

# Паспорт безопасности

Страница: 1/13

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 27.12.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 18.10.2021

Предыдущая версия: 1.0

Дата / Первая версия: 18.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ABS Black**

(Идентификационный номер 11120830/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

## Раздел 1: Наименование вещества/препарата и название фирмы

### 1.1. Идентификатор продукта

**Ultrafuse® ABS Black**

### 1.2. Области применения субстанции или смеси и нерекомендованные области применения

Рекомендуемое применение: 3D-печать, только для промышленного использования

### 1.3. Подробности для поставщиков, которым предоставляется паспорт безопасности

Фирма:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Адрес для связи:

ООО БАСФ  
37А-4, Ленинградский проспект  
Москва, 125167, Россия

Телефон: +7 495 231-7200 или 8 800 200 58 37  
Адрес электронной почты: info.russia@basf.com

### 1.4. Номер телефона в экстренных ситуациях

Номер телефона для экстренной связи в России  
8 800 200 58 37  
International emergency number:  
Телефон: +49 180 2273-112

## Раздел 2: Возможные опасности

### 2.1. Классификация вещества или смеси

Для классификации смеси применялись следующие методы: экстраполяция на уровни концентраций опасных веществ, на основе результатов испытаний и после оценки экспертов. Используемые методологии упоминаются в соответствующих результатах испытаний.

---

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с

внесенными в него поправками

Дата / переработан: 27.12.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 18.10.2021

Предыдущая версия: 1.0

Дата / Первая версия: 18.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ABS Black**

(Идентификационный номер 11120830/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

---

Согласно распоряжению EC № 1272/2008 [CLP]

Продукт не классифицирован по критериям Всемирной Системы по Гармонизации.

## **2.2. Элементы маркировки**

Globally Harmonized System (GHS)

Предупредительная этикетка об опасности для продукта не требуется согласно критериям Всемирной Системы по Гармонизации.

## **2.3. Другие опасности**

Согласно распоряжению EC № 1272/2008 [CLP]

Если применимая информация есть в данном разделе касательно других опасностей, не указанных в классификации, но которые могут провоцировать опасности в веществе или смеси.

---

## **Раздел 3: Состав/Сведения о веществах, входящих в состав**

### **3.1. Вещества**

Неприменимо

### **3.2. Смеси**

Химическая характеристика

Полимер

Опасные компоненты (GHS)

согласно предписания EC № 1272/2008

Неизвестно никаких особых рисков.

---

## **Раздел 4: Меры по оказанию первой помощи**

### **4.1. Описание мер по оказанию первой помощи**

Удалить загрязненную одежду.

После вдыхания:

Вывести пострадавшего на свежий воздух, обеспечить покой. При необходимости поддержка дыхания. При непрекращающихся жалобах обратиться к врачу.

После контакта с кожей:

---

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с

внесенными в него поправками

Дата / переработан: 27.12.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 18.10.2021

Предыдущая версия: 1.0

Дата / Первая версия: 18.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ABS Black**

(Идентификационный номер 11120830/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

---

Основательно промыть водой с мылом. Ожоги, полученные при контакте с расплавленным материалом, необходимо лечить в стационаре. При появлении раздражений обратиться к врачу.

После попадания в глаза:

При попадании в глаза промывать в теч.15 минут большим количеством воды. При появлении раздражений обратиться к врачу.

После проглатывания:

Прополоскать рот и выпить 200 - 300 мл воды. Не вызывает рвоту. Медицинская помощь.

#### **4.2. Самые важные острые и замедленные симптомы и последствия**

Симптомы: (Дальнейшие) симптомы и / или эффекты пока неизвестны

Опасности: При надлежащем применении не представляет особой опасности.

#### **4.3. Данные к необходимой в данном случае срочной медицинской помощи и специальному обращению**

Лечение: Симптоматическое лечение (обеззараживание, поддержание жизнеспособности) , специальный антидот неизвестен.

---

### **Раздел 5: Меры по тушению пожара**

#### **5.1. Средства пожаротушения**

Пригодные средства пожаротушения:

вода, разбрызгиваемая через спринклерную систему, пена, огнегасящий порошок

#### **5.2. Особенности опасности, происходящие от вещества или смеси**

Опасные вещества: этенил-бензол, акрилонитрил, дым, оксиды углерода, оксиды азота

Заметка: При пожаре или экстремальном воздействии высоких температур могут высвобождаться следы названных веществ/групп веществ.

#### **5.3. Указания по тушению пожара**

Специальные средства защиты:

Надеть автономный дыхательный аппарат.

Дополнительная информация:

При наличии источника возгорания со вспышками пламени пыль может воспламеняться со взрывом.

---

### **Раздел 6: Меры в случае непреднамеренного высвобождения**

Избегать рассеивания пыли в воздухе( т.е. очистка пыльных поверхностей при помощи сжатого воздуха). Предотвращать возникновение и отложение пыли - опасность взрыва пыли. Пыль в достаточно большой концентрации может образовать взрывоопасную смесь с воздухом. При работе с веществом необходимо свести к минимуму выделение пыли и исключить открытое пламя и другие источники возгорания.

---

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с

внесенными в него поправками

Дата / переработан: 27.12.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 18.10.2021

Предыдущая версия: 1.0

Дата / Первая версия: 18.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ABS Black**

(Идентификационный номер 11120830/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

---

### **6.1. Меры предосторожности персонала, защитное снаряжение и действия в чрезвычайной ситуации**

Не требуется принятия специальных мер.

### **6.2. Меры защиты окружающей среды**

Не допускать попадания в почву, водоемы и канализацию.

### **6.3. Способы и материалы для сдерживания и очистки**

Для небольших количеств: Собрать механическим способом.

Для больших количеств: Собрать механическим способом. Абсорбировать продукт.

Использовать в переработке, если это возможно. Обеспечить соответствующую вентиляцию.

Избегать образования пыли. После дезактивации место разлива можно промыть водой.

### **6.4. Ссылка на другие разделы**

Данные по ограничению и контролю экспозиции/средствам индивидуальной защиты и утилизации находятся в разделах 8 и 13.

---

## **Раздел 7: Обращение и хранение**

### **7.1. Меры предосторожности для безопасного обращения**

Избегать вдыхания пыли/туманов/паров. Обеспечить соответствующую вентиляцию.

Обеспечить подходящую вытяжку/вентиляцию при сушке и в отделении перерабатывающих машин. Хранить вдали от источников воспламенения - Не курить. Принять меры против статической электризации. Избегать образования и наслаивания пыли.

Обеспечение пожаро- и взрывобезопасности:

Избегать образования пыли. Пыль в достаточно большой концентрации может образовать взрывоопасную смесь с воздухом. При работе с веществом необходимо свести к минимуму выделение пыли и исключить открытое пламя и другие источники возгорания. Регулярная уборка должна быть установлена для того, чтобы пыль не скапливалась на поверхности.

### **7.2. Условия для безопасного хранения, учитывая несовместимость продуктов**

Другие указания по условиям хранения: Хранить емкость плотно закрытой. Избегать крайне высоких температур. Избегать всех источников воспламенения: жара, искр, открытого пламени.

Стабильность при хранении:

Избегать длительного хранения на складе.

---

## **Раздел 8: Контроль экспозиции и индивидуальные средства противохимической защиты**

### **8.1. Контрольные параметры**

Компоненты с профессиональными пределами воздействия.

| Лимит производственной экспозиции вещества неизвестен.

### **8.2. Контроль высвобождения**

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 27.12.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 18.10.2021

Предыдущая версия: 1.0

Дата / Первая версия: 18.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ABS Black**

(Идентификационный номер 11120830/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

#### Индивидуальные средства противохимической защиты

Защита дыхательных путей:

Защита дыхания при образовании воздухопроницаемых паров/пыли. При недостаточной вентиляции необходима защита органов дыхания. Пылевой фильтр типа P2 или FFP2 (средняя способность удерживания твёрдых и жидких частиц, например, EN143,149).

Защита рук:

Устойчивые к воздействию химикатов перчатки.

Защита глаз:

Очки с боковой защитой (в оправе)(EN 166)

Спецодежда:

Стандартные рабочие одежда и обувь.

#### Общие профилактические и гигиенические меры

Необходимо надевать защитный костюм в целях избежания контакта во время механической обработки либо процесса плавления вещества. После использования перчаток вымыть руки, нанести крем.

## **Раздел 9: Химические и физические свойства**

### **9.1. Данные по основным физическим и химическим свойствам**

форма:	Филамент
Цвет:	чёрный
Запах:	без запаха
Порог восприятия запаха:	не применяется, запах не ощущается(not applicable, odour not perceivable)
Показатель pH:	не определены
Точка плавления:	не определены
Точка кипения:	не применимо к данному случаю
Температура вспышки:	не применимо к данному случаю
Скорость испарения:	Продукт является нелетучим твердым веществом.
Воспламеняемость:	невоспламеняемый
Нижний предел взрывоопасной концентрации:	Для твердых веществ классификация и маркировка не релевантны.

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 27.12.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 18.10.2021

Предыдущая версия: 1.0

Дата / Первая версия: 18.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ABS Black**

(Идентификационный номер 11120830/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Верхний предел взрывоопасной концентрации:

Для твердых веществ  
классификация и маркировка не  
релевантны.

Температура воспламенения:

не определены

Давление пара:

не применимо к данному случаю

Относительная плотность: 1,05 - 1,07

(25 ГЦС)

Относительная плотность паров (воздух):

не применимо к данному случаю

Растворимость в воде: незначительно

Коэффициент распределения n-октанол/вода (log Kow):

Самовозгораемость: не применимый для смесей  
не самовоспламеняющийся

Термический распад: > 300 ГЦС

Вязкость, динамическая:

не применимо, продукт  
представляет собой твердое  
вещество

Вязкость, кинематическая:

не применимо, продукт  
представляет собой твердое  
вещество

Воспламеняющие свойства: не способствует  
распространению огня

## 9.2. Другая информация

Способность к самонагреванию: Не  
самовоспламеняется.

Радиоактивность:

не радиоактивный для  
транспортных целей

## Раздел 10: Стабильность и реактивность

### 10.1. Реактивность

При соблюдении предписаний/указаний по хранению и применению не происходит опасных реакций.

Коррозия металлов: Не оказывает коордирующего воздействия на металл.

### 10.2. Химическая стабильность

В нормальных условиях стабильный.

### 10.3. Возможность опасных реакций

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 27.12.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 18.10.2021

Предыдущая версия: 1.0

Дата / Первая версия: 18.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ABS Black**

(Идентификационный номер 11120830/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Продукт стабилен при соблюдении предписаний/указаний по хранению и обращению.

#### **10.4. Условия, которых следует избегать**

Температура: > 300 °C

Длительное воздействие высоких температур может привести к экзотермическому распаду, сопровождаемому увеличением давления в герметичных контейнерах Избегать всех источников воспламенения: жара, искр, открытого пламени.

#### **10.5. Несовместимые материалы**

Вещества, которых необходимо избегать:  
окислители

#### **10.6. Опасные продукты разложения**

Опасные продукты разложения:  
акрилонитрил, этенил-бензол  
Мономеры, газы/пары, Оксиды, углеводороды

---

## **Раздел 11: Данные по токсикологии**

### **11.1. Данные по токсикологическому воздействию**

#### Токсичность.

Оценка острой токсичности:

Контакт с расплавленным продуктом может привести к термическим ожогам. Практически не токсичен при однократном контакте с кожей. Практически не токсичен при однократном вдыхании. Практически не токсичен при однократном оральном приеме. Продукт не был протестирован. Утверждение основано на свойствах отдельных компонентов.

#### Раздражающее действие

Оценка раздражающего действия:

Может оказывать легкое раздражающее действие на кожу. Может оказывать легкое раздражающее действие на глаза. Может вызывать легкое раздражение дыхательных путей.

#### Повышение чувствительности дыхательных путей/кожи

Оценка сенсибилизации:

Не исключено сенсибилизирующее воздействие на особо чувствительных людей.

#### Мутагенность на зародышевые клетки

Определение мутагенности:

Не классифицирован ввиду недостающих данных.

#### Способность вызывать заболевание раком (канцерогенность)

Определение канцерогенности:

Не классифицирован ввиду недостающих данных.

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 27.12.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 18.10.2021

Предыдущая версия: 1.0

Дата / Первая версия: 18.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ABS Black**

(Идентификационный номер 11120830/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

#### Репродуктивная токсичность

Оценка репродуктивной токсичности:

Не классифицирован ввиду недостающих данных.

#### Развивающаяся токсичность

Оценка тератогенной токсичности:

Не классифицирован ввиду недостающих данных.

#### Специфическое токсическое воздействие на орган (однократное воздействие)

Простая оценка согласно STOT:

На основании имеющихся в наличии данных критерии классификации не выполнены.

#### Токсичность при повторяющемся приеме и специфическое токсическое воздействие на орган (повторяющееся воздействие)

Оценка токсичности после повторной выдачи:

Вся имеющаяся информация в совокупности не содержит указаний о токсичности продукта при повторном воздействии.

#### Опасность попадания инородного тела при вдыхании.

Не существует опасности аспирации.

---

## **Раздел 12: Информация по экологии**

### **12.1. Токсичность**

Оценка водной токсичности:

Продукт не был испытан. Утверждение сделано исходя из структуры вещества. С большой степенью вероятности продукт не является высокоопасным для водных организмов.

### **12.2. Устойчивость и распад**

Оценка биораспада и элиминации (H<sub>2</sub>O):.

По имеющимся опытным данным продукт инертен и не подвержен распаду.

### **12.3. Потенциал биоаккумулирования**

Способность к бионакоплению:.

Ввиду консистенции и нерастворимости в воде биологическая доступность продукта маловероятна.

### **12.4. Изменчивость в почве**

Оценка транспортировка между отделениями охраны окр.среды:



BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 27.12.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 18.10.2021

Предыдущая версия: 1.0

Дата / Первая версия: 18.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ABS Black**

(Идентификационный номер 11120830/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Адсорбция в почве: Возможна адсорбция на суше.

### 12.5. Результаты PBT и vPvB-оценки

Продукт не удовлетворяет PBT-критериям (стойкий/биоаккумулятивный/токсичный) и vPvB-критериям (очень стойкий/очень биоаккумулятивный).

### 12.6. Другие вредные воздействия

Нет данных.

### 12.7. Дополнительные указания

Прочие указания по экотоксикологии:

Оценка продукта была проведена на основе информации по отдельным компонентам. К части компонентов информация отсутствует.

## Раздел 13: Указания по утилизации

### 13.1. Способы переработки отходов

При соблюдении местных предписаний продукт должен быть доставлен на приспособленный полигон/площадку для хранения отходов и мусора или приспособленную установку для сжигания отходов.

Номер кода по отходам согласно европейскому каталогу (ЕАК) не может быть установлен, так как в данном случае его выбор зависит от применения.

Код отходов, согласно Европейскому коду отходов (EWC), должен быть согласован с агентством по утилизации.

Загрязненная упаковка:

Упаковку, не подлежащую очистке, необходимо утилизировать так же, как и содержимое.

Незагрязненная упаковка может быть использована повторно.

## Раздел 14: Данные по транспортировке

### Наземный транспорт

ADR

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом

UN номер или ID номер:

Неприменимо

UN подходящее

Неприменимо

отгрузочное

наименование(UN proper shipping name):

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 27.12.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 18.10.2021

Предыдущая версия: 1.0

Дата / Первая версия: 18.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ABS Black**

(Идентификационный номер 11120830/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Класс опасности при транспортировке:	Неприменимо
Группа упаковки:	Неприменимо
Опасность для окружающей среды:	Неприменимо
Особые меры предосторожности для пользователей	неизвестны

#### RID

	В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом
UN номер или ID номер:	Неприменимо
UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name):	Неприменимо
Класс опасности при транспортировке:	Неприменимо
Группа упаковки:	Неприменимо
Опасность для окружающей среды:	Неприменимо
Особые меры предосторожности для пользователей	неизвестны

#### Речной транспорт

ADN

	В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом
UN номер или ID номер:	Неприменимо
UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name):	Неприменимо
Класс опасности при транспортировке:	Неприменимо
Группа упаковки:	Неприменимо
Опасность для окружающей среды:	Неприменимо
Особые меры предосторожности для пользователей:	неизвестны

#### Перевозка суднами внутреннего плавания

Не оценено.

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с

внесенными в него поправками

Дата / переработан: 27.12.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 18.10.2021

Предыдущая версия: 1.0

Дата / Первая версия: 18.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ABS Black**

(Идентификационный номер 11120830/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

**Морской транспорт**

IMDG

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом

UN номер или ID номер: Неприменимо

UN подходящее отгрузочное

наименование(UN proper shipping name):

Класс опасности при транспортировке: Неприменимо

Группа упаковки: Неприменимо

Опасность для окружающей среды: Неприменимо

Особые меры неизвестны

предосторожности для пользователей

**Sea transport**

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

**Воздушный транспорт**

IATA/ICAO

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом

UN номер или ID номер: Неприменимо

UN подходящее отгрузочное

наименование(UN proper shipping name):

Класс опасности при транспортировке: Неприменимо

Группа упаковки: Неприменимо

Опасность для окружающей среды: Неприменимо

Особые меры неизвестны

предосторожности для пользователей

**Air transport**

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

**14.1. UN номер или ID номер**

См. Соответствующие записи для «номера ООН или идентификационного номера» для соответствующих правил в таблицах выше.

**14.2. UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name)**

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с

внесенными в него поправками

Дата / переработан: 27.12.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 18.10.2021

Предыдущая версия: 1.0

Дата / Первая версия: 18.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ABS Black**

(Идентификационный номер 11120830/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

См. соответствующие записи для "Надлежащее отгрузочное наименование UN " в соответствующих правилах в таблице выше.

#### **14.3. Класс опасности при транспортировке**

См. соответствующие записи для "класс опасности для транспорта " в соответствующих правилах в таблице выше.

#### **14.4. Группа упаковки**

См. соответствующие записи для "Упаковочная группа" в соответствующих правилах в таблице выше.

#### **14.5. Опасность для окружающей среды**

См. соответствующие записи для "Опасность для окружающей среды" в соответствующих правилах в таблице выше.

#### **14.6. Особые меры предосторожности для пользователей**

См. соответствующие записи для "Особые меры предосторожности для пользователей" в соответствующих правилах в таблице выше.

#### **14.7. Морские перевозки наливом согласно документам IMO**

#### **Maritime transport in bulk according to IMO instruments**

Морской транспорт оптом не предназначен.

Maritime transport in bulk is not intended.

## **Раздел 15: Предписания**

### **15.1. Предписания по безопасности, здоровью и окружающей среде/особенные правовые предписания для вещества или смеси**

## **Раздел 16: Прочие сведения**

Оценка класса опасности в соответствии с UN GHS критериями (актуальная редакция)

#### Сокращения

ADR = Европейское соглашение о международной дорожной перевозке опасных грузов. ADN = Европейское соглашение о международной перевозке опасных грузов по внутренним водным путям. ATE = оценки острой токсичности. CAO = только грузовые самолеты. CAS = Химическая реферативная служба. CLP = классификация, маркировка и упаковка веществ и смесей. DIN = Немецкая национальная организация по стандартизации. DNEL = полученный уровень без эффекта. EC50 = Эффективная средняя концентрация для 50% населения. EC = Европейское Сообщество. EN = Европейские стандарты. IARC = Международное агентство по исследованию рака. IATA = Международная ассоциация воздушного транспорта. IBC-код = Код промежуточного контейнера для массовых грузов. IMDG = Международный морской кодекс по опасным грузам. ISO = Международная организация по стандартизации. STEL = предел краткосрочного воздействия. LC50 = смертельная медиана концентрации для 50% населения. LD50 = средняя смертельная доза для 50% населения. TLV = пороговое значение. MARPOL = Международная конвенция по

---

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 27.12.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 18.10.2021

Предыдущая версия: 1.0

Дата / Первая версия: 18.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ABS Black**

(Идентификационный номер 11120830/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

---

предотвращению загрязнения с судов. NEN = голландская норма NOEC = Нет наблюдаемой концентрации эффекта. OEL = Предел воздействия на рабочем месте. OECD = Организация экономического сотрудничества и развития. PBT = стойкий, биоаккумуляционный и токсичный. PNEC = Прогнозируемый уровень без эффекта. PPM = частей на миллион. RID = Европейское соглашение о международной железнодорожной перевозке опасных грузов. TWA = средневзвешенный вес. Номер UN = номер ООН на транспорте. vPvB = очень стойкий и очень биоаккумуляционный.

Представленные в паспорте безопасности данные основаны на знаниях и опыте, полученных в настоящее время, и описывают продукт с точки зрения требований безопасности. Эти данные не следует рассматривать как описание свойств товара (спецификацию продукта). Не следует делать заключений о качестве или пригодности продукта для конкретного применения исходя из данных листа безопасности. Конечный потребитель продукта должен соблюдать существующие законы и предписания, а также правовые нормы.

---

Вертикальными линиями с левой стороны обозначены изменения по отношению к предыдущей версии.