

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Fecha de revisión : 2022/10/05

Versión: 4.0

Página: 1/12

(11134863/SDS\_GEN\_US/ES)

### 1. Identificación

**Identificador del producto utilizado en la etiqueta**

**Ultrafuse® 17-4 PH metal filament**

**Uso recomendado del producto químico y restricciones de uso**

Utilización adecuada\*: Impresión 3D

Utilización no adecuada: Otros usos como recomendados

\* El 'Uso recomendado' identificado para este producto se facilita únicamente para cumplir con un requerimiento federal y no es parte de las especificaciones publicadas por el vendedor. Los términos de esta Ficha de Datos de Seguridad (FDS) no crean ni generan ninguna garantía, expresa o implícita, incluida por incorporación en el acuerdo de venta con el vendedor o en referencia al mismo.

**Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad**

Empresa:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Dirección de contacto:

BASF CORPORATION  
100 Park Avenue  
Florham Park, NJ 07932  
USA  
Teléfono: +1 973 245-6000

**Teléfono de emergencia**

Información 24 horas en caso de emergencias

CHEMTREC: 1-800-424-9300

BASF HOTLINE: 1-800-832-HELP (4357)

**Otros medios de identificación**

Familia química: Polímero

### 2. Identificación de los peligros

Según la reglamentación 2012 OSHA Hazard Communication Standard; 29 CFR Part 1910.1200

**Clasificación del producto**

Skin Sens.  
Carc.

1  
2

Sensibilizante para la piel  
Carcinogenicidad

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/05  
Versión: 4.0

Página: 2/12  
(11134863/SDS\_GEN\_US/ES)

STOT RE	1	Toxicidad específica en determinados órganos (exposición repetida)
Aquatic Chronic	3	Peligroso para el medio ambiente acuático - crónico

### Elementos de la etiqueta

Pictograma:



Palabra de advertencia:  
Peligro

Indicaciones de peligro:

H317	Puede provocar una reacción alérgica en la piel.
H351	Susceptible de provocar cáncer.
H372	Perjudica a determinados órganos (pulmón) por exposición prolongada o repetida.
H412	Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Consejos de prudencia (prevención):

P280	Llevar guantes protectores, prendas y gafas de protección o máscara protectora.
P201	Pedir instrucciones especiales antes del uso.
P260	No respirar el polvo / el gas / la niebla / los vapores.
P273	Evitar su liberación al medio ambiente.
P202	No manipular la sustancia antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad.
P270	No comer, beber o fumar durante su utilización.
P264	Tras la manipulación, lavarse concienzudamente las partes del cuerpo contaminadas.
P272	Las prendas de trabajo contaminadas no podrán sacarse del lugar de trabajo.

Consejos de prudencia (respuesta):

P308 + P313	EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico.
P302 + P352	EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón.
P333 + P313	En caso de irritación cutánea o erupción cutánea: Consultar a un médico.
P362 + P364	Quitar las prendas contaminadas y lavarlas antes de volver a usarlas.

Consejos de prudencia (almacenamiento):

P405	Guardar bajo llave.
------	---------------------

Consejos de prudencia (eliminación):

P501	Eliminar el contenido/el recipiente de acuerdo con la legislación local.
------	--

### Sustancias peligrosas no clasificadas de otra manera

Si es aplicable, se facilita en esta sección la información sobre otros peligros que no den lugar a la clasificación pero que puedan contribuir al peligro global de la sustancia o mezcla.

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/05  
Versión: 4.0

Página: 3/12  
(11134863/SDS\_GEN\_US/ES)

Tras el tratamiento térmico y/o químico el producto puede liberar sustancias peligrosas.  
Tras el tratamiento mecánico, como por ejemplo cortado, molienda y/o pulido el producto puede liberar sustancias peligrosas.

El polvo fino producido por fricción puede formar mezclas inflamables con el aire.

### Etiquetado de preparados especiales (GHS):

El producto puede liberar formaldehído en el aire. Puede causar cáncer. Este producto no es combustible en la forma que se suministra al fabricante, pero puede formar polvo combustible mediante alguna actividad posterior (por ej. molienda, pulverización) que reduce el tamaño de la partícula. BAJO CONDICIONES DE PROCESO FUNDIDO EN CALIENTE, UTILICE EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL PARA PREVENIR QUEMADURAS

## 3. Composición / Información Sobre los Componentes

### Según la reglamentación 2012 OSHA Hazard Communication Standard: 29 CFR Part 1910.1200

#### chromium

Número CAS: 7440-47-3  
Contenido (W/W):  $\geq 10.0$  -  $< 20.0\%$   
sinónimo: No hay datos disponibles.

#### nickel

Número CAS: 7440-02-0  
Contenido (W/W):  $\geq 3.0$  -  $< 5.0\%$   
sinónimo: Nickel; Raney nickel

#### copper

Número CAS: 7440-50-8  
Contenido (W/W):  $\geq 3.0$  -  $< 5.0\%$   
sinónimo: No hay datos disponibles.

#### ethylene bis(oxyethylene)bis(3-(5-tert-butyl-4-hydroxy-m-tolyl)propionate)

Número CAS: 36443-68-2  
Contenido (W/W):  $> 0.0$  -  $< 0.1\%$   
sinónimo: Benzenepropanoic acid, 3-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxy-5-methyl-, [1,2-ethanediylbis(oxy)]bis(2,1-ethanediyl) ester

#### formaldehyde

Número CAS: 50-00-0  
Contenido (W/W):  $> 0.0$  -  $< 10.0\text{PPM}$   
sinónimo: Formaldehyde; Formalin

## 4. Medidas de primeros auxilios

### Descripción de los primeros auxilios

#### Indicaciones generales:

Quitarse la ropa contaminada.

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/05  
Versión: 4.0

Página: 4/12  
(11134863/SDS\_GEN\_US/ES)

### En caso de inhalación:

Llevar a la persona afectada al aire libre y dejarla reposar en calma. Dar respiración artificial si es necesario. Si los síntomas persisten, consultar al médico.

### En caso de contacto con la piel:

Lavar abundantemente con agua y jabón. Quemaduras producidas con material fluidificado deben ser tratadas clínicamente. Si la irritación persiste, acudir al médico.

### En caso de contacto con los ojos:

En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente y con abundante agua al menos durante 15 minutos. Si la irritación persiste, acudir al médico.

### En caso de ingestión:

Enjuagar la boca y seguidamente beber 200-300 mL de agua. Buscar ayuda médica.

## Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Síntomas: Información, eso es, información adicional sobre síntomas y efectos puede estar disponible en las frases del etiquetado GHS, en la Sección 2, y en la evaluación toxicológica, en la Sección 11.

*Indicaciones para: nickel*

*Síntomas: La sobreexposición puede causar: dermatitis alérgica por contacto, náuseas, dolor de cabeza, vómitos, mareos, diarrea, espasmos abdominales*

*Indicaciones para: copper*

*Síntomas: La sobreexposición puede causar: vómitos, espasmos abdominales, fiebre por humos metálicos, gusto metálico, deficiencia respiratoria, náuseas, fiebre*

## Indicación de cualquier atención médica inmediata y de los tratamientos especiales que se requieran.

### Indicaciones para el médico

Tratamiento:	Tratamiento sintomático (descontaminación, funciones vitales), no es conocido ningún antídoto específico.
--------------	---

## 5. Medidas de lucha contra incendios

### Medios de extinción

Medios de extinción adecuados:

agua pulverizada, espuma, extintor de polvo, dióxido de carbono

Indicaciones adicionales:

Rocío de agua para la supresión (disipación de calor) en incendios incipientes siempre que el producto todavía no se haya encendido.

### Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Peligro al luchar contra incendio:

Los vapores/humos pueden contener restos de sustancias combustibles.

### Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/05  
Versión: 4.0

Página: 5/12  
(11134863/SDS\_GEN\_US/ES)

Equipo de Protección personal en caso de fuego:  
Utilizar traje de bombero completo y equipo de protección de respiración de autocontenido.

### Información adicional:

El polvo puede crear peligro de ignición explosiva en presencia de una fuente de ignición causando una deflagración.

---

## 6. Indicaciones en caso de fuga o derrame

### Notas adicionales para caso liberación:

Evitar que el polvo se disperse en el aire (p. ej., limpiar las superficies con polvo mediante aire comprimido). Evitar la formación y generación de polvo - peligro de explosiones de polvo. suficiente concentración de polvo puede convertirse en una mezcla explosiva con el aire Manipular minimizando la formación de polvo y eliminar llamas abiertas y otras fuentes de ignición

### **Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

Lleve la indumentaria y el equipo de protección personal adecuados. Procurar buena ventilación de los locales. Manipular de acuerdo con las normas de seguridad para productos químicos.

### **Precauciones relativas al medio ambiente**

Evitar el filtrado en la tierra, aguas de vertido y cañerías.

Eliminar teniendo en cuenta la protección del Medio Ambiente.

### **Métodos y material de contención y de limpieza**

Para pequeñas cantidades: Utilícese equipo mecánico de manipulación.

Para grandes cantidades: Utilícese equipo mecánico de manipulación. Aspirar el producto.

Si es posible, recupere para procesamiento. Procurar una ventilación apropiada. Evitar la formación de polvo.

Deben utilizarse herramientas que no provoquen chispas. Después de descontaminar, el área de derrame se puede lavar con agua.

---

## 7. Manipulación y almacenamiento

### **Precauciones para una manipulación segura**

Evitar la inhalación de polvos/neblinas/vapores. Procurar una ventilación apropiada. Procurar una ventilación/absorción adecuada en las máquinas elaboradoras durante el proceso de secado y en lugares con materiales incandescentes. Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas - No fumar. Evítese la acumulación de cargas electrostáticas. Evitar la formación y acumulación de polvo. En caso de esfuerzos mecánicos el producto puede liberar sustancias sensibilizantes.

Para más información, consultar las indicaciones de uso del producto.

### **Protección contra incendio/explosión:**

Evitar la formación de polvo. suficiente concentración de polvo puede convertirse en una mezcla explosiva con el aire Manipular minimizando la formación de polvo y eliminar llamas abiertas y otras fuentes de ignición Establecer protocolos de limpieza rutinarios para asegurar que el polvo no se acumule en las superficies. Los polvos secos pueden producir cargas electrostáticas cuando se someten a la fricción de operaciones de transferencia y mezclado. Suministrar las precauciones adecuadas, tales como toma de tierra, o atmosferas inertes. Consultar NFPA 654, Norma sobre la

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/05  
Versión: 4.0

Página: 6/12  
(11134863/SDS\_GEN\_US/ES)

prevención de incendios y explosiones de polvo en la fabricación, elaboración y manipulación de partículas sólidas combustibles (edición 2013) para un manejo seguro.

### Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Separar de agentes oxidantes.

Separar de ácidos.

Materiales adecuados: Polietileno de alta densidad (HDPE), Polietileno de baja densidad (LDPE), papel

Otras especificaciones sobre condiciones almacenamiento: Evitar calor excesivo. Evitar la acumulación de polvo.

Estabilidad durante el almacenamiento:

Proteger de la humedad.

## 8. Controles de exposición/Protección personal

### Componentes con valores límites de exposición en el lugar de trabajo

nickel	ACGIH, US: OSHA Z1:	Valor VLA-ED 1.5 mg/m3 fracción inhalable ; LEP 1 mg/m3 (níquel (Ni));
chromium	OSHA Z1: ACGIH, US:	LEP 1 mg/m3 (Cromo (Cr)); Valor VLA-ED 0.5 mg/m3 fracción inhalable (Cr (0));
copper	ACGIH, US: ACGIH, US: OSHA Z1: OSHA Z1:	Valor VLA-ED 0.2 mg/m3 humos (cobre (Cu)); Valor VLA-ED 1 mg/m3 polvo y niebla (cobre (Cu)); LEP 1 mg/m3 polvo y niebla (cobre (Cu)); LEP 0.1 mg/m3 humos (cobre (Cu));

### Diseño de instalaciones técnicas:

Se recomienda que todos los equipos de control de polvo tales como conductos de escape locales y sistemas de transporte de materia involucrados en la manipulación de este producto contengan venteo de explosiones o un sistema de supresión de explosiones o un entorno deficiente en oxígeno. Asegurar que todos los sistemas de manipulación de polvo (tales como conductos de escape, colectores de polvo, depósitos, y equipos de proceso) están diseñados para prevenir el escape de polvo en el área de trabajo (p. ej., no existe escape desde el equipo). Utilizar únicamente equipos eléctricos clasificados correctamente y montacargas.

### Equipo de protección personal

#### Protección de las vías respiratorias:

Protección de las vías respiratorias en caso de ventilación insuficiente. Utilice un respirador para vapores orgánicos y de partículas certificado por NIOSH (Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional) (o equivalente).

#### Protección de las manos:

Usar guantes para evitar el contacto durante la transformación mecánica y/o proceso de fusión.

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/05  
Versión: 4.0

Página: 7/12  
(11134863/SDS\_GEN\_US/ES)

Durante la manipulación de masa fundida caliente utilizar adicionalmente guantes de protección contra el calor (EN 407) p.ej. de tela o cuero.

### Protección de los ojos:

Gafas protectoras con cubiertas laterales. Utilizar gafas cesta para protección contra sustancias/productos en fusión.

### Protección corporal:

Ropa y calzado de trabajo estándar.

### Medidas generales de protección y de higiene:

Evitar la inhalación de polvo. Usar indumentaria protectora para evitar el contacto durante el transformación mecánico y/o el proceso de fusión. Lavar inmediatamente la indumentaria contaminada.

## 9. Propiedades físicas y químicas

Forma:	filamento
Olor:	inodoro
Umbral de olor:	no aplicable
Color:	gris
Valor pH:	no aplicable, sustancia/mezcla es no soluble (en agua)
Punto de fusión:	no determinado
Punto de ebullición:	no aplicable
Punto de inflamación:	no aplicable
Inflamabilidad:	No es un sólido inflamable de acuerdo con la división 4.1 de los reglamentos de transporte ONU y el capítulo 2.7 de GHS. Basándose en la estructura o composición no hay ninguna indicación de inflamabilidad
Límite inferior de explosividad:	Para sólidos no relevantes para la clasificación y el etiquetado.
Límite superior de explosividad:	Para sólidos no relevantes para la clasificación y el etiquetado.
Autoinflamación:	no aplicable
Presión de vapor:	no aplicable
Densidad:	( 20 °C) no determinado
Peso específico:	no determinado
Densidad de vapor:	no aplicable
Coefficiente de reparto n-octanol/agua (log Pow):	no aplicable
Temperatura de autoignición:	no es autoinflamable
Descomposición térmica:	> 300 °C Ninguna descomposición, si se almacena y aplica como se indica/está prescrito. Es posible la descomposición térmica por encima de la temperatura indicada. En caso de un efecto térmico prolongado pueden desprenderse productos de descomposición.
Viscosidad, dinámica:	no aplicable

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/05  
Versión: 4.0

Página: 8/12  
(11134863/SDS\_GEN\_US/ES)

Viscosidad, cinemática:	no aplicable, el producto es un sólido
Solubilidad en agua:	insoluble
Velocidad de evaporación:	El producto es un sólido no volátil.
Otra información:	Si es necesario, en esta sección se indica información sobre otras propiedades físico-químicas.

### 10. Estabilidad y reactividad

#### Reactividad

Corrosión del metal:  
No es corrosivo para metales.

Propiedades oxidantes:  
No es un oxidante

Reacciones con agua/aire:	Reacción con:	aire
	Gases inflamables:	no
	Gases tóxicos:	no
	Gases corrosivos:	no
	Humo o niebla:	no
	Peróxidos:	no
	Reacción con:	agua
	Gases inflamables:	no
	Gases tóxicos:	no
	Gases corrosivos:	no
	Humo o niebla:	no
	Peróxidos:	no

Formación de gases inflamables:	Indicaciones:	En presencia de agua no hay formación de gases inflamables.
---------------------------------	---------------	---

#### Estabilidad química

El producto es estable si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

#### Posibilidad de reacciones peligrosas

El producto es químicamente estable.  
Ninguna reacción peligrosa, si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

#### Condiciones que deben evitarse

Temperatura: > 300 grados Celsius  
La exposición prolongada a temperaturas elevadas puede provocar una descomposición exotérmica acompañada de una acumulación de presión en contenedores sellados. Evitar todas las fuentes de ignición: calor, chispas, llama abierta.

#### Materiales incompatibles

medios oxidantes, Ácidos inorgánicos, Materias plásticas con contenido en agentes ignífugos halogenados

#### Productos de descomposición peligrosos



# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/05  
Versión: 4.0

Página: 9/12  
(11134863/SDS\_GEN\_US/ES)

Productos de la descomposición:

Productos peligrosos de descomposición: monómeros, gases/vapores, óxidos, hidrocarburos, Oligómeros cíclicos de bajo peso molecular, Tras fuerte sobrecalentamiento del material pueden desprenderse productos de descomposición en forma de gas.

Descomposición térmica:

> 300 °C

Ninguna descomposición, si se almacena y aplica como se indica/está prescrito. Es posible la descomposición térmica por encima de la temperatura indicada. En caso de un efecto térmico prolongado pueden desprenderse productos de descomposición.

## 11. Información sobre toxicología

### vías primarias de la exposición

Las rutas de entrada para sólidos y líquidos son la ingestión y la inhalación pero puede incluirse contacto con la piel o los ojos. Las rutas de entrada para gases incluye la inhalación y el contacto con los ojos. El contacto con la piel puede ser una ruta de entrada para gases licuados.

### Toxicidad aguda/Efectos

#### Toxicidad aguda

Valoración de toxicidad aguda: La inhalación de partículas puede causar irritación de las vías respiratorias. Su ingestión puede causar alteraciones gastrointestinales. El contacto con el producto fundido puede causar quemaduras. La resina en forma granulada tiene bajo riesgo.

#### Valoración de otros efectos agudos.

En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

#### Irritación/ Corrosión

Valoración de efectos irritantes: Puede causar irritación mecánica.

#### Sensibilización

Valoración de sensibilización: Posible sensibilización tras el contacto con la piel.

#### *Indicaciones para: nickel*

#### *Valoración de sensibilización:*

*Posible sensibilización tras el contacto con la piel.*

-----

#### Peligro de Aspiración

no aplicable

### Toxicidad crónica/Efectos

#### Toxicidad en caso de aplicación frecuente

Valoración de toxicidad en caso de aplicación frecuente: En caso de exposiciones repetidas, la sustancia puede afectar ciertos órganos específicos.

#### *Indicaciones para: nickel*

*Valoración de toxicidad en caso de aplicación frecuente: La sustancia puede causar daño pulmonar después de repetidas inhalaciones*

-----

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/05  
Versión: 4.0

Página: 10/12  
(11134863/SDS\_GEN\_US/ES)

### Toxicidad genética

Valoración de mutagenicidad: En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

### Carcinogenicidad

Valoración de carcinogenicidad: Contiene un carcinógeno sospechoso.

### *Indicaciones para: nickel*

*Valoración de carcinogenicidad: La Agencia Internacional para la Investigación sobre el Cáncer (IARC) ha clasificado esta sustancia como grupo 2B (El agente es posiblemente cancerígeno para los seres humanos). Sustancia clasificada como cancerígena por la NTP American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) ha clasificado esta sustancia como grupo A5 - no sospechoso de ser carcinogénico para las personas.*

-----

### Toxicidad en la reproducción

Valoración de toxicidad en la reproducción: En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

### Teratogenicidad

Valoración de teratogenicidad: En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

### Otra información

El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de sustancias o productos de una estructura o composición similar.

---

## 12. Información ecológica

### **Toxicidad**

#### Toxicidad acuática

Valoración de toxicidad acuática:

Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

#### Toxicidad acuática

*Indicaciones para: ethylene bis(oxyethylene)bis(3-(5-tert-butyl-4-hydroxy-m-tolyl)propionate)*

*Valoración de toxicidad acuática:*

*Existe una alta probabilidad de que el producto no sea nocivo para los organismos acuáticos.*

*Durante un vertido en pequeñas concentraciones en las plantas de tratamiento biológico, no son de esperar variaciones en la función del lodo activado. Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos duraderos.*

-----

### **Persistencia y degradabilidad**

#### Valoración de biodegradación y eliminación (H<sub>2</sub>O)

Debido a su escasa solubilidad en agua, el producto se puede separar en gran parte por vía mecánica en plantas depuradoras biológicas.

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/05  
Versión: 4.0

Página: 11/12  
(11134863/SDS\_GEN\_US/ES)

### Indicaciones adicionales

Otras indicaciones sobre distribución y residuos:

El producto no ha sido ensayado. Las indicaciones sobre distribución y permanencia en el medio ambiente han sido deducidas a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

Más informaciones ecotoxicológicas:

El producto no ha sido ensayado. Las indicaciones sobre ecotoxicología han sido calculadas a partir de las propiedades de sus componentes individuales.

## 13. Consideraciones relativas a la eliminación / disposición de residuos

### Eliminación de la sustancia (residuos):

Este producto no está regulado por la RCRA. Este producto no está regulado por la CERCLA ('Superfund'). Incinere en una instalación autorizada. No verter la sustancia/el producto en desagües. Elimine en conformidad con los reglamentos nacionales, estatales y locales.

### depósitos de envases:

Elimine en conformidad con los reglamentos nacionales, estatales y locales.

## 14. Información relativa al transporte

### Transporte por tierra

USDOT

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

### Transporte marítimo

#### por barco

IMDG

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

### Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

### Transporte aéreo

IATA/ICAO

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

### Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

## 15. Reglamentaciones

### Reglamentaciones federales

#### Situación del registro:

Producto químico TSCA, US autorizado / inscrito

**EPCRA 311/312 (categorías de peligro):** Consulte la sección 2 de la Hoja de Datos de Seguridad para los peligros del Sistema Globalmente Armonizado aplicables a este producto.

**CERCLA RQ**  
100 LBS

**Número CAS**  
7440-02-0

**Nombre químico**  
nickel

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Fecha de revisión: 2022/10/05  
Versión: 4.0

Página: 12/12  
(11134863/SDS\_GEN\_US/ES)

### Reglamentación estatal

<u>RTK - Estado</u>	<u>Número CAS</u>	<u>Nombre químico</u>
NJ	7440-02-0	nickel
	7440-50-8	copper
PA	7440-02-0	nickel
	7440-50-8	copper
	50-00-0	formaldehyde

### **Safe Drinking Water & Toxic Enforcement Act, CA Prop. 65:**

**ADVERTENCIA:** Este producto puede exponerle a productos químicos incluyendo ETHYLENE OXIDE, conocido por el Estado de California que puede causar cáncer y defectos congénitos u otros daños durante la reproducción. Para mayor información, consulte [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov).

### **NFPA Código de peligro:**

Salud: 2      Fuego: 1      Reactividad: 0      Especial:

## 16. Otra información

### **FDS creado por:**

BASF 3D Printing NA Producto Regularizado  
FDS creado en: 2022/10/05

Respal damos las iniciativas Responsible Care® a nivel mundial. Valoramos la salud y seguridad de nuestros empleados, clientes, suministradores y vecinos, y la protección del medioambiente. Nuestro compromiso con el Responsible Care es integral llevando a cabo a nuestro negocio y operando nuestras fábricas de forma segura y medioambientalmente responsable, ayudando a nuestros clientes y suministradores a asegurar la manipulación segura y respetuosa con el medioambiente de nuestros productos, y minimizando el impacto de nuestras actividades en la sociedad y en el medioambiente durante la producción, almacenaje, transporte uso y eliminación de nuestros productos.