasse(n)**

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Transport gevaarenklassen" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

#### **14.4. Verpakkingsgroep**

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Verpakkingsgroep" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

#### **14.5. Milieugevaren**

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 16.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 26.11.2019

Vorige versie: 1.0

Datum / Eerste versie: 26.11.2019

Product: **Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament**

(ID Nr. 11120801/SDS\_GEN\_NL/NL)

drukdatum 09.01.2023

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Milieugevaren" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

#### 14.6. Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Speciale voorzorgmaatregelen voor de gebruiker" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

#### 14.7. Zeevervoer in bulk volgens IMO-instrumenten

Niet bedoeld voor zeevervoer in bulk.

#### Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Maritime transport in bulk is not intended.

## RUBRIEK 15: Regelgeving

### 15.1. Specifieke veiligheids-, gezondheids- en milieureglementen en -wetgeving voor de stof of het mengsel

Richtlijn 2012/18/EU - betreffende de beheersing van de gevaren van zware ongevallen waarbij gevaarlijke stoffen zijn betrokken (EU):  
Vermeld in bovenstaande regulatie: nee

Indien nog andere wettelijke voorschriften van toepassing zijn die niet elders in dit veiligheidsinformatieblad zijn vermeld, dan is het in deze subrubriek beschreven.

### 15.2. Chemische veiligheidsbeoordeling

Product is niet als gevaarlijk ingedeeld.

Chemische veiligheidsbeoordeling (CSA) niet vereist.

## RUBRIEK 16: Overige informatie

Beoordeling van de gevarenklassen op basis van VN-GHS-criteria (de meest recente versie)

### Abbreviations

**ADR** = De afkorting van het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen over de weg. **ADN** = De afkorting van het Europees verdrag betreffende het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen over binnenwateren. **ATE** = Acute Toxicity Estimates. **CAO** = Cargo Aircraft Only Label. **CAS** = Chemical Abstracts Service. **CLP** = Classification/indeling, Labelling/etikettering en Packaging/verpakking. **DIN** = Duitse Instituut voor Normering. **DNEL** = Derived No Effect Level. **EC50** = Effectieve concentratiemiddelen voor 50% van de populatie. **EG** = Europese Gemeenschap. **EN** = Europese Normen. **IARC** = Internationaal Agentschap voor Kankeronderzoek. **IATA** = International Air Transport Association. **IBC-Code** = Intermediate Bulk Container code. **IMDG** = International Maritime Dangerous Goods Code. **ISO** = Internationale Organisatie voor Standardisatie. **KTG** = Korte termijn gemiddelde. **STEL** = grenswaarde voor kortetermijnblootstelling. **LC50** = dodelijke concentratie, die betrekking heeft op 50% van de waargenomen populatie. **LD50** = Letale dosismiddelen voor 50% van de populatie. **MAK**

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 16.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 26.11.2019

Vorige versie: 1.0

Datum / Eerste versie: 26.11.2019

Product: **Ultrafuse® ABS nat.-acrylonitrile butadiene styrene filament**

(ID Nr. 11120801/SDS\_GEN\_NL/NL)

drukdatum 09.01.2023

= Maximale aanvaardbare concentratie. **MARPOL** = Internationale conventie ter preventie van vervuiling door schepen. **NEN** = Nederlandse Norm. **NOEC** = No Observed Effect Concentration. **OEL** = Occupational Exposure Limit. **OESO** = Organisatie voor Economische Samenwerking en Ontwikkeling. **PBT** = Persistent, Bioaccumulatief en Toxisch. **PNEC** = Predicted No Effect Level. **ppm** = parts per million. **RID** = De afkorting van het Europees verdrag betreffende het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen per spoor. **TGG** = Tijd gewogen gemiddelde. **VN-nummer** = Stofidentificatienummer bij transport. **zPzB** = zeer persistent en sterk bioaccumulerend.

De gegevens in dit veiligheidsinformatieblad zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring en beschrijven het product met het oog op veiligheidsvereisten. Dit veiligheidsinformatieblad is noch een Certificate of Analysis (CoA), noch een technisch informatieblad en mag op geen enkele wijze als een specificatie overeenkomst worden beschouwd. Geïdentificeerde toepassingen in dit veiligheidsinformatieblad zijn op geen enkele wijze als een akkoord te beschouwen over een overeengekomen contractuele kwaliteit van de stof / mengsel noch als een contractueel aangewezen toepassing. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van ons product om zeker te stellen dat eventuele eigendomsrechten en bestaande wet- en regelgeving in acht worden genomen.

Verticale lijnen aan de linker zijde duiden de veranderingen t.o.v. de vorige versie aan.