

# Scheda dei dati di Sicurezza

Pagina: 1/15

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse® PA6 GF30**

(ID.Nr. 11133634/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

## SEZIONE 1: Identificazione della sostanza/della miscela e della società/impresa.

### 1.1. Identificatore del prodotto

**Ultrafuse® PA6 GF30**

### 1.2. Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati

| Uso appropriato: Stampa in 3D

### 1.3. Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

Ditta:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Indirizzo di contatto:

BASF Italia S.p.A.  
Via Marconato 8  
20811 Cesano Maderno (MB)  
ITALY

Telefono: +39 0362 512-1

Indirizzo E-mail: Sicurezzaprodotti.BASF-Italia@basf.com

### 1.4. Numero telefonico di emergenza

International emergency number:

Telefono: +49 180 2273-112

CAV "Osp. Pediatrico Bambino Gesù"

Az. Osp. Univ. Foggia

Az. Osp. "A. Cardarelli"

CAV Policlinico "Umberto I"

CAV Policlinico "A. Gemelli"

Az. Osp. "Careggi" U.O. Tossicologia Medica Firenze 055-7947819

CAV Centro Nazionale di Informazione Tossicologica Pavia 0382-24444

Osp. Niguarda Ca' Granda

Azienda Ospedaliera Papa Giovanni XXII

Azienda Ospedaliera Integrata Verona

Roma 06 68593726

Foggia 800183459

Napoli 081-5453333

Roma 06-49978000

Roma 06-3054343

Firenze 055-7947819

Pavia 0382-24444

Milano 02-66101029

Bergamo 800883300

Verona 800011858

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse® PA6 GF30**

(ID.Nr. 11133634/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

## SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

### 2.1. Classificazione della sostanza o della miscela

Per la classificazione della miscela sono stati applicati i seguenti metodi: estrapolazione dei livelli di concentrazione delle sostanze pericolose, sulla base dei risultati analitici e dopo valutazione degli esperti. La metodica usata è indicata insieme al rispettivo dato analitico.

In accordo al Regolamento 1272/2008/CE (CLP)

Il prodotto non è soggetto a classificazione in base ai criteri GHS.

### 2.2. Elementi dell'etichetta

In accordo al Regolamento 1272/2008/CE (CLP)

Il prodotto non è soggetto ad etichettatura in base ai criteri GHS.

### 2.3. Altri pericoli

In accordo al Regolamento 1272/2008/CE (CLP)

Nessun specifico pericolo è conosciuto rispettando le indicazioni per lo stoccaggio e la manipolazione.

Il prodotto non contiene alcuna sostanza identificata come avente proprietà di interferenza endocrina oltre i limiti di legge, in conformità ai criteri stabiliti nel Regolamento Delegato(UE) 2017/2100 della Commissione o nel Regolamento(UE) 2018/605 della Commissione. Il prodotto non contiene alcuna sostanza al di sopra dei limiti di legge inclusi nell'elenco stabilito a norma dell'articolo 59 (1), del regolamento (CE) n. 1907/2006 per avere proprietà di interferenza endocrina o identificata come avente proprietà di interferenza endocrina, in conformità ai criteri stabiliti nel regolamento delegato (UE) 2017/2100 della Commissione o nel regolamento (UE) 2018/605 della Commissione. Il prodotto non soddisfa i requisiti per la classificazione come PBT

(persistente/bioaccumulabile/tossico) e vPvB(molto persistente/molto bioaccumulabile).

Il prodotto può causare ustioni se manipolato allo stato fuso.

---

## SEZIONE 3: Composizione/Informazioni sugli ingredienti

### 3.1. Sostanze

non applicabile

### 3.2. Miscele

Carattere chimico

| Preparato a base di: Polimero, additivi

Ingredienti rilevanti per la regolamentazione

| Vetro, ossido, sostanze chimiche

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse® PA6 GF30**

(ID.Nr. 11133634/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

contenuto (W/W):  $\geq 25\%$  -  $< 50\%$ 

%

Numero CAS: 65997-17-3

Numero CE: 266-046-0

Sostanza con limite di esposizione  
professione UE

---

## SEZIONE 4: Misure di primo soccorso

### 4.1. Descrizione delle misure di pronto soccorso

Sostituire gli indumenti contaminati.

In caso d'inalazione:

Portare l'infortunato all'aria fresca e coricarlo in luogo tranquillo. Se l'irritazione persiste consultare il medico.

In caso di contatto con la pelle:

Lavare a fondo con acqua e sapone. Consultare il medico in caso di irritazione. Le ustioni cutanee provocate dal materiale fuso devono essere trattate clinicamente.

In caso di contatto con gli occhi:

Sciacquare a fondo per 15 minuti sotto acqua corrente tenendo le palpebre aperte. Consultare il medico in caso di irritazione.

In caso di ingestione:

Sciacquare immediatamente la bocca. Soccorso medico immediato

### 4.2. Principali sintomi ed effetti, sia acuti e che ritardati

sintomi: Non sono noti finora ulteriori sintomi e/o effetti.

Pericoli: Non si prevedono rischi se manipolato in modo appropriato e per gli usi previsti.

### 4.3. Indicazione della eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali

Trattamento: nel trattamento sintomatico (decontaminazione, funzioni vitali) non sono noti antidoti specifici.

---

## SEZIONE 5: Misure di lotta antincendio

### 5.1. Mezzi di estinzione

Estinguenti adatti:

acqua nebulizzata, schiuma, polvere di estinzione, diossido di carbonio

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse® PA6 GF30**

(ID.Nr. 11133634/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

## **5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela**

Sostanze pericolose: Ossidi di Carbonio

Indicazione: Le sostanze citate possono liberarsi in caso di incendio.

## **5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi**

Misure particolari di protezione:

Usare un apparecchio respiratorio integrato.

Ulteriori informazioni:

La polvere può formare con aria miscele esplosive. I residui dell'incendio e l'acqua di estinzione contaminata devono essere eliminati rispettando le normative locali.

---

## **SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale**

Evitare lo spargimento di polvere in aria (ossia, eliminare la polvere dalle superfici con aria compressa). Evitare formazione e deposito di polvere - pericolo di esplosione da polveri.

Concentrazioni sufficienti di polvere possono formare una miscela esplosiva con aria. Maneggiare in modo da minimizzare la polverosità ed eliminare le fiamme libere e le altre fonti di ignizione.

### **6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza**

Non sono necessarie particolari misure.

### **6.2. Precauzioni ambientali**

Si deve evitare la dispersione nell'ambiente.

### **6.3. Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica**

Piccole quantità: Usare attrezzature meccaniche di movimentazione.

Grandi quantità: Usare attrezzature meccaniche di movimentazione.

Smaltire il materiale raccolto secondo la normativa vigente in materia. Evitare la formazione di polveri.

### **6.4. Riferimenti ad altre sezioni**

Le informazioni relative al controllo dell'esposizione/protezione personale e le considerazioni sullo smaltimento sono riportate alle Sezioni 8 e 13

---

## **SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento**

### **7.1. Precauzioni per la manipolazione sicura**

Evitare l'inalazione di polveri/nebbie/vapori. Prevedere una ventilazione adeguata. Provvedere ad una ventilazione adeguata durante i processi di essiccamento e nelle vicinanze di materiale incandescente che fuoriesce dalle macchine di lavorazione. Conservare lontano da fiamme e

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse® PA6 GF30**

(ID.Nr. 11133634/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

scintille - Non fumare. Evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche. Evitare sviluppo e deposito di polveri.

Protezione antincendio ed antiesplorazione:

Il prodotto non è ne comburente, ne autoinfiammabile ne esplosivo. Evitare la formazione di polveri. Concentrazioni sufficienti di polvere possono formare una miscela esplosiva con arie. Maneggiare in modo da minimizzare la polverosità ed eliminare le fiamme libere e le altre fonti di ignizione.

## 7.2. Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Ulteriori informazioni sulle condizioni di stoccaggio: Evitare il deposito di polveri. Evitare il calore eccessivo.

Stabilità allo stoccaggio:

Proteggere dell'umidità.

## 7.3. Usi finali particolari

Per gli usi identificati elencati nella Sezione 1 devono essere osservate le raccomandazioni della Sezione 7

---

# SEZIONE 8: Controlli dell'esposizione/Protezione individuale

## 8.1. Parametri di controllo

Componenti con valori limite da rispettare sul posto di lavoro

65997-17-3: Vetro, ossido, sostanze chimiche

Valore TWA 0.3 Fibre/ml

Valore TWA 0.2 fibre/cm<sup>3</sup> (OEL (IT)), Fibra

Riferimento valore limite: ACGIH

Valore TWA 5 mg/m<sup>3</sup> (OEL (IT)), frazione inalabile

Riferimento valore limite: ACGIH

## 8.2. Controlli dell'esposizione

### Controlli tecnici idonei

Si raccomanda che tutte le attrezzature di abbattimento delle polveri, quali i sistemi di ventilazione ad estrazione locale e i sistemi di trasporto materiale relativi alla manipolazione del prodotto siano provvisti di valvole di sfiato antideflagrante, o sistemi di soppressione o un ambiente a bassissimo tenore d'ossigeno. Garantire che i sistemi di abbattimento polveri (quali i condotti d'estrazione, filtri e attrezzature di lavorazione) siano progettati in modo da prevenire la fuoriuscita della polvere nell'ambiente di lavoro (ossia, che non ci siano perdite dalle attrezzature). Utilizzare solo apparecchiature elettriche di classe adeguata e carrelli industriali semoventi.

### Equipaggiamento di protezione personale

Protezione delle vie respiratorie:

in caso di sviluppo di aerosoli e polveri respirabili in caso di insufficiente ventilazione. Filtro per particelle solide e liquide con potere di ritenzione medio (ad es. EN 143 o 149, Tipo P2 o FFP2).

Protezione delle mani:

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse® PA6 GF30**

(ID.Nr. 11133634/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

Durante la manipolazione di masse fuse, in aggiunta, utilizzare guanti protettivi per il calore (EN 407), ad es. di tessuto o di pelle

Protezione degli occhi:

Occhiali di sicurezza con protezioni laterali (occhiali a gabbia) ( ad es. EN 166)

Protezione del corpo:

Scegliere il mezzo protettivo idoneo secondo l'attività e l'esposizione, per es. grembiule, stivali, indumenti idonei (in accordo con la norma EN 14605 in caso di spruzzi o EN 13982 in caso di polveri.)

#### Misure generali di protezione ed igiene

Indossare indumenti protettivi per evitare il contatto durante la lavorazione meccanica e/o i processi di fusione. (US) Conservare separatamente gli indumenti da lavoro. Prima della pausa ed al termine del lavoro lavarsi le mani e la faccia. Durante l'utilizzo, non mangiare, bere o fumare.

---

## SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

### 9.1. Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Stato della materia: solido

Stato fisico: filamento

Colore: nero

Odore: inodore

Soglia olfattiva:

non applicabile, poiché odore  
impercettibile

Intervallo di fusione: > 200 - 220 °C

Punto d'ebollizione:

non applicabile

Inflammabilità:

Solido non infiammabile in accordo  
alle disposizioni di trasporto UN  
sezione 4.1 capitolo GHS 2.7.

Limiti inferiore di esplosione:

Non rilevante ai fini della  
classificazione ed etichettatura di  
solidi.

Limiti superiore di esplosione:

Non rilevante ai fini della  
classificazione ed etichettatura di  
solidi.

Punto di infiammabilità:

non applicabile, il prodotto é un  
solido

Temperatura di autoignizione:

non applicabile

Decomposizione termica: Nessuna decomposizione se si rispettano le prescrizioni/indicazioni per lo stoccaggio e la manipolazione. Nei casi di una prolungata sollecitazione termica si può verificare una scissione di prodotti di decomposizione

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse® PA6 GF30**

(ID.Nr. 11133634/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

Valore del pH:

non applicabile, La sostanza/miscela  
non é solubile (in acqua)

Viscosità, cinematica:

non applicabile, il prodotto é un  
solido

Solubilità in acqua:

insolubile

Coefficiente di ripartizione n-ottanolo/acqua (log Kow):

non applicabile alle miscele

Tensione di vapore:

non determinato

Densità:

1,2 g/cm<sup>3</sup>

(20 °C)

Densità relativa del vapore (aria):

Il prodotto non é volatile.

## 9.2. Altre informazioni

### Informazioni relative alle classi di pericoli fisici

#### esplosivi

Pericolo di esplosione: non esplosivo

#### Proprietà ossidanti

Caratteristiche di comportamento al fuoco: non comburente

#### sostanze e miscele autoriscaldanti

capacità di autocombustione: la sostanza non é soggetta ad  
autocombustione.

#### Corrosione dei metalli

Non corrosivo per il metallo.

### Altre caratteristiche di sicurezza

Altre informazioni: Se necessario,ulteriori informazioni sui parametri chimico-fisici sono  
riportate in questa sezione.

Velocità di evaporazione:

Il prodotto non é volatile.

---

## SEZIONE 10: Stabilità e reattività

### 10.1. Reattività

Nessuna reazione pericolosa se si rispettano le prescrizioni/indicazioni per lo stoccaggio e la  
manipolazione.Corrosione dei  
metalli:

Non corrosivo per il metallo.

### 10.2. Stabilità chimica

Il prodotto è stabile se si rispettano le prescrizioni/indicazioni per la manipolazione e lo stoccaggio.

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse® PA6 GF30**

(ID.Nr. 11133634/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

### 10.3. Possibilità di reazioni pericolose

Nessuna reazione pericolosa se manipolato e immagazzinato secondo le prescrizioni.

### 10.4. Condizioni da evitare

temperatura: > 300 °C

L'esposizione prolungata a temperature elevate può generare una decomposizione esotermica, accompagnata da un aumento della pressione nei contenitori sigillati. Evitare ogni fonte di ignizione: calore, scintille, fiamme libere.

### 10.5. Materiali incompatibili

Materie da evitare:

agenti ossidanti

### 10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi

Prodotti di decomposizione pericolosi:

Nei casi di una prolungata sollecitazione termica si può verificare una scissione di prodotti di decomposizione, monomeri, gas/vapori, ossido, idrocarburi, oligomeri ciclici di basso peso molecolare

---

## SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

### 11.1. Informazioni sulle classi di pericolo come definite nel regolamento (CE) n. 1272/2008

#### Tossicità acuta

Valutazione di tossicità acuta:

Praticamente non tossico per una singola ingestione. Praticamente non tossico per una singola inalazione. Praticamente non tossico per un singolo contatto cutaneo. Il contatto con il prodotto fuso può causare ustioni.

Dati sperimentali/calcolati:

(orale):Nessun dato applicabile disponibile.

(inalatoria):L'inalazione di polveri può rappresentare un rischio acuto.

(dermale):Nessun dato applicabile disponibile.

#### Irritazione

Valutazione dell'effetto irritante:



---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse® PA6 GF30**

(ID.Nr. 11133634/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

Può causare una lieve irritazione della pelle. Può causare una lieve irritazione degli occhi. Può causare una lieve irritazione delle vie respiratorie.

#### Sensibilizzazione delle vie respiratorie/della pelle

Valutazione dell'effetto sensibilizzante:

| Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

#### Mutagenicità sulle cellule germinali

Valutazione di mutagenicità:

| Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

#### Cancerogenicità

Valutazione di cancerogenicità:

| Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

#### tossicità riproduttiva

Valutazione di tossicità per la riproduzione:

| Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

#### Tossico per lo sviluppo.

Valutazione della teratogenicità:

| Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

#### Tossicità specifica per organi bersaglio (esposizione singola)

Valutazione STOT singola:

Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

#### Tossicità di dose ripetuta e tossicità specifica per organi bersaglio (esposizione ripetuta)

Valutazione della tossicità in seguito a somministrazione ripetuta:

| Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

#### Pericolo in caso di aspirazione

| non applicabile

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse® PA6 GF30**

(ID.Nr. 11133634/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

#### effetti interattivi

Nessun dato disponibile.

### **11.2. Informazioni su altri pericoli**

#### Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Il prodotto non contiene alcuna sostanza identificata come avente proprietà di interferenza endocrina oltre i limiti di legge, in conformità ai criteri stabiliti nel Regolamento Delegato(UE) 2017/2100 della Commissione o nel Regolamento(UE) 2018/605 della Commissione. Il prodotto non contiene alcuna sostanza al di sopra dei limiti di legge inclusi nell'elenco stabilito a norma dell'articolo 59 (1), del regolamento (CE) n. 1907/2006 per avere proprietà di interferenza endocrina o identificata come avente proprietà di interferenza endocrina, in conformità ai criteri stabiliti nel regolamento delegato (UE) 2017/2100 della Commissione o nel regolamento (UE) 2018/605 della Commissione.

---

## **SEZIONE 12: Informazioni ecologiche**

### **12.1. Tossicità**

Valutazione della tossicità acquatica:

Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti. In base alle attuali conoscenze non sono da attendersi effetti ecologici negativi.

### **12.2. Persistenza e degradabilità**

Valutazione di biodegradabilità ed eliminazione (H<sub>2</sub>O):

Questo prodotto è, secondo le nostre attuali esperienze, inerte e non degradabile.

### **12.3. Potenziale di bioaccumulo**

Valutazione del potenziale di bioaccumulo:

Non ci si deve attendere un accumulo negli organismi.

### **12.4. Mobilità nel suolo**

Valutazione trasporto tra reparti ambientali:

Adsorbimento nel terreno: E' prevedibile un assorbimento alla fase solida del terreno.

### **12.5. Risultati della valutazione PBT e vPvB**

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse® PA6 GF30**

(ID.Nr. 11133634/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

Secondo l'Allegato XIII del Regolamento (EC) N.1907/2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH): Il prodotto non contiene alcuna sostanza che risponda ai criteri PBT (persistente/bioaccumulabile/tossico)

### 12.6. Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Il prodotto non contiene alcuna sostanza identificata come avente proprietà di interferenza endocrina oltre i limiti di legge, in conformità ai criteri stabiliti nel Regolamento Delegato(UE) 2017/2100 della Commissione o nel Regolamento(UE) 2018/605 della Commissione. Il prodotto non contiene alcuna sostanza al di sopra dei limiti di legge inclusi nell'elenco stabilito a norma dell'articolo 59 (1), del regolamento (CE) n. 1907/2006 per avere proprietà di interferenza endocrina o identificata come avente proprietà di interferenza endocrina, in conformità ai criteri stabiliti nel regolamento delegato (UE) 2017/2100 della Commissione o nel regolamento (UE) 2018/605 della Commissione.

### 12.7. Altri effetti nocivi

Il prodotto non contiene sostanze incluse nell'Allegato I del Regolamento 2037/2000/EC sulle sostanze che danneggiano lo strato di ozono.

### 12.8. Indicazioni supplementari

Ulteriori indicazioni sul comportamento della sostanza nell'ambiente:

Data la consistenza del prodotto non è possibile una ripartizione dispersa nell'ambiente. In base alle attuali conoscenze, non sono da attendersi effetti ecologici negativi.

---

## SEZIONE 13: Considerazioni sullo smaltimento

### 13.1. Metodi di trattamento dei rifiuti

Smaltire in accordo con le normative nazionali, statali e locali.

Contattare società specializzate nel riciclaggio.

Imballaggi contaminati:

Smaltire in accordo con le normative nazionali, statali e locali.

Gli imballaggi devono essere vuotati accuratamente ed eliminati come il prodotto.

---

## SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto

### Trasporto via terra

ADR

Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto

Codice UN o ID:

Non applicabile

Nome di spedizione  
dell'ONU:

Non applicabile

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse® PA6 GF30**

(ID.Nr. 11133634/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

Classe/i di pericolo connesse al trasporto:	Non applicabile
Gruppo d'imballaggio:	Non applicabile
Pericoli per l'ambiente:	Non applicabile
Precauzioni speciali per gli utilizzatori	Nessuno noto

**RID**

	Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto
Codice UN o ID:	Non applicabile
Nome di spedizione dell'ONU:	Non applicabile
Classe/i di pericolo connesse al trasporto:	Non applicabile
Gruppo d'imballaggio:	Non applicabile
Pericoli per l'ambiente:	Non applicabile
Precauzioni speciali per gli utilizzatori	Nessuno noto

**Trasporto navale interno****ADN**

	Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto
Codice UN o ID:	Non applicabile
Nome di spedizione dell'ONU:	Non applicabile
Classe/i di pericolo connesse al trasporto:	Non applicabile
Gruppo d'imballaggio:	Non applicabile
Pericoli per l'ambiente:	Non applicabile
Precauzioni speciali per gli utilizzatori:	Nessuno noto

**Trasporto in navi da navigazione interna**

Non valutato

**Trasporto via mare****IMDG**

Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto

Codice UN o ID: Non applicabile

Nome di spedizione  
dell'ONU: Non applicabileClasse/i di pericolo  
connesse al trasporto: Non applicabile**Sea transport****IMDG**

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID  
number: Not applicableUN proper shipping  
name: Not applicableTransport hazard  
class(es): Not applicable

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse® PA6 GF30**

(ID.Nr. 11133634/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

Gruppo d'imballaggio:	Non applicabile	Packing group:	Not applicable
Pericoli per l'ambiente:	Non applicabile	Environmental hazards:	Not applicable
Precauzioni speciali per gli utilizzatori	Nessuno noto	Special precautions for user	None known

**Trasporto aereo****Air transport**

IATA/ICAO

IATA/ICAO

Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto

Not classified as a dangerous good under transport regulations

Codice UN o ID: Non applicabile

UN number or ID number: Not applicable

Nome di spedizione dell'ONU: Non applicabile

UN proper shipping name: Not applicable

Classe/i di pericolo connesse al trasporto: Non applicabile

Transport hazard class(es): Not applicable

Gruppo d'imballaggio: Non applicabile

Packing group: Not applicable

Pericoli per l'ambiente: Non applicabile

Environmental hazards: Not applicable

Precauzioni speciali per gli utilizzatori

Special precautions for user

Precauzioni speciali per gli utilizzatori

Special precautions for user

**14.1. Codice UN o ID**

Si consultino le corrispondenti voci "Codice UN o Codice ID" per i rispettivi regolamenti nella tabella in alto.

**14.2. Nome di spedizione dell'ONU**

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Nome di spedizione appropriato UN" per le rispettive regolamentazioni.

**14.3. Classe/i di pericolo connesse al trasporto**

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Classe(i) di pericolo connesso al trasporto" per le rispettive regolamentazioni.

**14.4. Gruppo d'imballaggio**

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Gruppo di imballaggio" per le rispettive regolamentazioni.

**14.5. Pericoli per l'ambiente**

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Pericoli per l'ambiente" per le rispettive regolamentazioni.

**14.6. Precauzioni speciali per gli utilizzatori**

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Precauzioni speciali per gli utilizzatori" per le rispettive regolamentazioni.

**14.7. Trasporto marittimo alla rinfusa in accordo a disposizioni IMO****Maritime transport in bulk according to IMO instruments**

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse® PA6 GF30**

(ID.Nr. 11133634/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

Non é previsto il trasporto marittimo alla rinfusa.

Maritime transport in bulk is not intended.

---

## SEZIONE 15: Informazioni sulla regolamentazione

### 15.1. Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

Direttiva 2012/18/UE - Controllo del pericolo di incidenti rilevanti connessi con sostanze pericolose (UE):

Elencato nel suddetto regolamento: no

Riferimenti normativi (Italia): 1) Regolamento 1272/2008/CE e successivi adeguamenti; 2) Direttiva 2012/18/UE (Seveso III) e D.Lgs 105/2015; 3) D.Lgs. 81/2008 e D.Lgs 152/2006.

### 15.2. Valutazione della sicurezza chimica

Il prodotto non é classificato come pericoloso.

Valutazione della Sicurezza Chimica (CSA) non richiesta.

---

## SEZIONE 16: Altre informazioni

Valutazione delle classi di pericolo in base ai criteri GHS (versione più recente).

Ulteriori impieghi previsti devono essere concordati con il produttore.

### Abbreviazioni

**ADR** = Accordo europeo relativo ai trasporti internazionali di merci pericolose su strada. **ADN** = Accordo europeo per il trasporto internazionale di merci pericolose per vie di navigazione interna. **ATE** = Stime di tossicità acuta. **CAO** = Cargo Aircraft Only. **CAS** = Chemical Abstract Service. **CLP** = Classificazione, etichettatura e imballaggio di sostanze e miscele. **DIN** = Organizzazione nazionale tedesca di standardizzazione. **DNEL** = Livello derivato senza effetto. **EC50** = Concentrazione mediana efficace per il 50% della popolazione. **EC** = Comunità Europea. **EN** = Standard europei. **IARC** = Agenzia internazionale per la ricerca su cancro. **IATA** = International Air Transport Association. **IBC-Code** = Codice Intermediate Bulk Container. **IMDG** = Codice internazionale per il trasporto marittimo delle merci pericolose. **ISO** = Organizzazione internazionale di standardizzazione. **STEL** = Limite di Esposizione a breve termine. **LC50** = Concentrazione letale per il 50% della popolazione. **LD50** = Dose letale mediana per il 50% della popolazione. **MAK** = Concentrazione massima accettabile. TLV = Valore Limite di Soglia. **MARPOL** = Convenzione internazionale per la prevenzione dell'inquinamento causato da navi. **NEN** = Norma olandese. **NOEC** = Concentrazione priva di effetti osservati. **OEL** = Limite di esposizione occupazionale. **OECD** = Organizzazione per la cooperazione e lo sviluppo economico. **PBT** = Persistente, bioaccumulabile e tossico. **PNEC** = Prevedibile concentrazione priva di effetti. **PPM** = Parti per milione. **RID** = Accordo europeo concernente il trasporto internazionale di merci pericolose per ferrovia. **TWA** = media ponderata nel tempo. **UN-number** = Numero ONU per il trasporto. **vPvB** = molto persistente e molto bioaccumulabile.

---

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse® PA6 GF30**

(ID.Nr. 11133634/SDS\_GEN\_IT/IT)

Data di stampa 02.11.2023

---

I dati contenuti all'interno della presente Scheda dei Dati di Sicurezza si basano sulle nostre attuali conoscenze e danno informazioni relative ad una sicura gestione e manipolazione del prodotto. Il presente documento non è un Certificato di Analisi (CdA), né una scheda tecnica e non costituisce un accordo sulle specifiche del prodotto. Gli usi identificati ivi indicati non costituiscono un accordo sulla qualità contrattuale del prodotto della sostanza/miscela, né tantomeno uno specifico uso accordato. E' responsabilità di chi riceve il prodotto garantire che qualsiasi diritto proprietario e legislazioni vigenti siano osservati.

---

Sul margine sinistro le linee verticali indicano le variazioni rispetto alla versione precedente.