

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® 316L metal filament

Fecha de revisión : 2022/10/07

Versión: 4.0

Página: 1/13

(11123987/SDS_GEN_US/ES)

1. Identificación

Identificador del producto utilizado en la etiqueta

Ultrafuse® 316L metal filament

Uso recomendado del producto químico y restricciones de uso

Utilización adecuada*: Impresión 3D

Utilización no adecuada: Otros usos como recomendados

* El 'Uso recomendado' identificado para este producto se facilita únicamente para cumplir con un requerimiento federal y no es parte de las especificaciones publicadas por el vendedor. Los términos de esta Ficha de Datos de Seguridad (FDS) no crean ni generan ninguna garantía, expresa o implícita, incluida por incorporación en el acuerdo de venta con el vendedor o en referencia al mismo.

Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Empresa:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Dirección de contacto:

BASF CORPORATION
100 Park Avenue
Florham Park, NJ 07932
USA
Teléfono: +1 973 245-6000

Teléfono de emergencia

Información 24 horas en caso de emergencias

CHEMTREC: 1-800-424-9300

BASF HOTLINE: 1-800-832-HELP (4357)

Otros medios de identificación

Familia química: Polímero

2. Identificación de los peligros

Según la reglamentación 2012 OSHA Hazard Communication Standard; 29 CFR Part 1910.1200

Clasificación del producto

Skin Sens.
Carc.

1
2

Sensibilizante para la piel
Carcinogenicidad

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® 316L metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/07
Versión: 4.0

Página: 2/13
(11123987/SDS_GEN_US/ES)

| | | |
|-----------------|---|--|
| STOT RE | 1 | Toxicidad específica en determinados órganos (exposición repetida) |
| Aquatic Chronic | 3 | Peligroso para el medio ambiente acuático - crónico |

Elementos de la etiqueta

Pictograma:



Palabra de advertencia:
Peligro

Indicaciones de peligro:

| | |
|------|--|
| H317 | Puede provocar una reacción alérgica en la piel. |
| H351 | Susceptible de provocar cáncer. |
| H372 | Perjudica los órganos por exposición prolongada o repetida. |
| H412 | Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. |

Consejos de prudencia (prevención):

| | |
|------|--|
| P280 | Llevar guantes protectores, prendas y gafas de protección o máscara protectora. |
| P201 | Pedir instrucciones especiales antes del uso. |
| P260 | No respirar el polvo / el gas / la niebla / los vapores. |
| P273 | Evitar su liberación al medio ambiente. |
| P202 | No manipular la sustancia antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad. |
| P270 | No comer, beber o fumar durante su utilización. |
| P264 | Tras la manipulación, lavarse concienzudamente las partes del cuerpo contaminadas. |
| P272 | Las prendas de trabajo contaminadas no podrán sacarse del lugar de trabajo. |

Consejos de prudencia (respuesta):

| | |
|-------------|--|
| P308 + P313 | EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico. |
| P302 + P352 | EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón. |
| P333 + P313 | En caso de irritación cutánea o erupción cutánea: Consultar a un médico. |
| P362 + P364 | Quitar las prendas contaminadas y lavarlas antes de volver a usarlas. |

Consejos de prudencia (almacenamiento):

| | |
|------|---------------------|
| P405 | Guardar bajo llave. |
|------|---------------------|

Consejos de prudencia (eliminación):

| | |
|------|--|
| P501 | Eliminar el contenido/el recipiente de acuerdo con la legislación local. |
|------|--|

Sustancias peligrosas no clasificadas de otra manera

Si es aplicable, se facilita en esta sección la información sobre otros peligros que no den lugar a la clasificación pero que puedan contribuir al peligro global de la sustancia o mezcla. Tras el

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® 316L metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/07
Versión: 4.0

Página: 3/13
(11123987/SDS_GEN_US/ES)

tratamiento mecánico, como por ejemplo cortado, molienda y/o pulido el producto puede liberar sustancias peligrosas.

Tras el tratamiento térmico y/o químico el producto puede liberar sustancias peligrosas.

Etiquetado de preparados especiales (GHS):

El producto puede liberar formaldehído en el aire. Puede causar cáncer. Este producto no es combustible en la forma que se suministra al fabricante, pero puede formar polvo combustible mediante alguna actividad posterior (por ej. molienda, pulverización) que reduce el tamaño de la partícula. BAJO CONDICIONES DE PROCESO FUNDIDO EN CALIENTE, UTILICE EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL PARA PREVENIR QUEMADURAS

3. Composición / Información Sobre los Componentes

Según la reglamentación 2012 OSHA Hazard Communication Standard; 29 CFR Part 1910.1200

Nickel

Número CAS: 7440-02-0

Contenido (W/W): ≥ 7.0 - $< 25.0\%$

sinónimo: No hay datos disponibles.

chromium

Número CAS: 7440-47-3

Contenido (W/W): ≥ 7.0 - $< 25.0\%$

sinónimo: No hay datos disponibles.

ethylene bis(oxyethylene)bis(3-(5-tert-butyl-4-hydroxy-m-tolyl)propionate)

Número CAS: 36443-68-2

Contenido (W/W): > 0.0 - $< 0.1\%$

sinónimo: Benzenepropanoic acid, 3-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxy-5-methyl-, [1,2-ethanediylbis(oxy)]bis(2,1-ethanediyl) ester

molybdenum

Número CAS: 7439-98-7

Contenido (W/W): ≥ 0.3 - $< 10.0\%$

sinónimo: No hay datos disponibles.

formaldehyde

Número CAS: 50-00-0

Contenido (W/W): ≥ 0.0 - $< 10.0\text{PPM}$

sinónimo: Formaldehyde; Formalin

4. Medidas de primeros auxilios

Descripción de los primeros auxilios

Indicaciones generales:

Quitarse la ropa contaminada.

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® 316L metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/07
Versión: 4.0

Página: 4/13
(11123987/SDS_GEN_US/ES)

En caso de inhalación:

Llevar a la persona afectada al aire libre y dejarla reposar en calma. Dar respiración artificial si es necesario. Si los síntomas persisten, consultar al médico.

En caso de contacto con la piel:

Lavar abundantemente con agua y jabón. Quemaduras producidas con material fluidificado deben ser tratadas clínicamente. Si la irritación persiste, acudir al médico.

En caso de contacto con los ojos:

En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente y con abundante agua al menos durante 15 minutos. Si la irritación persiste, acudir al médico.

En caso de ingestión:

Reposo, respirar aire fresco. Buscar atención médica inmediata.

Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Síntomas: No se conocen (otros) síntomas y/o efectos hasta el momento

Indicaciones para: Nickel

Síntomas: La sobreexposición puede causar: dermatitis alérgica por contacto, náuseas, dolor de cabeza, vómitos, mareos, diarrea, espasmos abdominales

Indicaciones para: chromium

Síntomas: La sobreexposición puede causar: asma, colapso de circulación sanguínea, problemas gastrointestinales, fiebre por humos metálicos, shock

Indicación de cualquier atención médica inmediata y de los tratamientos especiales que se requieran.

Indicaciones para el médico

Tratamiento: Tratamiento sintomático (descontaminación, funciones vitales), no es conocido ningún antídoto específico.

5. Medidas de lucha contra incendios

Medios de extinción

Medios de extinción adecuados:
agua pulverizada, espuma, extintor de polvo

Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Peligro al luchar contra incendio:
Los vapores/humos pueden contener restos de sustancias combustibles.

Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Equipo de Protección personal en caso de fuego:
Utilizar traje de bombero completo y equipo de protección de respiración de autocontenido.

Información adicional:

El polvo puede crear peligro de ignición explosiva en presencia de una fuente de ignición causando una deflagración.

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® 316L metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/07
Versión: 4.0

Página: 5/13
(11123987/SDS_GEN_US/ES)

6. Indicaciones en caso de fuga o derrame

Notas adicionales para caso liberación:

Evitar que el polvo se disperse en el aire (p. ej., limpiar las superficies con polvo mediante aire comprimido). Evitar la formación y generación de polvo - peligro de explosiones de polvo. suficiente concentración de polvo puede convertirse en una mezcla explosiva con el aire Manipular minimizando la formación de polvo y eliminar llamas abiertas y otras fuentes de ignición

Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Lleve la indumentaria y el equipo de protección personal adecuados. Procurar buena ventilación de los locales. Manipular de acuerdo con las normas de seguridad para productos químicos.

Precauciones relativas al medio ambiente

Evitar el filtrado en la tierra, aguas de vertido y cañerías.

Eliminar teniendo en cuenta la protección del Medio Ambiente.

Métodos y material de contención y de limpieza

Para pequeñas cantidades: Utilícese equipo mecánico de manipulación.

Para grandes cantidades: Utilícese equipo mecánico de manipulación. Aspirar el producto.

Si es posible, recupere para procesamiento. Procurar una ventilación apropiada. Evitar la formación de polvo.

Deben utilizarse herramientas que no provoquen chispas. Después de descontaminar, el área de derrame se puede lavar con agua.

7. Manipulación y almacenamiento

Precauciones para una manipulación segura

Evitar la inhalación de polvos/neblinas/vapores. Procurar una ventilación apropiada. Procurar una ventilación/absorción adecuada en las máquinas elaboradoras durante el proceso de secado y en lugares con materiales incandescentes. Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas - No fumar. Evítese la acumulación de cargas electroestáticas. Evitar la formación y acumulación de polvo.

Protección contra incendio/explosión:

Evitar la formación de polvo. suficiente concentración de polvo puede convertirse en una mezcla explosiva con el aire Manipular minimizando la formación de polvo y eliminar llamas abiertas y otras fuentes de ignición Establecer protocolos de limpieza rutinarios para asegurar que el polvo no se acumule en las superficies. Los polvos secos pueden producir cargas electroestáticas cuando se someten a la fricción de operaciones de transferencia y mezclado. Suministrar las precauciones adecuadas, tales como toma de tierra, o atmosferas inertes. Consultar NFPA 654, Norma sobre la prevención de incendios y explosiones de polvo en la fabricación, elaboración y manipulación de partículas sólidas combustibles (edición 2013) para un manejo seguro.

Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Separar de agentes oxidantes.

Otras especificaciones sobre condiciones almacenamiento: Evitar calor excesivo. Evitar la acumulación de polvo.

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® 316L metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/07
Versión: 4.0

Página: 6/13
(11123987/SDS_GEN_US/ES)

Estabilidad durante el almacenamiento:

Proteger de la humedad.

El producto envasado no se deteriora a temperaturas bajas o de congelación.

Proteger de temperaturas superiores a: 165 °C

Se pueden modificar las propiedades del producto, si la sustancia/el producto se almacena durante un período prolongado de tiempo a temperaturas superiores a las indicadas.

8. Controles de exposición/Protección personal

Componentes con valores límites de exposición en el lugar de trabajo

| | | |
|------------|------------|--|
| molybdenum | OSHA Z1: | LEP 15 mg/m3 Totalmente polvo (molibdeno (Mo)); |
| | ACGIH, US: | Valor VLA-ED 3 mg/m3 Partículas respirables ; |
| | ACGIH, US: | Valor VLA-ED 10 mg/m3 partículas inhalables ; |
| | OSHA Z3: | Valor VLA-ED 50 Millones de partícula por pie cúbico de aire. Totalmente polvo ; |
| | OSHA Z3: | Valor VLA-ED 15 mg/m3 Totalmente polvo ; |
| | OSHA Z3: | Valor VLA-ED 5 mg/m3 fracción respirable ; |
| chromium | OSHA Z1: | LEP 1 mg/m3 (Cromo (Cr)); |
| | ACGIH, US: | Valor VLA-ED 0.5 mg/m3 fracción inhalable (Cr (0)); |
| Nickel | ACGIH, US: | Valor VLA-ED 1.5 mg/m3 fracción inhalable ; |
| | OSHA Z1: | LEP 1 mg/m3 (níquel (Ni)); |

Diseño de instalaciones técnicas:

Se recomienda que todos los equipos de control de polvo tales como conductos de escape locales y sistemas de transporte de materia involucrados en la manipulación de este producto contengan venteo de explosiones o un sistema de supresión de explosiones o un entorno deficiente en oxígeno. Asegurar que todos los sistemas de manipulación de polvo (tales como conductos de escape, colectores de polvo, depósitos, y equipos de proceso) están diseñados para prevenir el escape de polvo en el área de trabajo (p. ej., no existe escape desde el equipo). Utilizar únicamente equipos eléctricos clasificados correctamente y montacargas.

Equipo de protección personal

Protección de las vías respiratorias:

Protección de las vías respiratorias en caso de ventilación insuficiente. Utilice un respirador para vapores orgánicos y de partículas certificado por NIOSH (Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional) (o equivalente).

Protección de las manos:

Usar guantes para evitar el contacto durante la transformación mecánica y/o proceso de fusión.

Durante la manipulación de masa fundida caliente utilizar adicionalmente guantes de protección contra el calor (EN 407) p.ej. de tela o cuero.

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® 316L metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/07
Versión: 4.0

Página: 7/13
(11123987/SDS_GEN_US/ES)

Protección de los ojos:

Gafas protectoras con cubiertas laterales. Utilizar gafas cesta para protección contra sustancias/productos en fusión.

Protección corporal:

Ropa y calzado de trabajo estándar.

Medidas generales de protección y de higiene:

Evitar la inhalación de polvo. Usar indumentaria protectora para evitar el contacto durante el transformación mecánico y/o el proceso de fusión. Lavar inmediatamente la indumentaria contaminada.

9. Propiedades físicas y químicas

| | |
|--|---|
| Forma: | filamento |
| Olor: | inodoro |
| Umbral de olor: | no aplicable |
| Color: | gris |
| Valor pH: | no aplicable, sustancia/mezcla es no soluble (en agua) |
| Punto de fusión: | 165 °C |
| Punto de ebullición: | no aplicable |
| Punto de inflamación: | no aplicable |
| Inflamabilidad: | No es un sólido inflamable de acuerdo con la división 4.1 de los reglamentos de transporte ONU y el capítulo 2.7 de GHS. Basándose en la estructura o composición no hay ninguna indicación de inflamabilidad |
| Límite inferior de explosividad: | Para sólidos no relevantes para la clasificación y el etiquetado. |
| Límite superior de explosividad: | Para sólidos no relevantes para la clasificación y el etiquetado. |
| Autoinflamación: | no aplicable |
| Presión de vapor: | no aplicable |
| Densidad: | 5.4 - 5.8 g/cm3 (20 °C) |
| Peso específico: | 5 - 6 kg/m3 |
| Densidad de vapor: | no aplicable |
| Coeficiente de reparto n-octanol/agua (log Pow): | no aplicable |
| Temperatura de autoignición: | no es autoinflamable |
| Descomposición térmica: | > 300 °C Ninguna descomposición, si se almacena y aplica como se indica/está prescrito. Es posible la descomposición térmica por encima de la temperatura indicada. En caso de un efecto térmico prolongado pueden desprenderse productos de descomposición. |
| Viscosidad, dinámica: | no aplicable |
| Viscosidad, cinemática: | no aplicable, el producto es un sólido |
| Solubilidad en agua: | insoluble |

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® 316L metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/07
Versión: 4.0

Página: 8/13
(11123987/SDS_GEN_US/ES)

Velocidad de
evaporación:

El producto es un sólido no volátil.

10. Estabilidad y reactividad

Reactividad

Corrosión del metal:
No es corrosivo para metales.

Propiedades oxidantes:

No es un oxidante

| | | |
|------------------------------|---------------|------|
| Reacciones con agua/aire: | Reacción con: | aire |
|------------------------------|---------------|------|

| | |
|--------------------|----|
| Gases inflamables: | no |
|--------------------|----|

| | |
|----------------|----|
| Gases tóxicos: | no |
|----------------|----|

| | |
|-------------------|----|
| Gases corrosivos: | no |
|-------------------|----|

| | |
|----------------|----|
| Humo o niebla: | no |
|----------------|----|

| | |
|------------|----|
| Peróxidos: | no |
|------------|----|

| | |
|---------------|------|
| Reacción con: | agua |
|---------------|------|

| | |
|--------------------|----|
| Gases inflamables: | no |
|--------------------|----|

| | |
|----------------|----|
| Gases tóxicos: | no |
|----------------|----|

| | |
|-------------------|----|
| Gases corrosivos: | no |
|-------------------|----|

| | |
|----------------|----|
| Humo o niebla: | no |
|----------------|----|

| | |
|------------|----|
| Peróxidos: | no |
|------------|----|

| | | |
|------------------------------------|---------------|--|
| Formación de gases inflamables: | Indicaciones: | En presencia de agua no hay formación de gases inflamables. |
|------------------------------------|---------------|--|

Estabilidad química

El producto es estable si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

Posibilidad de reacciones peligrosas

El producto es químicamente estable.

Ninguna reacción peligrosa, si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

Condiciones que deben evitarse

Temperatura: > 300 grados Celsius

La exposición prolongada a temperaturas elevadas puede provocar una descomposición exotérmica acompañada de una acumulación de presión en contenedores sellados. Evitar todas las fuentes de ignición: calor, chispas, llama abierta.

Materiales incompatibles

medios oxidantes

Productos de descomposición peligrosos

Productos de la descomposición:

Productos peligrosos de descomposición: monómeros, gases/vapores, óxidos, hidrocarburos, Oligómeros cíclicos de bajo peso molecular, Tras fuerte sobrecalentamiento del material pueden desprenderse productos de descomposición en forma de gas.

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® 316L metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/07
Versión: 4.0

Página: 9/13
(11123987/SDS_GEN_US/ES)

Descomposición térmica:
> 300 °C

Ninguna descomposición, si se almacena y aplica como se indica/está prescrito. Es posible la descomposición térmica por encima de la temperatura indicada. En caso de un efecto térmico prolongado pueden desprenderse productos de descomposición.

11. Información sobre toxicología

vías primarias de la exposición

Las rutas de entrada para sólidos y líquidos son la ingestión y la inhalación pero puede incluirse contacto con la piel o los ojos. Las rutas de entrada para gases incluye la inhalación y el contacto con los ojos. El contacto con la piel puede ser una ruta de entrada para gases licuados.

Toxicidad aguda/Efectos

Toxicidad aguda

Valoración de toxicidad aguda: La inhalación de partículas puede causar irritación de las vías respiratorias. Su ingestión puede causar alteraciones gastrointestinales. El contacto con el producto fundido puede causar quemaduras. La resina en forma granulada tiene bajo riesgo.

Oral

Tipo valor: ATE
valor: > 5,000 mg/kg

Inhalación

Tipo valor: ATE
valor: > 5 mg/l
determinado para el polvo

Valoración de otros efectos agudos.

En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

Irritación/ Corrosión

Valoración de efectos irritantes: Puede causar irritación mecánica.

piel

Puede causar irritación mecánica.

ojo

Puede causar irritación mecánica.

Sensibilización

Valoración de sensibilización: Posible sensibilización tras el contacto con la piel.

Indicaciones para: Nickel

Valoración de sensibilización:

Posible sensibilización tras el contacto con la piel.

Peligro de Aspiración

No se espera riesgo por aspiración.

Toxicidad crónica/Efectos

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® 316L metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/07
Versión: 4.0

Página: 10/13
(11123987/SDS_GEN_US/ES)

Toxicidad en caso de aplicación frecuente

Valoración de toxicidad en caso de aplicación frecuente: En caso de exposiciones repetidas, la sustancia puede afectar ciertos órganos específicos.

Indicaciones para: Nickel

Valoración de toxicidad en caso de aplicación frecuente: La sustancia puede causar daño pulmonar después de repetidas inhalaciones

Toxicidad genética

Valoración de mutagenicidad: La estructura química no muestra ninguna sospecha sobre tal efecto. El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de sustancias o productos de una estructura o composición similar.

Carcinogenicidad

Valoración de carcinogenicidad: Contiene un carcinógeno sospechoso.

Indicaciones para: Nickel

Valoración de carcinogenicidad: La Agencia Internacional para la Investigación sobre el Cáncer (IARC) ha clasificado esta sustancia como grupo 2B (El agente es posiblemente cancerígeno para los seres humanos). Sustancia clasificada como cancerígena por la NTP American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) ha clasificado esta sustancia como grupo A5 - no sospechoso de ser carcinogénico para las personas.

Toxicidad en la reproducción

Valoración de toxicidad en la reproducción: La estructura química no muestra ninguna sospecha sobre tal efecto. El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de sustancias o productos de una estructura o composición similar.

Teratogenicidad

Valoración de teratogenicidad: La estructura química no muestra ninguna sospecha sobre tal efecto. El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de sustancias o productos de una estructura o composición similar.

Otra información

El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de sustancias o productos de una estructura o composición similar.

12. Información ecológica

Toxicidad

Toxicidad acuática

Valoración de toxicidad acuática:

Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Toxicidad acuática

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® 316L metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/07
Versión: 4.0

Página: 11/13
(11123987/SDS_GEN_US/ES)

Indicaciones para: ethylene bis(oxyethylene)bis(3-(5-tert-butyl-4-hydroxy-m-tolyl)propionate)

Valoración de toxicidad acuática:

Existe una alta probabilidad de que el producto no sea nocivo para los organismos acuáticos.

Durante un vertido en pequeñas concentraciones en las plantas de tratamiento biológico, no son de esperar variaciones en la función del lodo activado. Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos duraderos.

Persistencia y degradabilidad

Valoración de biodegradación y eliminación (H₂O)

Debido a su escasa solubilidad en agua, el producto se puede separar en gran parte por vía mecánica en plantas depuradoras biológicas.

Valoración de biodegradación y eliminación (H₂O)

Indicaciones para: chromium

No es aplicable para sustancias inorgánicas.

Indicaciones para: ethylene bis(oxyethylene)bis(3-(5-tert-butyl-4-hydroxy-m-tolyl)propionate)

Difícilmente biodegradable (según criterios OCDE) El producto puede ser eliminado mayoritariamente del agua por procesos abióticos, por ej. adsorción en el lodo activado.

Potencial de bioacumulación

Evaluación del potencial de bioacumulación

Indicaciones para: chromium

No se acumula de forma notable en el organismo.

Indicaciones para: ethylene bis(oxyethylene)bis(3-(5-tert-butyl-4-hydroxy-m-tolyl)propionate)

No es de esperar una acumulación significativa en organismos.

Indicaciones adicionales

El producto contiene:

El producto contiene los metales pesados listados en las Secciones 3 y/o 8, fijados en una matriz polimérica.

Otras indicaciones sobre distribución y residuos:

El producto no ha sido ensayado. Las indicaciones sobre distribución y permanencia en el medio ambiente han sido deducidas a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Más informaciones ecotoxicológicas:

El producto ha sido ensayado en base a los datos disponibles para los componentes. Para algunos componentes los datos no están completos. De acuerdo con nuestro conocimiento y experiencia actuales no se esperan peligros que no estén cubiertos por el presente etiquetado

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® 316L metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/07
Versión: 4.0

Página: 12/13
(11123987/SDS_GEN_US/ES)

13. Consideraciones relativas a la eliminación / disposición de residuos

Eliminación de la sustancia (residuos):

Este producto no está regulado por la RCRA. Este producto no está regulado por la CERCLA ('Superfund'). Incinere en una instalación autorizada. No verter la sustancia/el producto en desagües. Elimine en conformidad con los reglamentos nacionales, estatales y locales.

depósitos de envases:

Elimine en conformidad con los reglamentos nacionales, estatales y locales.

14. Información relativa al transporte

Transporte por tierra

USDOT

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Transporte marítimo por barco

IMDG

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

Transporte aéreo

IATA/ICAO

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

15. Reglamentaciones

Reglamentaciones federales

Situación del registro:

Producto químico TSCA, US autorizado / inscrito

EPCRA 311/312 (categorías de peligro): Consulte la sección 2 de la Hoja de Datos de Seguridad para los peligros del Sistema Globalmente Armonizado aplicables a este producto.

EPCRA 313:

Número CAS

7440-02-0

7440-47-3

Nombre químico

Nickel

chromium

CERCLA RQ

5000 LBS

100 LBS

Número CAS

7440-47-3

7440-02-0

Nombre químico

chromium

Nickel

Reglamentación estatal

RTK - Estado

PA

Número CAS

7439-98-7

7440-47-3

Nombre químico

molybdenum

chromium

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® 316L metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/07
Versión: 4.0

Página: 13/13
(11123987/SDS_GEN_US/ES)

| | | |
|----|-----------|------------|
| NJ | 7440-02-0 | Nickel |
| | 7439-98-7 | molybdenum |
| | 7440-47-3 | chromium |
| | 7440-02-0 | Nickel |

Safe Drinking Water & Toxic Enforcement Act, CA Prop. 65:

ADVERTENCIA: Este producto puede exponerle a productos químicos incluyendo NICKEL (METALLIC), conocido por el Estado de California que puede causar cáncer, y METHANOL, conocido por el Estado de California que puede causar defectos congénitos u otros daños durante la reproducción. Para mayor información, consulte www.P65Warnings.ca.gov.

NFPA Código de peligro:

Salud: 2 Fuego: 1 Reactividad: 0 Especial:

16. Otra información

FDS creado por:

BASF 3D Printing NA Producto Regularizado

FDS creado en: 2022/10/07

Respal damos las iniciativas Responsible Care® a nivel mundial. Valoramos la salud y seguridad de nuestros empleados, clientes, suministradores y vecinos, y la protección del medioambiente. Nuestro compromiso con el Responsible Care es integral llevando a cabo a nuestro negocio y operando nuestras fábricas de forma segura y medioambientalmente responsable, ayudando a nuestros clientes y suministradores a asegurar la manipulación segura y respetuosa con el medioambiente de nuestros productos, y minimizando el impacto de nuestras actividades en la sociedad y en el medioambiente durante la producción, almacenaje, transporte uso y eliminación de nuestros productos.