

Biztonsági Adatlap

Oldal: 1/16

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

1. SZAKASZ: Az anyag/keverék és a vállalat/vállalkozás azonosítása

1.1. Termékazonosító

Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament

Kémiai név: Ultrafuse® PPSU

1.2. Az anyag vagy keverék lényeges azonosított felhasználásai, illetve ellenjavallt felhasználásai

Javasolt felhasználás: 3D nyomtatás

1.3. A biztonsági adatlap szállítójának adatai

Vállalat:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslottweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Magyarországi Képviselő:

BASF Hungária Kft.
Váci út 96-98
1133 BUDAPEST
HUNGARY

Telefon: +36 1 250-9700

e-mail cím: anna-flora.kis@basf.com

1.4. Sürgősségi telefonszám

Egészségügyi Toxikológiai Tájékoztató Szolgálat

Nagyvárad tér 2.

1096 BUDAPEST, HUNGARY

+36 80 20 11 99

Nemzetközi sürgősségi telefonszám:

Telefon: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

2. SZAKASZ: A veszély azonosítása

2.1. Az anyag vagy keverék besorolása

A 1272/2008/EK (CLP) rendeletnek megfelelően

Ezt a terméket a GHS kritériumok szerint nem kell osztályozni.

2.2. Címkézési elemek

A 1272/2008/EK (CLP) rendeletnek megfelelően

Ez a termék a GHS kritériumok szerint nem jelölésköteles.

2.3. Egyéb veszélyek

A 1272/2008/EK (CLP) rendeletnek megfelelően

Amennyiben szükséges, az olyan, egyéb veszélyekre vonatkozó információk vannak feltüntetve ebben a szakaszban, amelyek nem eredményeznek osztálybasorolást, de hozzájárulnak az anyag vagy a keverék általános veszélyességéhez.

A termék nem tartalmaz olyan anyagot, amely meghaladja az 1907/2006/EK rendelet 59. cikkének (1) bekezdése szerinti listán szereplő törvényes határértékeket endokrin rendszert károsító tulajdonságai miatt, vagy endokrin rendszert károsító tulajdonságokkal rendelkezik az (EU) 2017/2100 felhatalmazáson alapuló bizottsági rendeletében vagy az (EU) 2018/605 bizottsági rendeletében meghatározott kritériumoknak megfelelően. A termék nem felel meg a PBT (perzisztens/bioakkumulatív/toxikus) és a vPvB (nagyon perzisztens/nagyon bioakkumulatív) kritériumoknak.

3. SZAKASZ: Összetétel vagy az összetevőkre vonatkozó információk

3.1. Anyagok

Kémiai jellemzés

A polimer összetevői:

[1,1'-bifenil]-4,4'-diol, polimer 1,1'-szulfonil-bisz[4-klór-benzollal]

CAS-szám: 25608-64-4

3.2. Keverékek

Nem alkalmazható

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

4. SZAKASZ: Elsősegély-nyújtási intézkedések

4.1. Az elsősegély-nyújtási intézkedések ismertetése

Távolítsuk el a szennyezett ruházatot.

Belélegezve:

A sérült személyt azonnal vigyük friss levegőre és tartsuk nyugalomban. Ha a tünetek megmaradnak, forduljunk orvoshoz.

Bőrrel érintkezve:

Vízzel és szappannal alaposan mossuk le. Ha irritáció lép fel, forduljunk orvoshoz. Az olvadt anyag okozta égések kórházi kezelést igényelnek.

Szembe kerülve:

Legalább 15 percig öblítsük folyóvízzel, szemhéjakat húzzuk szét. Ha irritáció lép fel, forduljunk orvoshoz.

Lenyelés esetén:

A száját azonnal öblítsük ki vízzel. Azonnali orvosi ellátás szükséges.

4.2. A legfontosabb – akut és késleltetett - tünetek és hatások

Tünetek: (További) tünetek és/vagy hatások nem ismertek biztosan

Veszélyek: A tervezett felhasználások során és megfelelő kezelés esetén veszély nem várható.

4.3. A szükséges azonnali orvosi ellátás és különleges ellátás jelzése

Kezelés: Tüneti kezelés (méregtelenítés, életfunkciók), speciális antidótum (ellenanyag) nem ismert.

5. SZAKASZ: Tűzvédelmi intézkedések

5.1. Oltóanyag

Alkalmas oltóanyag:

vízpermet, hab, tűzoltó por, széndioxid

5.2. Az anyagból vagy a keverékből származó különleges veszélyek

Veszélyes anyagok: szén-oxidok

Tanács: Tűz esetén az említett anyagok/anyagcsoportok válhatnak szabaddá.

5.3. Tűzoltóknak szóló javaslat

Speciális védőfelszerelés:

Tűz esetén viseljünk zártrendszerű légzőkészüléket.

További információ:

Pora levegővel robbanásveszélyes keveréket alkothat. A tűzből származó maradékokat és a szennyezett oltóvizet a hatósági előírások szerint ártalmatlanítsuk.

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

6. SZAKASZ: Intézkedések véletlenszerű expozíciónál

Kerülni kell a por felkavarodását a levegőben (pl.: poros felületek sűrített levegővel történő tisztítása). Porképződést és -lerakódást kerülni - porrobbanás veszélye. A por elegendően nagy koncentrációban a levegővel robbanásveszélyes elegyet képez. Kezeljük úgy, hogy a porképződés minimális legyen, nyílt láng és gyújtóforrás használata tilos.

6.1. Személyi óvintézkedések, egyéni védőeszközök és vészhelyzeti eljárások

Nincs szükség speciális óvintézkedésekre.

6.2. Környezetvédelmi óvintézkedések

A környezetbe vezetése kerülendő.

6.3. A területi elhatárolás és a szennyezésmentesítés módszerei és anyagai

Kis mennyiségek esetén: Mechanikailag vegyük fel (söpörjük össze, lapátoljuk össze).
Nagy mennyiségek esetén: Mechanikailag vegyük fel (söpörjük össze, lapátoljuk össze).
Az abszorbeált/felvett anyagot az előírásoknak megfelelően ártalmatlanítsuk. A porképződést kerülnünk el.

6.4. Hivatkozás más szakaszokra

Az expozíció ellenőrzésére/személyi védőfelszerelésre és az ártalmatlanításra vonatkozó információk a 8. és a 13. szakaszban találhatók.

7. SZAKASZ: Kezelés és tárolás

7.1. A biztonságos kezelésre irányuló óvintézkedések

A porok/ködök/gőzök belégzését kerülnünk. Gondoskodjunk megfelelő szellőzésről. Biztosítsunk megfelelő szellőztetést a szárító berendezésnél és a feldolgozó berendezés olvadékkivezető nyílásának környezetében Gyújtóforrástól távol tartandó - Tilos a dohányzás. A sztatikus feltöltődés ellen védekezni kell. Kerülnünk a porképződést és a porlerakódást.

Tűz- és robbanásvédelem:

A termék nem segíti elő az égést, nem öngyulladó tulajdonságú, nem robbanásveszélyes. A porképződést kerülnünk el. A por elegendően nagy koncentrációban a levegővel robbanásveszélyes elegyet képez. Kezeljük úgy, hogy a porképződés minimális legyen, nyílt láng és gyújtóforrás használata tilos.

7.2. A biztonságos tárolás feltételei, az esetleges összeférhetetlenséggel együtt

Tárolási körülményekre vonatkozó további információ: Fagyérzékeny Kerülnünk el a porlerakódást. Hőhatástól távol tartandó.

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

Tárolási stabilitás:
Nedvességtől védjük.

7.3. Meghatározott végfelhasználás (végfelhasználások)

Az 1. szakaszban felsorolt lényeges azonosított felhasználás(ok)nál a 7. szakaszban említett tanácsokat figyelembe kell venni.

8. SZAKASZ: Az expozíció ellenőrzése/egyéni védelem

8.1. Ellenőrzési paraméterek

Alkotórészek munkahelyi expozíciós határértékekkel

Nincs ismert anyag-specifikus munkahelyi expozíciós határérték.

8.2. Az expozíció ellenőrzése

Megfelelő műszaki ellenőrzés

Javasoljuk, hogy a termék kezelésében részt vevő minden porcsökkentő berendezés, például helyi elszívó szellőző és anyagszállító rendszer tartalmazzon robbanásmentesítő szellőzőket vagy robbanásgátló rendszert vagy oxigénhiányos környezetet. Győződjön meg arról, hogy a porkezelő rendszereket (például kipufogócsatornákat, porgyűjtőket, tartályokat és feldolgozó berendezéseket) úgy tervezték meg, hogy megakadályozzák a por kijutását a munkaterületre (azaz ne szivároogjon ki a berendezésből). Csak megfelelően osztályozott elektromos berendezéseket és meghajtású ipari targoncákat használjon.

Személyi védőfelszerelés

Légzésvédelem:

Légzésvédelem, ha belélegezhető aeroszolok/porok képződnek. Légzésvédelem, ha a szellőzés nem kielégítő. Közepes hatékonyságú részecskeszűrő szilárd és folyadék részecskék részére (pl. EN 143 vagy 149, típus P2 vagy FFP2).

Kézvédelem:

Használjon kiegészítő hővédő kesztyűt (EN 407, pld. textil vagy bőr), amikor forró, olvadt anyagot kezel.

Szemvédelem:

Oldalvédőkkel ellátott védőszemüveg (keretes szemüveg)(pl. EN 166).

A test védelme:

A testfelület védelmét a tevékenységtől és a lehetséges expozíciótól függően kell megválasztani, pld. kötény, védőcsizma, kémiai védőruha (fröccsenés esetén az EN 14605 szerint vagy por esetén az EN ISO 13982 szerint).

Általános biztonsági és higiéniai intézkedések

Viseljünk védőruházatot az érintkezés megelőzésére mechanikai feldolgozás és/vagy forró ömledék körülmények között. A munkaruházatot elkülönítve tároljuk. Szünetek előtt és a műszak után a kezét és/vagy arcot mossuk meg. Használat közben enni, inni, dohányozni nem szabad.

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

9. SZAKASZ: Fizikai és kémiai tulajdonságok

9.1. Az alapvető fizikai és kémiai tulajdonságokra vonatkozó információ

Halmazállapot:	szilárd
Megjelenési forma:	szál
Szín:	Sárgán átlátszó
Szag:	szagtalan
Szagküszöb:	nincs meghatározva
Üvegesedési (T _g) hőmérséklet:	220 °C (1.013 hPa)
Forrástartomány:	(1.013 hPa) Nem meghatározható.Az anyag/termék felbomlik.
Gyúlékonyság/Tűzvesélyesség:	Nem gyúlékony szilárd anyag az ENSZ szállítási előírásai 4.1. És GHS 2.7. pontjainak megfelelően.
Alsó robbanási határérték:	Szilárd anyagok esetében az osztályozás és a címkézés szempontjából nem lényeges.
Felső robbanási határérték:	Szilárd anyagok esetében az osztályozás és a címkézés szempontjából nem lényeges.
Lobbanáspont:	nem alkalmazható, mert a termék szilárd halmazállapotú
Öngyulladás hőmérséklet:	nem alkalmazható
Hőbomlás:	Nincs bomlás, amennyiben az előírásoknak/utasításoknak megfelelően tároljuk és kezeljük. Hosszantartó hőterhelés bomlástermékek lehasadását okozhatja.
pH-érték:	nem oldódik
Viszkózitás, dinamikus:	A vizsgálat elvégzése nem szükséges.
Tixotrópia:	nem tixotróp
Oldhatóság vízben:	nem oldódik
Oldhatóság (kvantitatív):	nem oldódik
Megoszlási együttható n-oktanol/víz (log K _{ow}):	A vizsgálat elvégzése nem szükséges.

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

Gőznyomás:

nem alkalmazható

Fajlagos sűrűség:

Adat nem áll rendelkezésre.

Relatív gőzsűrűség (levegő):

A termék egy nem illékony szilárd anyag.

A részecskék jellemzői

Részecskeméret-eloszlás: Adat nem áll rendelkezésre. -

9.2. Egyéb információk

Fizikai veszélyességi osztályokra vonatkozó információk

Robbanóanyagok

Robbanásveszély: nem robbanásveszélyes

Oxidáló tulajdonságok

Égést elősegítő tulajdonságok: nem égést elősegítő

Önmelegedésre képes anyagok és keverékek

Önhevítési képesség: Önmelegedésre nem hajlamos anyag.

Egyéb biztonsági jellemzők

Higroszkóposság: nem higroszkópos

Párolgási sebesség:

A termék egy nem illékony szilárd anyag.

10. SZAKASZ: Stabilitás és reakciókészség

10.1. Reakciókészség

Nincs veszélyes reakció, amennyiben az előírásoknak/utasításoknak megfelelően tároljuk és kezeljük

10.2. Kémiai stabilitás

A termék stabil, ha az előírásoknak megfelelően tároljuk és kezeljük.

10.3. A veszélyes reakciók lehetősége

Előírászerű használat és tárolás esetén nincs veszélyes reakció.

10.4. Kerülendő körülmények

Kerüljük el az elektrosztatikus feltöltődést. A porképződést kerüljük el. Kerüljük el a porlerakódást.

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

10.5. Nem összeférhető anyagok

Kerülendő anyagok:

Nem ismert olyan anyag, mellyel az érintkezést kerülni kell.

10.6. Veszélyes bomlástermékek

Veszélyes bomlástermékek:

Hosszantartó hőterhelés bomlástermékek lehasadását okozhatja., monomerek, gázok/gőzök, oxidok, szénhidrogének, ciklikus kis molekulású oligomerek

11. SZAKASZ: Toxikológiai adatok

11.1. Az 1272/2008/EK rendeletben meghatározott, veszélyességi osztályokra vonatkozó információk

Akut toxicitás

Akut toxicitás értékelése:

Az olvadt anyaggal való érintkezés égési sérülést okozhat.

Kísérleti/számított adatok:

LD50 patkány (orális): > 2.000 mg/kg

A terméket nem vizsgálták. A megállapítás hasonló szerkezetű vagy összetételű anyagok/termékek vizsgálatán alapul.

LC50 (belélegezve):

nincs meghatározva

LD50 (dermális):

nincs meghatározva

Irritáció

Irritáló hatás értékelése:

Rendeltetésszerű használat és megfelelő kezelés esetén irritáció nem várható.

Kísérleti/számított adatok:

Maró/irritatív hatás bőrön:

nyúl: Nem irritáló. (OECD-irányelv 404)

A terméket nem vizsgálták. A megállapítás hasonló szerkezetű vagy összetételű anyagok/termékek vizsgálatán alapul.

Súlyos szemkárosodás/-irritáció

nyúl: Nem irritáló. (OECD-irányelv 405)

A terméket nem vizsgálták. A megállapítás hasonló szerkezetű vagy összetételű anyagok/termékek vizsgálatán alapul.

Légzőszervi/bőr szenzibilizáció

Szenzibilizáló hatás értékelése:

Az anyag közömbös (inert).

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

A kémiai szerkezet alapján nem áll fenn a szenzibilizáló hatás gyanúja.

Csírasejt-mutagenitás

Mutagenitás értékelése:

Az anyag közömbös (inert).

Mutagén hatásáról nem áll rendelkezésre adat. A kémiai szerkezet nem alapoz meg különös gyanút ilyen hatásra.

Rákkeltő hatás (karcinogenitás)

Rákkeltő hatás (karcinogenitás) értékelése:

Az anyag közömbös (inert).

A rákkeltő hatásáról nem áll rendelkezésre adat. A kémiai szerkezet nem alapoz meg különös gyanút ilyen hatásra.

Reproduktív toxicitás

A reprodukciós toxicitás értékelése:

Az anyag közömbös (inert).

A kémiai szerkezet nem alapoz meg különös gyanút ilyen hatásra.

Fejlődési toxicitás

Teratogenicitás értékelése:

Az anyag közömbös (inert).

Adatok a magzatkárosító hatást illetően nem állnak rendelkezésre. A kémiai szerkezet nem alapoz meg különös gyanút ilyen hatásra.

Célszervi toxicitás (egyszeri expozíció)

Célszervi toxicitás (STOT) - egyszeri expozíció kiértékelése:

A rendelkezésre álló információk alapján egyszeri expozíciót követően célszervi toxicitás nem várható.

Megjegyzés: A terméket nem vizsgálták. Az információ a kémiai szerkezet alapján került megállapításra.

Ismételt dózisú toxicitás és célszervi toxicitás (ismétlődő expozíció)

Ismételt dózisú toxicitás értékelése:

Az anyag közömbös (inert).

Aspirációs veszély

Aspirációs veszély nem várható.

Interaktív effektusok

Adat nem áll rendelkezésre.

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva.: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

11.2. Egyéb veszélyekkel kapcsolatos információ

Endokrin károsító tulajdonságok

A termék nem tartalmaz olyan anyagot, amely meghaladja az 1907/2006/EK rendelet 59. cikkének (1) bekezdése szerinti listán szereplő törvényes határértékeket endokrin rendszert károsító tulajdonságai miatt, vagy endokrin rendszert károsító tulajdonságokkal rendelkezik az (EU) 2017/2100 felhatalmazáson alapuló bizottsági rendeletében vagy az (EU) 2018/605 bizottsági rendeletében meghatározott kritériumoknak megfelelően.

12. SZAKASZ: Ökológiai információk

12.1. Toxicitás

Vízi toxicitás értékelése:

Nagy a valószínűsége, hogy a termék akut módon nem káros a vízi szervezetekre.

Halakkal szemben mutatott toxicitás:

LC50 (96 h) > 100 mg/l, Hal

A terméket nem vizsgálták. Az információ a kémiai szerkezet alapján került megállapításra.

Vízben élő gerinctelenek:

LC50 (48 h), Daphnia

nincs meghatározva

Vízinövények:

EC50 (72 h), Algák

nincs meghatározva

Mikroorganizmusok/Hatás az élő (aktivált) iszapra:

EC50 (0,5 h), baktériumok

nincs meghatározva

Krónikus toxicitás halakra:

Adat nem áll rendelkezésre.

Krónikus toxicitás vízi gerinctelenekre:

Adat nem áll rendelkezésre.

Szárazföldi toxicitás értékelése.:

Szárazföldi toxicitásról nem áll rendelkezésre adat.

12.2. Perzisztencia és lebonthatóság

biológiai lebomlás és megsemmisülés kiértékelése (H₂O):

Ez a termék az eddigi tapasztalatok szerint közömbös és nem lebontható.

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

12.3. Bioakkumulációs képesség.

Biológiai felhalmozódási potenciál kiértékelése:

A környezetbe vezetése kerülendő.

Biológiai felhalmozódási potenciál:

A termék konzisztenciája és vízzoldhatatlansága miatt biológiai hozzáférhetősége nem valószínű.

12.4. A talajban való mobilitás

Szállítás értékelése környezeti tényezők között:

Talajban történő adszorpció: A vizsgálat tudományos alapon nem indokolt.

12.5. A PBT- és a vPvB-értékelés eredményei

A vegyi anyagok regisztrálásáról, értékeléséről, engedélyezéséről és korlátozásáról szóló 1907/2006/EK (REACH) rendelet XIII. melléklete szerint: A termék nem felel meg a PBT (perzisztens/bioakkumulatív/toxikus) és a vPvB (nagyon perzisztens/nagyon bioakkumulatív) kritériumoknak.

12.6. Endokrin károsító tulajdonságok

A termék nem tartalmaz olyan anyagot, amely meghaladja az 1907/2006/EK rendelet 59. cikkének (1) bekezdése szerinti listán szereplő törvényes határértékeket endokrin rendszert károsító tulajdonságai miatt, vagy endokrin rendszert károsító tulajdonságokkal rendelkezik az (EU) 2017/2100 felhatalmazáson alapuló bizottsági rendeletében vagy az (EU) 2018/605 bizottsági rendeletében meghatározott kritériumoknak megfelelően.

12.7. Egyéb káros hatások

A termék nem tartalmaz az 1005/2009/EK rendelet alapján ózonréteget lebontó anyagokat.

12.8. További információ

Egyéb környezeti információ: tartózkodás és mobilitás/szétoszlás:

Az anyag állagának következtében a környezetben való szétterjedés nem lehetséges, ezért jelenlegi tudásunk alapján nem várhatóak a környezetre gyakorolt negatív hatások.

13. SZAKASZ: Ártalmatlanítási szempontok

13.1. Hulladékkezelési módszerek

A helyi előírásokkal összhangban kell lerakni vagy égetéssel ártalmatlanítani.

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

A termék maradékainak kezelése és ártalmatlanítása a 2012. évi CLXXXV. törvény, a 225/2015. (VIII. 7.) Kormány rendelet, a 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet és a 2000.évi XXV. törvény VI. Fejezet 20§ (7) bekezdés előírásai és útmutatásai szerint

Szennyezett csomagolás:

A nem szennyezett csomagolás újra felhasználható.

A csomagolást, amelyet nem lehet megtisztítani, a tartalmának megfelelően kell ártalmatlanítani.

14. SZAKASZ: Szállításra vonatkozó információk

Szárazföldi szállítás

ADR

	A szállítási előírások szerint nem minősül veszélyes árunak
UN-szám vagy azonosító szám:	Nem alkalmazható
Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés:	Nem alkalmazható
Szállítási veszélyességi osztály(ok):	Nem alkalmazható
Csomagolási csoport:	Nem alkalmazható
Környezeti veszélyek:	Nem alkalmazható
A felhasználót érintő különleges óvintézkedések	nem ismertek

RID

	A szállítási előírások szerint nem minősül veszélyes árunak
UN-szám vagy azonosító szám:	Nem alkalmazható
Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés:	Nem alkalmazható
Szállítási veszélyességi osztály(ok):	Nem alkalmazható
Csomagolási csoport:	Nem alkalmazható
Környezeti veszélyek:	Nem alkalmazható
A felhasználót érintő különleges óvintézkedések	nem ismertek

Belföldi vízi szállítás

ADN

	A szállítási előírások szerint nem minősül veszélyes árunak
UN-szám vagy azonosító szám:	Nem alkalmazható
Az ENSZ szerinti megfelelő	Nem alkalmazható

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

szállítási megnevezés:
 Szállítási veszélyességi osztály(ok): Nem alkalmazható
 Csomagolási csoport: Nem alkalmazható
 Környezeti veszélyek: Nem alkalmazható
 A felhasználót érintő különleges óvintézkedések: nem ismertek

Belvízi szállítás

Nincs értékelve.

Tengeri szállítás

IMDG

A szállítási előírások szerint nem minősül veszélyes árunak

UN-szám vagy azonosító szám: Nem alkalmazható

Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés: Nem alkalmazható

Szállítási veszélyességi osztály(ok): Nem alkalmazható

Csomagolási csoport: Nem alkalmazható

Környezeti veszélyek: Nem alkalmazható

A felhasználót érintő különleges óvintézkedések: nem ismertek

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

Légi szállítás

IATA/ICAO

A szállítási előírások szerint nem minősül veszélyes árunak

UN-szám vagy azonosító szám: Nem alkalmazható

Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés: Nem alkalmazható

Szállítási veszélyességi osztály(ok): Nem alkalmazható

Csomagolási csoport: Nem alkalmazható

Környezeti veszélyek: Nem alkalmazható

A felhasználót érintő különleges óvintézkedések: nem ismertek

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva.: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

14.1. UN-szám vagy azonosító szám

Lásd a fenti táblázatokban az „UN-szám vagy ID szám”-hoz tartozó megjegyzéseket a vonatkozó jogszabályokhoz.

14.2. Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés

A "helyes szállítási megnevezésre" vonatkozó rendelkezések megfelelő bejegyzéseit lásd a fenti táblázatokban.

14.3. Szállítási veszélyességi osztály(ok)

A "szállítási veszélyes áru osztály(ok)ra" vonatkozó rendelkezések megfelelő bejegyzéseit lásd a fenti táblázatokban.

14.4. Csomagolási csoport

A "csomagolási csoportra" vonatkozó rendelkezések megfelelő bejegyzéseit lásd a fenti táblázatokban.

14.5. Környezeti veszélyek

A "környezeti veszélyekre" vonatkozó rendelkezések megfelelő bejegyzéseit lásd a fenti táblázatokban.

14.6. A felhasználót érintő különleges óvintézkedések

A "felhasználót érintő különleges óvintézkedésekre" vonatkozó rendelkezések megfelelő bejegyzéseit lásd a fenti táblázatokban.

14.7. Az IMO-szabályok szerinti tengeri ömlesztett szállítás

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Az ömlesztett tengeri szállítás nincs meghatározva.

Maritime transport in bulk is not intended.

15. SZAKASZ: Szabályozással kapcsolatos információk

15.1. Az adott anyaggal vagy keverékkel kapcsolatos biztonsági, egészségügyi és környezetvédelmi előírások/jogszabályok

2012/18 / EU irányelv - A veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetek veszélyeinek ellenőrzése (EU):

A fenti rendeletben szerepel: nem

Ha olyan szabályozással kapcsolatos információ alkalmazandó, amely nincs megadva máshol a biztonsági adatlapban, akkor az ebben a szakaszban van feltüntetve.

1. REACH nemzetközi szabályozás:

AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS A TANÁCS **1907/2006/EK RENDELETE** (2006. december 18.) a vegyi anyagok regisztrálásáról, értékeléséről, engedélyezéséről és korlátozásáról (REACH), az Európai Vegyianyag-ügynökség létrehozásáról, az 1999/45/EK irányelv módosításáról, valamint a 793/93/EGK tanácsi rendelet, az 1488/94/EK biztonsági rendelet, a 76/769/EGK tanácsi irányelv, a

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

91/155/EGK, a 93/67/EGK, a 93/105/EK és a 2000/21/EK bizottsági irányelv hatályon kívül helyezéséről, és módosításai

2. CLP nemzetközi szabályozás:

AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS A TANÁCS **1272/2008/EK RENDELETE** (2008. december 16.) az anyagok és keverékek osztályozásáról, címkézéséről és csomagolásáról, a 67/548/EGK és az 1999/45/EK irányelv módosításáról és hatályon kívül helyezéséről, valamint az 1907/2006/EK rendelet módosításáról, és módosításai

3. **A BIZOTTSÁG (EU) 2020/878 RENDELETE** (2020. június 18.) a vegyi anyagok regisztrálásáról, értékeléséről, engedélyezéséről és korlátozásáról (REACH) szóló 1907/2006/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet II. mellékletének módosításáról

4. Veszélyes anyagokkal kapcsolatos hazai rendeletek:

2000. évi XXV. törvény a kémiai biztonságról és módosításai a veszélyes anyagokkal és a veszélyes készítményekkel kapcsolatos egyes eljárások, illetve tevékenységek részletes szabályairól szóló **44/2000 (XII. 27.) EüM rendelet** és módosításai

5. A hulladékra vonatkozó hazai előírások:

2012. évi CLXXXV. törvény a hulladékról,
225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet a veszélyes hulladékkal kapcsolatos egyes tevékenységek részletes szabályairól,
72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet a hulladékjegyzékről

6. Vízszennyezéssel kapcsolatos hazai rendeletek:

220/2004 (VII. 21.) Korm. rendelet és módosításai

7. Munkavédelemre vonatkozó hazai előírások:

1993. évi XCIII. törvény a munkavédelemről, módosításai és vonatkozó NM, MüM rendeletei

8. A munkahelyek kémiai biztonságára vonatkozó hazai előírások:

5/2020. (II. 6.) ITM rendelet és módosításai

15.2. Kémiai biztonsági értékelés

A termék nincs veszélyesként osztályozva.

Kémiai biztonsági értékelés nem szükséges.

16. SZAKASZ: Egyéb információk

Bármilyen egyéb tervezett felhasználást a gyártóval meg kell beszélni. A megfelelő munkavédelmi intézkedéseket be kell tartani.

Rövidítések

ADR = A Veszélyes Áruk Nemzetközi Közúti Szállításáról szóló Európai Megállapodás. ADN = A Veszélyes Áruk Nemzetközi Belvízi Szállításáról szóló Európai Megállapodás. ATE = Becsült akut toxicitás. CAO = Kizárólag teherszállító géppel szállítható. CAS = Kémiai nyilvántartó szolgálat. CLP = Az

BASF 3D Printing Az 1907/2006/EK rendeletben és annak hatályos módosításaiban foglalt követelményeknek megfelelő Biztonsági Adatlap.

Dátum / Átdolgozva:: 2023.10.27

Verzió: 1.0

Előző verzió dátuma: nem alkalmazható

Korábbi verzió: nincs

Dátum / Első verzió: 27.10.2023

Termék: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_HU/HU)

Nyomtatás dátuma 02.11.2023

anyagok és keverékek osztályozása, címkézése és csomagolása. DIN = Német szabványügyi szervezet. DNEL = Származtatott hatásmentes szint. EC50 = Átlagos effektív koncentráció a tesztelt szervezetek 50%-ára vonatkoztatva. EC = Európai Bizottság. EN = Európai Szabványok; IARC = Európai Rákkutató Intézet. IATA = Nemzetközi Légi Szállítási Szövetség. IBC-code = IBC-szabályzat. IMDG = A veszélyes áruk tengeri szállításáról szóló nemzetközi szabályzat. ISO = Nemzetközi Szabványügyi Testület. STE = Rövid távú expozíciós határérték. LC50 = Halálos koncentráció érték a tesztelt szervezetek 50%-ra vonatkoztatva. LD50 = Halálos dózis érték a tesztelt szervezetek 50%-ra vonatkoztatva. TLV = Határérték. MARPOL = Egyezmény a hajókról származó szennyező anyag-kibocsátás megelőzéséről. NEN = Holland szabvány. NOEC = Megfigyelhető hatást nem okozó koncentráció. OEL = Foglalkozási expozíciós határérték. OECD = Gazdasági Együttműködési és Fejlesztési Szervezet. PBT = Perzisztens, bioakkumulatív és mérgező. PNEC = Károsan nem ható koncentráció. PPM = ppm-érték, az egész egy milliommód része. RID = A Veszélyes Áruk Nemzetközi Vasúti Szállításáról szóló Európai Megállapodás. TWA = Idővel súlyozott átlag. UN-number = Anyagazonosító szám (UN-szám). vPvB = Nagyon perzisztens és nagyon bioakkumulatív.

A biztonsági adatlapban feltüntetett adatok jelenlegi tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, melyek a terméket csak a biztonsági követelményekre való tekintettel jellemzik. Ez a biztonsági adatlap nem minőségi bizonyítvány, nem műszaki adatlap és nem tekinthető termékspecifikációnak sem. A biztonsági adatlapban feltüntetett azonosított felhasználások nem képezhetik megállapodás alapját, sem az anyag/keverék vonatkozó szerződésben foglalt minőségét illetően, sem a termék speciális célra való alkalmasságával kapcsolatban. A termék átvevőjének a felelőssége biztosítani a tulajdonjog és az érvényben lévő jogszabályok betartását.

Függőleges vonalak a baloldali margóban változtatást, módosítást jeleznek az előző verzióhoz képest.