

Ficha de Datos de Seguridad

Página: 1/17

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE Nº 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID Nº 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia/mezcla y de la sociedad/empresa

1.1. Identificador del producto

Ultrafuse Support Layer

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Utilización adecuada: Impresión 3D

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Empresa:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Dirección de contacto:

BASF Española S. L. Unipersonal
C/ Can Rabia, 3/5
08017 Barcelona
SPAIN

Teléfono: +34 93 496-4214

Dirección e-mail: Seguridad-de-Producto.Iberia@basf.com

1.4. Teléfono de emergencia

Instituto Nacional de Toxicología y Ciencias Forenses (INTCF)

Tel.: 915 620 420

Número internacional de emergencia (24h) con respuesta local

Teléfono: +49 180 2273-112

SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Para la clasificación de la mezcla se han aplicado los siguientes métodos: extrapolación en los niveles de concentración de las sustancias peligrosas, sobre la base de los resultados de las

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID N° 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

pruebas y después de la evaluación por parte de los expertos. Las metodologías utilizadas se mencionan en los respectivos resultados de las pruebas.

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

Aquatic Chronic 3

H412 Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

El texto completo de las clasificaciones mencionadas en este apartado está especificado en el capítulo 16.

2.2. Elementos de la etiqueta

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

Indicaciones de peligro:

H412

Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Consejos de prudencia (prevención):

P273

Evitar su liberación al medio ambiente.

Consejos de prudencia (eliminación):

P501

Eliminar el contenido y el recipiente en un punto de recogida de residuos especiales o peligrosos.

Según las Directivas de la CE, el producto no ha de ser etiquetado.

2.3. Otros peligros

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

Si es aplicable, se facilita en esta sección la información sobre otros peligros que no den lugar a la clasificación pero que puedan contribuir al peligro global de la sustancia o mezcla.

Tras el tratamiento mecánico, como por ejemplo cortado, molienda y/o pulido el producto puede liberar sustancias peligrosas.

Tras el tratamiento térmico y/o químico el producto puede liberar sustancias peligrosas.

El polvo fino producido por fricción puede formar mezclas inflamables con el aire.

El producto no contiene sustancias por encima de los límites legales incluidos en la lista establecida según el Artículo 59(1) del Reglamento (CE) N° 1907/2006 por tener propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión. El producto no cumple con los criterios de clasificación para sustancias PBT (persistente/bioacumulable/tóxico) y mPmB (muy persistente/muy bioacumulable).

SECCIÓN 3: Composición/Información sobre los componentes

3.1. Sustancia

No aplicable

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID N° 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

3.2. Mezcla

Descripción Química

Mezcla polimérica en base:óxidos metálicos, capsulado, en una matriz de polímero

Ingredientes relevantes para la Reglamentación

bis[3-(5-terc-butil-4-hidroxi-m-tolil)propionato] de etilenbis(oxietileno)

Contenido (P/P): $\geq 0,2\%$ - $< 0,3\%$	Aquatic Chronic 1
Número CAS: 36443-68-2	Factor M crónico: 10
Número CE: 253-039-2	H410

Número de registro REACH: 01-2119956160-44

Para la clasificación no detallada en su totalidad en esta sección, incluyendo las clases y las frases de peligro, el texto completo aparece en la sección 16.

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios

Quitarse la ropa contaminada.

Tras inhalación:

Llevar a la persona afectada al aire libre y dejarla reposar en calma. Si los síntomas persisten, consultar al médico.

Tras contacto con la piel:

Lavar abundantemente con agua y jabón. Si la irritación persiste, acuda al médico. Quemaduras producidas con material fluidificado deben ser tratadas clínicamente.

Tras contacto con los ojos:

Lavar los ojos abundantemente durante 15 minutos con agua corriente y los párpados abiertos. Si la irritación persiste, acuda al médico.

Tras ingestión:

Enjuagar la boca y seguidamente beber 200-300 mL de agua. Buscar ayuda médica.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Síntomas: No se conocen (otros) síntomas y/o efectos hasta el momento

Peligros: No se espera ningún peligro si se usa y se manipula adecuadamente.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID N° 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Tratamiento: Tratamiento sintomático (descontaminación, funciones vitales), no es conocido ningún antídoto específico.

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción

Medios de extinción adecuados:

agua pulverizada, espuma, extintor de polvo, dióxido de carbono

Información adicional:

Rocío de agua para la supresión (disipación de calor) en incendios incipientes siempre que el producto todavía no se haya encendido.

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Sustancias peligrosas: formaldehído, óxidos de carbono

Consejo: En caso de incendio las sustancias/grupos de sustancias citadas pueden desprenderse.

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Vestimenta de protección especial:

Protéjase con un equipo respiratorio autónomo.

Información adicional:

El riesgo depende de las sustancias que se estén quemando y de las condiciones del incendio.

Eliminar los restos del incendio y el agua de extinción contaminada respetando las legislaciones locales vigentes.

SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental

Evitar la formación y generación de polvo - peligro de explosiones de polvo. suficiente concentración de polvo puede convertirse en una mezcla explosiva con el aire Manipular minimizando la formación de polvo y eliminar llamas abiertas y otras fuentes de ignición

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Manipular de acuerdo con las normas de seguridad para productos químicos.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Evitar su emisión al medio ambiente.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Para pequeñas cantidades: Utilícese equipo mecánico de manipulación.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID N° 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

Para grandes cantidades: Utilícese equipo mecánico de manipulación.
Eliminar el material recogido teniendo en consideración las disposiciones locales. Evitar la formación de polvo.

6.4. Referencia a otras secciones

Las informaciones referidas a controles de exposición/protección individual y consideraciones para la eliminación, se pueden encontrar en las secciones 8 y 13.

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Evitar la inhalación de polvos/neblinas/vapores. Procurar buena ventilación de los locales; dado el caso, instalar aspiración localizada en el lugar de trabajo. Procurar una ventilación/absorción adecuada en las máquinas elaboradoras durante el proceso de secado y en lugares con materiales incandescentes. Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas - No fumar. Evítese la acumulación de cargas electroestáticas. Evitar la formación y acumulación de polvo.

Para más información, consultar las indicaciones de uso del producto.

Protección contra incendio/explosión:

El producto no es comburente, no autoinflamable ni existe peligro de explosión. Evitar la formación de polvo. La concentración de polvo fino puede causar en presencia de aire riesgo de explosión.

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Separar de ácidos.

Materiales adecuados: Polietileno de alta densidad (HDPE), Polietileno de baja densidad (LDPE), papel

Otras especificaciones sobre condiciones almacenamiento: Evitar la acumulación de polvo. Evitar calor excesivo.

Estabilidad durante el almacenamiento:

Proteger de la humedad.

El producto envasado no se deteriora a temperaturas bajas o de congelación.

Proteger de temperaturas superiores a: 160 °C

Se pueden modificar las propiedades del producto, si la sustancia/el producto se almacena durante un período prolongado de tiempo a temperaturas superiores a las indicadas.

7.3. Usos específicos finales

Para el/los uso/s relevante/s identificado/s según el apartado 1 deben tenerse en cuenta las indicaciones mencionadas en el apartado 7.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID N° 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

SECCIÓN 8: Controles de exposición/Protección individual

8.1. Parámetros de control

Componentes con valores límites de exposición en el lugar de trabajo

La emisión y la cantidad de la sustancia indicada están en función de las condiciones de transformación.

50-00-0: formaldehído

Valor VLA-EC 0,74 mg/m³ ; 0,6 ppm (LEP (España))

Valor VLA-ED 0,37 mg/m³ ; 0,3 ppm (LEP (España))

Valor VLA-EC 0,74 mg/m³ (Directiva 90/394/CEE)

Valor VLA-ED 0,62 mg/m³ ; 0,5 ppm (Directiva 90/394/CEE)

Valor VLA-ED 0,37 mg/m³ ; 0,3 ppm (Directiva 90/394/CEE)

Valor VLA-EC 0,6 ppm (Directiva 90/394/CEE)

8.2. Controles de la exposición

Equipo de protección individual

Protección de las vías respiratorias:

Protección de las vías respiratorias en caso de formación de aerosol/polvo inhalable. Protección de las vías respiratorias en caso de ventilación insuficiente. Filtro de partículas con eficacia media para partículas sólidas y líquidas (p.ej EN 143 ó 149, Tipo P2 ó FFP2)

Protección de las manos:

Durante la manipulación de masa fundida caliente utilizar adicionalmente guantes de protección contra el calor (EN 407) p.ej. de tela o cuero.

Protección de los ojos:

gafas protectoras con protección lateral (gafas con montura) (EN 166)

Protección corporal:

Seleccionar la protección corporal dependiendo de la actividad y de la posible exposición, p.ej. delantal, botas de protección, traje de protección resistente a productos químicos (según EN 14605 en caso de salpicaduras o bien EN ISO 13982 en caso de formación de polvo)

Medidas generales de protección y de higiene

Se recomienda llevar ropa de trabajo cerrada. Procurar una ventilación apropiada. Guardar por separado la ropa de trabajo. Lavarse las manos y/o cara antes de las pausas y al finalizar el trabajo. Mientras se utiliza, prohibido comer, beber o fumar.

Control de exposición ambiental

Absorción mecánica. Recogida y entrega a una firma de reciclado o a una entidad de retirada autorizada.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID N° 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

estado de la materia:	sólido
Forma:	filamento
Color:	blanco
Olor:	inodoro
Umbral de olor:	
	no aplicable, olor no perceptible
Punto de fusión:	163 °C
Punto de ebullición:	
	no aplicable
Inflamabilidad:	no es fácilmente inflamable, El producto es combustible.
Límite inferior de explosividad:	
	Para sólidos no relevantes para la clasificación y el etiquetado.
Límite superior de explosividad:	
	Para sólidos no relevantes para la clasificación y el etiquetado.
Punto de inflamación:	
	no aplicable, el producto es un sólido
Temperatura de autoignición:	
	no aplicable
Descomposición térmica:	> 200 °C
	Es posible la descomposición térmica por encima de la temperatura indicada.
Valor pH:	
	no aplicable, sustancia/mezcla es no soluble (en agua)
Viscosidad, cinemática:	
	no aplicable, el producto es un sólido
Solubilidad en agua:	insoluble
Coeficiente de reparto n-octanol/agua (log Kow):	
	no aplicable para mezclas
Presión de vapor:	
	no determinado
Densidad relativa de vapor (aire):	
	El producto es un sólido no volátil.

9.2. Otros datos

Información relativa a las clases de peligro físico

Explosivos

Riesgo de explosión:	El producto no es explosivo, sin embargo, una mezcla de aire/polvo puede causar una explosión de polvo.
----------------------	---

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID N° 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

Propiedades oxidantes

Propiedades comburentes: no es comburente

Sustancias y mezclas con auto-calentamiento

Capacidad de calentamiento propio: No es una sustancia susceptible de ser autoinflamable.

Sustancias y mezclas que emiten gases inflamables en contacto con el agua

Formación de gases inflamables:
En presencia de agua no hay formación de gases inflamables.

Corrosión del metal

No es corrosivo para metales.

Otras características de seguridad

Radioactividad:

no es radioactivo para el
transporte
(DIN EN ISO 60)

Peso específico: 570 kg/m³

Hidroscópica: no higroscópica

Velocidad de evaporación:

El producto es un sólido no volátil.

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

Ninguna reacción peligrosa, si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

Corrosión del metal: No es corrosivo para metales.

Reacciones con agua/aire: Reacción con: aire

Gases inflamables: no
Gases tóxicos: no
Gases corrosivos: no
Humo o niebla: no
Peróxidos: no

Reacción con: agua
Gases inflamables: no
Gases tóxicos: no
Gases corrosivos: no
Humo o niebla: no
Peróxidos: no

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE Nº 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID Nº 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

Formación de gases Indicaciones:
inflamables:

En presencia de agua no hay
formación de gases inflamables.

10.2. Estabilidad química

El producto es estable si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación. despolimerización en caso de temperatura elevada

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Reacción fuertemente exotérmica con ácidos. Es posible una descomposición violenta.

El producto es estable si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

10.4. Condiciones que deben evitarse

Evitar todas las fuentes de ignición: calor, chispas, llama abierta. Evitar la exposición prolongada al calor extremo. Evitar la formación de polvo.

10.5. Materiales incompatibles

Sustancias a evitar:

medios oxidantes, Ácidos inorgánicos, Materias plásticas con contenido en agentes ignífugos halogenados

10.6. Productos de descomposición peligrosos

Posibles productos de descomposición térmica:

formaldehído, Monóxido de carbono

En caso de una carga prolongada y/o térmica sobre el punto de descomposición pueden formarse productos peligrosos de descomposición.

SECCIÓN 11: Información toxicológica

11.1. Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) nº 1272/2008

Toxicidad aguda

Valoración de toxicidad aguda:

Después de una única ingestión oral prácticamente no es tóxico. Prácticamente no tóxico, después de una única inhalación. Prácticamente no tóxico por un único contacto cutáneo. El contacto con el producto fundido puede causar quemaduras.

Irritación

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID N° 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

Valoración de efectos irritantes:
Puede causar irritación mecánica.

Sensibilización respiratoria/de la piel

Valoración de sensibilización:
En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

Mutagenicidad en células germinales

Valoración de mutagenicidad:
En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

Carcinogenicidad

Valoración de carcinogenicidad:
En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

Toxicidad en la reproducción

Valoración de toxicidad en la reproducción:
En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

Toxicidad en el desarrollo

Valoración de teratogenicidad:
En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

Toxicidad específica en órganos diana (exposición única)

Indicaciones: En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

Toxicidad a dosis repetidas y toxicidad específica en órganos diana (exposición repetida)

Valoración de toxicidad en caso de aplicación frecuente:
Durante una manipulación correcta y una utilización adecuada del producto, no se producen efectos nocivos según nuestras experiencias e informaciones.

Peligro de aspiración

no aplicable

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID N° 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

Efectos interactivos

No hay datos disponibles.

11.2. Información relativa a otros peligros

Propiedades de alteración endocrina

El producto no contiene sustancias por encima de los límites legales incluidos en la lista establecida según el Artículo 59(1) del Reglamento (CE) N° 1907/2006 por tener propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión.

Otros datos

Otras indicaciones de toxicidad

El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Durante una manipulación correcta y una utilización adecuada del producto, no se producen efectos nocivos según nuestras experiencias e informaciones.

SECCIÓN 12: Información ecológica

12.1. Toxicidad

Valoración de toxicidad acuática:

Nocivo para los organismos acuáticos, puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente acuático. El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Indicaciones para: bis[3-(5-terc-butil-4-hidroxi-m-tolil)propionato] de etilenbis(oxietileno)

Valoración de toxicidad acuática:

Existe una alta probabilidad de que el producto no sea nocivo para los organismos acuáticos.

Durante un vertido en pequeñas concentraciones en las plantas de tratamiento biológico, no son de esperar variaciones en la función del lodo activado.

12.2. Persistencia y degradabilidad

Valoración de biodegradación y eliminación (H₂O):

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID N° 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

Debido a su escasa solubilidad en agua, el producto se puede separar en gran parte por vía mecánica en plantas depuradoras biológicas.

12.3. Potencial de bioacumulación

Evaluación del potencial de bioacumulación:

El producto no ha sido ensayado.

Potencial de bioacumulación:

El producto no ha sido ensayado. Debido a la consistencia del producto y su escasa solubilidad en agua, es improbable su biodisponibilidad.

12.4. Movilidad en el suelo

Evaluación de la movilidad entre compartimentos medioambientales:

Adsorción en suelos: Es posible una absorción en las partículas sólidas del suelo.

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

Según el Anexo XIII del Reglamento (CE) N° 1907/2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH): El producto no contiene ninguna sustancia que cumpla con el criterio PBT (Persistente/bioacumulativa/tóxica).

12.6. Propiedades de alteración endocrina

El producto no contiene sustancias por encima de los límites legales incluidos en la lista establecida según el Artículo 59(1) del Reglamento (CE) N° 1907/2006 por tener propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión.

12.7. Otros efectos adversos

El producto no contiene sustancias relacionadas en el Reglamento (CE) 1005/2009 relativo a las sustancias que agotan la capa de ozono

12.8. Información adicional

Otras indicaciones sobre distribución y residuos:

El producto no ha sido ensayado. Las indicaciones sobre distribución y permanencia en el medio ambiente han sido deducidas a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Más informaciones ecotoxicológicas:

El producto no ha sido ensayado. Las indicaciones sobre ecotoxicología han sido calculadas a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID N° 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Elimine en conformidad con los reglamentos nacionales, estatales y locales.
Contactar con empresas especializadas en el reciclaje.

Envase contaminado:

Elimine en conformidad con los reglamentos nacionales, estatales y locales.

Los envases contaminados deben vaciarse de forma óptima pudiendo eliminarlos como la sustancia/el producto.

SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

Transporte por tierra

ADR

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios	Ninguno conocido

RID

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares	Ninguno conocido

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID N° 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

para los usuarios

Transporte interior por barco

ADN

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios:	Ninguno conocido

Transporte en aguas navegables interiores en buques
no evaluado

Transporte marítimo por barco

IMDG

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios:	Ninguno conocido

Sea transport

IMDG

	Not classified as a dangerous good under transport regulations
UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user	None known

Transporte aéreo

IATA/ICAO

Mercancía no peligrosa según los criterios de la

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID N° 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

reglamentación del transporte		transport regulations	
Número UN o número ID:	No aplicable	UN number or ID number:	Not applicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable	UN proper shipping name:	Not applicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable	Transport hazard class(es):	Not applicable
Grupo de embalaje:	No aplicable	Packing group:	Not applicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable	Environmental hazards:	Not applicable
Precauciones particulares para los usuarios	Ninguno conocido	Special precautions for user	None known

14.1. Número UN o número ID

Ver las entradas correspondientes para "número UN o número ID" para las respectivas regulaciones en las tablas anteriores.

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

Ver apartados correspondientes para la 'denominación ONU oficial de transporte' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.3. Clase(s) de peligro para el transporte

Ver apartados correspondientes para la 'clase de peligro para el transporte' para las legislaciones respectivas en las tablas de arriba.

14.4. Grupo de embalaje

Ver apartados correspondientes para el 'grupo de embalaje' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.5. Peligros para el medio ambiente

Ver apartados correspondientes para la 'peligrosidad para el medioambiente' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.6. Precauciones particulares para los usuarios

Ver apartados correspondientes para las 'precauciones especiales para el usuario' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.7. Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI

No se prevé el transporte marítimo a granel.

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Maritime transport in bulk is not intended.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID N° 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

SECCIÓN 15: Información reglamentaria

15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Directiva 2012/18/UE - control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas (UE):

Listado en el reglamento anterior.: no

En este subapartado se encuentra aquella información reglamentaria aplicable que no está mencionada en otros apartados de esta Ficha de datos de seguridad.

15.2. Evaluación de la seguridad química

Para una mezcla no es obligatorio incluir un Escenario de Exposición en la Ficha de Higiene y Seguridad.

SECCIÓN 16: Otra información

Cualquier otra aplicación diferente a las recomendadas para el producto debe ser consultada con el proveedor.

El texto completo de las clasificaciones, incluyendo la indicación de peligro, los símbolos de peligro, las frases R y las frases H, en el caso que se mencionan en la sección 2 o 3:

Aquatic Chronic	Peligroso para el medio ambiente acuático - crónico
H412	Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.
H410	Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos duraderos.

Abreviaciones

ADR = El Acuerdo Europeo sobre Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Carretera. ADN = El Acuerdo Europeo relativo al Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Vías Navegables interiores. ATE = Estimaciones de toxicidad aguda. CAO = Sólo Aviones de Carga. CAS = Servicio de Resumen Químico. CLP = Clasificación, Etiquetado y Envasado de sustancias y mezclas. DIN = organización nacional alemana para la estandarización. DNEL = Nivel sin Efecto Derivado. CE50 = Concentración Efectiva media para el 50% de la población. CE = Comunidad Europea. EN = Estándares Europeos. IARC = Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer. IATA = Asociación Internacional de Transporte Aéreo. Código IBC = Código de Contenedores Intermedios para Productos a Granel. IMDG = Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas. ISO = Organización Internacional de Normalización. STEL = Límite de exposición a corto plazo. CL50 = Concentración letal media para el 50% de la población. DL50 = Dosis Letal Media para el 50% de la población. TLV = Valor Límite Umbral. MARPOL = El Convenio Internacional para la Prevención de la Contaminación por Buques. NEN = Norma Holandesa. NOEC = Concentración Sin Efecto Observado. OEL = Valor Límite de Exposición Profesional. OCDE = Organización para la Cooperación y el Desarrollo Económico. PBT = Persistente, Bioacumulable y Tóxico. PNEC = Concentración Prevista Sin Efecto. PPM = Partes por millón. RID = El Acuerdo Europeo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por ferrocarril. TWA = Media ponderada en el tiempo. Número ONU = número ONU en el transporte. mPmB = muy Persistente y muy Bioacumulable.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 27.12.2022

Versión: 3.0

Fecha de la versión anterior: 11.07.2022

Versión previa: 2.0

Fecha / Primera versión: 13.10.2021

Producto: **Ultrafuse Support Layer**

(ID N° 11154042/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 10.01.2023

Los datos contenidos en esta Ficha de Datos de Seguridad se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y describen el producto considerando los requerimientos de seguridad. Esta Ficha de Datos de Seguridad no es ni un Certificado de Análisis (CoA) ni una ficha técnica y no debe confundirse con un acuerdo de especificaciones. Los usos identificados en esta ficha de datos de seguridad no representan ni un acuerdo contractual sobre la calidad correspondiente a la sustancia/mezcla ni sobre el uso designado. Es responsabilidad del receptor de nuestros productos asegurar que se observen los derechos de propiedad y las leyes y reglamentaciones existentes.

Las variaciones respecto a la versión anterior se han señalado para su comodidad mediante líneas verticales situadas en el margen izquierdo del texto.