

# Karta bezpečnostných údajov

Strana: 1/15

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 22.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 22.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS\_GEN\_SK/SK)

Dátum tlače 02.11.2023

## ODDIEL 1: Identifikácia látky/zmesi a spoločnosti/podniku

### 1.1. Identifikátor produktu

## Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament

Chemický názov: Ultrafuse® PPSU

### 1.2. Relevantné identifikované použitia látky alebo zmesi a použitia, ktoré sa neodporúčajú

Odporúčané použitie: 3D tlač

### 1.3. Údaje o dodávateľovi Karty bezpečnostných údajov

Spoločnosť:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

kontaktná adresa:

BASF Slovensko spol.s.r.o.  
Einsteinová 23  
851 01 Bratislava  
SLOVAKIA

Telefón: +421 2 58 266-170

E-mailová adresa: product-safety-cz-sk@basf.com

### 1.4. Núdzové telefónne číslo

Toxikologické informačné centrum:

Tel.: +421 2 54774-166

Fax: +421 2 54774-605

International emergency number:

Telefón: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 22.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 22.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS\_GEN\_SK/SK)

Dátum tlače 02.11.2023

## ODDIEL 2: Identifikácia nebezpečnosti

### 2.1. Klasifikácia látky alebo zmesi

Zodpovedá Nariadeniu (ES) č. 1272/2008 [CLP]

Produkt nepodlieha klasifikácii v súlade s kritériami GHS.

### 2.2. Prvky označovania

Zodpovedá Nariadeniu (ES) č. 1272/2008 [CLP]

V súlade s kritériami GHS produkt nie je potrebné označiť ako nebezpečný.

### 2.3. Iná nebezpečnosť

Zodpovedá Nariadeniu (ES) č. 1272/2008 [CLP]

Informácie uvedené v tejto časti poukazujú na iné nebezpečenstvo, ktoré však nemá vplyv na klasifikáciu, avšak prispieva k celkovej nebezpečnosti látky alebo zmesi.

Produkt neobsahuje látku, ktorá presahuje zákonné limity uvedené v zozname zostavenom v súlade s článkom 59 ods. 1 nariadenia (ES) č. v delegovanom nariadení Komisie (EÚ) 2017/2100 alebo nariadení Komisie (EÚ) 2018/605. Výrobok nespĺňa kritériá pre PBT (perzistentný / bioakumulatívny / toxický) a vPvB (veľmi perzistentný / veľmi bioakumulatívny).

## ODDIEL 3: Zloženie/informácie o zložkách

### 3.1. Látky

Chemická charakteristika

Polymér na báze:

[1,1'-Biphenyl]-4,4'-diol, polymer with 1,1'-sulfonylbis[4-chlorobenzene]

CAS-číslo: 25608-64-4

### 3.2. Zmesi

Neaplikovateľné

## ODDIEL 4: Opatrenia prvej pomoci

### 4.1. Opis opatrení prvej pomoci

Odstráňte znečistený odev.

Po inhalácii:

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 22.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 22.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS\_GEN\_SK/SK)

Dátum tlače 02.11.2023

Vyneste postihnutého na čerstvý vzduch a udržujte ho v pokoji. Ak symptómy neustúpia, poraďte sa s lekárom.

Po kontakte s pokožkou:

Dôkladne umyte mydlom a vodou. Ak sa objaví podráždenie, vyhľadajte lekársku pomoc. Popáleniny spôsobené taveninou si vyžadujú nemocničné ošetrovanie.

Po kontakte s očami:

Vyplachujte zasiahnuté oči s otvorenými viečkami pod tečúcou vodou aspoň 15 minút. Ak sa objaví podráždenie, vyhľadajte lekársku pomoc.

Po požití:

Ústa okamžite a dôkladne vypláchnite vodou. Okamžite vyhľadajte lekársku pomoc.

#### **4.2. Najdôležitejšie príznaky a účinky, akútne aj oneskorené**

Príznaky: (Ďalšie) symptómy a/alebo príznaky nie sú známe.

Nebezpečenstvo: Pri primeranej manipulácii sa neočakáva žiadne zvláštne riziko.

#### **4.3. Údaj o akejkoľvek potrebe okamžitej lekárskej starostlivosti a osobitného ošetrovania**

Ošetrovanie: Liečba podľa príznakov (dekontaminácia, životné funkcie), žiadna známa špecifická protilátka.

---

### **ODDIEL 5: Protipožiarne opatrenia**

#### **5.1. Hasiace prostriedky**

Vhodné hasiace prostriedky:

rozprašovaná voda, pena, hasiaci prášok, oxid uhličitý

#### **5.2. Osobitné ohrozenia vyplývajúce z látky alebo zo zmesi**

Nebezpečné látky: oxidy uhlíka

Poznámka: Uvedené látky/skupiny látok sa môžu uvoľniť v prípade požiaru.

#### **5.3. Rady pre požiarnikov**

Špeciálne ochranné pomôcky:

Špeciálny ochranný výstroj pre hasičov a výzbroj pre hasičské jednotky musí zodpovedať zákonu č. 314/2001 Z. z. o ochrane pred požiarom a zákonu č. 315/2001 Z. z. o Hasičskom a záchrannom zbore v znení neskorších predpisov.

Ďalšie informácie:

Prach môže vytvoriť so vzduchom výbušnú zmes. Odpad po zhorení a kontaminovanú vodu, použitú na hasenie, zneškodnite v súlade s platnými právnymi predpismi.

---

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 22.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 22.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS\_GEN\_SK/SK)

Dátum tlače 02.11.2023

## ODDIEL 6: Opatrenia pri náhodnom úniku

Zabráňte rozširovaniu prachu vo vzduchu (t.j. odstraňovanie prachu z povrchov stlačeným vzduchom). Zamedzte tvorbe a usadzovaniu prachu - nebezpečenstvo explózie prachu. Prach v dostatočnej koncentrácii môže mať za následok výbušnú zmes vo vzduchu. Minimalizujte prášenie pri narábaní s produktom a vylúčte otvorený plameň a iné zápalné zdroje.

### 6.1. Osobné bezpečnostné opatrenia, ochranné vybavenie a núdzové postupy

Nie sú potrebné žiadne špeciálne opatrenia.

### 6.2. Bezpečnostné opatrenia pre životné prostredie

Zabráňte úniku do okolitého prostredia.

### 6.3. Metódy a materiál na zabránenie šíreniu a vyčistenie

Pre malé množstvá: Mechanicky odstráňte.

Pre veľké množstvá: Mechanicky odstráňte.

Absorbovaný materiál zneškodnite v súlade s predpismi. Zabráňte rozvíreniu prachu.

### 6.4. Odkaz na iné oddiely

Údaje o obmedzení a kontrole expozície/osobných ochranných pracovných prostriedkoch a pokynoch pre zneškodnenie, môžete nájsť v oddieloch 8 a 13.

## ODDIEL 7: Zaobchádzanie a skladovanie

### 7.1. Bezpečnostné opatrenia na bezpečné zaobchádzanie

Zabráňte vdychovaniu prachu/hmly/výparov. Zabezpečte adekvátne vetranie. Pri sušení a v okolí vývodu taveniny zo spracovacích strojov zabezpečte primerané odsávanie výparov. Uchováajte mimo dosahu zdrojov zapálenia. Zákaz fajčenia. Vykonajte predbežné opatrenia proti statickým výbojom. Nedopustite, aby sa vytváral a usadzoval prach.

Ochrana proti požiaru a výbuchu:

Produkt neprispieva k šíreniu ohňa a nie je samozápalný ani výbušný. Zabráňte tvorbe prachu.

Prach v dostatočnej koncentrácii môže mať za následok výbušnú zmes vo vzduchu. Minimalizujte prášenie pri narábaní s produktom a vylúčte otvorený plameň a iné zápalné zdroje.

### 7.2. Podmienky na bezpečné skladovanie vrátane akejkoľvek nekompatibility

Ďalšie informácie o podmienkach skladovania: Citlivý na mráz Zabraňujte usadzovaniu prachu. Uchováajte mimo dosahu tepla.

Stabilita pri skladovaní:

Chráňte pred vlhkosťou.

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 22.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 22.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS\_GEN\_SK/SK)

Dátum tlače 02.11.2023

### 7.3. Špecifické konečné použitie(-ia)

Pri relevantných identifikovaných použitíach menovaných v oddiele 1 dodržujte pokyny uvedené v oddiele 7.

---

## ODDIEL 8: Kontroly expozície/osobná ochrana

### 8.1. Kontrolné parametre

Zložky s kontrolovanými najvyššími prípustnými hodnotami vystavenia na pracovisku

Nie sú k dispozícii žiadne známe expozičné limity na ochranu zamestnancov na pracovisku.

### 8.2. Kontroly expozície

#### Primerané technické zabezpečenie

Odporúča sa, aby všetky zariadenia na reguláciu prachu, ako napríklad miestne odsávacie vetranie a systémy na prepravu materiálu, ktoré sú súčasťou manipulácie s týmto výrobkom, obsahovali ventilačné otvory alebo systém potlačenia výbuchu alebo prostredie s nedostatkom kyslíka. Zaisťte, aby systémy na manipuláciu s prachom (ako sú výfukové potrubie, zachytávače prachu, nádoby a spracovateľské zariadenia) boli navrhnuté tak, aby sa zabránilo úniku prachu do pracovného priestoru (t.j. Nedochádza k úniku zo zariadenia). Používajte iba primerane klasifikované elektrické zariadenia a poháňané priemyselné vozíky.

#### Prostriedky na ochranu osôb

Ochrana dýchacích orgánov:

Ochrana dýchania, ak sa vytvorí vdychovateľný aerosól/prach. Pri nedostatočnom vetraní používajte prostriedky na ochranu dýchania. Filter častíc typu P2 alebo FFP2 (so strednou účinnosťou pre pevné a kvapalné častice, napr. EN 143, 149).

Ochrana rúk:

Pri manipulácii s roztaveným materiálom používajte ochranné rukavice (EN 407), napr. textilné alebo kožené.

Ochrana očí:

Ochranné okuliare s bočnými štítkami (ochranné okuliare s rámom) (EN 166).

Ochrana tela:

Ochrana tela sa zvolí na základe aktivity a možnej expozície, napr. zástera, ochranné čižmy, chemický ochranný oblek (podľa DIN-EN 465).

#### Všeobecné bezpečnostné a hygienické opatrenia

Počas mechanického spracovania a/alebo procesu topenia noste ochranný odev, aby ste zabránili kontaktu. Pracovné odevy skladujte oddelene. Pred prestávkami a na konci pracovnej zmeny si dôkladne umyte ruky a/alebo tvár. Pri práci nejedzte, nepite a nefajčite.

---

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 22.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 22.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS\_GEN\_SK/SK)

Dátum tlače 02.11.2023

## ODDIEL 9: Fyzikálne a chemické vlastnosti

### 9.1. Informácie o základných fyzikálnych a chemických vlastnostiach

Skupenstvo:	pevný
Fyzikálny stav:	vlákno
Farba:	Priehľadná žltá
Zápach:	bez zápachu
Prah zápachu:	neurčené
Teplota skelného prechodu:	220 °C (1.013 hPa)
Bod varu:	(1.013 hPa) látko/zmes sa rozkladá, nedá sa definovať.
Horľavosť:	Nehorľavá tuhá látka podľa oddielu 4.1 prepravných predpisov UN a kapitoly 2.7 GHS.
Dolný limit výbušnosti:	Nie je relevantný pre klasifikáciu a označovanie tuhých látok.
Horný limit výbušnosti:	Nie je relevantný pre klasifikáciu a označovanie tuhých látok.
Teplota vzplanutia:	nepoužiteľný, produkt je tuhá látka
Teplota samovznietenia:	neaplikovateľné
Tepelný rozklad:	Nerazkladá sa, ak sa pri skladovaní a manipulácii dodržiavajú predpísané/uvádzané pokyny. Dlhodobá tepelná záťaž môže spôsobiť uvoľňovanie uvedených produktov rozkladu.
Hodnota pH:	nerozpustný
Viskozita, dynamická:	Nie je nutné vykonať štúdiu.
Tixotrop:	netixotropické
Rozpustnosť vo vode:	nerozpustný
Rozpustnosť (kvantitatívna):	nerozpustný
Rozdeľovací koeficient n-oktanol/voda (log Kow):	Nie je nutné vykonať štúdiu.
Tlak pár:	neaplikovateľné
Relatívna hustota:	Nie sú dostupné žiadne údaje.
Relatívna hustota pár (vzduch):	Produkt je neprchavá tuhá látka.

#### Charakteristiky častíc

Distribučná veľkosť častíc: Nie sú dostupné žiadne údaje. -

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 22.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 22.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS\_GEN\_SK/SK)

Dátum tlače 02.11.2023

## 9.2. Iné informácie

### Informácie o triedach fyzikálnej nebezpečnosti

#### Výbušniny

Nebezpečenstvo výbuchu: nevýbušný

#### oxidačné vlastnosti

Vlastnosti podporujúce horenie: Nepodporuje šírenie ohňa.

#### Samozahrievacie látky a zmesi

Samozahrievacia schopnosť: Látka nie je schopná spontánneho samoprehriatia.

### Ďalšie bezpečnostné vlastnosti

Hygroskopia: Nie je hygroskopický

rýchlosť vyparovania:

Produkt je neprchavá tuhá látka.

## ODDIEL 10: Stabilita a reaktivita

### 10.1. Reaktivita

Pri skladovaní a manipulácii podľa pokynov nedochádza k nebezpečným reakciám.

### 10.2. Chemická stabilita

Produkt je stabilný, ak je uskladnený a narába sa s ním podľa predpisov.

### 10.3. Možnosť nebezpečných reakcií

Pri skladovaní alebo manipulácii podľa pokynov nedochádza k žiadnym nebezpečným reakciám.

### 10.4. Podmienky, ktorým sa treba vyhnúť

Zabráňte vzniku elektrostatického náboja. Zabráňte tvorbe prachu. Zabráňte usadzovaniu prachu.

### 10.5. Nekompatibilné materiály

Látky, ktorým je potrebné sa vyhnúť:

Nie sú známe žiadne látky, ktorým je potrebné sa vyhýbať.

### 10.6. Nebezpečné produkty rozkladu

Nebezpečné produkty rozkladu:

Dlhodobá tepelná záťaž môže spôsobiť uvoľňovanie uvedených produktov rozkladu., monoméry, plyny/pary, oxidy, uhľovodíky, cyklické oligoméry s nízkou molekulárnou hmotnosťou

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 22.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 22.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS\_GEN\_SK/SK)

Dátum tlače 02.11.2023

## ODDIEL 11: Toxikologické informácie

### 11.1. Informácie o triedach nebezpečnosti, ako sú definované v nariadení (ES) č. 1272/2008

#### Akútna toxicita

Vyhodnotenie akútnej toxicity:

Kontakt s roztavenou látkou môže spôsobiť tepelné popáleniny.

Experimentálne/vypočítané údaje:

LD50 potkan (orálne): > 2.000 mg/kg

Produkt nebol testovaný. Vyhlásenie bolo odvodené od látok/produktov podobnej štruktúry alebo zloženia.

LC50 (inhalačne):

neurčené

LD50 (dermálne):

neurčené

#### Dráždivosť

Vyhodnotenie dráždivých účinkov:

Pri dodržiavaní udaného použitia a pri primeranom zaobchádzaní sa neočakáva žiadny dráždivý účinok.

Experimentálne/vypočítané údaje:

Poleptanie/podráždenie pokožky

králik: Nedráždivý. (OECD Smernice 404)

Produkt nebol testovaný. Vyhlásenie bolo odvodené od látok/produktov podobnej štruktúry alebo zloženia.

Vážne poškodenie/podráždenie očí

králik: Nedráždivý. (OECD Smernice 405)

Produkt nebol testovaný. Vyhlásenie bolo odvodené od látok/produktov podobnej štruktúry alebo zloženia.

#### Senzibilizácia dýchacích ciest/pokožky

Vyhodnotenie senzibilizácie:

Substancia je inertná.

Chemická štruktúra nenaznačuje senzibilizačný účinok.

#### Mutagenita zárodočných buniek

Hodnotenie mutagenity:

Substancia je inertná.

Žiadne údaje týkajúce sa mutagénneho pôsobenia neboli k dispozícii. Chemická štruktúra nenaznačuje možnosť takéhoto účinku.

#### Karcinogenita

Hodnotenie karcinogenity:

Substancia je inertná.



BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 22.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 22.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS\_GEN\_SK/SK)

Dátum tlače 02.11.2023

Nie sú dostupné žiadne informácie týkajúce sa karcinogénneho pôsobenia. Chemická štruktúra nenaznačuje možnosť takéhoto účinku.

#### Reprodukčná toxicita

Odhad reprodukčnej toxicity:

Substancia je inertná.

Chemická štruktúra nenaznačuje možnosť takéhoto účinku.

#### Vývojová toxicita

Vyhodnotenie teratogenity:

Substancia je inertná.

Nie sú k dispozícii žiadne informácie týkajúce sa toxicity pre vývoj plodu. Chemická štruktúra nenaznačuje možnosť takéhoto účinku.

#### Toxicita pre špecifický cieľový orgán (jednorazová expozícia)

Hodnotenie STOT jednorazové:

Na základe existujúcich údajov sa pri jednorazovej expozícii nepredpokladá toxicita pre špecifický cieľový orgán.

Poznámky: Látka nebola testovaná. Informácia bola odvodená zo zloženia produktu.

#### Toxicita s opakovanou dávkou a toxicita pre špecifický cieľový orgán (opakovaná expozícia)

Vyhodnotenie toxicity opakovanej dávky:

Substancia je inertná.

#### Nebezpečenstvo aspirácie

Nepredpokladá sa nebezpečenstvo vdýchnutia.

#### Interaktívne efekty

Nie sú dostupné žiadne údaje.

## **11.2. Informácie o inej nebezpečnosti**

#### Vlastnosti endokrinných disruptorov (rozvracačov)

Produkt neobsahuje látku, ktorá presahuje zákonné limity uvedené v zozname zostavenom v súlade s článkom 59 ods. 1 nariadenia (ES) č. v delegovanom nariadení Komisie (EÚ) 2017/2100 alebo nariadení Komisie (EÚ) 2018/605.

---

## **ODDIEL 12: Ekologické informácie**

### **12.1. Toxicita**

Vyhodnotenie vodnej toxicity:

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 22.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 22.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS\_GEN\_SK/SK)

Dátum tlače 02.11.2023

Produkt s najväčšou pravdepodobnosťou nie je akútne škodlivý pre vodné organizmy.

Toxicita pre ryby:

LC50 (96 h) > 100 mg/l, Ryby

Látka nebola testovaná. Informácia bola odvodená zo zloženia produktu.

Vodné bezstavovce:

LC50 (48 h), daphnia

neurčené

Vodné rastliny:

EC50 (72 h), riasy

neurčené

Mikroorganizmy/účinky na aktivovaný kal:

EC50 (0,5 h), baktéria

neurčené

Chronická toxicita pre ryby:

Nie sú dostupné žiadne údaje.

Chronická toxicita pre vodné bezstavovce:

Nie sú dostupné žiadne údaje.

Vyhodnotenie pôdnej toxicity:

Žiadne dostupné informácie o toxicite pre pôdu.

## 12.2. Perzistencia a degradovateľnosť

Vyhodnotenie biodegradácie a eliminácie (H<sub>2</sub>O):

V praxi sa ukázalo, že produkt je inertný a nerozložiteľný.

## 12.3. Bioakumulačný potenciál

Posúdenie bioakumulačného potenciálu.:

Zabráňte úniku do okolitého prostredia.

Možnosť bioakumulácie:

Vzhľadom ku konzistencii a nerozpustnosti vo vode produkt nie je ľahko biodegradovateľný.

## 12.4. Mobilita v pôde

Posúdenie mobility medzi zložkami životného prostredia:

Adsorpcia v pôde: Z vedeckých dôvodov nie je nutné vykonať štúdiu.

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 22.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 22.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS\_GEN\_SK/SK)

Dátum tlače 02.11.2023

## 12.5. Výsledky posúdenia PBT a vPvB

Podľa prílohy XIII Nariadenia (ES) č.1907/2006 o registrácii, hodnotení, autorizácii a obmedzovaní chemikálií (REACH): Výrobok nespĺňa kritériá pre PBT (perzistentný / bioakumulatívny / toxický) a vPvB (veľmi perzistentný / veľmi bioakumulatívny).

## 12.6. Vlastnosti endokrinných disruptorov (rozvracačov)

Produkt neobsahuje látku, ktorá presahuje zákonné limity uvedené v zozname zostavenom v súlade s článkom 59 ods. 1 nariadenia (ES) č. v delegovanom nariadení Komisie (EÚ) 2017/2100 alebo nariadení Komisie (EÚ) 2018/605.

## 12.7. Iné nepriaznivé účinky

Produkt neobsahuje žiadne látky, ktoré by boli uvedené v Nariadení (ES) 1005/2009 o látkach, ktoré poškodzujú ozónovú vrstvu.

## 12.8. Ďalšie informácie

Ďalšie informácie o rozklade a utilizácii v okolitom prostredí:

Z dôvodu konzistencie produktu nie je rozptýlenie do okolitého prostredia možné. Na základe aktuálneho stavu poznatkov sa nepredpokladajú žiadne negatívne vplyvy na životné prostredie.

## ODDIEL 13: Opatrenia pri zneškodňovaní

### 13.1. Metódy spracovania odpadu

Skládka alebo spaľovňa musia byť v súlade s miestnymi predpismi.

Zneškodnenie látky alebo zmesi musí byť v súlade so zákonom č. 79/2015 Z. z. o odpadoch.

Kontaminovaný obal:

Nekontaminované obaly sa môžu opakovane použiť.

Obaly, ktoré nemôžu byť vyčistené, zlikvidujte rovnakým spôsobom ako ich obsah.

## ODDIEL 14: Informácie o doprave

### Pozemná doprava

ADR

UN číslo alebo ID číslo:  
Správne expedičné

V rámci dopravných predpisov nie je klasifikovaný ako nebezpečný.  
Nepoužiteľné  
Nepoužiteľné

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 22.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 22.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS\_GEN\_SK/SK)

Dátum tlače 02.11.2023

označenie OSN:

Trieda(-y) nebezpečnosti Nepoužiteľné

pre dopravu:

Obalová skupina: Nepoužiteľné

Nebezpečnosť pre životné

prostredie:

Osobitné bezpečnostné Žiadne nie sú známe.

opatrenia pre užívateľa

RID

V rámci dopravných predpisov nie je klasifikovaný ako nebezpečný.

UN číslo alebo ID číslo: Nepoužiteľné

Správne expedičné Nepoužiteľné

označenie OSN:

Trieda(-y) nebezpečnosti Nepoužiteľné

pre dopravu:

Obalová skupina: Nepoužiteľné

Nebezpečnosť pre životné

prostredie:

Osobitné bezpečnostné Žiadne nie sú známe.

opatrenia pre užívateľa

### **Vnútrozemská vodná doprava**

ADN

V rámci dopravných predpisov nie je klasifikovaný ako nebezpečný.

UN číslo alebo ID číslo: Nepoužiteľné

Správne expedičné Nepoužiteľné

označenie OSN:

Trieda(-y) nebezpečnosti Nepoužiteľné

pre dopravu:

Obalová skupina: Nepoužiteľné

Nebezpečnosť pre životné

prostredie:

Osobitné bezpečnostné Žiadne nie sú známe.

opatrenia pre užívateľa:

Vnútrozemská vodná doprava plavidlami alebo tankermi pre suchý hromadný náklad.

Nehodnotené.

### **Námorná doprava**

IMDG

V rámci dopravných predpisov nie je klasifikovaný ako nebezpečný.

UN číslo alebo ID číslo: Nepoužiteľné

### **Sea transport**

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID Not applicable

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 22.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 22.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS\_GEN\_SK/SK)

Dátum tlače 02.11.2023

Správne expedičné označenie OSN:	Nepoužiteľné	number: UN proper shipping name:	Not applicable
Trieda(-y) nebezpečnosti pre dopravu:	Nepoužiteľné	Transport hazard class(es):	Not applicable
Obalová skupina:	Nepoužiteľné	Packing group:	Not applicable
Nebezpečnosť pre životné prostredie:	Nepoužiteľné	Environmental hazards:	Not applicable
Osobitné bezpečnostné opatrenia pre užívateľa	Žiadne nie sú známe.	Special precautions for user	None known

#### **Letecká doprava**

#### **Air transport**

IATA/ICAO

IATA/ICAO

V rámci dopravných predpisov nie je klasifikovaný ako nebezpečný.

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN číslo alebo ID číslo: Nepoužiteľné

UN number or ID number: Not applicable

Správne expedičné označenie OSN: Nepoužiteľné

UN proper shipping name: Not applicable

Trieda(-y) nebezpečnosti pre dopravu: Nepoužiteľné

Transport hazard class(es): Not applicable

Obalová skupina: Nepoužiteľné

Packing group: Not applicable

Nebezpečnosť pre životné prostredie: Nepoužiteľné

Environmental hazards: Not applicable

Osobitné bezpečnostné opatrenia pre užívateľa

Žiadne nie sú známe.

Special precautions for user: None known

#### **14.1. UN číslo alebo ID číslo**

Pozrite si zodpovedajúce položky pre „UN číslo alebo ID číslo“ pre príslušné predpisy v tabuľkách vyššie.

#### **14.2. Správne expedičné označenie OSN**

Vid' zodpovedajúce záznamy pre „Vlastné UN-dopravné pomenovanie“ príslušných predpisov v tabuľkách zobrazených hore.

#### **14.3. Trieda(-y) nebezpečnosti pre dopravu**

Vid' zodpovedajúce záznamy pre „Dopravnú triedu(y) nebezpečnosti“ príslušných predpisov v tabuľkách zobrazených hore.

#### **14.4. Obalová skupina**

Vid' zodpovedajúce záznamy pre „Obalovú skupinu“ príslušných predpisov v tabuľkách zobrazených hore.

#### **14.5. Nebezpečnosť pre životné prostredie**

Vid' zodpovedajúce záznamy pre „Nebezpečnosť pre životné prostredie“ príslušných predpisov v tabuľkách zobrazených hore.

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 22.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 22.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS\_GEN\_SK/SK)

Dátum tlače 02.11.2023

#### 14.6. Osobitné bezpečnostné opatrenia pre užívateľa

Vid' zodpovedajúce záznamy pre "Osobitné bezpečnostné opatrenia pre užívateľa" príslušných predpisov v tabuľkách zobrazených hore.

#### 14.7. Námorná hromadná preprava podľa nástrojov IMO

Námorná hromadná preprava nie je určená.

#### Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Maritime transport in bulk is not intended.

### ODDIEL 15: Regulačné informácie

#### 15.1. Nariadenia/právne predpisy špecifické pre látku alebo zmes v oblasti bezpečnosti, zdravia a životného prostredia

SMERNICA EURÓPSKEHO PARLAMENTU 2012/18/EÚ - o kontrole nebezpečenstiev závažných havárií s prítomnosťou nebezpečných látok (EU):

Vyššie uvedené nariadenie: nie

Pokiaľ sa uplatňujú aj iné právne predpisy, ktoré ešte nie sú uvedené na inom mieste v tejto Karte bezpečnostných údajov, potom sa nachádzajú v tomto pododdiele.

#### 15.2. Hodnotenie chemickej bezpečnosti

Produkt nie je klasifikovaný ako nebezpečný.

Nevyžaduje sa hodnotenie chemickej bezpečnosti.

### ODDIEL 16: Ďalšie informácie

Akékoľvek iné plánované použitie by malo byť prerokované s výrobcom. Musia sa dodržiavať primerané opatrenia ohľadom bezpečnosti práce.

#### skratky

ADR = Európske Nariadenie o medzinárodnej cestnej preprave nebezpečného tovaru. ADN = Európske Nariadenie o medzinárodnej preprave nebezpečného tovaru po vnútrozemských vodných cestách. ATE = odhady akútnej toxicity. CAO = Len nákladné lietadlo. CAS = Chemical Abstract Service. CLP = Nariadenie o klasifikácii, označovaní a balení látok a zmesí. DIN = Nemecká národná organizácia pre normalizáciu. DNEL = Odvođená úroveň bez účinku. EC50 = Medián účinnej koncentrácie pre 50% populácie. ES = Európske spoločenstvo. EN = Európska norma. IARC = Medzinárodná agentúra pre výskum rakoviny. IATA = Medzinárodné združenie leteckej dopravy. Kód IBC = Kód IBC kontajnera. IMDG = Medzinárodný námorný kódex nebezpečného tovaru. ISO = Medzinárodná organizácia pre normalizáciu. STEL = Limitná hodnota krátkodobého vystavenia. LC50 = Medián letálnej koncentrácie pre 50% populácie. LD50 = medián smrteľnej dávky pre 50% populácie. TLV = Maximálna prípustná koncentrácia. MARPOL = Medzinárodný dohovor o zabránení znečisťovania z lodí. NEN = holandská norma. NOEC = koncentrácia bez pozorovaného účinku. OEL = Expozičný limit na pracovisku. OECD =

---

BASF 3D Printing Karta bezpečnostných údajov v súlade s Nariadením EP a Rady (ES) č. 1907/2006/EU, ktorá sa z času na čas mení a dopĺňa.

Dátum / Prepracovaná: 22.09.2023

Verzia: 1.0

Dátum predchádzajúcej verzie: neaplikovateľné

Predošlá verzia: žiadny(e)

Dátum / Prvá verzia: 22.09.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS\_GEN\_SK/SK)

Dátum tlače 02.11.2023

---

Organizácia pre hospodársku spoluprácu a rozvoj. PBT = perzistentný, bioakumulatívny a toxický. PNEC = predpokladaná hladina bez účinku. ppm = počet častíc na milión. RID = Európske Nariadenie o medzinárodnej železničnej preprave nebezpečného tovaru. TWA = Časovo vážený priemer. UN-číslo = UN číslo pri preprave. vPvB = veľmi perzistentná a veľmi bioakumulatívna.

Údaje obsiahnuté v tejto Karte bezpečnostných údajov sú založené na našich súčasných poznatkoch a skúsenostiach a charakterizujú produkt z hľadiska bezpečnosti. Táto Karta bezpečnostných údajov nie je ani Certifikát analýzy (CoA) ani technický list a nesmie byť zamenená za dohodu o špecifikácii.

Identifikované použitia v tejto Karte bezpečnostných údajov nepredstavujú dohodu o zodpovedajúcej zmluvnej kvalite látky/zmesi ani zmluvne určený účel. Je zodpovednosťou príjemcu produktu, aby zabezpečil dodržiavanie všetkých vlastníckych práv a existujúcich zákonov a právnych predpisov.

---

Zvislé čiarky na ľavom okraji označujú zmeny oproti predošlému vydaniu.