

Fiche de données de sécurité

page: 1/21

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise.

1.1. Identificateur de produit

Ultrafuse® 316L metal filament

1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisation appropriée: Impression 3D

1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Société:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Adresse de contact:

BASF France SAS
49, avenue Georges Pompidou
92593 Levallois-Perret Cedex
FRANCE

Téléphone: +33 1 4964-5732

adresse E-Mail: securite-produits.france@basf.com

1.4. Numéro d'appel d'urgence

Tél.: 01 45 42 59 59 (APPEL D'URGENCE ORFILA)

Fax: 01 49 64 53 80 (heures de bureau)

International emergency number (Numéro d'urgence international):

contact speaking the language of the calling country (contact parlant la langue du pays d'appel)

Téléphone: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

RUBRIQUE 2: Identification des dangers

2.1. Classification de la substance ou du mélange

Les méthodes suivantes ont été appliquées pour la classification du mélange : extrapolation sur les valeurs de concentration des substances dangereuses, sur la base de résultats de tests et d'évaluation d'experts. Les méthodes utilisées sont indiquées dans les résultats des tests respectifs.

Conformément au Règlement (CE) No 1272/2008 [CLP]

Aquatic Chronic 3

H412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Pour les classifications mentionnées dans cette section dont le texte est incomplet, se référer au texte intégral à la rubrique 16.

2.2. Éléments d'étiquetage

Conformément au Règlement (CE) No 1272/2008 [CLP]

Mention de Danger:

H412

Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Conseil de Prudence (Prévention):

P273

Éviter le rejet dans l'environnement.

Conseil de Prudence (Élimination):

P501

Faire éliminer le contenu et le récipient dans un point de collecte des déchets spéciaux ou dangereux.

Le produit n'est pas soumis à l'étiquetage selon les directives CE.

2.3. Autres dangers

Conformément au Règlement (CE) No 1272/2008 [CLP]

Si applicable, des informations sont fournies dans cette rubrique sur d'autres dangers qui n'engendrent pas de classification mais qui peuvent contribuer au danger global de la substance ou du mélange. En cas de traitement mécanique, comme par exemple le découpage, le meulage et/ou le polissage, le produit peut libérer des substances dangereuses.

En cas de traitement chimique et/ou thermique, le produit peut libérer des substances dangereuses.

Le produit ne contient pas de substance supérieure aux limites légales figurant sur la liste établie conformément à l'article 59, paragraphe 1, du règlement (CE) n° 1907/2006 pour avoir des propriétés de perturbation endocrinienne ou est identifié comme ayant des propriétés de perturbation endocrinienne conformément aux critères définis dans le règlement délégué (UE) 2017/2100 de la Commission ou le règlement (UE) 2018/605 de la Commission. Le produit ne répond pas aux critères PBT (persistant/bioaccumulable/toxique) et vPvB (très persistant/très bioaccumulable).

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse ® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

3.1. Substances

Non applicable

3.2. Mélanges

Caractérisation chimique

Mélange de polymères à base de :Alliage, poudre de métal, encapsulé(e), dans une matrice polymère

Ingrédients soumis à réglementation

fer

Teneur (W/W): $\geq 50\%$ - $\leq 75\%$ Flam. Sol. 1
 Numéro CAS: 7439-89-6 Self-heat. 1
 Numéro-CE: 231-096-4 H228, H251
 Numéro d'enregistrement REACH:
 01-2119462838-24

poudre de nickel; [diamètre des particules < 1 mm]

Teneur (W/W): $\geq 7\%$ - $< 25\%$ Skin Sens. 1
 Numéro CAS: 7440-02-0 Carc. 2
 Numéro-CE: 231-111-4 STOT RE 1
 Numéro d'enregistrement REACH: Aquatic Chronic 3
 01-2119438727-29 H317, H351, H372, H412

chrome

Teneur (W/W): $\geq 7\%$ - $< 25\%$
 Numéro CAS: 7440-47-3 Substance avec limite d'exposition
 Numéro-CE: 231-157-5 professionnelle EU
 Numéro d'enregistrement REACH:
 01-2119485652-31
 Substance avec limite d'exposition
 professionnelle EU

molybdène

Teneur (W/W): $\geq 0\%$ - $< 10\%$
 Numéro CAS: 7439-98-7
 Numéro-CE: 231-107-2
 Numéro d'enregistrement REACH:
 01-2119472304-43

bis[3-(5-tert-butyl-4-hydroxy-m-tolyl)propionate] d'éthylènebis(oxyéthylène)

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse ® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

Teneur (W/W): $\geq 0\%$ - $< 0,1\%$

Aquatic Chronic 1

Numéro CAS: 36443-68-2

Facteur M - chronique: 10

Numéro-CE: 253-039-2

H410

Numéro d'enregistrement REACH:

01-2119956160-44

Pour les classifications mentionnées dans cette section par un texte incomplet, comprenant les classes de dangers et les mentions de danger, se référer au texte intégral à la rubrique 16.

RUBRIQUE 4: Premiers secours

4.1. Description des premiers secours

Retirer les vêtements souillés.

Après inhalation:

Transporter la personne concernée à l'air libre et la faire se reposer au calme. Si les irritations persistent, consulter un médecin.

Après contact avec la peau:

Laver à fond avec de l'eau et du savon. En cas d'irritation, consulter un médecin. Les brûlures provoquées par du produit fondu doivent être traitées en clinique.

Après contact avec les yeux:

Laver à fond à l'eau courante pendant au moins 15 minutes en maintenant les paupières écartées. En cas d'irritation, consulter un médecin.

Après ingestion:

Laver immédiatement la bouche avec de l'eau. Secours médical immédiat.

4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Symptômes: (Autres) symptômes et/ou effets ne sont pas connus jusqu'à présent

Dangers: L'utilisation pour l'usage prévu et dans les conditions appropriées ne comporte pas de danger

4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Traitement: Traitement symptomatique (décontamination, fonctions vitales), aucun antidote spécifique connu.

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse ® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

5.1. Moyens d'extinction

Moyens d'extinction recommandés:
eau pulvérisée, mousse, poudre d'extinction

5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Substances dangereuses: oxydes de carbone
Conseil: Les substances et les groupes de substances cités peuvent être libérés lors d'un incendie.

5.3. Conseils aux pompiers

Équipement particulier de protection:
Porter un appareil respiratoire autonome.

Autres informations:

La poussière peut former avec l'air un mélange explosible. Éliminer les résidus de combustion et l'eau contaminée, en respectant les prescriptions réglementaires locales.

RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

Éviter la dispersion des poussières dans l'air (c'est à dire nettoyer les surfaces poussiéreuses avec de l'air comprimé). Éviter la formation ou l'accumulation de poussière - danger d'explosion. La poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition.

6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Pas de mesures particulières nécessaires.

6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

La dispersion dans l'environnement doit être évitée.

6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Pour de petites quantités: Ramasser par un moyen mécanique.

Pour de grandes quantités: Ramasser par un moyen mécanique.

Le produit récupéré doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur. Éviter le dégagement de poussières.

6.4. Référence à d'autres rubriques

Les informations concernant les contrôles de l'exposition/la protection individuelle et les considérations relatives à l'élimination se trouvent aux rubriques 8 et 13.

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse ® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Eviter l'inhalation de poussières/brouillards/vapeurs. Assurer une ventilation adéquate. Assurer une aspiration adaptée lors du séchage et à la sortie de la masse fondue des machines de transformation. Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles - Ne pas fumer. Éviter l'accumulation de charges électrostatiques. Eviter la formation et le dépôt de poussières.

Protection contre l'incendie et l'explosion:

Le produit n'est ni comburant, ni auto-inflammable, ni explosible. Eviter la formation de poussières. La poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition.

7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Autres données sur les conditions de stockage: Eviter le dépôt de poussières. Eviter la chaleur extrême.

Stabilité de stockage:

Protéger de l'humidité.

Le produit emballé n'est pas endommagé par des températures basses voire par le gel

Protéger des températures supérieures à :165 °C

Les caractéristiques du produit peuvent se modifier si la substance/le produit est stocké(e) au-dessus de la température indiquée pour une durée prolongée.

7.3. Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

Pour l'(les) usage(s) pertinents identifiés à la rubrique 1, l'avis mentionné dans cette rubrique 7 doit être respecté.

RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

8.1. Paramètres de contrôle

Paramètres d'exposition à contrôler sur le lieu de travail

7439-98-7: molybdène

VME 10 mg/m3 (VLEP-INRS (FR)), fraction inhalable

Juridiquement contraignant

VME 5 mg/m3 (VLEP-INRS (FR)), Fraction respirable

Juridiquement contraignant

7440-47-3: chrome

VME 2 mg/m3 (OEL (EU))

non contraignant

VME 2 mg/m3 (VLEP-INRS (FR))

Juridiquement non contraignant (donné à titre indicatif)

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

7440-02-0: poudre de nickel; [diamètre des particules < 1 mm]
VME 1 mg/m³ (VLEP-INRS (FR))
Limite donnée à titre indicatif

Composants avec PNEC

7439-89-6: fer

Une PNEC n'a pas pu être dérivée car aucune étude n'a été réalisée. Le produit est une substance naturelle qui d'après sa structure moléculaire n'est pas supposée avoir des effets nocifs.

7440-02-0: nickel

eau douce: 0,0036 mg/l
eau douce: 0,0071 mg/l
eau de mer: 0,0086 mg/l
station d'épuration: 0,33 mg/l
sédiment (eau de mer): 109 mg/kg
sédiment (eau douce): 109 mg/kg
orale (empoisonnement secondaire / secondary poisoning): 5,0 mg/kg
sol: 29,9 mg/kg

7439-96-5: manganèse

eau douce: 0,034 mg/l
eau de mer: 0,0034 mg/l
sédiment (eau douce): 3,3 mg/kg
sédiment (eau de mer): 0,34 mg/kg
sol: 3,4 mg/kg
station d'épuration: 100 mg/l
libération sporadique: 0,028 mg/l

7440-47-3: chrome

sédiment (eau douce): 205,7 mg/kg
eau douce: 0,0065 mg/l
sol: 21,1 mg/kg
orale (empoisonnement secondaire / secondary poisoning):
La PNEC n'est pas dérivée pour la voie orale, car aucune accumulation dans les organismes n'est attendue.

Composants avec DNEL

7439-89-6: fer

travailleur: Exposition à long terme - effets locaux, Inhalation: 3 mg/m³
consommateur: Exposition à long terme - effets systémiques, par voie orale:
0,71 mg/kg
consommateur: Exposition à long terme - effets locaux, Inhalation: 1,5 mg/m³

7440-02-0: nickel

travailleur: Exposition longue durée - Effets systémiques et locaux, Inhalation:
0,05 mg/m³
travailleur: Exposition à court terme - effets locaux, Inhalation: 11,9 mg/m³

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse ® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

travailleur: Exposition à long terme - effets locaux, par voie cutanée: 0,035 mg/cm²

consommateur: Exposition à court-terme - Effets systémiques, par voie orale: 0,012 mg/kg

consommateur: Exposition à court terme - effets locaux, Inhalation: 0,8 mg/m³

consommateur: Exposition longue durée - Effets systémiques et locaux, Inhalation: 0,00006 mg/m³

consommateur: Exposition à long terme - effets systémiques, par voie orale: 0,02 mg/kg

7439-96-5: manganèse

travailleur: Exposition à long terme - effets systémiques, Inhalation: 0,2 mg/m³

travailleur: Exposition à long terme - effets systémiques, par voie cutanée: 0,00414 mg/kg

consommateur: Exposition à long terme - effets systémiques, Inhalation: 0,041 mg/m³

consommateur: Exposition à long terme - effets systémiques, par voie cutanée: 0,0021 mg/kg

7440-47-3: chrome

travailleur: Exposition à long terme - effets locaux, Inhalation: 0,5 mg/m³

consommateur: Exposition à long terme - effets locaux, Inhalation: 0,027 mg/m³

8.2. Contrôles de l'exposition

Contrôles techniques appropriés

Il est recommandé que tout équipement de contrôle des poussières ou de transport de produits utilisé dans la manipulation de ce produit soit muni d'évents anti-explosion ou d'un système de suppression d'explosion ou soit installé dans un environnement pauvre en oxygène. S'assurer que les systèmes de contrôle de la poussière (tels que les conduits d'échappements, les collecteurs de poussières, les cuves, et équipements de traitement) sont conçus de manière à empêcher la perte de(s) poussières dans la zone de travail (i.e., c'est à dire qu'il n'y ait pas de fuite depuis l'équipement). Utiliser uniquement des équipements électriques appropriés et des chariots de manutention de forte puissance.

Équipement de protection individuelle

Protection respiratoire:

Protection respiratoire en cas de formation d'aérosols/ de poussières inhalables. Protection respiratoire en cas d'aération insuffisante. Filtre à particules d'efficacité moyenne pour particules solides et liquides (par ex. EN 143 ou 149, type P2 ou FFP2).

Protection des mains:

Lors de la manipulation de masses fondues brûlantes porter en outre des gants de protection contre la chaleur (EN 407), p.ex. en tissu ou en cuir.

Protection des yeux:

Lunettes de sécurité avec protections latérales (lunettes à monture) (p.ex. EN 166)

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse ® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

Vêtements de protection:

Choisir la protection corporelle en fonction de l'activité et du type d'exposition, p.ex. tablier, bottes de protection, combinaison de protection contre les produits chimiques (conforme à la norme EN 14605 en cas d'éclaboussures ou EN ISO 13982 pour les poussières).

Mesures générales de protection et d'hygiène

Porter des vêtements de protection pour empêcher tout contact avec le produit lors de la thermoenduction et/ou du traitement mécanique. Ranger séparément les vêtements de travail. Se laver les mains et/ou le visage avant les pauses et après le travail. Lors de l'utilisation, ne pas manger, ni boire, ni fumer.

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

État de la matière:	solide
Etat physique:	filament
Couleur:	gris
Odeur:	inodore
Seuil olfactif:	
	non applicable, odeur non perceptible.
Point de fusion:	165 °C
Point d'ébullition:	
	non applicable
Inflammabilité:	N'est pas une matière solide inflammable de la classe 4.1 selon les réglementations transports UN et selon le chapitre 2.7 du GHS.
Limite inférieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.
Limite supérieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.
Point d'éclair:	Non applicable, le produit est un solide.
Température d'auto-inflammation:	non applicable
Décomposition thermique:	Aucune décomposition, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées. Lors d'une sollicitation thermique prolongée des produits de décomposition peuvent être libérés.
Valeur du pH:	non applicable, La substance/ le mélange est non soluble (dans l'eau)

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse ® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

Viscosité, cinématique:

Non applicable, le produit est un solide.

Solubilité dans l'eau: insoluble

Coefficient de partage n-octanol/eau (log Kow):

Non applicable aux mélanges.

Pression de vapeur:

non déterminé

Densité: 5,4 - 5,8 g/cm³
(20 °C)

densité de vapeur relative (air):

Le produit est un solide non volatile.

9.2. Autres informations

Informations concernant les classes de danger physique

Substances/mélanges explosifs et articles contenant des explosifs

Risque d'explosion: aucune propriété explosive
Le produit n'est pas explosif mais un mélange air/poussière pourrait provoquer une explosion de poussières.

Propriétés oxydantes

Propriétés comburantes: non comburant

Matières et mélanges auto-échauffants

Aptitude à l'auto-échauffement: Il ne s'agit pas d'un produit susceptible d'auto-échauffement.

Substances et mélanges qui, au contact de l'eau, dégagent des gaz inflammables.

Formation de gaz inflammables:
En présence d'eau, pas de formation de gaz inflammables.

Corrosion des métaux

Non corrosif pour le métal.

Autres caractéristiques de sécurité

Radioactivité:

non radioactif pour le transport

Densité apparente: 5 - 6 kg/m³

hygroscopie: non hygroscopique

Teneur en solide: > 90 %

Vitesse d'évaporation:

Le produit est un solide non volatile.

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse ® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

10.1. Réactivité

Pas de réactions dangereuses, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées.

Corrosion des métaux:	Non corrosif pour le métal.	
Réactions avec l'eau/l'air:	Réaction avec:	air
	Gaz inflammables:	non
	Gaz toxiques:	non
	Gaz corrosifs:	non
	Fumée ou brouillard:	non
	Peroxydes:	non
	Réaction avec:	eau
	Gaz inflammables:	non
	Gaz toxiques:	non
	Gaz corrosifs:	non
	Fumée ou brouillard:	non
	Peroxydes:	non
Formation de gaz inflammables:	Remarques:	En présence d'eau, pas de formation de gaz inflammables.

10.2. Stabilité chimique

Le produit est stable, lorsque les prescriptions/recommandations pour le stockage sont respectées.

10.3. Possibilité de réactions dangereuses

Pas de réactions dangereuses lors d'un stockage et d'une manipulation conformes aux prescriptions.

10.4. Conditions à éviter

Eviter la formation de poussières. Eviter le dépôt de poussières.

10.5. Matières incompatibles

Produits à éviter:
agent d'oxydation

10.6. Produits de décomposition dangereux

| Produits de décomposition dangereux:

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse ® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

Lors d'une sollicitation thermique prolongée des produits de décomposition peuvent être libérés., monomères, gaz/vapeurs, oxydes, hydrocarbures, oligomères cycliques de faible poids moléculaire

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

11.1. Informations sur les classes de danger telles que définies dans le règlement (CE) no 1272/2008

Toxicité aiguë

Evaluation de la toxicité aiguë:

Pratiquement pas toxique après une ingestion unique. Pratiquement pas toxique après inhalation unique. Pratiquement pas toxique après contact cutané unique. Le contact avec la produit en fusion peut causer des brûlures thermiques.

Données relatives à : fer

Evaluation de la toxicité aiguë:

Pratiquement pas toxique après une ingestion unique. Pratiquement pas toxique après inhalation unique. Ce produit n'a pas été testé intégralement. Les données ont été déduites en partie d'autres produits de structure ou composition similaire.

Irritation

Evaluation de l'effet irritant:

Peut causer une irritation mécanique.

Données relatives à : fer

Evaluation de l'effet irritant:

Non-irritant pour la peau. Non-irritant pour les yeux. Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

Sensibilisation des voies respiratoires/de la peau

Evaluation de l'effet sensibilisant:

Compte tenu de la structure chimique, il n'existe pas d'indication pour un effet sensibilisant. Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

Données relatives à : nickel

Evaluation de l'effet sensibilisant:

Possible sensibilisation de la peau après contact.

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse ® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

mutagénicité des cellules germinales

Evaluation du caractère mutagène:

| D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Données relatives à : fer

Evaluation du caractère mutagène:

La plupart des résultats provenant des études disponibles n'ont pas montré d'effet mutagène.

cancérogénicité

Evaluation du caractère cancérogène:

La structure chimique n'entraîne pas de soupçon particulier sur un tel effet. Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

Données relatives à : nickel

Evaluation du caractère cancérogène:

Les différentes études réalisées sur animaux n'ont pas montré d'effets cancérogènes. Le CIRC (Centre International de Recherche sur le Cancer) a classé la substance dans le groupe 2B (L'agent pourrait être cancérogène pour l'homme).

toxicité pour la reproduction

Evaluation de la toxicité pour la reproduction:

| D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité pour le développement

Evaluation du caractère tératogène:

| D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité spécifique pour certains organes cibles (exposition unique)

Remarques: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité en cas de dose répétée et de toxicité spécifique à un organe cible (exposition répétée)

Evaluation de la toxicité après administration répétée:

L'exposition répétée par contact avec la peau cause des effets similaires ceux observés après une exposition unique. L'exposition répétée par inhalation cause des effets similaires à ceux observés après une exposition unique L'exposition répétée par ingestion de la substance cause des effets

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse ® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

similaires à ceux observés après une exposition unique. Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

Données relatives à : nickel

Evaluation de la toxicité après administration répétée:

A la suite d'inhalations répétitives, la substance peut causer des lésions aux poumons.

Données relatives à : manganèse

Evaluation de la toxicité après administration répétée:

A la suite d'inhalations répétitives de fortes doses, la substance peut causer des lésions au système nerveux central.

Danger par aspiration

| non applicable

Effets interactifs

Pas de données disponibles.

11.2. Informations sur les autres dangers

Propriétés perturbant le système endocrinien

Le produit ne contient pas de substance supérieure aux limites légales figurant sur la liste établie conformément à l'article 59, paragraphe 1, du règlement (CE) n° 1907/2006 pour avoir des propriétés de perturbation endocrinienne ou est identifié comme ayant des propriétés de perturbation endocrinienne conformément aux critères définis dans le règlement délégué (UE) 2017/2100 de la Commission ou le règlement (UE) 2018/605 de la Commission.

RUBRIQUE 12: Informations écologiques

12.1. Toxicité

Evaluation de la toxicité aquatique:

Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants.

Données relatives à :chrome

Evaluation de la toxicité aquatique:

Avec de fortes probabilités le produit n'est pas nocif pour les organismes aquatiques.

Pas d'effet toxique pour les concentrations voisines de la solubilité dans l'eau.

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

Données relatives à :bis[3-(5-tert-butyl-4-hydroxy-m-tolyl)propionate] d'éthylènebis(oxyéthylène)

Evaluation de la toxicité aquatique:

Avec de fortes probabilités le produit n'est pas nocif pour les organismes aquatiques. L'introduction appropriée de faibles concentrations en station d'épuration biologique adaptée ne perturbe pas le cycle d'action biologique des boues activées.

12.2. Persistance et dégradabilité

Evaluation de la biodégradabilité et de l'élimination (H₂O):

Compte tenu de sa faible solubilité dans l'eau, le produit est séparé dans une large mesure par voie mécanique.

Données relatives à :chrome

Evaluation de la biodégradabilité et de l'élimination (H₂O):

Non applicable aux substances inorganiques

Données relatives à :bis[3-(5-tert-butyl-4-hydroxy-m-tolyl)propionate] d'éthylènebis(oxyéthylène)

Evaluation de la biodégradabilité et de l'élimination (H₂O):

Difficilement biodégradable (selon critères OCDE). Le produit peut être éliminé largement de l'eau par des processus abiotiques, par exemple par adsorption sur les boues activées.

12.3. Potentiel de bioaccumulation

Evaluation du potentiel de bioaccumulation:

Le produit n'a pas été testé.

Potentiel de bioaccumulation:

En raison de la consistance et de la faible solubilité du produit, il n'est vraisemblablement pas biodisponible.

Données relatives à :chrome

Evaluation du potentiel de bioaccumulation:

Ne s'accumule pas de façon notable dans les organismes.

Données relatives à :bis[3-(5-tert-butyl-4-hydroxy-m-tolyl)propionate] d'éthylènebis(oxyéthylène)

Evaluation du potentiel de bioaccumulation:

L'accumulation dans les organismes n'est pas attendue.

12.4. Mobilité dans le sol

Evaluation du transport entre les compartiments environnementaux:

Adsorption sur les sols: Une adsorption sur la phase solide du sol est possible.

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse ® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB

Conformément à l'Annexe XIII du Règlement (CE) n°1907/2006 concernant l'Enregistrement, l'Evaluation, l'Autorisation et les Restrictions des substances chimiques (REACH).: Le produit ne contient pas de substances répondant aux critères PBT (persistants, bioaccumulables, toxiques).

12.6. Propriétés perturbant le système endocrinien

Le produit ne contient pas de substance supérieure aux limites légales figurant sur la liste établie conformément à l'article 59, paragraphe 1, du règlement (CE) n° 1907/2006 pour avoir des propriétés de perturbation endocrinienne ou est identifié comme ayant des propriétés de perturbation endocrinienne conformément aux critères définis dans le règlement délégué (UE) 2017/2100 de la Commission ou le règlement (UE) 2018/605 de la Commission.

12.7. Autres effets néfastes

Le produit ne contient pas de substances listées dans le Règlement (CE) No 1005/2009 relatif à des substances qui appauvrissent la couche d'ozone.

12.8. Indications complémentaires

Le produit contient:

Le produit contient les métaux lourds énumérés à la rubrique 3 et / ou à la rubrique 8, qui sont fixés dans une matrice polymère.

Autres remarques distribution et résidus:

Le produit n'a pas été testé. Les indications sur la distribution et la persistance dans l'environnement sont déduites des propriétés des différents constituants.

Autres informations sur l'écotoxicité:

Le produit a été évalué sur la base des données disponibles pour ses composants. Des lacunes existent dans les données disponibles sur les composants pris individuellement. Selon notre connaissance actuelle et notre expérience, les dangers non repris par l'étiquetage actuel, ne sont pas attendus.

RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

13.1. Méthodes de traitement des déchets

Éliminer conformément aux réglementations régionales ou nationales.

Contacter une société spécialisée en recyclage.

Emballage non nettoyé:

Éliminer conformément aux réglementations régionales ou nationales.

Les emballages usagés doivent être vidés de façon optimale et être éliminés comme le produit.

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse ® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

Transport terrestre

ADR

	Produit non dangereux au sens des réglementations de transport
Numéro ONU ou numéro d'identification:	Pas applicable
Nom d'expédition des Nations unies:	Pas applicable
Classe(s) de danger pour le transport:	Pas applicable
Groupe d'emballage:	Pas applicable
Dangers pour l'environnement:	Pas applicable
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur	Aucun connu

RID

	Produit non dangereux au sens des réglementations de transport
Numéro ONU ou numéro d'identification:	Pas applicable
Nom d'expédition des Nations unies:	Pas applicable
Classe(s) de danger pour le transport:	Pas applicable
Groupe d'emballage:	Pas applicable
Dangers pour l'environnement:	Pas applicable
Précautions particulières à prendre par l'utilisateur	Aucun connu

Transport fluvial intérieur

ADN

	Produit non dangereux au sens des réglementations de transport
Numéro ONU ou numéro d'identification:	Pas applicable
Nom d'expédition des Nations unies:	Pas applicable
Classe(s) de danger pour le transport:	Pas applicable
Groupe d'emballage:	Pas applicable
Dangers pour l'environnement:	Pas applicable
Précautions particulières à	Aucun connu

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

prendre par l'utilisateur:

Transport par voie navigable en bateau citerne et en bateau à cargaison sèche

Non évalué

Transport maritime

IMDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

Numéro ONU ou numéro d'identification: Pas applicable

Nom d'expédition des Nations unies: Pas applicable

Classe(s) de danger pour le transport: Pas applicable

Groupe d'emballage: Pas applicable

Dangers pour l'environnement: Pas applicable

Précautions particulières à prendre par l'utilisateur: Aucun connu

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

Transport aérien

IATA/ICAO

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

Numéro ONU ou numéro d'identification: Pas applicable

Nom d'expédition des Nations unies: Pas applicable

Classe(s) de danger pour le transport: Pas applicable

Groupe d'emballage: Pas applicable

Dangers pour l'environnement: Pas applicable

Précautions particulières à prendre par l'utilisateur: Aucun connu

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

14.1. Numéro ONU ou numéro d'identification

Voir les entrées correspondantes pour « numéro ONU ou numéro d'identification » pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

14.2. Nom d'expédition des Nations unies

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse ® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

Voir les entrées correspondantes à la désignation officielle de transport pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

14.3. Classe(s) de danger pour le transport

Voir les entrées correspondantes aux "classes de danger pour le transport" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

14.4. Groupe d'emballage

Voir les entrées correspondantes aux "groupes d'emballage" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

14.5. Dangers pour l'environnement

Voir les entrées correspondantes aux "risques pour l'environnement" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

Voir les entrées correspondantes aux "précautions particulières pour l'utilisateur" pour les réglementations respectives dans les tableaux ci-dessus.

14.7. Transport maritime en vrac conformément aux instruments de l'OMI

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Le transport maritime en vrac n'est pas prévu.

Maritime transport in bulk is not intended.

RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Interdictions, restrictions et autorisations

Annexe XVII du Règlement (CE) n° 1907/2006: Numéro dans la liste: 27, 75

Directive 2012/18/UE - Maîtrise des dangers liés aux accidents majeurs impliquant des substances dangereuses (UE):

Listée dans la réglementation ci-dessus: non

Rubrique(s) de la nomenclature ICPE (France): 2661, 2662, 2663

En raison de la présence de formaldéhyde, ou de la libération possible lors de son utilisation, la mise en oeuvre de ce produit est soumise aux prescriptions de l'arrêté du 5 janvier 1993 et des articles R231-56 à R231-56-12 du code du travail

15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Pour un mélange, il n'est pas obligatoire d'inclure un scénario d'exposition dans la fiche de données de sécurité.

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

RUBRIQUE 16: Autres informations

| D'autres utilisations envisagées devraient être discutées avec le producteur.

Texte intégral des classifications, incluant les classes de danger et les mentions de danger, si mentionnés aux rubriques 2 et 3:

Aquatic Chronic	Danger pour le milieu aquatique - chronique
Flam. Sol.	Matières solides inflammables
Self-heat.	Substances et mélanges auto-échauffants
Skin Sens.	sensibilisation de la peau
Carc.	Cancérogénicité
STOT RE	Toxicité spécifique pour certains organes cibles — exposition répétée
H412	Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.
H228	Matière solide inflammable.
H251	Matière auto-échauffante; peut s'enflammer.
H317	Peut provoquer une allergie cutanée.
H351	Susceptible de provoquer le cancer.
H372	Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.
H410	Très toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Abréviations

ADR = Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par route. ADN = Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voies de navigation intérieures. ETA = Estimations de la toxicité aiguë. CAO = Avion Cargo seulement. CAS = Chemical Abstracts Service. CLP = Règlement relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges. DIN = Institut allemand de normalisation. DNEL = Niveau dérivé sans effet. CE50 = Concentration efficace 50, qui provoque l'effet considéré pour 50% de la population considérée. CE = Communauté européenne. EN = Normes européennes. CIRC = Centre International de Recherche sur le Cancer. IATA = Association du transport aérien international. IBC-Code = Recueil IBC : Recueil international de règles relatives à la construction et à l'équipement des navires transportant des produits chimiques dangereux en vrac. IMDG = Code maritime international des marchandises dangereuses. ISO = Organisation internationale de normalisation. STEL = Valeur limite d'exposition court terme. CL50 = concentration létale médiane. DL50 = dose létale médiane. MAK = Concentration maximale sur le lieu de travail (ou TLV = valeur seuil limite). MARPOL = Convention internationale pour la prévention de la pollution marine par les navires. NEN = Norme néerlandaise. NOEC = Concentration sans effet observé. VLEP = Valeur limite d'exposition professionnelle. OCDE = Organisation de coopération et de développement économiques. PBT = Persistant, bioaccumulable et toxique. PNEC = Concentration prédite sans effet. PPM = Partie par million. RID = Règlement concernant le transport international ferroviaire des marchandises dangereuses. VME = Valeur limite de moyenne d'exposition. Numéro ONU = Numéro ONU pour le transport de marchandises dangereuses. vPvB = très persistant et très bioaccumulable.

Les données contenues dans cette fiche de données de sécurité reposent sur notre expérience et nos connaissances actuelles; elles décrivent le produit quant aux exigences en matière de sécurité. Cette fiche de données de sécurité n'est ni un certificat d'analyses ni une fiche technique et ne peut en aucun cas être considérée comme un accord sur nos spécifications de vente. Les utilisations identifiées dans

BASF 3D Printing Fiche de données de sécurité selon le règlement n° 1907/2006/CE et ses modifications.

Date / mise à jour le: 29.12.2022

Version: 7.0

Date de la version précédente: 09.09.2022

Version précédente: 6.0

Date / Première version: 27.06.2019

Produit: **Ultrafuse® 316L metal filament**

(ID Nr. 11123987/SDS_GEN_FR/FR)

date d'impression 09.01.2023

cette fiche de données de sécurité ne représentent ni un accord sur la qualité contractuelle correspondante de la substance / du mélange ni une utilisation contractuellement désignée. Il incombe à l'acquéreur de nos produits de s'assurer que tous les droits de propriété intellectuelle et toute la législation applicable sont observés.

Les traits verticaux sur le bord gauche indiquent les modifications par rapport à la version précédente.