

# Ficha de dados de segurança

página: 1/15

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 11.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 11.07.2023

Produto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N°. 11123326/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

## SECÇÃO 1: Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa

### 1.1. Identificador do produto

## Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament

Designação química: Ultrafuse® PPSU

### 1.2. Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas

Utilização adequada: Impressão 3D

### 1.3. Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança

Empresa:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Endereço útil:

BASF Portuguesa S.A.  
Rua 25 de Abril, nº 1  
2689-538 PRIOR VELHO  
PORTUGAL

Telefone: +351 21-9499900

Direcção e-mail: [seguranca-de-produto-portugal@basf.com](mailto:seguranca-de-produto-portugal@basf.com)

### 1.4. Número de telefone de emergência

Número de Telefone do Centro de Informação Antivenenos (CIAV):  
800 250 250

Número internacional de emergência BASF com resposta local 24h:  
Telefone: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 11.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 11.07.2023

Produto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N°. 11123326/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

## SECÇÃO 2: Identificação dos perigos

### 2.1. Classificação da substância ou mistura

Conforme regulamento da UE Nr. 1272/2008

O produto não requer classificação de acordo com os critérios do GHS.

### 2.2. Elementos do rótulo

Conforme regulamento da UE Nr. 1272/2008

O produto não requer rotulagem de perigo de acordo com os critérios do GHS.

### 2.3. Outros perigos

Conforme regulamento da UE Nr. 1272/2008

Disponibiliza-se nesta seção informações aplicável sobre outros perigos que não resultam na classificação, mas que possam contribuir ao perigo da substância ou mistura.

O produto não contém uma substância acima dos limites legais incluídos na lista estabelecida de acordo com o artigo 59.º, n.º 1, do Regulamento (CE) n.º 1907/2006 por ter propriedades desreguladoras do sistema endócrino ou é identificado como tendo propriedades desreguladoras do sistema endócrino de acordo com os critérios estabelecidos no Regulamento Delegado (UE) 2017/2100 da Comissão ou no Regulamento (UE) 2018/605 da Comissão. O produto não satisfaz os critérios de PBT (persistente / bioacumulável / tóxico) e vPvB (muito Persistente / muito Bioacumulativo)

## SECÇÃO 3: Composição / informação sobre os componentes

### 3.1. Substâncias

Caracterização química

polímero a base:

[1,1'-Biphenyl]-4,4'-diol, polymer with 1,1'-sulfonylbis[4-chlorobenzene]

número-CAS: 25608-64-4

### 3.2. Misturas

Não aplicável

## SECÇÃO 4: Medidas de Primeiros Socorros

### 4.1. Descrição das medidas de emergência

Retirar a roupa contaminada.

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 11.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 11.07.2023

Produto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N°. 11123326/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

Após inalação:

Remover a pessoa para um local fresco e mantê-la calma. Se o sintoma persistir consultar um médico.

Após contacto com a pele:

Lavar meticulosamente com água e sabão. Em caso de irritação consultar o médico. Queimaduras provocadas por material fundido têm que ser tratadas clinicamente.

Após contacto com os olhos:

Lavar bem os olhos, com as pálpebras abertas, durante 15 minutos sob água corrente. Em caso de irritação consultar o médico.

Após ingestão:

Lavar imediatamente a boca com água. Procurar assistência médica imediatamente.

## **4.2. Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados**

Sintomas: Outros sintomas e/ou efeitos não são conhecidos até o momento

Perigos: Nenhum perigo é esperado sob o uso pretendido e manejo adequado.

## **4.3. Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários**

Tratamento: Tratamento sintomático (descontaminação, funções vitais), nenhum antídoto específico conhecido.

# **SECÇÃO 5: Medidas de combate a incêndios**

## **5.1. Meios de extinção**

Meios de extinção apropriados:

água pulverizada, espuma, pó extintor, dióxido de carbono

## **5.2. Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura**

Substâncias perigosas: óxidos de carbono

Conselho: As substâncias/grupos de substâncias podem ser emitidas em caso de incêndio.

## **5.3. Recomendações para o pessoal de combate a incêndios**

Equipamento especial de protecção:

Usar um equipamento de respiração autónomo.

Indicações adicionais:

O pó pode formar uma mistura explosiva com o ar. Eliminar os resíduos do incêndio e a água de extinção contaminada, observando a legislação local oficial.

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 11.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 11.07.2023

Produto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N°. 11123326/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

## SECÇÃO 6: Medidas em caso de fuga accidental

Evite a dispersão de poeiras no ar (i.e., limpar superfícies empoeiradas com ar comprimido). Evitar a formação ou acúmulo de poeiras - perigo de explosões. Pós em uma concentração adequada podem resultar em uma mistura explosiva com o ar. Minimizar o desenvolvimento de pós e eliminar qualquer chama aberta e/ou outras fontes de ignição.

### 6.1. Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência

Não são necessárias medidas especiais.

### 6.2. Precauções a nível ambiental

Evitar a emissão para o meio ambiente.

### 6.3. Métodos e materiais de confinamento e limpeza

Para pequenas quantidades: Varrer / remover com pá.

Para grandes quantidades: Varrer / remover com pá.

Eliminar o material recolhido de acordo com as normas. Evitar formação de poeira.

### 6.4. Remissão para outras secções

Informações sobre controle de exposição ocupacional/ protecção pessoal e considerações sobre disposição, podem ser encontradas nas secções 8 e 13.

## SECÇÃO 7: Manuseamento e armazenagem

### 7.1. Precauções para um manuseamento seguro

Evitar a inalação de poeiras/névoas/vapores. Assegurar ventilação adequada. Providenciar aspiração adequada no processo de secagem e nos arredores da saída da massa fundida dos equipamentos de processo. Manter afastado de qualquer chama ou fonte de ignição - Não fumar. Evitar o acúmulo de carga eletrostática. Evitar formação de poeira/acúmulo de poeira.

Protecção contra incêndio e explosão:

O produto não promove o alastramento do fogo, não é auto-inflamável e não existe perigo de explosão. Evitar a formação de poeira. Pós em uma concentração adequada podem resultar em uma mistura explosiva com o ar. Minimizar o desenvolvimento de pós e eliminar qualquer chama aberta e/ou outras fontes de ignição.

### 7.2. Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades

Indicações adicionais referentes às condições de armazenagem: sensível a geadas Evitar o depósito de pó. Manter afastado do calor.

Estabilidade de armazenamento:

Proteger contra a umidade.

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 11.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 11.07.2023

Produto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N°. 11123326/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

### 7.3. Utilização(ões) final(is) específica(s)

Para a(s) utilização(ões) relevante(s) identificada(s) listada(s) na Seção 1, devem ser respeitadas as observações mencionados no Artigo 7.

---

## SECÇÃO 8: Controlo da exposição/Proteção individual

### 8.1. Parâmetros de controlo

Componentes com valores limite a controlar no local de trabalho

Não são conhecidos limites de exposição ocupacional específicos para substâncias.

### 8.2. Controlo da exposição

#### Controlos técnicos adequados

É recomendado que todo equipamento de controle de pó como ventilador de exaustor local e sistemas de transporte de material envolvidos no manuseio desse produto tenham aberturas de alívio de explosão ou sistema de supressão de explosão ou um ambiente deficiente de oxigênio. Garantir que o sistema de manuseamento de pó (como dutos de exaustão, coletores de pó, reservatórios e equipamentos de processamento) serão designados em uma maneira de prevenir a liberação do pó dentro da área de trabalho (Isto é, o equipamento não deve ter nenhum vazamento). Usar somente equipamento elétrico classificado e empilhadeiras motorizadas adequadamente.

#### Equipamento de protecção pessoal

Protecção das vias respiratórias:

Usar equipamento de segurança para proteger as vias respiratórias em caso de formação de aerossóis/poeiras. Usar equipamento de segurança para proteger as vias respiratórias no caso de ventilação insuficiente. Filtro de eficiência média para partículas sólidas e líquidas (por exemplo: EN 143 ou 149, Tipo P2 ou FFP2).

Protecção das mãos:

Usar luvas de segurança para proteger do calor quando manusear massas fundidas (ex.: têxtil ou couro)

Protecção dos olhos:

Óculos de segurança com anteparos laterais (óculos com armação) (EN 166)

Protecção corporal:

A protecção do corpo deve ser escolhida dependendo da atividade e possível exposição, por exemplo: avental, botas de protecção, roupa de protecção química (de acordo com a EN 14605 em caso de salpicos ou com a EN ISO 13982 em caso de formação de pó).

#### Medidas gerais de protecção e higiene

Use roupas de protecção para evitar o contato durante o processamento mecânico e/ou condições de hot melt. Guardar o vestuário de trabalho separadamente. As mãos e o rosto devem ser lavados antes dos intervalos e no final do turno. Durante o uso não comer, beber ou fumar.

---

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 11.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 11.07.2023

Produto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N°. 11123326/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

## SECÇÃO 9: Propriedades físico-químicas

### 9.1. Informações sobre propriedades físicas e químicas de base

Estado da matéria:	sólido
Forma:	Filamento
Cor:	Amarelo transparente
Odor:	inodoro
Limiar de odor:	
temperatura de transição vítrea:	220 °C
Intervalo de ebulição:	(1.013 hPa)
	(1.013 hPa)
	Não se pode determinar.
	Decomposição da substância/produto
Inflamibilidade:	Não é um sólido inflamável de acordo com a divisão 4.1 dos regulamentos de transporte da ONU e o capítulo 2.7 do GHS.
Limite inferior de explosão:	Para sólidos, não relevante para classificação e rotulagem.
Limite superior de explosão:	Para sólidos, não relevante para classificação e rotulagem.
Ponto de inflamação:	Não aplicável, pois o produto é sólido.
Temperatura de auto-ignição:	não aplicável
Decomposição térmica:	Nenhuma decomposição, se as prescrições/indicações para a armazenagem e manipulação forem respeitadas. Em caso de ação térmica prolongada podem desprender-se produtos de decomposição.
Valor pH:	
	não solúvel
Viscosidade, dinâmico:	
	O estudo não precisa ser realizado.
Tixotropia:	não tixotrópico
Solubilidade em água:	não solúvel
Solubilidade (quantitativa):	insolúvel
Coeficiente de distribuição n-octanol/água (log Kow):	
	O estudo não precisa ser realizado.
Pressão de vapor:	
	não aplicável
Densidade relativa:	
	Dados não disponíveis.
Densidade relativa do vapor ( ar ):	
	O produto é um sólido não volátil.

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 11.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 11.07.2023

Produto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N°. 11123326/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

#### Características da partícula

Distribuição do tamanho das partículas: Dados não disponíveis. -

### **9.2. Outras informações**

#### **Informações relativas às classes de perigo físico**

##### Esplosivos

Perigo de explosão: não explosivo

##### Propriedades oxidantes

Características comburentes: sem propagação de fogo

##### Substâncias e misturas com auto-aquecimento

Capacidade de auto-aquecimento: Não se trata de uma substância auto-inflamável.

#### **Outras características de segurança**

Higroscopia: não é higroscópico

Taxa de evaporação: O produto é um sólido não volátil.

## **SECÇÃO 10: Estabilidade e reatividade**

### **10.1. Reatividade**

Não haverá reações perigosas, se as prescrições/ indicações para a armazenagem e manuseio forem respeitadas.

### **10.2. Estabilidade química**

O produto é estável se armazenado e manuseado como descrito/indicado.

### **10.3. Possibilidade de reações perigosas**

Não reage perigosamente quando armazenado e manuseado conforme prescrito.

### **10.4. Condições a evitar**

Evitar carregamento eletrostático. Evitar a formação de poeira. Evitar o depósito de pó.

### **10.5. Materiais incompatíveis**

Substâncias a evitar:

Nenhuma substância conhecida a evitar.

### **10.6. Produtos de decomposição perigosos**

Produtos perigosos de decomposição:

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 11.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 11.07.2023

Produto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N°. 11123326/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

Em caso de ação térmica prolongada podem desprender-se produtos de decomposição., monômeros, gases/vapores, óxidos, hidrocarbonetos, oligômeros cíclicos de baixo peso molecular

## SECÇÃO 11: Informação toxicológica

### 11.1. Informações sobre as classes de perigo, tal como definidas no Regulamento (CE) n.º 1272/2008

#### Toxicidade aguda

Avaliação da toxicidade aguda:

O contato com produto derretido pode causar queimaduras térmicas

Dados experimentais/calculados:

DL50 rato (oral): > 2.000 mg/kg

O produto não foi testado. A avaliação deriva de substâncias/produtos com estrutura ou composição semelhante.

CL50 (inalatória):

não determinado

DL50 (dermal):

não determinado

#### Irritação

Avaliação de efeitos irritantes:

Não provoca irritação se for utilizado para os fins pretendidos e manuseado adequadamente.

Dados experimentais/calculados:

Corrosão/Irritação para a pele

coelho: não irritante (OECD, Guideline 404)

O produto não foi testado. A avaliação deriva de substâncias/produtos com estrutura ou composição semelhante.

Grave dano ocular/ Irritação

coelho: não irritante (OECD, Guideline 405)

O produto não foi testado. A avaliação deriva de substâncias/produtos com estrutura ou composição semelhante.

#### Respiratória / Sensibilização da pele

Avaliação de efeitos sensibilizantes:

A substância é inerte.

A estrutura química não sugere um efeito sensibilizante.

#### Mutagenicidade em células germinativas

Apreciação de mutagenidade:

A substância é inerte.

Não estão disponíveis dados sobre o efeito de mutação genética. A estrutura química não sugere um alerta específico para tal efeito.

#### Carcinogenicidade



BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 11.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 11.07.2023

Produto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N°. 11123326/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

Apreciação de carcinogenicidade:  
A substância é inerte.

Não existem dados disponíveis sobre o efeito cancerígeno. A estrutura química não sugere um alerta específico para tal efeito.

#### Toxicidade na reprodução

Apreciação de toxicidade na reprodução:  
A substância é inerte.

A estrutura química não sugere um alerta específico para tal efeito.

#### Toxicidade para o desenvolvimento

Avaliação da teratogenicidade:

A substância é inerte.

Não existem dados em relação a teratogenicidade. A estrutura química não sugere um alerta específico para tal efeito.

#### Toxicidade específica em determinados órgãos (exposição única)

Avaliação simples STOT:

Com base nas informações disponíveis, não é esperada toxicidade em um órgão alvo específico após uma única exposição.

Observações: O produto não foi ensaiado. A indicação deriva da estrutura da substância.

#### Toxicidade por dose repetida e toxicidade em órgãos específicos (exposição repetida)

Avaliação da toxicidade após administração repetida:

A substância é inerte.

#### Perigo de aspiração

Não se espera qualquer risco de aspiração.

#### Efeitos interativos

Dados não disponíveis.

## **11.2. Informações sobre outros perigos**

#### Propriedades desreguladoras do sistema endócrino

O produto não contém uma substância acima dos limites legais incluídos na lista estabelecida de acordo com o artigo 59.º, n.º 1, do Regulamento (CE) n.º 1907/2006 por ter propriedades desreguladoras do sistema endócrino ou é identificado como tendo propriedades desreguladoras do sistema endócrino de acordo com os critérios estabelecidos no Regulamento Delegado (UE) 2017/2100 da Comissão ou no Regulamento (UE) 2018/605 da Comissão.

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 11.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 11.07.2023

Produto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N°. 11123326/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

---

## SECÇÃO 12: Informação ecológica

### 12.1. Toxicidade

Avaliação da toxicidade aquática:

Existe uma alta probabilidade de que o produto não seja extremamente nocivo para os organismos aquáticos.

Toxicidade em peixes:

CL50 (96 h) > 100 mg/l, Peixes

O produto não foi ensaiado. A indicação deriva da estrutura da substância.

Invertebrados aquáticos:

CL50 (48 h), dáfrias

não determinado

Plantas aquáticas:

CE50 (72 h), algas

não determinado

Microorganismos/efeito sobre lodo activo:

CE50 (0,5 h), bactérias

não determinado

Toxicidade crónica em peixes:

Dados não disponíveis.

Toxicidade crónica em invertebrados aquáticos:

Dados não disponíveis.

Avaliação da toxicidade terrestre:

Não existe informação disponível acerca de toxicidade terrestre.

### 12.2. Persistência e degradabilidade

Avaliação da biodegradabilidade e eliminação (H<sub>2</sub>O):

Este produto, segundo a nossa experiência presente, é inerte e não degradável.

### 12.3. Potencial de bioacumulação

Avaliação do potencial de bioacumulação:

Evitar a emissão para o meio ambiente.

Potencial de bioacumulação:

Dada a consistência e a insolubilidade do produto na água, não é provável uma biodisponibilidade.

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 11.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 11.07.2023

Produto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N°. 11123326/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

## 12.4. Mobilidade no solo

Avaliação do transporte entre compartimentos ambientais:

Absorção no solo: Estudo não é necessário por razões científicas

## 12.5. Resultados da avaliação PBT e mPmB

De acordo com o Anexo XIII do Regulamento (UE) 1907/2006/CE relativo ao Registo, Avaliação, Autorização e Restrição de substâncias químicas (REACH): O produto não satisfaz os critérios de PBT (persistente / bioacumulável / tóxico) e vPvB (muito Persistente / muito Bioacumulativo)

## 12.6. Propriedades desreguladoras do sistema endócrino

O produto não contém uma substância acima dos limites legais incluídos na lista estabelecida de acordo com o artigo 59.º, n.º 1, do Regulamento (CE) n.º 1907/2006 por ter propriedades desreguladoras do sistema endócrino ou é identificado como tendo propriedades desreguladoras do sistema endócrino de acordo com os critérios estabelecidos no Regulamento Delegado (UE) 2017/2100 da Comissão ou no Regulamento (UE) 2018/605 da Comissão.

## 12.7. Outros efeitos adversos

O produto não contém substâncias descritas no Regulamento (CE) 1005/2009 relativo às substâncias que deterioram a camada de ozônio.

## 12.8. Indicações adicionais

Outras indicações distribuição e destino ambiental:

Dada a consistência do produto, não é possível uma dispersão no meio ambiente. Por esse motivo e de acordo com os presentes conhecimentos, não são esperados efeitos ecológicos negativos.

# SECÇÃO 13: Considerações relativas à eliminação

## 13.1. Métodos de tratamento de resíduos

Deve ser descartado ou incinerado de acordo com as legislações locais.

Embalagem contaminada:

Embalagens não contaminadas podem ser reutilizadas.

Embalagens cuja descontaminação não seja possível, devem ser eliminadas da mesma forma que o conteúdo.

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 11.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 11.07.2023

Produto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N°. 11123326/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

## SECÇÃO 14: Informações relativas ao transporte

### transporte por terra

#### ADR

	Produto não perigoso segundo os critérios da regulamentação de transporte
Número ONU ou número de ID:	Não aplicável.
Designação oficial de transporte da ONU:	Não aplicável.
Classes de perigo para efeitos de transporte:	Não aplicável.
Grupo de embalagem:	Não aplicável.
Perigos para o ambiente:	Não aplicável.
Precauções especiais para o utilizador	Nenhum conhecido

#### RID

	Produto não perigoso segundo os critérios da regulamentação de transporte
Número ONU ou número de ID:	Não aplicável.
Designação oficial de transporte da ONU:	Não aplicável.
Classes de perigo para efeitos de transporte:	Não aplicável.
Grupo de embalagem:	Não aplicável.
Perigos para o ambiente:	Não aplicável.
Precauções especiais para o utilizador	Nenhum conhecido

### transporte fluvial

#### ADN

	Produto não perigoso segundo os critérios da regulamentação de transporte
Número ONU ou número de ID:	Não aplicável.
Designação oficial de transporte da ONU:	Não aplicável.
Classes de perigo para efeitos de transporte:	Não aplicável.
Grupo de embalagem:	Não aplicável.
Perigos para o ambiente:	Não aplicável.
Precauções especiais para o utilizador:	Nenhum conhecido

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 11.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 11.07.2023

Produto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N°. 11123326/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

#### Transporte fluvial a granel em barcos e em barcos-cisterna.

Não avaliado

#### **transporte marítimo**

IMDG

Produto não perigoso segundo os critérios da regulamentação de transporte

Número ONU ou número de ID: Não aplicável.

Designação oficial de transporte da ONU: Não aplicável.

Classes de perigo para efeitos de transporte: Não aplicável.

Grupo de embalagem: Não aplicável.

Perigos para o ambiente: Não aplicável.

Precauções especiais para o utilizador Nenhum conhecido

#### **Sea transport**

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user None known

#### **transporte aéreo**

IATA/ICAO

Produto não perigoso segundo os critérios da regulamentação de transporte

Número ONU ou número de ID: Não aplicável.

Designação oficial de transporte da ONU: Não aplicável.

Classes de perigo para efeitos de transporte: Não aplicável.

Grupo de embalagem: Não aplicável.

Perigos para o ambiente: Não aplicável.

Precauções especiais para o utilizador Nenhum conhecido

#### **Air transport**

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user None known

#### **14.1. Número ONU ou número de ID**

Consulte as entradas correspondentes para “Número UN ou número de ID” para os respectivos regulamentos nas tabelas acima.

#### **14.2. Designação oficial de transporte da ONU**

Ver entradas correspondentes para o nome apropriado de embarque da ONU dos respectivos regulamentos descritos na tabela acima

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 11.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 11.07.2023

Produto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N°. 11123326/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

### 14.3. Classes de perigo para efeitos de transporte

Ver entradas correspondentes para "Classe (s) de Perigo de transporte" dos respectivos regulamentos das tabelas acima.

### 14.4. Grupo de embalagem

Ver entradas correspondentes para "Grupo de embalagem" dos respectivos regulamentos das tabelas acima.

### 14.5. Perigos para o ambiente

Ver entradas correspondentes para "perigos ao meio ambiente" dos respectivos regulamentos das tabelas acima

### 14.6. Precauções especiais para o utilizador

Ver entradas correspondentes para "precauções especiais para o utilizador" dos respectivos regulamentos da tabela acima.

### 14.7. Transporte marítimo a granel em conformidade com os instrumentos da OMI

### Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Não se destina ao transporte marítimo a granel.

Maritime transport in bulk is not intended.

## SECÇÃO 15: Informação sobre regulamentação

### 15.1. Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente

Diretiva 2012/18/UE - Controle de riscos de acidentes graves envolvendo substâncias perigosas (UE):

Listado no regulamento acima: não

Esta subsecção descreve informação regulamentar aplicável que não está mencionada em outras seções desta ficha de segurança

### 15.2. Avaliação da segurança química

O produto não é classificado como perigoso.

Não é requerida a Avaliação de Segurança Química (CSA - Chemical Safety Assessment)

## SECÇÃO 16: Outras Informações

Outras aplicações propostas devem ser acordadas com o fabricante. As correspondentes medidas de proteção no local de trabalho devem ser respeitadas.

---

BASF 3D Printing Ficha de Dados de Segurança segundo regulamento N° 1907/2006/CE, tendo em consideração as suas alterações periódicas.

Data / actualizada em: 11.07.2023

Versão: 1.0

Data da versão anterior: não aplicável

Versão anterior: nenhum(a)

Data / Primeira versão: 11.07.2023

Produto: **Ultrafuse® PPSU polyphenylsulfone filament**

(ID N°. 11123326/SDS\_GEN\_PT/PT)

Data de impressão 02.11.2023

---

### Abreviações

ADR = Acordo Europeu para o Transporte Rodoviário de Produtos Perigosos. ADN = Acordo Europeu relativo ao Transporte Internacional de Produtos Perigosos por hidrovias. ETA = Estimativa de Toxicidade Aguda. CAO = Apenas aviões de carga. CAS = Chemical Abstract Service. CLP = Regulamento relativo à Classificação, Rotulagem e Embalagem. DIN = Organização Nacional Alemã de Normalização. DNEL = Nível Derivado de Exposição sem Efeitos. CE50 = Concentração efetiva média para 50% da População. CE = Comunidade Europeia. EN = Norma Europeia. IARC = Agência Internacional de Pesquisa em Câncer. IATA = Associação Internacional de Transporte Aéreo. Código-IBC = Código de Contentor Intermediário para Granél. IMDG = Código Marítimo Internacional para Cargas Perigosas. ISO = Organização Internacional de Padronização. STE = Baixo tempo de exposição. CL50 = Concentração letal média para 50% da população. DL50 = Dose letal média para 50% da população. MAK = Concentração máxima aceitável. MARPOL = Convenção Internacional para a Prevenção da Poluição por Navios. NEN = Norma Holandesa. NOEC = Concentração de Efeito Não Observado. OEL = Limite de Exposição Ocupacional. OCDE = Organização para a Cooperação e Desenvolvimento Económico. PBT = Persistente, Bioacumulativo e Tóxico. PNEC = Nível Previsto Sem Efeito. ppm = partes por milhão. RID = Regulamento Relativo ao Transporte Ferroviário Internacional de Produtos Perigosos. TWA = Média ponderada pelo tempo. Número-ONU = Número-ONU para transporte. vPvB = muito Persistente e muito Bioacumulativo.

Os dados contidos nesta publicação baseiam-se no nosso conhecimento e experiência actual, descrevendo o produto e considerando os requerimentos de segurança. Os dados não descrevem em caso algum as propriedades do produto (especificação do produto). Não implica garantia alguma em relação a certas propriedades ou adequação do produto para uma aplicação específica e não podendo inferir nos dados da ficha de segurança. É da responsabilidade do receptor/recebedor da mercadoria assegurar que os direitos de propriedade, leis e regulamentação existente, devem ser devidamente observados/respeitados.

---

Linhas verticais na margem esquerda indicam que houve alterações entre esta e a versão anterior.