

Ficha de Datos de Seguridad

Página: 1/15

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 02.10.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 27.02.2019

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 27.02.2019

Producto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N° 11123326/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia/mezcla y de la sociedad/empresa

1.1. Identificador del producto

Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament

Nombre químico: Ultrafuse® PPSU

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

| Utilización adecuada: Impresión 3D

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Empresa:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Dirección de contacto:

BASF Española S. L. Unipersonal
C/ Can Rabia, 3/5
08017 Barcelona
SPAIN

Teléfono: +34 93 496-4214

Dirección e-mail: Seguridad-de-Producto.Iberia@basf.com

1.4. Teléfono de emergencia

Instituto Nacional de Toxicología y Ciencias Forenses (INTCF)

Tel.: 915 620 420

Número internacional de emergencia (24h) con respuesta local

Teléfono: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 02.10.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 27.02.2019

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 27.02.2019

Producto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N° 11123326/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

| El producto no requiere ninguna clasificación de acuerdo con los criterios del GHS.

2.2. Elementos de la etiqueta

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

El producto no requiere ninguna etiqueta de aviso de peligro de acuerdo con los criterios del GHS.

2.3. Otros peligros

Conforme al Reglamento CE N° 1272/2008 [CLP]

Si es aplicable, se facilita en esta sección la información sobre otros peligros que no den lugar a la clasificación pero que puedan contribuir al peligro global de la sustancia o mezcla.

| El producto no contiene sustancias por encima de los límites legales establecidos en la lista según el Artículo 59(1) del Reglamento (CE) N° 1907/2006 debido a las propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión. El producto no cumple con los criterios de clasificación para sustancias PBT (persistente/bioacumulable/tóxico) y mPmB (muy persistente/muy bioacumulable).

SECCIÓN 3: Composición/Información sobre los componentes

3.1. Sustancia

Descripción Química

polímero en base:

[1,1'-Biphenyl]-4,4'-diol, polymer with 1,1'-sulfonylbis[4-chlorobenzene]

Número CAS: 25608-64-4

3.2. Mezcla

No aplicable

SECCIÓN 4: Primeros auxilios

4.1. Descripción de los primeros auxilios

| Quitarse la ropa contaminada.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 02.10.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 27.02.2019

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 27.02.2019

Producto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N° 11123326/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

Tras inhalación:

Llevar a la persona afectada al aire libre y dejarla reposar en calma. Si los síntomas persisten, consultar al médico.

Tras contacto con la piel:

Lavar abundantemente con agua y jabón. Si la irritación persiste, acuda al médico. Quemaduras producidas con material fluidificado deben ser tratadas clínicamente.

Tras contacto con los ojos:

Lavar los ojos abundantemente durante 15 minutos con agua corriente y los párpados abiertos. Si la irritación persiste, acuda al médico.

Tras ingestión:

Lavar inmediatamente la boca con agua. Buscar atención médica inmediata.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Síntomas: No se conocen (otros) síntomas y/o efectos hasta el momento

Peligros: No se espera ningún peligro si se usa y se manipula adecuadamente.

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Tratamiento: Tratamiento sintomático (descontaminación, funciones vitales), no es conocido ningún antídoto específico.

SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

5.1. Medios de extinción

Medios de extinción adecuados:

agua pulverizada, espuma, extintor de polvo, dióxido de carbono

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Sustancias peligrosas: óxidos de carbono

Consejo: En caso de incendio las sustancias/grupos de sustancias citadas pueden desprenderse.

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Vestimenta de protección especial:

Protéjase con un equipo respiratorio autónomo.

Información adicional:

En presencia de aire el polvo puede formar una mezcla explosiva. Eliminar los restos del incendio y el agua de extinción contaminada respetando las legislaciones locales vigentes.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 02.10.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 27.02.2019

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 27.02.2019

Producto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N° 11123326/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental

Evitar que el polvo se disperse en el aire (p. ej., limpiar las superficies con polvo mediante aire comprimido). Evitar la formación y generación de polvo - peligro de explosiones de polvo. suficiente concentración de polvo puede convertirse en una mezcla explosiva con el aire Manipular minimizando la formación de polvo y eliminar llamas abiertas y otras fuentes de ignición

6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

No se recomienda ninguna medida especial.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

Evitar su emisión al medio ambiente.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Para pequeñas cantidades: Utilícese equipo mecánico de manipulación.

Para grandes cantidades: Utilícese equipo mecánico de manipulación.

Eliminar el material recogido teniendo en consideración las disposiciones locales. Evitar la formación de polvo.

6.4. Referencia a otras secciones

Las informaciones referidas a controles de exposición/protección individual y consideraciones para la eliminación, se pueden encontrar en las secciones 8 y 13.

SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

7.1. Precauciones para una manipulación segura

Evitar la inhalación de polvos/neblinas/vapores. Procurar una ventilación apropiada. Procurar una ventilación/absorción adecuada en las máquinas elaboradoras durante el proceso de secado y en lugares con materiales incandescentes. Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas - No fumar. Evítese la acumulación de cargas electroestáticas. Evitar la formación y acumulación de polvo.

Protección contra incendio/explosión:

El producto no es comburente, no autoinflamable ni existe peligro de explosión. Evitar la formación de polvo. suficiente concentración de polvo puede convertirse en una mezcla explosiva con el aire Manipular minimizando la formación de polvo y eliminar llamas abiertas y otras fuentes de ignición

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Otras especificaciones sobre condiciones almacenamiento: Sensible a heladas Evitar la acumulación de polvo. Conservar alejado del calor.

Estabilidad durante el almacenamiento:

Proteger de la humedad.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 02.10.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 27.02.2019

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 27.02.2019

Producto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N° 11123326/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

7.3. Usos específicos finales

Para el/los uso/s relevante/s identificado/s según el apartado 1 deben tenerse en cuenta las indicaciones mencionadas en el apartado 7.

SECCIÓN 8: Controles de exposición/Protección individual

8.1. Parámetros de control

Componentes con valores límites de exposición en el lugar de trabajo

No se conocen valores límite específicos para el puesto de trabajo.

8.2. Controles de la exposición

Controles técnicos apropiados

Se recomienda que todos los equipos de control de polvo tales como conductos de escape locales y sistemas de transporte de materia involucrados en la manipulación de este producto contengan venteo de explosiones o un sistema de supresión de explosiones o un entorno deficiente en oxígeno. Asegurar que todos los sistemas de manipulación de polvo (tales como conductos de escape, colectores de polvo, depósitos, y equipos de proceso) están diseñados para prevenir el escape de polvo en el área de trabajo (p. ej., no existe escape desde el equipo). Utilizar únicamente equipos eléctricos clasificados correctamente y montacargas.

Equipo de protección individual

Protección de las vías respiratorias:

Protección de las vías respiratorias en caso de formación de aerosol/polvo inhalable. Protección de las vías respiratorias en caso de ventilación insuficiente. Filtro de partículas con eficacia media para partículas sólidas y líquidas (p.ej EN 143 ó 149, Tipo P2 ó FFP2)

Protección de las manos:

Durante la manipulación de masa fundida caliente utilizar adicionalmente guantes de protección contra el calor (EN 407) p.ej. de tela o cuero.

Protección de los ojos:

gafas protectoras con protección lateral (gafas con montura) (EN 166)

Protección corporal:

Seleccionar la protección corporal dependiendo de la actividad y de la posible exposición, p.ej. delantal, botas de protección, traje de protección resistente a productos químicos (según EN 14605 en caso de salpicaduras o bien EN ISO 13982 en caso de formación de polvo)

Medidas generales de protección y de higiene

Usar indumentaria protectora para evitar el contacto durante el transformación mecánico y/o el proceso de fusión. Guardar por separado la ropa de trabajo. Lavarse las manos y/o cara antes de las pausas y al finalizar el trabajo. Mientras se utiliza, prohibido comer, beber o fumar.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 02.10.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 27.02.2019

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 27.02.2019

Producto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N° 11123326/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

estado de la materia:	sólido
Forma:	filamento
Color:	Amarillo transparente
Olor:	inodoro
Umbral de olor:	no determinado
temperatura de transición vítrea:	220 °C (1.013 hPa)
intervalo de ebullición:	(1.013 hPa) No puede determinarse. La sustancia/el producto se descompone.
Inflamabilidad:	No es un sólido inflamable de acuerdo con la división 4.1 de los reglamentos de transporte ONU y el capítulo 2.7 de GHS.
Límite inferior de explosividad:	Para sólidos no relevantes para la clasificación y el etiquetado.
Límite superior de explosividad:	Para sólidos no relevantes para la clasificación y el etiquetado.
Punto de inflamación:	no aplicable, el producto es un sólido
Temperatura de autoignición:	no aplicable
Descomposición térmica:	Ninguna descomposición, si se almacena y aplica como se indica/está prescrito. En caso de un efecto térmico prolongado pueden desprenderse productos de descomposición.
Valor pH:	no soluble
Viscosidad, dinámica:	No es necesario realizar ningún estudio.
Thixotropía:	no tixotrópico
Solubilidad en agua:	no soluble
Solubilidad (cuantitativo):	insoluble
Coeficiente de reparto n-octanol/agua (log Kow):	No es necesario realizar ningún estudio.
Presión de vapor:	no aplicable
Densidad relativa:	No hay datos disponibles.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 02.10.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 27.02.2019

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 27.02.2019

Producto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N° 11123326/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

Densidad relativa de vapor (aire):

El producto es un sólido no volátil.

Características de las partículas

Distribución de tamaño de partículas: No hay datos disponibles. -

9.2. Otros datos

Información relativa a las clases de peligro físico

Explosivos

Riesgo de explosión: no existe riesgo de explosión

Propiedades oxidantes

Propiedades comburentes: no es comburente

Sustancias y mezclas con auto-calentamiento

Capacidad de calentamiento propio: No es una sustancia susceptible de ser autoinflamable.

Otras características de seguridad

Hidroscópica: no higroscópico

Velocidad de evaporación:

El producto es un sólido no volátil.

SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

Ninguna reacción peligrosa, si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

10.2. Estabilidad química

El producto es estable si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Durante el almacenamiento y manipulación, conforme con la reglamentación, no se presentan reacciones peligrosas.

10.4. Condiciones que deben evitarse

Evitar cargas electrostáticas. Evitar la formación de polvo. Evitar la acumulación de polvo.

10.5. Materiales incompatibles

Sustancias a evitar:

Ninguna sustancia conocida a evitar.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 02.10.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 27.02.2019

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 27.02.2019

Producto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N° 11123326/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

10.6. Productos de descomposición peligrosos

Productos peligrosos de descomposición:

En caso de un efecto térmico prolongado pueden desprenderse productos de descomposición., monómeros, gases/vapores, óxidos, hidrocarburos, Oligómeros cíclicos de bajo peso molecular

SECCIÓN 11: Información toxicológica

11.1. Información sobre las clases de peligro definidas en el Reglamento (CE) n° 1272/2008

Toxicidad aguda

Valoración de toxicidad aguda:

El contacto con el producto fundido puede causar quemaduras.

Datos experimentales/calculados:

DL50 rata (Por ingestión): > 2.000 mg/kg

El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de sustancias o productos de una estructura o composición similar.

CL50 (Por inhalación):

no determinado

DL50 (dérmica):

no determinado

Irritación

Valoración de efectos irritantes:

Con una manipulación adecuada, no es de esperar que sea irritante.

Datos experimentales/calculados:

Corrosión/irritación de la piel

conejo: no irritante (Directiva 404 de la OCDE)

El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de sustancias o productos de una estructura o composición similar.

Lesión grave /irritación en los ojos

conejo: no irritante (Directiva 405 de la OCDE)

El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de sustancias o productos de una estructura o composición similar.

Sensibilización respiratoria/de la piel

Valoración de sensibilización:

La sustancia es inerte.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 02.10.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 27.02.2019

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 27.02.2019

Producto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N° 11123326/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

Teniendo en cuenta la estructura química, no existe ninguna indicación sobre un efecto sensibilizante.

Mutagenicidad en células germinales

Valoración de mutagenicidad:

La sustancia es inerte.

No se dispone de datos sobre efectos mutagénicos. La estructura química no muestra ninguna sospecha sobre tal efecto.

Carcinogenicidad

Valoración de carcinogenicidad:

La sustancia es inerte.

No se dispone de datos sobre efectos cancerígenos. La estructura química no muestra ninguna sospecha sobre tal efecto.

Toxicidad en la reproducción

Valoración de toxicidad en la reproducción:

La sustancia es inerte.

La estructura química no muestra ninguna sospecha sobre tal efecto.

Toxicidad en el desarrollo

Valoración de teratogenicidad:

La sustancia es inerte.

No se dispone de datos sobre efectos perjudiciales para el feto. La estructura química no muestra ninguna sospecha sobre tal efecto.

Toxicidad específica en órganos diana (exposición única)

Evaluación simple de la STOT (Toxicidad específica en determinados órganos):

Basado en la información disponible no se espera toxicidad específica en determinados órganos tras una sola exposición

Indicaciones: El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de la estructura de la sustancia.

Toxicidad a dosis repetidas y toxicidad específica en órganos diana (exposición repetida)

Valoración de toxicidad en caso de aplicación frecuente:

La sustancia es inerte.

Peligro de aspiración

No se espera riesgo por aspiración.

Efectos interactivos

No hay datos disponibles.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 02.10.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 27.02.2019

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 27.02.2019

Producto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N° 11123326/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

11.2. Información relativa a otros peligros

Propiedades de alteración endocrina

El producto no contiene sustancias por encima de los límites legales establecidos en la lista según el Artículo 59(1) del Reglamento (CE) N° 1907/2006 debido a las propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión.

SECCIÓN 12: Información ecológica

12.1. Toxicidad

Valoración de toxicidad acuática:

Existe una alta probabilidad de que el producto no sea nocivo para los organismos acuáticos.

Toxicidad en peces:

CL50 (96 h) > 100 mg/l, Peces

El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de la estructura de la sustancia.

Invertebrados acuáticos:

CL50 (48 h), dafnias

no determinado

Plantas acuáticas:

CE50 (72 h), algas

no determinado

Microorganismos/efecto sobre el lodo activado:

CE50 (0,5 h), bacterias

no determinado

Toxicidad crónica peces:

No hay datos disponibles.

Toxicidad crónica invertebrados acuáticos:

No hay datos disponibles.

Valoración de toxicidad terrestre:

No hay datos disponibles en cuanto a la toxicidad terrestre.

12.2. Persistencia y degradabilidad

Valoración de biodegradación y eliminación (H₂O):

Este producto, según nuestra experiencia actual, es inerte y no degradable.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 02.10.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 27.02.2019

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 27.02.2019

Producto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N° 11123326/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

12.3. Potencial de bioacumulación

Evaluación del potencial de bioacumulación:

Evitar su emisión al medio ambiente.

Potencial de bioacumulación:

El producto no es fácilmente biodisponible, debido a su consistencia y baja solubilidad en agua.

12.4. Movilidad en el suelo

Evaluación de la movilidad entre compartimentos medioambientales:

Adsorción en suelos: Estudios no necesarios por razones científicas.

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

Según el Anexo XIII del Reglamento (CE) N° 1907/2006 relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH): El producto no cumple con los criterios de clasificación para sustancias PBT (persistente/bioacumulable/tóxico) y mPmB (muy persistente/muy bioacumulable).

12.6. Propiedades de alteración endocrina

El producto no contiene sustancias por encima de los límites legales establecidos en la lista según el Artículo 59(1) del Reglamento (CE) N° 1907/2006 debido a las propiedades alteradoras endocrinas de acuerdo con los criterios establecidos en el Reglamento Delegado (UE) 2017/2100 de la Comisión o el Reglamento (UE) 2018/605 de la Comisión.

12.7. Otros efectos adversos

El producto no contiene sustancias relacionadas en el Reglamento (CE) 1005/2009 relativo a las sustancias que agotan la capa de ozono

12.8. Información adicional

Otras indicaciones sobre distribución y residuos:

Por la consistencia del producto no es posible una dispersión en el medio ambiente. Por este motivo no son de esperar, según nuestros conocimientos actuales, efectos ecológicos negativos.

SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Debe ser eliminado o incinerado según la legislación local vigente.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 02.10.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 27.02.2019

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 27.02.2019

Producto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N° 11123326/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

Envase contaminado:

Embalajes no contaminados pueden volver a utilizarse.

Envases no reutilizables, deben ser eliminados como el producto.

SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

Transporte por tierra

ADR

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios	Ninguno conocido

RID

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas:	No aplicable
Clase(s) de peligro para el transporte:	No aplicable
Grupo de embalaje:	No aplicable
Peligros para el medio ambiente:	No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios	Ninguno conocido

Transporte interior por barco

ADN

	Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte
Número UN o número ID:	No aplicable
Designación oficial de transporte de las Naciones	No aplicable

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 02.10.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 27.02.2019

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 27.02.2019

Producto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N° 11123326/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

Unidas:
Clase(s) de peligro para el transporte: No aplicable
Grupo de embalaje: No aplicable
Peligros para el medio ambiente: No aplicable
Precauciones particulares para los usuarios: Ninguno conocido

Transporte en aguas navegables interiores en buques
no evaluado

Transporte marítimo por barco

IMDG

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Número UN o número ID: No aplicable

Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas: No aplicable

Unidas:
Clase(s) de peligro para el transporte: No aplicable

Grupo de embalaje: No aplicable

Peligros para el medio ambiente: No aplicable

Precauciones particulares para los usuarios: Ninguno conocido

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

Transporte aéreo

IATA/ICAO

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Número UN o número ID: No aplicable

Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas: No aplicable

Unidas:
Clase(s) de peligro para el transporte: No aplicable

Grupo de embalaje: No aplicable

Peligros para el medio ambiente: No aplicable

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE N° 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 02.10.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 27.02.2019

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 27.02.2019

Producto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N° 11123326/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

ambiente:

Precauciones particulares
para los usuarios

Ninguno conocido

hazards:

Special precautions
for user

None known

14.1. Número UN o número ID

Ver las entradas correspondientes para "número UN o número ID" para las respectivas regulaciones en las tablas anteriores.

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

Ver apartados correspondientes para la 'denominación ONU oficial de transporte' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.3. Clase(s) de peligro para el transporte

Ver apartados correspondientes para la 'clase de peligro para el transporte' para las legislaciones respectivas en las tablas de arriba.

14.4. Grupo de embalaje

Ver apartados correspondientes para el 'grupo de embalaje' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.5. Peligros para el medio ambiente

Ver apartados correspondientes para la 'peligrosidad para el medioambiente' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.6. Precauciones particulares para los usuarios

Ver apartados correspondientes para las 'precauciones especiales para el usuario' para las legislaciones respectivas en la tabla de arriba.

14.7. Transporte marítimo a granel con arreglo a los instrumentos de la OMI

No se prevé el transporte marítimo a granel.

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Maritime transport in bulk is not intended.

SECCIÓN 15: Información reglamentaria

15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Directiva 2012/18/UE - control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas (UE):

Listado en el reglamento anterior.: no

En este subapartado se encuentra aquella información reglamentaria aplicable que no está mencionada en otros apartados de esta Ficha de datos de seguridad.

BASF 3D Printing Ficha de Datos de Seguridad de acuerdo con el Reglamento CE Nº 1907/2006 y sus posteriores modificaciones.

Fecha / actualizada el: 02.10.2023

Versión: 2.0

Fecha de la versión anterior: 27.02.2019

Versión previa: 1.0

Fecha / Primera versión: 27.02.2019

Producto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID Nº 11123326/SDS_GEN_ES/ES)

Fecha de impresión 02.11.2023

15.2. Evaluación de la seguridad química

| El producto no está clasificado como peligroso.

| No se requiere la Evaluación de Seguridad Química (CSA)

SECCIÓN 16: Otra información

Cualquier otra aplicación diferente a las recomendadas para el producto debe ser consultada con el proveedor. Las correspondientes medidas de protección en el lugar de trabajo deben ser respetadas.

Abreviaciones

ADR = El Acuerdo Europeo sobre Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Carretera. ADN = El Acuerdo Europeo relativo al Transporte Internacional de Mercancías Peligrosas por Vías Navegables interiores. ATE = Estimaciones de toxicidad aguda. CAO = Sólo Aviones de Carga. CAS = Servicio de Resumen Químico. CLP = Clasificación, Etiquetado y Envasado de sustancias y mezclas. DIN = organización nacional alemana para la estandarización. DNEL = Nivel sin Efecto Derivado. CE50 = Concentración Efectiva media para el 50% de la población. CE = Comunidad Europea. EN = Estándares Europeos. IARC = Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer. IATA = Asociación Internacional de Transporte Aéreo. Código IBC = Código de Contenedores Intermedios para Productos a Granel. IMDG = Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas. ISO = Organización Internacional de Normalización. STEL = Límite de exposición a corto plazo. CL50 = Concentración letal media para el 50% de la población. DL50 = Dosis Letal Media para el 50% de la población. TLV = Valor Límite Umbral. MARPOL = El Convenio Internacional para la Prevención de la Contaminación por Buques. NEN = Norma Holandesa. NOEC = Concentración Sin Efecto Observado. OEL = Valor Límite de Exposición Profesional. OCDE = Organización para la Cooperación y el Desarrollo Económico. PBT = Persistente, Bioacumulable y Tóxico. PNEC = Concentración Prevista Sin Efecto. PPM = Partes por millón. RID = El Acuerdo Europeo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por ferrocarril. TWA = Media ponderada en el tiempo. Número ONU = número ONU en el transporte. mPmB = muy Persistente y muy Bioacumulable.

Los datos contenidos en esta Ficha de Datos de Seguridad se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y describen el producto considerando los requerimientos de seguridad. Esta Ficha de Datos de Seguridad no es ni un Certificado de Análisis (CoA) ni una ficha técnica y no debe confundirse con un acuerdo de especificaciones. Los usos identificados en esta ficha de datos de seguridad no representan ni un acuerdo contractual sobre la calidad correspondiente a la sustancia/mezcla ni sobre el uso designado. Es responsabilidad del receptor de nuestros productos asegurar que se observen los derechos de propiedad y las leyes y reglamentaciones existentes.

Las variaciones respecto a la versión anterior se han señalado para su comodidad mediante líneas verticales situadas en el margen izquierdo del texto.