

Bezpečnostní list

Strana: 1/14

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepřacováno.: 04.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 04.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**
(ID č. 11123326/SDS_GEN_CZ/CS)
Datum tisku 02.11.2023

ODDÍL 1: Identifikace látky / směsi a společnosti / podniku

1.1. Identifikátor výrobku

Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament

Chemický název: Ultrafuse® PPSU

1.2. Příslušná určená použití látky nebo směsi a nedoporučená použití

Doporučené použití: 3D tisk

1.3. Podrobné údaje o dodavateli bezpečnostního listu

Společnost:
BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Kontaktní adresa:
BASF spol. s r.o.
Sokolovská 668/136d
18600 Praha 8, CZECH REPUBLIC

Telefon: +420 235 000 111
E-mailová adresa: product-safety-cz-sk@basf.com

1.4. Telefonní číslo pro naléhavé situace

Klinika nemocí z povolání, Tox. inf. středisko
+420 224919293, +420 224915402, +420 224914575
Na bojišti 1, 128 08 Praha 2
Česká Republika
Mezinárodní tísňová linka:
Telefon: +49 180 2273-112

ODDÍL 2: Identifikace nebezpečnosti

2.1. Klasifikace látky nebo směsi

V souladu s Nařízením (ES) č. 1272/2008 [CLP]

Produkt nepodléhá povinnosti klasifikace v souladu s kritérii GHS.

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepracováno.: 04.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 04.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.11.2023

2.2. Prvky označení

V souladu s Nařízením (ES) č. 1272/2008 [CLP]

V souladu s kritérii GHS produkt nevyžaduje výstražná označení nebezpečí.

2.3. Další nebezpečnost

V souladu s Nařízením (ES) č. 1272/2008 [CLP]

Informace uvedené v této části poukazují na jiná nebezpečí, která však nemají vliv na klasifikaci, avšak přispívají k celkové nebezpečnosti látky nebo směsi.

Výrobek neobsahuje látku, která by překračovala zákonné limity uvedené v seznamu vytvořeném v souladu s čl. 59 odst. 1 nařízení (ES) č. 1907/2006 pro látky s vlastnostmi narušujícími endokrinní činnost, nebo je v souladu se stanovenými kritérii identifikována látka, která má vlastnosti narušující endokrinní činnost. v nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2017/2100 nebo nařízení Komise (EU) 2018/605. Výrobek nesplňuje kritéria pro PBT (perzistentní / bioakumulativní / toxické) a vPvB (velmi perzistentní / velmi bioakumulativní).

ODDÍL 3: Složení / informace o složkách

3.1. Látky

CHEMICKÁ CHARAKTERISTIKA

Polymer na bázi:

[1,1'-Bifenyl]-4,4'-diol, polymer s 1,1'-sulfonylbis[4-chlorobenzenem]

Číslo CAS: 25608-64-4

3.2. Směsi

Nepoužitelné

ODDÍL 4: Pokyny pro první pomoc

4.1. Popis první pomoci

Znečištěný oděv odstraňte.

Při nadýchání:

Postiženého přepravit na čerstvý vzduch a udržovat v klidu. Při setrvávajících potížích vyhledat lékaře.

Při styku s kůží:

Důkladně omyjte mýdlem a vodou. Pokud dojde k podráždění, vyhledejte lékařskou pomoc. Popáleniny způsobené taveninou vyžadují ošetření v nemocnici.

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepracováno.: 04.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 04.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.11.2023

Při kontaktu s očima:

Důkladně propláchnout pod tekoucí vodou po dobu minimálně 15 minut při otevřených víčkách.

Pokud dojde k podráždění, vyhledejte lékařskou pomoc.

Při požití:

Ústa okamžitě a důkladně vypláchněte vodou. Nutná okamžitá lékařská pomoc.

4.2. Nejdůležitější akutní a opožděné symptomy a účinky

Symptomy: (Další) symptomy a/nebo příznaky nejsou známy.

Nebezpečí: Při přiměřené manipulaci se neočekávají žádné zvláštní nebezpečí.

4.3. Pokyn týkající se okamžité lékařské pomoci a zvláštního ošetření

Zacházení: Ošetřete podle symptomů (dekontaminace, životní funkce), není znám specifický protijed.

ODDÍL 5: Opatření pro hašení požáru

5.1. Hasiva

Vhodná hasiva:

rozstřík vody, pěna, hasící prášek, oxid uhličitý

5.2. Zvláštní nebezpečnost vyplývající z látky nebo směsi

Nebezpečné látky: oxidy uhlíku

Poznámka: V případě požáru může dojít k uvolnění zmíněných látek/skupin látek.

5.3. Pokyny pro hasiče

Speciální ochranné vybavení:

Použijte autonomní dýchací přístroj.

Další informace:

Prach může vytvořit explozivní směs se vzduchem. Zbytky po požáru a voda kontaminovaná po hašení musí být zlikvidovány v souladu s platnými předpisy.

ODDÍL 6: Opatření v případě náhodného úniku

Zabraňte rozšiřování prachu ve vzduchu (tj. odstraňování prachu z povrchů stlačeným vzduchem).

Vyvarujte se rozvířování a usazování prachu – nebezpečí výbuchu prachu. Prach v dostatečné koncentraci může mít za následek výbušnou směs ve vzduchu. Manipulujte s produktem tak, abyste minimalizovali vznik prachu a vyvarujte se otevřeného ohně a dalších zdrojů vznícení.

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepracováno.: 04.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 04.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.11.2023

6.1. Opatření na ochranu osob, ochranné prostředky a nouzové postupy

Žádná speciální opatření.

6.2. Opatření na ochranu životního prostředí

Musí být zabráněno vypuštění do okolního prostředí.

6.3. Metody a materiál pro omezení úniku a pro čištění

Pro malá množství: Zameťte či odstraňte lopatou.

Pro velká množství: Zameťte či odstraňte lopatou.

Zlikvidujte absorbovanou látku v souladu s předpisy. Zamezit víření prachu.

6.4. Odkaz na jiné oddíly

Údaje k omezení a kontrole expozice/osobním ochranným pracovním pomůckám a pokynům pro likvidaci můžete vyčíst z oddílů 8 a 13.

ODDÍL 7: Zacházení a skladování

7.1. Opatření pro bezpečné zacházení

Zamezte inhalaci prachu, mlhy a výparů. Zajistěte odpovídající větrání. U procesu sušení a v okolí výstupů taveniny ze zpracovacích zařízení zajistěte vhodnou ventilaci výparů. Uchovávejte mimo dosah zápalných zdrojů – Zákaz kouření. Proveďte preventivní opatření proti výbojům statické elektřiny. Zamezte tvorbě a ukládání prachu.

Ochrana před ohněm a výbuchem:

Produkt nepřispívá k šíření plamenů a není samozápalný ani explozivní. Zamezit tvorbě prachu.

Prach v dostatečné koncentraci může mít za následek výbušnou směs ve vzduchu. Manipulujte s produktem tak, abyste minimalizovali vznik prachu a vyvarujte se otevřeného ohně a dalších zdrojů vznícení.

7.2. Podmínky pro bezpečné skladování látek a směsí včetně neslučitelných látek a směsí

Další informace k podmínkám skladování: Citlivý na mráz Zabraňte usazování prachu. Chraňte před teplem.

Stabilita při skladování:

Chránit proti vlhkosti.

7.3. Specifické konečné / specifická konečná použití

Při relevantních identifikovaných použití dle oddílu 1 dbejte na dodržení pokynů uvedených v oddílu 7.

ODDÍL 8: Omezování expozice / osobní ochranné prostředky

8.1. Kontrolní parametry

Složky s kontrolními parametry pracoviště

Nejsou k dispozici žádné známé expoziční limity na ochranu pracovníků.

8.2. Omezování expozice

Vhodné technické kontroly

Doporučuje se, aby všechna zařízení na regulaci prachu, jako je lokální odsávací ventilace a systémy pro přepravu materiálu, které jsou součástí manipulace s tímto výrobkem, obsahovala ventilační otvory nebo systém potlačení výbuchu nebo prostředí s nedostatkem kyslíku. Zajistěte, aby systémy pro manipulaci s prachem (jako jsou výfukové potrubí, lapače prachu, nádoby a zařízení pro zpracování) byly konstruovány tak, aby se zabránilo úniku prachu do pracovního prostředí (tj. Nedocházelo k úniku ze zařízení). Používejte pouze náležitě klasifikovaná elektrická zařízení a poháněné průmyslové vozíky.

Osobní ochranné prostředky

Ochrana dýchacího ústrojí:

Ochrana dýchání, pokud se vytváří dýchatelné aerosoly či prach. Pokud není dostatečná ventilace, používejte respirační ochranu. Částicový filtr typ P2 nebo FFP2, střední účinnost pro pevné a kapalně částice, např. EN143, 149.

Ochrana rukou:

Při práci s roztaveným materiálem se chraňte před teplem navíc ochrannými rukavicemi (EN 407), např. textilními nebo koženými.

Ochrana očí:

Ochranné brýle s bočními štíty (rámové brýle) (EN 166)

Ochrana těla:

Ochranu těla je nutno zvolit podle aktivity a možné expozici, např. zástěra, ochranné vysoké boty, protichemický ochranný oděv (podle DIN-EN 465).

Obečná bezpečnostní a hygienická opatření

Během mechanického zpracování a/nebo procesu tání noste ochranný oděv abyste zabránili kontaktu. Uchovávejte pracovní oděv odděleně. Před přestávkami a na konci směny musí být umyty ruce, popř. obličej. Při použití nejezte, nepijte ani nekuřte.

ODDÍL 9: Fyzikální a chemické vlastnosti

9.1. Informace o základních fyzikálních a chemických vlastnostech

skupenství:	pevný
Forma:	vlákno
Barva:	Průhledná žlutá
Zápach:	bez zápachu
Práh zápachu:	neurčen

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 04.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 04.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.11.2023

teplota skelného přechodu:	220 °C (1.013 hPa)
Rozsah varu:	(1.013 hPa)
Vznětlivost:	neurčitelná látka/směs se rozkládá Nehořlavá tuhá látka podle oddílu 4.1 přepravních předpisů UN a kapitoly 2.7 GHS.
Spodní mez výbušnosti:	Není relevantní pro klasifikaci a značení tuhých látek.
Horní mez výbušnosti:	Není relevantní pro klasifikaci a značení tuhých látek.
Bod vzplanutí:	nelze použít, produkt je tuhá látka
Teplota samovznícení:	nepoužitelný
Tepelný rozklad:	Při skladování a manipulaci podle pokynů nedochází k rozkladu. Dlouhodobé tepelné zatížení může vést k uvolňování produktů rozkladu.
Hodnota pH:	nerozpustný
Dynamická viskozita:	Není nutné provést studii.
Tixotropie:	není tixotropní
Rozpustnost ve vodě:	nerozpustný
Rozpustnost (kvantitativní):	nerozpustný
Rozdělovací koeficient n-oktanol/voda (log Kow):	Není nutné provést studii.
Tenze par:	nepoužitelný
Relativní hustota:	Nejsou k dispozici žádná data.
Relativní hustota par (vzduch):	Produkt je neprchavá tuhá látka.

Charakteristika částic

Distribuční velikosti částic: Nejsou k dispozici žádná data. -

9.2. Další informace**Informace s ohledem na třídy fyzikální nebezpečnosti**Výbušniny

Nebezpečí výbuchu: neexplozivní

Oxidační vlastnosti

Vlastnosti podporující oheň/požár: nepodporující šíření ohně

Samozahřívací látky a směsi

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepracováno.: 04.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 04.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.11.2023

Schopnost vlastního ohřevu: Látka není schopna
spontánního samoohřevu.

Další bezpečnostní vlastnosti

Hygroskopie: Není hygroskopický
Rychlost odpařování: Produkt je neprchavá tuhá látka.

ODDÍL 10: Stálost a reaktivita**10.1. Reaktivita**

Při skladování a manipulaci podle pokynů nedochází k nebezpečným reakcím.

10.2. Chemická stabilita

Produkt je stabilní, pokud je skladován/manipulován, jak je předepsáno či uvedeno.

10.3. Možnost nebezpečných reakcí

Při skladování a manipulaci podle instrukcí nedochází k žádným nebezpečným reakcím.

10.4. Podmínky, kterým je třeba zabránit

Zamezte vzniku elektrostatického náboje. Zamezit tvorbě prachu. Zabraňte usazování prachu.

10.5. Neslučitelné materiály

Nepřípustné látky:
Nejsou známy žádné látky, kterým by bylo nutné se vyhnout.

10.6. Nebezpečné produkty rozkladu

Nebezpečné produkty rozkladu:
Dlouhodobé tepelné zatížení může vést k uvolňování produktů rozkladu., monomery, plyny/výpary, oxidy, uhlovodíky, cyklické oligomery s nízkou molekulární hmotností

ODDÍL 11: Toxikologické informace**11.1. Informace o třídách nebezpečnosti podle definice v nařízení (ES) č. 1272/2008**Akutní toxicita

Vyhodnocení akutní toxicity:

Kontakt s roztaveným produktem může způsobit tepelné popáleniny.

Experimentální/vypočtené údaje:

LD50 potkan (orální): > 2.000 mg/kg

Produkt nebyl testován. Vyhlášení bylo odvozeno od látek/produktů podobné struktury nebo složení.

LC50 (inhalace):

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepracováno.: 04.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 04.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.11.2023

neurčen
LD50 (dermální):
neurčen

Podráždění

Vyhodnocení dráždivých účinků:

Při dodržování správného použití a při přiměřeném zacházení se neočekává podráždění.

Experimentální/vypočtené údaje:

Poleptání/podráždění kůže

králík: nedráždivý (Směrnice OECD 404)

Produkt nebyl testován. Vyhlášení bylo odvozeno od látek/produktů podobné struktury nebo složení.

Vážná poškození/podráždění očí

králík: nedráždivý (Směrnice OECD 405)

Produkt nebyl testován. Vyhlášení bylo odvozeno od látek/produktů podobné struktury nebo složení.

Senzibilizace dýchacích cest/kůže

Vyhodnocení senzibilizace:

Substance je inertní.

Chemické složení nepoukazuje na senzibilizační efekt.

Mutagenita zárodečných buněk

Vyhodnocení mutagenity:

Substance je inertní.

Údaje týkající se mutagenní aktivity nebyly k dispozici. Chemické složení nenaznačuje možnost tohoto účinku.

Karcinogenita

Vyhodnocení karcinogenity:

Substance je inertní.

Údaje týkající se karcinogenní aktivity nebyly k dispozici. Chemické složení nenaznačuje možnost tohoto účinku.

Reprodukční toxicita

Odhad reprodukční toxicity:

Substance je inertní.

Chemické složení nenaznačuje možnost tohoto účinku.

Vývojová toxicita

Vyhodnocení teratogenity:

Substance je inertní.

Údaje o možnosti poškození plodu nejsou k dispozici. Chemické složení nenaznačuje možnost tohoto účinku.

Toxicita pro specifické cílové orgány (jednorázová expozice)

Hodnocení STOT jednorázové:

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepracováno.: 04.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 04.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.11.2023

Na základě existujících údajů se při jednorázové expozici nepočítá s toxicitou pro specifické cílové orgány.

Poznámky: Produkt nebyl testován. Informace byly odvozeny ze struktury produktu.

Toxicita po opakované dávce a toxicita pro specifické cílové orgány (opakovaná expozice)

Vyhodnocení toxicity při opakované dávce:

Substance je inertní.

Nebezpečí aspirace

Nepředpokládá se nebezpečí aspirace.

Interaktivní efekty

Nejsou k dispozici žádná data.

11.2. Informace o další nebezpečnosti

Vlastnosti vyvolávající narušení činnosti endokrinního systému

Výrobek neobsahuje látku, která by překračovala zákonné limity uvedené v seznamu vytvořeném v souladu s čl. 59 odst. 1 nařízení (ES) č. 1907/2006 pro látky s vlastnostmi narušujícími endokrinní činnost, nebo je v souladu se stanovenými kritérii identifikována látka, která má vlastnosti narušující endokrinní činnost. v nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2017/2100 nebo nařízení Komise (EU) 2018/605.

ODDÍL 12: Ekologické informace

12.1. Toxicita

Vyhodnocení vodní toxicity:

Existuje vysoká pravděpodobnost, že produkt není akutně škodlivý pro vodní organismy.

Toxicita pro ryby:

LC50 (96 h) > 100 mg/l, Ryby

Produkt nebyl testován. Informace byly odvozeny ze struktury produktu.

Vodní bezobratlí:

LC50 (48 h), dafnie
neurčen

Vodní rostliny:

EC50 (72 h), řasy
neurčen

Mikroorganismy/ působení na aktivovaný kal:

EC50 (0,5 h), bakterie
neurčen

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 04.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 04.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.11.2023

Chronická toxicita pro ryby:
Nejsou k dispozici žádná data.

Chronická toxicita pro vodní bezobratlé živočichy:
Nejsou k dispozici žádná data.

Vyhodnocení pozemní toxicity:
K dispozici nejsou žádné údaje týkající se toxicity do půdy.

12.2. Perzistence a rozložitelnost

Vyhodnocení biodegradace a vylučování (H₂O):
Dosavadní zkušenosti ukazují, že tento produkt je inertní a nepodléhá rozkladu.

12.3. Bioakumulační potenciál

Posouzení bioakumulačního potenciálu.:
Musí být zabráněno vypuštění do okolního prostředí.

Bioakumulační potenciál:
Produkt není pravděpodobně biodisponibilní vzhledem k jeho konzistenci a nerozpustnosti ve vodě.

12.4. Mobilita v půdě

Posouzení mobility mezi složkami životního prostředí.:
Adsorpce v půdě: Z vědeckých důvodů není nutná studie.

12.5. Výsledky posouzení PBT a vPvB

Dle přílohy XIII Nařízení (ES) č.1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek (REACH): Výrobek nesplňuje kritéria pro PBT (perzistentní / bioakumulativní / toxické) a vPvB (velmi perzistentní / velmi bioakumulativní).

12.6. Vlastnosti vyvolávající narušení činnosti endokrinního systému

Výrobek neobsahuje látku, která by překračovala zákonné limity uvedené v seznamu vytvořeném v souladu s čl. 59 odst. 1 nařízení (ES) č. 1907/2006 pro látky s vlastnostmi narušujícími endokrinní činnost, nebo je v souladu se stanovenými kritérii identifikována látka, která má vlastnosti narušující endokrinní činnost. v nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2017/2100 nebo nařízení Komise (EU) 2018/605.

12.7. Jiné nepříznivé účinky

Produkt neobsahuje žádné látky, které by byly uvedeny v Nařízení (ES) 1005/2009 o látkách, které poškozují ozonovou vrstvu.

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepřacováno.: 04.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 04.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.11.2023

12.8. Dodatečné informace

Doplňující poznámky k distribuci a reziduím v životním prostředí:

Vzhledem ke konzistenci produktu není rozptýl do okolního prostředí možný. Proto nelze na základě současných znalostí předpokládat žádné negativní účinky na životní prostředí.

ODDÍL 13: Pokyny pro odstraňování

13.1. Metody nakládání s odpady

Likvidaci na skládce či spálení je nutno provést v souladu s místními předpisy.

Zákon č. 541/2020 Sb. o odpadech, ve znění pozdějších a souvisejících předpisů

Kontaminovaný obal:

Nekontaminované obaly lze znovu použít.

Obaly, které nelze vyčistit, se musí zlikvidovat stejným způsobem jako jejich obsah.

ODDÍL 14: Informace pro přepravu

Pozemní doprava

ADR

	V dopravních předpisech není klasifikován jako nebezpečný.
UN číslo nebo ID číslo:	Neaplikovatelné
Oficiální (OSN)	Neaplikovatelné
pojmenování pro přepravu:	
Třída/třídy nebezpečnosti	Neaplikovatelné
pro přepravu:	
Obalová skupina:	Neaplikovatelné
Nebezpečnost pro životní prostředí:	Neaplikovatelné
Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele	Neznámé

RID

	V dopravních předpisech není klasifikován jako nebezpečný.
UN číslo nebo ID číslo:	Neaplikovatelné
Oficiální (OSN)	Neaplikovatelné
pojmenování pro přepravu:	
Třída/třídy nebezpečnosti	Neaplikovatelné
pro přepravu:	
Obalová skupina:	Neaplikovatelné
Nebezpečnost pro životní prostředí:	Neaplikovatelné

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.

datum / Přepracováno.: 04.08.2023

Verze: 1.0

Datum předchozí verze: nepoužitelný

předchozí verze: žádné

datum / První verze: 04.08.2023

Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.11.2023

prostředí:

Zvláštní bezpečnostní
opatření pro uživatele

Neznámé

Vnitrozemská vodní doprava

ADN

UN číslo nebo ID číslo:	V dopravních předpisech není klasifikován jako nebezpečný.
Oficiální (OSN)	Neaplikovatelné
pojmenování pro přepravu:	Neaplikovatelné
Třída/třídy nebezpečnosti	Neaplikovatelné
pro přepravu:	
Obalová skupina:	Neaplikovatelné
Nebezpečnost pro životní	Neaplikovatelné
prostředí:	
Zvláštní bezpečnostní	Neznámé
opatření pro uživatele:	

Vnitrozemská vodní doprava plavidly nebo tankery pro suchý hromadný náklad.
neohodnoceno.

Námořní doprava

IMDG

V dopravních předpisech není klasifikován jako nebezpečný.

UN číslo nebo ID číslo:	Neaplikovatelné
Oficiální (OSN)	Neaplikovatelné
pojmenování pro přepravu:	Neaplikovatelné
Třída/třídy nebezpečnosti	Neaplikovatelné
pro přepravu:	
Obalová skupina:	Neaplikovatelné
Nebezpečnost pro životní	Neaplikovatelné
prostředí:	
Zvláštní bezpečnostní	Neznámé
opatření pro uživatele	

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user	None known

Letecká doprava

IATA/ICAO

V dopravních předpisech není klasifikován jako nebezpečný.

UN číslo nebo ID číslo:	Neaplikovatelné
-------------------------	-----------------

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number:	Not applicable
-------------------------	----------------

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepracováno.: 04.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 04.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.11.2023

Oficiální (OSN)	Neaplikovatelné	UN proper shipping	Not applicable
pojmenování pro přepravu:		name:	
Třída/třídy nebezpečnosti	Neaplikovatelné	Transport hazard	Not applicable
pro přepravu:		class(es):	
Obalová skupina:	Neaplikovatelné	Packing group:	Not applicable
Nebezpečnost pro životní	Neaplikovatelné	Environmental	Not applicable
prostředí:		hazards:	
Zvláštní bezpečnostní	Neznámé	Special precautions	None known
opatření pro uživatele		for user	

14.1. UN číslo nebo ID číslo

Viz odpovídající položky pro „UN číslo nebo ID číslo“ pro příslušné předpisy v tabulkách výše.

14.2. Oficiální (OSN) pojmenování pro přepravu

Více vypovídajících informací a záznamů pro "Vlastní UN-dopravní pojmenování" příslušných předpisů naleznete v tabulkách zobrazených výše.

14.3. Třída/třídy nebezpečnosti pro přepravu

Více vypovídajících informací a záznamů pro "Dopravní třídu(y) nebezpečnosti" příslušných předpisů v tabulkách zobrazených výše.

14.4. Obalová skupina

Více vypovídajících údajů a záznamů pro "Obalovou skupinu" příslušných předpisů naleznete v tabulkách zobrazených výše.

14.5. Nebezpečnost pro životní prostředí

Více vypovídajících informací a záznamů pro "Nebezpečnost pro životní prostředí" příslušných předpisů naleznete v tabulkách zobrazených výše.

14.6. Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele

Více vypovídajících informací a záznamů pro "Osobité bezpečnostní opatření pro uživatele" příslušných předpisů naleznete v tabulkách zobrazených výše.

14.7. Hromadná námořní přeprava podle nástrojů IMO**Maritime transport in bulk according to IMO instruments**

Hromadná námořní přeprava není zamýšlena.

Maritime transport in bulk is not intended.

ODDÍL 15: Informace o předpisech**15.1. Předpisy týkající se bezpečnosti, zdraví a životního prostředí/specifické právní předpisy týkající se látky nebo směsi**

SMĚRNICE EVROPSKÉHO PARLAMENTU 2012/18/EU – o kontrole nebezpečí závažných havárií s přítomností nebezpečných látek (EU):
Uvedeno v nařízení výše: ne

BASF 3D Printing Bezpečnostní list v souladu s Nařízením 1907/2006/ES ve znění pozdějších předpisů.
datum / Přepracováno.: 04.08.2023 Verze: 1.0
Datum předchozí verze: nepoužitelný předchozí verze: žádné
datum / První verze: 04.08.2023
Produkt: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID č. 11123326/SDS_GEN_CZ/CS)

Datum tisku 02.11.2023

Pokud se uplatňují i jiné právní předpisy, které nejsou uvedeny v jiném oddíle tohoto bezpečnostního listu, pak jsou uvedeny v tomto pododdíle.

15.2. Posouzení chemické bezpečnosti

Produkt není klasifikován jako nebezpečný.

Posouzení chemické bezpečnosti není zapotřebí.

ODDÍL 16: Další informace

Veškeré další zamýšlené aplikace je nutné konzultovat s výrobcem. Musí se dodržovat přiměřené opatření ohledem bezpečnosti při práci.

Zkratky

ADR = Evropské Nařízení o mezinárodní silniční přepravě nebezpečných věcí. ADN = Evropské Nařízení o mezinárodní přepravě nebezpečných věcí po vnitrozemských vodních cestách. ATE = Acute Toxicity Estimates / odhady akutní toxicity. CAO = Cargo Aircraft Only / Pouze nákladní letadlo. CAS = Chemical Abstract Service. CLP = Nařízení o klasifikaci, označování a balení látek a směsí. DIN = Německá národní organizace pro normalizaci. DNEL = Odvozená úroveň bez účinku. EC50 = Medián efektivní koncentrace pro 50 % populace. ES = Evropské společenství. EN = evropská norma. IARC = Mezinárodní agentura pro výzkum rakoviny. IATA = Mezinárodní asociace letecké dopravy. Kód IBC = Kód IBC kontejneru. IMDG = Mezinárodní námořní předpis pro nebezpečné zboží. ISO = Mezinárodní organizace pro normalizaci. STEL = Limitní hodnota krátkodobé expozice. LC50 = Medián smrtelné koncentrace pro 50 % populace. LD50 = střední smrtelná dávka pro 50 % populace. TLV = Maximální přijatelná koncentrace. MARPOL = Mezinárodní úmluva o zabránění znečištění z lodí. NEN = nizozemská norma. NOEC = koncentrace bez pozorovaného účinku. OEL = Expoziční limit na pracovišti. OECD = Organizace pro hospodářskou spolupráci a rozvoj. PBT = perzistentní, bioakumulativní a toxický. PNEC = Předpokládaná úroveň bez účinku. ppm = počet částic na milion. RID = Evropské Nařízení o mezinárodní železniční přepravě nebezpečných věcí. TWA = časově vážený průměr. UN-číslo = UN číslo při přepravě. vPvB = velmi perzistentní a velmi bioakumulativní.

Údaje obsažené v tomto bezpečnostním listu jsou založeny na našich současných znalostech a zkušenostech a popisují produkt z hlediska bezpečnosti. Tento bezpečnostní list není ani Certifikát analýzy (CoA) ani technický list a nesmí být zaměněn za dohodu o specifikaci. Určená použití v tomto bezpečnostním listu nepředstavují dohodu o odpovídající smluvní kvalitě látky/směsi ani smluvně určený účel. Je zodpovědností příjemce produktu, aby zajistil dodržování všech vlastnických práv a stávajících zákonů a právních předpisů.

Svislé čáry na levém okraji upozorňují na změny oproti předchozí verzi.