

安全資料表

頁次: 1/9

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 26.03.2020

產品: **Ultrafuse® ABS Black**

版本: 1.0

(11120830/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 **09.01.2023**

1. 化學品與廠商資料

Ultrafuse® ABS Black

其他名稱: /

建議用途: 3D 列印, 僅供工業用途

製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

聯絡地址:

BASF Taiwan Ltd.

16th Floor, No. 87, Sung Chiang Road

Taipei 10486

TAIWAN

電話: +886 2 2518-7600

傳真號碼: +886 2 2518-7704

電子郵件地址: SDS-inquiry-tw@basf.com

緊急連絡電話/傳真電話:

台灣緊急連絡電話

0800-002-119

International emergency number:

電話: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing 安全資料表
日期 / 製表: 26.03.2020
產品: **Ultrafuse® ABS Black**

版本: 1.0

(11120830/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

2. 危害辨識資料

純物質和混合物的分類:

此產品依據GHS無對應之危害分類

標示元件和危害防範措施:

根據GHS標準，該產品不需要添加危險警示標籤。

其他危害不會導致分類:

此部份提供適用的其他危害訊息，這些訊息不影響分類，但可能會影響該物質或混合物的整體危害性。

3. 成分辨識資料

物質狀態: 固體

化學性質

聚合物

無特殊危害。

4. 急救措施

對急救人員之防護:

脫去污染的衣物。

吸入:

將病患移至空氣新鮮處並使其保持鎮定。如果需要，協助呼吸。如症狀持續，應就醫診治。

皮膚接觸:

以肥皂和水澈底洗淨。被熔融物料燒傷須送醫治療 若產生刺激，應就醫治療。

眼睛接觸:

如眼睛接觸化學藥品，立刻以大量清水沖洗至少15分鐘。若產生刺激，應就醫治療。

食入:

沖洗嘴巴然後喝200-300 ml 的水。不可催吐。就醫治療

對醫師之提示:

症狀: 到目前為止還不知道其他症狀和/或影響。

危害: 適當操作用途上無預期危害。

處理: 依症狀治療 (除污，維持生命功能)，無特定的解毒劑。

BASF 3D Printing 安全資料表
日期 / 製表: 26.03.2020
產品: **Ultrafuse® ABS Black**

版本: 1.0

(11120830/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

5. 滅火措施

適用滅火劑:
水霧, 泡沫, 乾粉

滅火時可能遭遇之特殊危害:
苯乙烯 (styrene), 丙烯"月青" (Acrylonitrile), 煙霧/煙, 碳氧化物, 氮氧化物(nitrogen oxides)
所提及的物質/物質組在遇到火災時或受到過量的熱時會有微量的釋放。

消防人員之特殊防護設備:
穿戴自背式空氣呼吸裝置。

特殊滅火程序:
塵埃密佈的環境中, 若在引火源處產生火花則可引爆

6. 洩漏處理方法

個人應注意事項:
無須採取特別預防措施。

環境注意事項:
不可流入土壤, 水道或廢水道。

清理方法:
小量的洩漏: 掃除/鏟除
大量溢出時: 掃除/鏟除 以吸塵方式清理洩漏產品。
如果可能回收過程。確保通風充足。避免揚起粉塵。除汙後, 可用水沖洗洩漏區域。

其它資訊: 避免粉塵逸散到空氣中。(例如: 利用壓縮公器清理有粉塵的表面) 避免粉塵的形成和積聚
-粉塵爆炸危險- 高濃度粉塵可能在空氣中形成爆炸性混合物。操作時儘量減少粉塵, 消除明火、遠離火源。

7. 安全處置與儲存方法

處置

避免吸粉塵/霧氣/蒸氣。確保通風充足。在乾燥製造過程中和製程設備周圍提供合適的排風通風。遠離火源, 禁煙。對於靜電應採取預防措施。避免灰塵的產生及沉積。

防火、防爆措施:
避免粉塵產生。高濃度粉塵可能在空氣中形成爆炸性混合物。操作時儘量減少粉塵, 消除明火、遠離火源。為確保粉塵不會堆積在表面, 必須例行清理。

BASF 3D Printing 安全資料表
日期 / 製表: 26.03.2020
產品: **Ultrafuse® ABS Black**

版本: 1.0

(11120830/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

儲存

儲存條件的詳盡資訊: 緊密封閉容器。避免高熱。避免任何引火源: 熱, 火花, 明火。

儲存安定性:
避免長期儲存。

8. 暴露預防措施

工程控制參數

無職業暴露限制值。

個人防護設備

呼吸防護:

若有可吸入性之霧氣/粉塵生成時須帶呼吸防護具。若通風不良應配戴呼吸防護用具。對固狀和液狀微粒具有中等效率的微粒過濾裝置(如, EN 143或149, 型號 P2或FFP2)

手部防護:

著抗化學品手套。

眼睛防護:

有側邊的安全眼鏡 (EN 166)

身體防護:

標準工作服和鞋

衛生措施:

機械加工或加熱熔化過程中需著防護手套以防直接接觸。使用手套後使用皮膚清潔劑和護膚品。

9. 物理及化學性質

物質狀態:	絲狀
顏色:	黑色
氣味:	無嗅無味的
嗅覺閾值:	不適用, 氣味不明顯

酸鹼值:	未測試
------	-----

熔點:	未測試
-----	-----

沸點:	不適用
-----	-----

BASF 3D Printing 安全資料表
 日期 / 製表: 26.03.2020
 產品: **Ultrafuse® ABS Black**

版本: 1.0

(11120830/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

閃火點:	不適用
揮發速率:	此產品為非揮發性固體。
易燃性 (固體/氣體):	不會著火
爆炸限值下限:	對於固體無須分類和標示。
爆炸限值上限:	對於固體無須分類和標示。
自燃溫度:	未測試
分解溫度:	> 300 °C
自燃:	非自燃
自體發熱能力:	非自燃性物質。
助燃特性:	不傳播火焰
放射性:	非運輸目的的輻射性
蒸氣壓:	不適用
相對密度:	1.05 - 1.07 (25 °C)
相對蒸氣密度 (空氣):	不適用
水中溶解度:	可以忽略的
正辛醇/水中的分配係數 (log Pow):	不適用於混合物。
黏度，動態的:	不適用，該產品是固體。
黏度，運動學的:	不適用，該產品是固體。

10. 安定性及反應性

應避免之狀況:

溫度: > 300 °C

長時間暴露在高溫下，可能會導致放熱分解伴隨有壓力積聚在密封的容器中。避免任何引火源：熱，火花，明火。

BASF 3D Printing 安全資料表
日期 / 製表: 26.03.2020
產品: **Ultrafuse® ABS Black**

版本: 1.0

(11120830/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

分解溫度: > 300 °C

應避免之物質:
氧化劑

腐蝕金屬: 不會腐蝕金屬。

特殊狀況下可能之危害反應:
若依說明/指示儲存與操作則產品呈安定狀態。

危害分解物:
丙烯"月青" (Acrylonitrile), 苯乙烯 (styrene)
單體, 氣體/蒸氣, 氧化物, 碳氫化合物

11. 毒性資料

急性毒性

劇烈毒性評估:
碰到熔融的產品可能造成燙傷 經單一皮膚試驗後, 實際為非毒性。經吸入試驗後, 實際為非毒性。經單一攝取試驗後, 實際為非毒性。產品未經測試, 本聲明由各個組成份的性質推論。

刺激性

刺激性影響評估:
可造成皮膚輕微過敏 可造成眼睛輕微過敏 可造成呼吸道輕微過敏

呼吸/皮膚 敏感性

致過敏性評估:
對易過敏的人特別容易有過敏影響。

細胞致突變性

誘變作用評估:
由於缺乏資料, 未分類

致癌性

致癌作用評估:
由於缺乏資料, 未分類

生殖毒性

生殖毒性評估:
由於缺乏資料, 未分類

BASF 3D Printing 安全資料表
日期 / 製表: 26.03.2020
產品: Ultrafuse® ABS Black

版本: 1.0

(11120830/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

發展性毒性

畸形作用評估:

由於缺乏資料，未分類

特定標的器官系統毒性物質(單一暴露):

單一特定標的器官毒性物質的評估:

根據可得到的資料，未達到分類的標準。

重複劑量毒性和特定標的器官系統毒性物質(重複暴露)

重複吸收毒性評估:

現有的產品資訊中沒有指明該產品有特異性靶器官系統毒性（重複接觸）。

呼吸性危害

無吸入性危害。

12. 生態資料

生態毒性

對水生物毒性評估:

本產品未經過試驗，本聲明的內容是由產品結構推論的。本產品很可能不會造成水中生物急性危害。

流動性

在不同環境區間評估運輸風險。:

固態土壤可能有吸附作用。

生物蓄積性

生物蓄積性:

由於堅實並且不溶於水，產品將不會被生物利用。

其它資訊

其它生態毒性資訊:

此產品的評估基於成分的已有資訊。單個成分存在某種程度上的資料空缺。

13. 廢棄處置方法

必須依照當地法規以傾倒或者焚燒處理。

因產品具不同的用途，無法依據歐洲廢棄物目錄（EWC）給予一特定代碼。

BASF 3D Printing 安全資料表
日期 / 製表: 26.03.2020
產品: **Ultrafuse® ABS Black**

版本: 1.0

(11120830/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

此廢棄物編碼為參照歐洲廢棄物目錄(EWC)而定，各地編碼需參照法規指定。

受污染的包裝材料：
無法清潔的包裝材料應按其內容物相同的處理方法棄置處理。
未經污染之包材可再回收使用。

14. 運送資料

國內運輸:

根據運輸條例，不列入危險品

詳細資料

國內運送規定：請遵守道路交通安全規則。

海運

IMDG

根據運輸條例，不列入危險品

Sea transport

IMDG

空運

IATA/ICAO

根據運輸條例，不列入危險品

Air transport

IATA/ICAO

15. 法規資料

適用法規

登錄狀態根據TCCSCA(毒性及關注化學物質管理法):

此產品的所有成分皆列在既有清單裡或被豁免。所有成分皆已登錄、預登錄或被豁免。在台灣可向台灣巴斯夫法人實體購買。如果您從非台灣巴斯夫法人實體處購買，請聯繫您當地的銷售代表以獲取更多信息。

需遵守職業安全衛生法(如:職業安全衛生設施規則、危害性化學品標示及通識規則、特定化學物質危害預防標準、勞工作業場所容許暴露標準)，道路交通安全規則和事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準

16. 其它資料

參考文獻：巴斯夫環安資料

製表單位：台灣巴斯夫股份有限公司

地址/電話：台北市10486松江路87號16樓 / +886 2 2518-7737

製表人/職稱：李威霖 副理

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 26.03.2020

版本: 1.0

產品: **Ultrafuse® ABS Black**

(11120830/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 **09.01.2023**

製表日期：請參照首頁

左邊垂直線表示相較前一版本經修改處。

本安全資料表的內容是根據現有知識與經驗編寫，僅止於描敘產品相關安全要求。此安全資料表不是分析（COA）也不是技術數據表的證明，不應誤認為是協議規範，用途不包含物質 / 混合物相應合約的品質協議。產品的接收人有責任確保任何所有權和現行的法律和法規。