

Ficha técnica

Ultrafuse® Support Layer

Fecha de revisión: 19.010.2022

Versión: 1.1

Información general

Componentes

Filamento de material compuesto a base de polioximetileno para modelado por deposición fundida con filamentos de metal Ultrafuse®.

Descripción del producto

Ultrafuse® Support Layer es un filamento desarrollado para usarse en combinación con los filamentos de metal Ultrafuse®. Cuando se imprime entre el soporte y el objeto, crea una barrera durante la sinterización y facilita la separación entre la pieza de metal y el soporte. La capa de soporte Ultrafuse® no está concebida para imprimir piezas independientes, y debe usarse solo como capa unida a las estructuras de soporte en impresiones de doble extrusión.

Presentación comercial y almacenamiento

El filamento Ultrafuse® Support Layer debe almacenarse en su envase hermético original, en un lugar limpio y seco, a una temperatura entre 15 y 25 °C. Una vez almacenado, el producto tendrá una vida útil mínima de 12 meses si se respetan las condiciones recomendadas de almacenamiento.

Seguridad del producto

Recomendaciones: Procese los materiales en una sala bien ventilada o use sistemas profesionales de extracción de aire. Para obtener información adicional en más detalle, consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

Información para su conocimiento

Este producto no está destinado a la venta, distribución o uso en los Estados Unidos y Canadá y no está disponible para nuestros clientes en esos países.

Aviso

Aunque las descripciones, los diseños, los datos y la información aquí contenidos se presentan de buena fe y se consideran fidedignos, se incluyen con fines meramente orientativos. Al ser muchos los factores que pueden afectar al procesado o al uso/aplicación, le recomendamos realizar pruebas independientes para determinar la idoneidad y el uso adecuado de un producto para sus fines particulares. NO SE OFRECEN GARANTÍAS DE NINGÚN TIPO, NI EXPRESAS NI IMPLÍCITAS, CON RESPECTO A LOS PRODUCTOS AQUÍ DESCRITOS, INCLUIDAS CUALESQUIERA GARANTÍAS REFERIDAS A SU COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN ESPECÍFICO, NI LA GARANTÍA DE QUE ESTE CONTENIDO PUEDA USARSE SIN VULNERAR DERECHOS DE PROPIEDAD INTELECTUAL DE TERCEROS. BAJO NINGÚN CONCEPTO SE CONSIDERARÁN COMO PARTE DE NUESTRAS CONDICIONES CONTRACTUALES DE VENTA LAS DESCRIPCIONES, LA INFORMACIÓN, LOS DATOS O LOS DISEÑOS AQUÍ DESCRITOS.

Propiedades del filamento

Diámetro del filamento	1,75 mm	2,85 mm
Tolerancia del filamento	±0,05 mm	±0,1 mm
Redondez	±0,05 mm	±0,05 mm
Tamaño de bobina disponible	0,3 kg	0,3 kg
Colores disponibles	natural	

Propiedades de bobina

Tamaño de bobina disponible	0,3 kg
Diámetro exterior	200 mm
Diámetro interior	50,5 mm
Anchura	55 mm

Parámetros recomendados de procesamiento para impresión 3D

Impresora	FFF Impresora
Temperatura de la boquilla	245 – 260 °C / 473 – 500 °F
Temperatura de la cámara de impresión	Cámara cerrada, calentamiento pasivo
Temperatura de la cama	-
Material de la cama	-
Diámetro de la boquilla	≥ 0.4 mm
Velocidad de impresión	15 - 20 mm/s

Para mayor comodidad, compruebe la disponibilidad de su perfil de impresión en www.forward-am.com.

Recomendaciones adicionales

Recomendaciones de secado para garantizar una impresión correcta	Ultrafuse® Support Layer se ofrece en estado imprimible y no requiere secado.
--	---