

Veiligheidsinformatieblad

bladzijde: 1/16

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

RUBRIEK 1: Identificatie van de stof/het mengsel en van de onderneming

1.1. Productidentificatie

Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament

Chemische naam: Ultrafuse® PPSU

1.2. Relevant geïdentificeerd gebruik van de stof of het mengsel en ontraden gebruik

| Geschikt gebruik: 3D printen

1.3. Details betreffende de verstrekker van het veiligheidsinformatieblad

Firma:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslotweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Telefoon: + 31 591 820 389

e-mail adres: sales@basf-3dps.com

1.4. Telefoonnummer voor noodgevallen

Nationaal Vergiftigingen Informatie Centrum (NVIC): +31 88 755 8000

Uitsluitend bestemd om professionele hulpverleners te informeren bij acute vergiftigingen

International emergency number:

Telefoon: +49 180 2273-112

RUBRIEK 2: Identificatie van de gevaren

2.1. Indeling van de stof of het mengsel

Overeenkomstig de Verordening (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Het product hoeft volgens de GHS-criteria niet ingedeeld te worden.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

2.2. Etiketteringselementen

Overeenkomstig de Verordening (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Het product is volgens de GHS-criteria niet etiketteringsplichtig.

2.3. Andere gevaren

Overeenkomstig de Verordening (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Indien van toepassing wordt in deze rubriek informatie verstrekt over andere gevaren die niet tot een indeling leiden, maar die kan bijdragen tot de algemene gevaren van de stof of het mengsel.

Het product bevat geen stof die de wettelijke grenswaarden overschrijdt die is opgenomen in de overeenkomstig artikel 59(1) van Verordening (EG) nr. 1907/2006 vastgestelde lijst wegens hormoonontregelende eigenschappen of waarvan is vastgesteld dat zij hormoonontregelende eigenschappen heeft overeenkomstig de criteria van Gedelegeerde Verordening (EU) 2017/2100 van de Commissie of Verordening (EU) 2018/605 van de Commissie.

Het product vervuld de criteria niet voor PBT (Persistent/bioaccumulative/toxic) en vPvB (very persistent/very bioaccumulatief)

RUBRIEK 3: Samenstelling en informatie over de bestanddelen

3.1. Stoffen

Chemische omschrijving

polymeer op basis van:
[1,1'-Biphenyl]-4,4'-diol, polymer with 1,1'-sulfonylbis[4-chlorobenzene]

CAS-nummer: 25608-64-4

3.2. Mengsels

Niet toepasbaar

RUBRIEK 4: Eerstehulpmaatregelen

4.1. Beschrijving van de eerstehulpmaatregelen

Verontreinigde kleding verwijderen.

Na inademen:

De betrokken persoon in de frisse lucht brengen en rustig neerleggen. Bij aanhoudende klachten dokter raadplegen.

Na huidcontact:

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

Met water en zeep grondig wassen. Indien irriterende effecten optreden, dokter raadplegen. verbrandingen door gesmolten materiaal moeten klinisch behandeld worden.

Na contact met de ogen:

Minstens 15 minuten met opengesperde oogleden d.m.v. stromend water grondig spoelen. Indien irriterende effecten optreden, dokter raadplegen.

Na inslikken:

Mond onmiddellijk grondig met water spoelen. Directe doktershulp

4.2. Belangrijkste acute en uitgestelde symptomen en effecten

Symptomen: (Verdere)symptomen en/of effecten zijn tot zover niet bekend

Gevaren: Bij aangepast en correct gebruik zijn geen bijzondere gevaren te verwachten.

4.3. Vermelding van de vereiste onmiddellijke medische verzorging en speciale behandeling

Behandeling: behandeling van de symptomen (verwijderen van de verontreinigende stof, controle van vitale functies), geen specifiek tegengif bekend.

RUBRIEK 5: Brandbestrijdingsmaatregelen

5.1. Blusmiddelen

Geschikte blusmiddelen:

verneveld water, schuim, bluspoeder, kooldioxide

5.2. Speciale gevaren die door de stof of het mengsel worden veroorzaakt

Gevaarlijke stoffen: Koolstof oxide

Advies: De genoemde stoffen/stofgroepen kunnen bij een brand vrijkomen.

5.3. Advies voor brandweerlieden

Bijzondere beschermingsuitrusting:

Draag een onafhankelijk ademhalingsapparaat met persluchtcilinder.

Verdere gegevens:

Stof kan met lucht een explosief mengsel vormen. Brandresten en gecontamineerd bluswater overeenkomstig plaatselijke overheidsvoorschriften als afval behandelen.

RUBRIEK 6: Maatregelen bij het accidenteel vrijkomen van de stof of het mengsel

Vermijd verspreiding van stof in de lucht (dat wil zeggen, reinigen van stofoppervlakten met perslucht). Stofontwikkeling en stofaccumulatie vermijden - Stofexplosiegevaar. Stof in voldoende

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

concentratie kan een ontplofbaar mengsel in lucht tot gevolg hebben. Probeer bij het hanteren de vorming van stofwolken te minimaliseren en verwijder open vuur en andere ontstekingsbronnen.

6.1. Persoonlijke voorzorgsmaatregelen, beschermingsmiddelen en noodprocedures

Geen bijzondere maatregelen vereist.

6.2. Milieuvoorzorgsmaatregelen

Vrijkomen in het milieu moet vermeden worden.

6.3. Insluitings- en reinigingsmethoden en -materiaal

Voor kleine hoeveelheden: D.m.v. mechanische apparatuur opnemen.

Voor grote hoeveelheden: D.m.v. mechanische apparatuur opnemen.

Het opgenomen materiaal volgens de voorschriften verwijderen. Stofvorming vermijden.

6.4. Verwijzing naar andere rubrieken

De informatie m.b.t. de blootstellingscontrole, de persoonlijke bescherming en de verwerkingsvoorwaarden bevindt zich in de rubrieken 8 en 13.

RUBRIEK 7: Hantering en opslag

7.1. Voorzorgsmaatregelen voor het veilig hanteren van de stof of het mengsel

Het inademen van stof/nevel/dampen vermijden. Voor voldoende ventilatie zorgen. Voor geschikte afzuiging zorgen bij het drogen en bij het uitsteden van de smeltmassa uit de verwerkingsmachines zorgen. Verwijderd houden van ontstekingsbronnen - Niet roken. Maatregelen treffen tegen ontladingen van statische elektriciteit. Stofvorming en stofaccumulatie vermijden.

Brand- en explosiebescherming:

Het product is niet brandbevorderend, niet zelfontvlambaar, zonder gevaar voor explosie. Vorming van stof vermijden. Stof in voldoende concentratie kan een ontplofbaar mengsel in lucht tot gevolg hebben. Probeer bij het hanteren de vorming van stofwolken te minimaliseren en verwijder open vuur en andere ontstekingsbronnen.

7.2. Voorwaarden voor een veilige opslag, met inbegrip van incompatibele producten

Verdere gegevens m.b.t. de opslagvoorwaarden: vorstgevoelig stofafzetting vermijden. Verwijderd houden van warmte.

Opslagstabiliteit:

Tegen vocht beschermen.

7.3. Specifiek eindgebruik

Voor het (de) relevant geïdentificeerde gebruik(en) in rubriek 1, moet met het advies in rubriek 7 rekening gehouden worden.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

RUBRIEK 8: Maatregelen ter beheersing van blootstelling/persoonlijke bescherming

8.1. Controleparameters

Bestanddelen met blootstellingsgrenswaarden op de werkplek

| Er zijn geen stofs specifieke grenswaarden bekend.

8.2. Maatregelen ter beheersing van blootstelling

Passende technische maatregelen

| Het wordt aanbevolen dat alle stofbeheersingsapparatuur, zoals lokale afzuigventilatie- en materiaaltransportsystemen die betrokken zijn bij het hanteren van dit product, explosieontlastingsopeningen of een explosieonderdrukkingssysteem of een zuurstofarme omgeving bevatten. Zorg ervoor dat stofbehandelingssystemen (zoals uitlaatkanalen, stofverzamelaars, vaten en verwerkingsapparatuur) zo zijn ontworpen dat het ontsnappen van stof in het werkgebied wordt voorkomen (d.w.z. er is geen lekkage uit de apparatuur). Gebruik alleen correct geclassificeerde elektrische apparatuur en aangedreven industriële vrachtwagens.

Persoonlijke veiligheidsuitrusting

Adembescherming:

Adembescherming bij optreden van aerosolen/stoffen die ingeademd kunnen worden.

Adembescherming bij onvoldoende ventilatie. Deeltjesfilter met middelmatig reservevermogen voor vaste en vloeibare deeltjes (bv. EN 143 of 149, type P2 of FFP2)

Handbescherming:

Bij omgang met hete smelten bijkomend hittebestendige handschoenen dragen (EN 407) bv. van stof of leder).

Oogbescherming:

veiligheidsbril met zijkleppen (bril met montuur) (bv. EN 166)

Lichaamsbescherming:

Persoonlijk beschermingsmiddel kiezen afhankelijk van de activiteit en de mogelijke inwerking, bv. schort, veiligheidslaarzen, beschermingskleding tegen chemicaliën (volgens EN 14605 in geval van spatten of EN ISO 13982 in geval van stof)

Algemene beschermings- en hygiënemaatregelen

| Beschermkledij dragen om contact tijdens de mechanische verwerking en/of het smeltproces te vermijden. Gescheiden opberging van werkkledij. Voor pauzes en bij werkbeëindiging handen en/of gezicht wassen. Niet eten, drinken of roken tijdens verwerking.

RUBRIEK 9: Fysische en chemische eigenschappen

9.1. Informatie over fysische en chemische basiseigenschappen

Aggregatietoestand: vast

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

Vorm:	filament
Kleur:	Doorzichtig geel
Reuk:	reukloos
Geurdrempelwaarde:	niet bepaald
glasovergangstemperatuur:	220 °C (1.013 hPa)
Kooktraject:	(1.013 hPa) Niet bepaalbaar. Stof/product ontleedt zich.
Ontbrandbaarheid:	Niet een brandbare vaste stof volgens VN transportreguleringsklasse 4.1 en GHS hoofdstuk 2.7.
Onderste explosiegrens:	Voor vaste stoffen niet relevant voor classificatie en etikettering.
Bovenste explosiegrens:	Voor vaste stoffen niet relevant voor classificatie en etikettering.
Vlampunt:	niet toepasbaar, het product is een vaste stof
Zelfontbrandingstemperatuur:	niet van toepassing
Thermische ontleding:	Geen ontleding, wanneer de voorschriften/aanwijzingen voor opslag en gebruik in acht worden genomen. Bij langere thermische belasting kan afsplitsing van ontledingsproducten plaatsvinden.
pH-waarde:	niet oplosbaar
Viscositeit, dynamisch:	Studie hoeft niet te worden uitgevoerd.
thixotropie:	niet thixotroop
Oplosbaarheid in water:	niet oplosbaar
Oplosbaarheid (kwantitatief):	onoplosbaar
Verdelingscoëfficiënt n-octanol/water (log Kow):	Studie hoeft niet te worden uitgevoerd.
Dampspanning:	niet van toepassing
Relatieve dichtheid:	Geen gegevens beschikbaar.
Relatieve dampdichtheid (lucht):	Het product is een niet vluchtige vaste stof.
<u>Deeltjeseigenschappen</u>	Geen gegevens beschikbaar. -

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

9.2. Overige informatie

Informatie inzake fysische gevarenklassen

Ontploffbare stoffen

Explosiegevaar: niet ontplofbaar

Oxiderende eigenschappen

Brandbevorderende eigenschappen: niet brandbevorderend

zelfverhittende stoffen en mengsels

Zelfopwarmingsmogelijkheid: Het is geen stof, die tot zelfverhitting komt.

Andere veiligheidskenmerken

Hygroscopie: niet hygroscopisch

Verdampingssnelheid: Het product is een niet vluchtige vaste stof.

RUBRIEK 10: Stabiliteit en reactiviteit

10.1. Reactiviteit

Geen gevaarlijke reactie, wanneer de voorschriften/aanwijzingen voor opslag en gebruik in acht worden genomen.

10.2. Chemische stabiliteit

Het product is stabiel, wanneer de voorschriften/richtlijnen voor opslag en gebruik in acht genomen worden.

10.3. Mogelijke gevaarlijke reacties

Geen gevaarlijke reacties bij opslag en behandeling volgens de voorschriften.

10.4. Te vermijden omstandigheden

Elektrostatische oplading vermijden. Vorming van stof vermijden. stofafzetting vermijden.

10.5. Chemisch op elkaar inwerkende materialen

Te vermijden stoffen:
Geen stoffen bekend, die moeten vermeden worden.

10.6. Gevaarlijke ontledingsproducten

| Gevaarlijke ontledingsproducten:

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

Bij langere thermische belasting kan afsplitsing van ontledingsproducten plaatsvinden., monomeren, gassen/dampen, oxides, koolwaterstoffen, cyclische laagmoleculaire oligomeren

RUBRIEK 11: Toxicologische informatie

11.1. Informatie over gevarenklassen zoals gedefinieerd in Verordening (EG) nr. 1272/2008

Acute toxiciteit

Evaluatie van de acute toxiciteit:

Contact met gesmolten product kan verbrandingen veroorzaken.

Experimentele/berekende data:

LD50 rat (oraal): > 2.000 mg/kg

Het product is niet getest. De verklaring is afgeleid van substantie/producten met een gelijkaardige structuur of samenstelling.

LC50 (inhalatoir):

niet bepaald

LD50 (dermaal):

niet bepaald

Irriterende werking

Evaluatie irritatie:

Bij gebruik voor de juiste toepassing en correcte handeling wordt geen irriterende werking verwacht.

Experimentele/berekende data:

huidcorrosie/-irritatie

konijn: niet irriterend (OESO-Richtlijn 404)

Het product is niet getest. De verklaring is afgeleid van substantie/producten met een gelijkaardige structuur of samenstelling.

Ernstige oogbeschadiging/-irritatie

konijn: niet irriterend (OESO-Richtlijn 405)

Het product is niet getest. De verklaring is afgeleid van substantie/producten met een gelijkaardige structuur of samenstelling.

Ademhalings-/huidsensibilisering

Evaluatie sensibilisering:

De stof is inert.

De chemische structuur suggereert geen sensibiliserende werking.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

Kiemcelmutageniteit

Beoordeling mutageniteit:

De stof is inert.

Gevens over de erfelijkheidsveranderende werking zijn niet beschikbaar. De chemische structuur geeft geen bijzondere verdachtmaking van dergelijke werking.

Carcinogeniteit

Beoordeling carcinogeniteit:

De stof is inert.

Gegevens over carcinogene werking zijn niet voorhanden. De chemische structuur geeft geen bijzondere verdachtmaking van dergelijke werking.

Voortplantingstoxiciteit

Beoordeling reproductieve toxiciteit:

De stof is inert.

De chemische structuur geeft geen bijzondere verdachtmaking van dergelijke werking.

Ontwikkelingstoxiciteit

Beoordeling teratogeniteit:

De stof is inert.

Gegevens over vruchtbeschadigende werking zijn niet voorhanden. De chemische structuur geeft geen bijzondere verdachtmaking van dergelijke werking.

Specifieke orgaantoxiciteit (eenmalige blootstelling)

STOT-beoordeling enkelvoudig:

Op basis van de beschikbare informatie valt bij eenmalige blootstelling geen orgaanspecifieke toxiciteit te verwachten.

Opmerkingen: Het product werd niet getest. De beoordeling werd uit de structuur van de stof afgeleid.

Toxiciteit bij herhaalde dosis en specifieke orgaantoxiciteit (herhaaldelijke blootstelling)

Evaluatie over toxiciteit bij herhaaldelijke toediening:

De stof is inert.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

Gevaar bij inademing

Geen gevaar bij aspiratie verwacht.

Wisselwerkingen

Geen gegevens beschikbaar.

11.2. Informatie over andere gevaren

Hormoonontregelende eigenschappen

Het product bevat geen stof die de wettelijke grenswaarden overschrijdt die is opgenomen in de overeenkomstig artikel 59(1) van Verordening (EG) nr. 1907/2006 vastgestelde lijst wegens hormoonontregelende eigenschappen of waarvan is vastgesteld dat zij hormoonontregelende eigenschappen heeft overeenkomstig de criteria van Gedelegeerde Verordening (EU) 2017/2100 van de Commissie of Verordening (EU) 2018/605 van de Commissie.

RUBRIEK 12: Ecologische informatie

12.1. Toxiciteit

Evaluatie aquatische toxiciteit:

Met grote waarschijnlijkheid onschadelijk voor waterorganismen.

Vistoxiciteit:

LC50 (96 h) > 100 mg/l, vis

Het product werd niet getest. De beoordeling werd uit de structuur van de stof afgeleid.

In het water levende ongewervelde dieren:

LC50 (48 h), daphnia

niet bepaald

Waterplanten:

EC50 (72 h), algen

niet bepaald

Micro-organismen/effecten op actief (organisch) slib:

EC50 (0,5 h), bacteria

niet bepaald

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

Chronische toxiciteit vissen:
Geen gegevens beschikbaar.

Chronische toxiciteit aquatische invertebraten:
Geen gegevens beschikbaar.

Evaluatie van de bodemtoxiciteit:
Over aardse toxiciteit is geen informatie beschikbaar.

12.2. Persistentie en afbreekbaarheid

Beoordeling biologische afbreekbaarheid en eliminatie (H20):
Dit product is na voorafgaande ervaringen inert en niet afbreekbaar.

12.3. Bioaccumulatie

Beoordeling bioaccumulatiepotentieel:
Vrijkomen in het milieu moet vermeden worden.

Bioaccumulatiepotentieel:
Op grond van de consistentie en de wateroplosbaarheid van het product is een biologische beschikbaarheid niet waarschijnlijk.

12.4. Mobiliteit in de bodem

Beoordeling van het transport tussen milieucompartimenten:
Adsorptie in de bodem: Wetenschappelijke studie niet noodzakelijk.

12.5. Resultaten van PBT- en zPzB-beoordeling

Overeenkomstig Annex XIII van de Verordening (EG) Nr.1907/2006 betreffende REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals): Het product vervuld de criteria niet voor PBT (Persistent/bioaccumulative/toxic) en vPvB (very persistent/very bioaccumulatief)

12.6. Hormoonontregelende eigenschappen

Het product bevat geen stof die de wettelijke grenswaarden overschrijdt die is opgenomen in de overeenkomstig artikel 59(1) van Verordening (EG) nr. 1907/2006 vastgestelde lijst wegens hormoonontregelende eigenschappen of waarvan is vastgesteld dat zij hormoonontregelende eigenschappen heeft overeenkomstig de criteria van Gedelegeerde Verordening (EU) 2017/2100 van de Commissie of Verordening (EU) 2018/605 van de Commissie.

12.7. Andere schadelijke effecten

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

Het product bevat geen stoffen opgelijst in de verordening (EG) 1005/2009 betreffende ozonlaag afbrekende stoffen.

12.8. Aanvullende aanwijzingen

Andere aanwijzingen distributie en verblijf:

Op grond van de consistentie van het product is geen gedispergeerde verdeling in het milieu mogelijk. Negatieve ecologische effecten zijn daarom volgens de huidige stand van kennis niet te verwachten.

RUBRIEK 13: Instructies voor verwijdering

13.1. Afvalverwerkingsmethoden

Moet met inachtneming van de plaatselijke voorschriften b.v. naar een geschikte deponie of een geschikte verbrandingsinstallatie worden afgevoerd.

Ongereinigde verpakking:

Niet gecontamineerde verpakkingen kunnen weer gebruikt worden.

Niet te reinigen verpakkingen in dezelfde afvalstroom als de inhoud afvoeren.

RUBRIEK 14: Informatie met betrekking tot het vervoer

Landtransport

ADR

	Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften
UN-nummer of ID-nummer:	Niet van toepassing
Juiste ladingnaam	Niet van toepassing
overeenkomstig de	
modelreglementen van de	
VN:	
Transportgevarenklasse(n):	Niet van toepassing
Verpakkingsgroep:	Niet van toepassing
Milieugevaren:	Niet van toepassing
Bijzondere voorzorgen voor	Niet bekend
de gebruiker	

RID

	Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften
UN-nummer of ID-nummer:	Niet van toepassing
Juiste ladingnaam	Niet van toepassing
overeenkomstig de	
modelreglementen van de	

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

VN:

Transportgevaarklasse(n): Niet van toepassing

Verpakkingsgroep: Niet van toepassing

Milieugevaar: Niet van toepassing

Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker: Niet bekend

Binnenvaarttransport

ADN

Geen gevarengood in de zin van de transportvoorschriften

UN-nummer of ID-nummer: Niet van toepassing

Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de

VN:

Transportgevaarklasse(n): Niet van toepassing

Verpakkingsgroep: Niet van toepassing

Milieugevaar: Niet van toepassing

Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker: Niet bekend

Transport in binnenvaarttanker / schip voor droge lading in bulk.

Niet geëvalueerd

Zee-transport

IMDG

Geen gevarengood in de zin van de transportvoorschriften

UN-nummer of ID-nummer: Niet van toepassing

Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de

VN:

Transportgevaarklasse(n): Niet van toepassing

Verpakkingsgroep: Niet van toepassing

Milieugevaar: Niet van toepassing

Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker: Niet bekend

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

Luchttransport

Air transport

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

IATA/ICAO

Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften

UN-nummer of ID-nummer: Niet van toepassing

Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN: Niet van toepassing

Transportgevaar(n) : Niet van toepassing

Verpakkingsgroep: Niet van toepassing

Milieugevaren: Niet van toepassing

Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker Niet bekend

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user None known

14.1. UN-nummer of ID-nummer

Zie overeenkomstige vermeldingen voor "UN-nummer of ID-nummer" voor de respectieve voorschriften in de bovenstaande tabellen.

14.2. Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN

Zie overeenkomstige inschrijving voor "UN proper shipping name" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

14.3. Transportgevaar(n)

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Transport gevaar(n)" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

14.4. Verpakkingsgroep

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Verpakkingsgroep" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

14.5. Milieugevaren

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Milieugevaren" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

14.6. Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Speciale voorzorgmaatregelen voor de gebruiker" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

14.7. Zeevervoer in bulk volgens IMO-instrumenten

Niet bedoeld voor zeevervoer in bulk.

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Maritime transport in bulk is not intended.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

RUBRIEK 15: Regelgeving

15.1. Specifieke veiligheids-, gezondheids- en milieureglementen en -wetgeving voor de stof of het mengsel

Richtlijn 2012/18/EU - betreffende de beheersing van de gevaren van zware ongevallen waarbij gevaarlijke stoffen zijn betrokken (EU):

Vermeld in bovenstaande regulatie: nee

Indien nog andere wettelijke voorschriften van toepassing zijn die niet elders in dit veiligheidsinformatieblad zijn vermeld, dan is het in deze subrubriek beschreven.

15.2. Chemische veiligheidsbeoordeling

| Product is niet als gevaarlijk ingedeeld.

| Chemische veiligheidsbeoordeling (CSA) niet vereist.

RUBRIEK 16: Overige informatie

Verdere voorgenomen toepassingen moeten met de fabrikant besproken worden. Passende arbeidsveiligheidsmaatregelen moeten worden opgevolgd.

Abbreviations

ADR = De afkorting van het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen over de weg. **ADN** = De afkorting van het Europees verdrag betreffende het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen over binnenwateren. **ATE** = Acute Toxicity Estimates. **CAO** = Cargo Aircraft Only Label. **CAS** = Chemical Abstracts Service. **CLP** = Classification/indeling, Labelling/etikettering en Packaging/verpakking. **DIN** = Duitse Instituut voor Normering. **DNEL** = Derived No Effect Level. **EC50** = Effectieve concentratiemediaan voor 50% van de populatie. **EG** = Europese Gemeenschap. **EN** = Europese Normen. **IARC** = Internationaal Agentschap voor Kankeronderzoek. **IATA** = International Air Transport Association. **IBC-Code** = Intermediate Bulk Container code. **IMDG** = International Maritime Dangerous Goods Code. **ISO** = Internationale Organisatie voor Standarisatie. **KTG** = Korte termijn gemiddelde. **STEL** = grenswaarde voor kortetermijnblootstelling. **LC50** = dodelijke concentratie, die betrekking heeft op 50% van de waargenomen populatie. **LD50** = Letale dosismediaan voor 50% van de populatie. **MAK** = Maximale aanvaardbare concentratie. **MARPOL** = Internationale conventie ter preventie van vervuiling door schepen. **NEN** = Nederlandse Norm. **NOEC** = No Observed Effect Concentration. **OEL** = Occupational Exposure Limit. **OESO** = Organisatie voor Economische Samenwerking en Ontwikkeling. **PBT** = Persistent, Bioaccumulatief en Toxisch. **PNEC** = Predicted No Effect Level. **ppm** = parts per million. **RID** = De afkorting van het Europees verdrag betreffende het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen per spoor. **TGG** = Tijd gewogen gemiddelde. **VN-nummer** = Stofidentificatienummer bij transport. **zPzB** = zeer persistent en sterk bioaccumulerend.

De gegevens in dit veiligheidsinformatieblad zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring en beschrijven het product met het oog op veiligheidsvereisten. Dit veiligheidsinformatieblad is noch een Certificate of Analysis (CoA), noch een technisch informatieblad en mag op geen enkele wijze als een specificatie overeenkomst worden beschouwd. Geïdentificeerde toepassingen in dit veiligheidsinformatieblad zijn op geen enkele wijze als een akkoord te beschouwen over een overeengekomen contractuele kwaliteit van de stof / mengsel noch als een contractueel aangewezen

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 21.12.2022

Versie: 3.0

Datum vorige versie: 28.04.2020

Vorige versie: 2.0

Datum / Eerste versie: 28.02.2019

Product: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nr. 11123326/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 02.11.2023

toepassing. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van ons product om zeker te stellen dat eventuele eigendomsrechten en bestaande wet- en regelgeving in acht worden genomen.

Verticale lijnen aan de linker zijde duiden de veranderingen t.o.v. de vorige versie aan.