

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Date de révision : 2022/10/05

Version: 3.0

page: 1/12

(11134863/SDS_GEN_CA/FR)

1. Identification

Identifiant de produit utilisé sur l'étiquette

Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Usage recommandé du produit chimique et restrictions d'usage

Utilisation appropriée*: Impression 3D

Utilisation(s) non appropriée(s): Autres utilisations que celles recommandées

* L'utilisation recommandée identifiée pour ce produit est fournie uniquement pour se conformer à une exigence du gouvernement fédéral et ne fait pas partie d'une spécification publiée par le vendeur. Les termes de cette Fiche de Données de Sécurité (FDS) ne créent pas ni n'induisent de garantie, expresse ou implicite, y compris par incorporation dans ou référence à l'accord commercial du vendeur.

Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Société:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Adresse de contact:

BASF Canada Inc.
5025 Creekbank Road
Édifice A, Étage 2
Mississauga, ON, L4W 0B6, CANADA
Téléphone: +1 289 360-1300

Numéro d'appel d'urgence

Information 24 heures en cas d'urgence

CHEMTREC: 1-800-424-9300

BASF HOTLINE: (800) 454-COPE (2673)

Autres moyens d'identification

famille chimique: polymère

2. Identification des dangers

Conformément à la Réglementation sur les Produits Dangereux (SOR/2015-17)

Classification du produit

Skin Sens.

1

sensibilisation de la peau

Carc.

2

Cancérogénicité

STOT RE

1

Toxicité spécifique pour certains organes cibles

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Date de révision: 2022/10/05
Version: 3.0

page: 2/12
(11134863/SDS_GEN_CA/FR)

Aquatic Chronic 3 — exposition répétée
Danger pour le milieu aquatique - chronique

Éléments d'étiquetage

Pictogramme:



Mention d'avertissement:
Danger

Mention de Danger:

H317 Peut provoquer une allergie cutanée.
H351 Susceptible de provoquer le cancer.
H372 Risque avéré d'effets graves pour les organes (Poumons) à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.
H412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Conseil de Prudence (Prévention):

P280 Porter des gants, des vêtements de protection et un équipement de protection des yeux ou du visage.
P201 Veiller à obtenir des instructions spéciales avant utilisation.
P260 Ne pas inhaler poussières/brouillards/vapeurs.
P273 Éviter le rejet dans l'environnement.
P202 Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité.
P270 Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.
P264 Se laver les parties du corps contaminées soigneusement après manipulation.
P272 Les vêtements de travail contaminés ne doivent pas sortir du lieu de travail.

Conseils de prudence (Intervention):

P308 + P313 EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée: consulter un médecin.
P302 + P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU : Laver abondamment à l'eau et au savon.
P333 + P313 En cas d'irritation/éruption cutanée: consulter un médecin.
P362 + P364 Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation.

Conseils de Prudence (Stockage):

P405 Garder sous clef.

Conseil de Prudence (Elimination):

P501 Eliminer le contenu/récipient conformément aux réglementations locales.

Dangers non classifiés par ailleurs

Si applicable, des informations sont fournies dans cette rubrique sur d'autres dangers qui n'engendrent pas de classification mais qui peuvent contribuer au danger global de la substance ou du mélange.

En cas de traitement chimique et/ou thermique, le produit peut libérer des substances dangereuses.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Date de révision: 2022/10/05
Version: 3.0

page: 3/12
(11134863/SDS_GEN_CA/FR)

En cas de traitement mécanique, comme par exemple le découpage, le meulage et/ou le polissage, le produit peut libérer des substances dangereuses.

La poussière fine produite par abrasion peut former avec l'air des mélanges inflammables.

Classement de préparations spéciales (GHS):

Le produit peut libérer du formaldéhyde dans l'air. Peut provoquer le cancer. Ce produit n'est pas combustible sous la forme dans laquelle il est livré par le fabricant, mais peut former une poussière combustible par des activités en aval (par exemple : le broyage, la pulvérisation) qui réduisent sa taille de particules. LORS DU TRAITEMENT DES THERMOFUSIBLES, PORTEZ UN ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE AFIN DE PRÉVENIR LES BRULURES THERMIQUES.

3. Composition / Information sur les ingrédients

Conformément à la Réglementation sur les Produits Dangereux (SOR/2015-17)

chrome

Numéro CAS: 7440-47-3
Teneur (W/W): ≥ 10.0 - $< 20.0\%$
Synonyme: Pas de données disponibles.

nickel

Numéro CAS: 7440-02-0
Teneur (W/W): ≥ 3.0 - $< 5.0\%$
Synonyme: Nickel; Raney nickel

cuivre

Numéro CAS: 7440-50-8
Teneur (W/W): ≥ 3.0 - $< 5.0\%$
Synonyme: Pas de données disponibles.

bis(3-(5-tert-butyl-4-hydroxy-m-tolyl)propionate) d'éthylène bis(oxyéthylène)

Numéro CAS: 36443-68-2
Teneur (W/W): > 0.0 - $< 0.1\%$
Synonyme: Benzenepropanoic acid, 3-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxy-5-methyl-, [1,2-ethanediylbis(oxy)]bis(2,1-ethanediyl) ester

aldéhyde formique

Numéro CAS: 50-00-0
Teneur (W/W): > 0.0 - $< 10.0\text{PPM}$
Synonyme: Formaldehyde; Formalin

4. Premiers soins

Description des premiers soins

Indications générales:

Retirer les vêtements souillés.

Lorsque inhalé:

Transporter la personne concernée à l'air libre et la faire se reposer au calme. Aider à la respiration au besoin. Si les irritations persistent, consulter un médecin.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Date de révision: 2022/10/05
Version: 3.0

page: 4/12
(11134863/SDS_GEN_CA/FR)

Lorsque en contact avec la peau:

Laver à fond avec de l'eau et du savon. Les brûlures provoquées par du produit fondu doivent être traitées en clinique. En cas d'irritation, consulter un médecin.

Lorsque en contact avec les yeux:

Après contact avec les yeux, rincer immédiatement avec beaucoup d'eau pendant 15 Minutes. En cas d'irritation, consulter un médecin.

Lorsque avalé:

Rincer la bouche et ensuite boire 200 - 300 ml d'eau. Secours médical.

Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Symptômes: Des renseignements, c.-à-d. des renseignements supplémentaires sur les symptômes et les effets, peuvent être inclus dans les phrases d'étiquetage du GHS disponibles à la section 2 et dans les évaluations toxicologiques disponibles à la section 11.

Données relatives à : nickel

Symptômes: La surexposition peut causer:., dermite de contact allergique, envie de vomir, maux de tête, vomissement, vertige, diarrhée, crampes abdominales

Données relatives à : cuivre

Symptômes: La surexposition peut causer:., vomissement, crampes abdominales, fièvre des fondeurs, saveur métallique, gêne respiratoire, envie de vomir, fièvre

Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Indications pour le médecin

Traitement: Traitement symptomatique (décontamination, fonctions vitales), aucun antidote spécifique connu.

5. Mesures à prendre en cas d'incendie

Moyens d'extinction recommandés:

eau pulvérisée, mousse, poudre d'extinction, dioxyde de carbone

Indications complémentaires:

Pulvérisation d'eau pour la suppression (dissipation thermique) des débuts d'incendies tant que le produit ne s'enflamme pas.

Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Dangers lors de la lutte contre l'incendie:

Les vapeurs / émanations peuvent contenir des traces de substances combustibles.

Conseils aux pompiers

Équipement de protection contre l'incendie:

Les pompiers doivent être équipés d'un masque à oxygène autonome et d'un matériel anti-feu.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Date de révision: 2022/10/05
Version: 3.0

page: 5/12
(11134863/SDS_GEN_CA/FR)

Autres informations:

Un milieu poussiéreux peut s'enflammer de façon explosive en présence d'une source d'allumage causant un embrasement éclair.

6. Mesures à prendre en cas de déversement accidentel

Autres indications en cas de libération:

Eviter la dispersion des poussières dans l'air (c'est à dire nettoyer les surfaces poussiéreuses avec de l'air comprimé). Eviter la formation ou l'accumulation de poussière - danger d'explosion. La poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition.

Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Porter des vêtements et un équipement de protection appropriés. Veiller à la bonne aération des locaux. Respecter les mesures de prudence habituellement applicables lors de la mise en oeuvre des produits chimiques.

Précautions pour la protection de l'environnement

Ne pas rejeter dans les canalisations d'égout/les eaux superficielles/les eaux souterraines.

Éliminer en accord avec la Protection de l'Environnement.

Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Pour de petites quantités: Ramasser par un moyen mécanique.

Pour de grandes quantités: Ramasser par un moyen mécanique. Aspirer le produit.

Si possible, récupération pour transformation. Assurer une ventilation adéquate. Eviter le dégagement de poussières.

Des outils anti-étincelles doivent être utilisés. Après avoir été décontaminée, la zone du déversement peut être lavée avec de l'eau.

7. Manutention et stockage

Précautions à prendre pour une manutention sans danger

Eviter l'inhalation de poussières/brouillards/vapeurs. Assurer une ventilation adéquate. Assurer une aspiration adaptée lors du séchage et à la sortie de la masse fondue des machines de transformation. Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles - Ne pas fumer. Éviter l'accumulation de charges électrostatiques. Eviter la formation et le dépôt de poussières. Lors d'une sollicitation mécanique, le produit peut libérer des substances sensibilisantes.

Pour plus d'informations, consultez le guide d'utilisation du produit.

Protection contre l'incendie et l'explosion:

Eviter la formation de poussières. La poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition. Un nettoyage systématique devrait être institué pour veiller à ce que les poussières ne s'accumulent pas sur les surfaces. Des poudres sèches peuvent produire des charges électrostatiques quand elles sont soumises à des frottements entre les opérations de transfert et de mélange. Fournir les précautions adéquates, tel que la mise à la terre, ou des atmosphères inertes. Reportez vous à la norme NFPA 654, Standard pour la prévention des

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Date de révision: 2022/10/05
Version: 3.0

page: 6/12
(11134863/SDS_GEN_CA/FR)

incendies et des explosions de poussières provenant de la fabrication, de la transformation et du traitement des combustibles solides particuliers (2013 Edition) pour la manipulation.

Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Séparer des agents oxydants.

Séparer des acides.

Matériaux adaptés: Polyéthylène haute densité (PEHD), Polyéthylène basse densité (PELD), papier

Autres données sur les conditions de stockage: Eviter la chaleur extrême. Eviter le dépôt de poussières.

Stabilité de stockage:

Protéger de l'humidité.

8. Contrôles de l'exposition/protection individuelle

Paramètres d'exposition à contrôler sur le lieu de travail

nickel	ACGIH, US:	VME 1.5 mg/m3 fraction inhalable ;
	OSHA Z1:	CTR 1 mg/m3 (nickel (Ni));
chrome	OSHA Z1:	CTR 1 mg/m3 (chrome (Cr));
	ACGIH, US:	VME 0.5 mg/m3 fraction inhalable (Cr (0));
cuivre	ACGIH, US:	VME 0.2 mg/m3 fumées (cuivre (Cu));
	ACGIH, US:	VME 1 mg/m3 Poussière et brouillard (cuivre (Cu));
	OSHA Z1:	CTR 1 mg/m3 Poussière et brouillard (cuivre (Cu));
	OSHA Z1:	CTR 0.1 mg/m3 fumées (cuivre (Cu));

Conception d'installations techniques:

Il est recommandé que tout équipement de contrôle des poussières ou de transport de produits utilisé dans la manipulation de ce produit soit muni d'évents anti-explosion ou d'un système de suppression d'explosion ou soit installé dans un environnement pauvre en oxygène. S'assurer que les systèmes de contrôle de la poussière (tels que les conduits d'échappements, les collecteurs de poussières, les cuves, et équipements de traitement) sont conçus de manière à empêcher la perte de(s) poussières dans la zone de travail (i.e., c'est à dire qu'il n'y ait pas de fuite depuis l'équipement). Utiliser uniquement des équipements électriques appropriés et des chariots de manutention de forte puissance.

Équipement de protection individuelle

Protection respiratoire:

Protection respiratoire en cas d'aération insuffisante. Porter un masque à filtre de particules / pour vapeurs organiques certifié NIOSH (ou équivalent).

Protection des mains:

Porter des gants pour empêcher tout contact durant les procédés mécaniques et/ou sous des conditions thermofusibles.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Date de révision: 2022/10/05
Version: 3.0

page: 7/12
(11134863/SDS_GEN_CA/FR)

Lors de la manipulation de masses fondues brûlantes porter en outre des gants de protection contre la chaleur (EN 407), p.ex. en tissu ou en cuir.

Protection des yeux:

Lunettes de sécurité avec protections latérales. Porter des lunettes de sécurité antiéclaboussures pour se protéger des substances/produits en fusion.

Vêtements de protection:

Vêtements et chaussures de travail standards.

Mesures générales de protection et d'hygiène:

Éviter de respirer la poussière. Porter des vêtements de protection pour empêcher tout contact avec le produit lors de la thermoinduction et/ou du traitement mécanique. Laver immédiatement les vêtements sales .

9. Propriétés physiques et chimiques

Etat physique:	filament
Odeur:	inodore
Seuil olfactif:	non applicable
Couleur:	gris
Valeur du pH:	non applicable, La substance/ le mélange est non soluble (dans l'eau)
Point de fusion:	non déterminé
Point d'ébullition:	non applicable
Point d'éclair:	non applicable
Inflammabilité:	N'est pas une matière solide inflammable de la classe 4.1 selon les réglementations transports UN et selon le chapitre 2.7 du GHS. Sur la base de la structure ou de la composition il n'y a aucune indication d'inflammabilité
Limite inférieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.
Limite supérieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.
Auto-inflammation:	non applicable
Pression de vapeur:	non applicable
Densité:	(20 °C) non déterminé
Densité apparente:	non déterminé
Densité de vapeur:	non applicable
Coefficient de partage n-octanol/eau (log Pow):	non applicable
Température d'auto-inflammation:	non auto-inflammable
Décomposition thermique:	> 300 °C Aucune décomposition, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées. Une décomposition thermique est possible au-dessus de la température indiquée. Lors d'une sollicitation thermique prolongée des produits de décomposition peuvent être libérés.
Viscosité dynamique:	non applicable

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Date de révision: 2022/10/05
Version: 3.0

page: 8/12
(11134863/SDS_GEN_CA/FR)

Viscosité, cinématique:	Non applicable, le produit est un solide.
Solubilité dans l'eau:	insoluble
Vitesse d'évaporation:	Le produit est un solide non volatil.
Autres informations:	Si nécessaire, des informations sur d'autres paramètres physiques et chimiques sont indiqués dans cette rubrique.

10. Stabilité et réactivité

Réactivité

Corrosion des métaux:
Non corrosif pour le métal.

Propriétés oxydantes:
N'est pas un oxydant.

Réactions avec l'eau/l'air:	Réaction avec:	air
	Gaz inflammables:	non
	Gaz toxiques:	non
	Gaz corrosifs:	non
	Fumée ou brouillard:	non
	Peroxydes:	non
	Réaction avec:	eau
	Gaz inflammables:	non
	Gaz toxiques:	non
	Gaz corrosifs:	non
	Fumée ou brouillard:	non
	Peroxydes:	non

Formation de gaz inflammables:	Remarques:	En présence d'eau, pas de formation de gaz inflammables.
--------------------------------	------------	--

Stabilité chimique

Le produit est stable, lorsque les prescriptions/recommandations pour le stockage sont respectées.

Possibilité de réactions dangereuses

Le produit est chimiquement stable.

Pas de réactions dangereuses, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées.

Conditions à éviter

température: > 300 degré Celsius

Une exposition prolongée à des températures élevées peut provoquer une décomposition exothermique accompagnée d'une augmentation de la pression dans les containers fermés. Eviter toute source d'ignition: chaleur, étincelles, flammes nues.

Matières incompatibles

agent d'oxydation, acides inorganiques, plastiques contenant des retardateurs de flamme halogénés

Produits de décomposition dangereux

Produits de décomposition:

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Date de révision: 2022/10/05
Version: 3.0

page: 9/12
(11134863/SDS_GEN_CA/FR)

Produits de décomposition dangereux: monomères, gaz/vapeurs, oxydes, hydrocarbures, oligomères cycliques de faible poids moléculaire, Lors d'une forte surchauffe du matériau, des produits de décomposition gazeux peuvent se dégager.

Produits de décomposition dangereux: monomères, gaz/vapeurs, oxydes, hydrocarbures

Décomposition thermique:

> 300 °C

Aucune décomposition, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées. Une décomposition thermique est possible au-dessus de la température indiquée. Lors d'une sollicitation thermique prolongée des produits de décomposition peuvent être libérés.

11. Données toxicologiques

Voie primaire d'exposition

Les voies de pénétration pour les solides et liquides sont l'ingestion et l'inhalation, mais peuvent inclure le contact avec les yeux ou la peau. Les voies de pénétration pour les gaz comprennent l'inhalation et le contact avec les yeux. Le contact avec la peau peut être une voie de pénétration pour les gaz liquéfiés.

Toxicité/Effets aigus

Toxicité aiguë

Évaluation de la toxicité aiguë: L'inhalation de particules peut provoquer une irritation de l'appareil respiratoire. L'ingestion peut provoquer des troubles gastro-intestinaux. Le contact avec la produit en fusion peut causer des brûlures thermiques. Les granules de résine ne représentent qu'un faible danger.

Évaluation des autres effets aigus

D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Irritation / corrosion

Évaluation de l'effet irritant: Peut causer une irritation mécanique.

Sensibilisation

Évaluation de l'effet sensibilisant: Possible sensibilisation de la peau après contact.

Données relatives à : nickel

Évaluation de l'effet sensibilisant:

Possible sensibilisation de la peau après contact.

Danger par Aspiration

non applicable

Toxicité/effets chroniques

Toxicité en cas d'exposition/administration répétée

Évaluation de la toxicité après administration répétée: En cas d'exposition répétée, la substance peut endommager des organes spécifiques.

Données relatives à : nickel

Évaluation de la toxicité après administration répétée: A la suite d'inhalations répétitives, la substance peut causer des lésions aux poumons.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Date de révision: 2022/10/05
Version: 3.0

page: 10/12
(11134863/SDS_GEN_CA/FR)

Toxicité génétique

Evaluation du caractère mutagène: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

cancérogénicité

Evaluation du caractère cancérogène: Contient un cancérogène suspecté.

Données relatives à : nickel

Evaluation du caractère cancérogène: Le CIRC (Centre International de Recherche sur le Cancer) a classé la substance dans le groupe 2B (L'agent pourrait être cancérogène pour l'homme). Substance classifiée en tant que cancérogène par le NTP L'American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) classifie cette substance au Groupe A5 – n'est pas présumée être un cancérogène pour les humains.

toxicité pour la reproduction

Evaluation de la toxicité pour la reproduction: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Tératogénicité

Evaluation du caractère tératogène: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Autres informations

Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

12. Données écologiques

Toxicité

Toxicité en milieu aquatique

Evaluation de la toxicité aquatique:

Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants.

Toxicité en milieu aquatique

Données relatives à : bis(3-(5-tert-butyl-4-hydroxy-m-tolyl)propionate) d'éthylène bis(oxyéthylène)

Evaluation de la toxicité aquatique:

Avec de fortes probabilités le produit n'est pas nocif pour les organismes aquatiques. L'introduction appropriée de faibles concentrations en station d'épuration biologique adaptée ne perturbe pas le cycle d'action biologique des boues activées. Très toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Persistance et dégradabilité

Evaluation de la biodégradabilité et de l'élimination (H2O)

Compte tenu de sa faible solubilité dans l'eau, le produit est séparé dans une large mesure par voie mécanique.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Date de révision: 2022/10/05
Version: 3.0

page: 11/12
(11134863/SDS_GEN_CA/FR)

Indications complémentaires

Autres remarques distribution et résidus:

Le produit n'a pas été testé. Les indications sur la distribution et la persistance dans l'environnement sont déduites des propriétés des différents constituants.

Autres informations sur l'écotoxicité:

Le produit n'a pas été testé. Les données concernant l'écotoxicologie sont déduites des propriétés des différents constituants.

13. Données sur l'élimination

Élimination du produit:

Incinérer dans une installation agréée. Ne pas laisser pénétrer la substance/le produit dans les égouts.

Élimination des emballages:

Éliminer conformément aux réglementations régionales ou nationales.

14. Informations relatives au transport

Transport terrestre

TDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

Transport maritime

IMDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

Transport aérien

IATA/ICAO

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

15. Informations sur la réglementation

Règlements fédéraux

Status d'enregistrement:

produit chimique DSL, CA libre avec limitation de quantité / non listé

NFPA Code de danger:

Santé: 2 Feu: 1 Réactivité: 0 Spécial:

16. Autres informations

FDS rédigée par:

BASF 3D Printing NA Product Regulations

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® 17-4 PH metal filament

Date de révision: 2022/10/05
Version: 3.0

page: 12/12
(11134863/SDS_GEN_CA/FR)

FDS rédigée le: 2022/10/05

Nous soutenons les initiatives de la charte mondiale de la Gestion Responsable. Nous agissons positivement sur la santé et la sécurité de nos employés, clients, fournisseurs et voisins ainsi que sur la protection de l'environnement. Notre engagement dans le cadre du Responsible Care est total que ce soit pour commercer, opérer nos unités de production de façon sûre et responsable pour l'environnement, aider nos clients et fournisseurs à utiliser correctement nos produits. Nous voulons minimiser l'impact sur la société et l'environnement de nos activités de production, stockage, transport ainsi que l'impact de nos produits lors de leur utilisation et de leur traitement en fin de vie.

Ultrafuse® 17-4 PH metal filament FIN DE LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ