

# Karta charakterystyki

Strona: 1/15

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® TPU 64D black**

(ID nr 11124424/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 20.06.2023

## SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

### 1.1. Identyfikator produktu

## Ultrafuse® TPU 64D black

### 1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zalecane zastosowanie: Druk 3D

### 1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Firma / Producent:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Kontakt w języku polskim:

BASF Polska Sp. z o.o.  
Al. Jerozolimskie 142b  
02-305 Warszawa  
POLAND

Telefon: +48 22 5709-999 (8:00 - 17:00)

Adres e-mail: [product-safety-poland@basf.com](mailto:product-safety-poland@basf.com)

### 1.4. Numer telefonu alarmowego

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® TPU 64D black**

(ID nr 11124424/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 20.06.2023

## SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

### 2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Do klasyfikacji mieszaniny zastosowano następujące metody:

ekstrapolację poziomów stężenia substancji niebezpiecznych, na podstawie wyników badań i po ocenie ekspertów. Zastosowane metodologie są wymienione w odpowiednich wynikach testu.

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Produkt nie podlega obowiązkowi klasyfikacji według kryteriów GHS.

### 2.2. Elementy oznakowania

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Produkt nie wymaga oznakowania według kryteriów GHS

### 2.3. Inne zagrożenia

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Jeśli w tej sekcji zostaną wymienione dodatkowe dane odnośnie pozostałych zagrożeń, które nie wpłyną na klasyfikację, muszą być dodane do ogólnych zagrożeń substancji lub mieszaniny. Produkt nie zawiera substancji powyżej dopuszczalnych prawnie limitów zawartych w wykazie sporządzonym zgodnie z art. 59 ust. 1 Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 dla posiadania właściwości zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego lub która zostałaby zidentyfikowana jako posiadająca właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego zgodnie z kryteriami ustalonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605. Produkt nie spełnia kryteriów dla PBT (trwałe, zdolne do bioakumulacji, toksyczne) i vPvB (o bardzo dużej trwałości, bardzo dużej zdolności do bioakumulacji).

## SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

### 3.1. Substancje

bez zastosowania

### 3.2. Mieszaniny

Charakterystyka chemiczna

Polimer na bazie: poliuretan, stabilizatory, dodatki

Składniki istotne z punktu widzenia regulacji prawnych

Nie są znane żadne szczególne zagrożenia.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® TPU 64D black**

(ID nr 11124424/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 20.06.2023

## SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

### 4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Zdjąć zanieczyszczoną odzież.

Wdychanie:

Osobie poszkodowanej należy zapewnić dopływ świeżego powietrza oraz położyć w spokojnym miejscu. W przypadku wystąpienia dolegliwości skonsultować się z lekarzem.

Kontakt ze skórą:

Zmyć dokładnie wodą z mydłem. W przypadku wystąpienia działania drażniącego skonsultować z lekarzem. Oparzenia spowodowane roztopionym produktem muszą zostać potraktowane klinicznie.

Kontakt z oczami:

Płukać przez 15 min pod bieżącą wodą przy szeroko otwartych oczach. W przypadku wystąpienia działania drażniącego skonsultować z lekarzem.

Połyknięcie:

Usta wypłukać gruntownie wodą. natychmiastowa pomoc lekarska

### 4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Symptomy: (Dalsze) objawy i/lub skutki nie są jeszcze znane.

*Dane dot: sadza*

*Symptomy: Dalsze ważne informacje o symptomach i działaniu zostały opisane w sekcji 2 GHS-Elementy oznakowania produktu i w sekcji 11 Informacje toksykologiczne..*

Niebezpieczeństwa: Przy odpowiednim użyciu nie przewiduje się szczególnego zagrożenia.

### 4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Postępowanie: Leczenie objawowe (detoksykacja, podtrzymywanie funkcji życiowych), nie jest znane żadne specyficzne antidotum.

## SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

### 5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze:

rozproszone prądy wody, piana, proszek gaśniczy, dwutlenek węgla

### 5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Substancje stwarzające zagrożenie: tlenek węgla

Wskazówka: Podane substancje/grupy substancji mogą być uwalniane w czasie pożaru.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® TPU 64D black**

(ID nr 11124424/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 20.06.2023

### 5.3. Informacje dla straży pożarnej

Szczegółne wyposażenie ochronne:

Stosować aparaty oddechowe z niezależnym dopływem powietrza.

Inne dane:

Pył może tworzyć z powietrzem mieszaninę wybuchową. Pozostałości po pożarze i zanieczyszczoną wodę gaśniczą unieszkodliwić zgodnie z przepisami.

---

## SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

### 6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Nie są konieczne żadne szczególne środki ostrożności.

### 6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Należy unikać uwolnienia produktu do środowiska.

### 6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Dla małych ilości: Zebrać mechanicznie.

Dla dużych ilości: Zebrać mechanicznie. Produkt oddessać.

Jeśli możliwe odzysk przekazać do przetworzenia. Zapewnić odpowiednią wentylację.

### 6.4. Odniesienia do innych sekcji

Dane dotyczące ograniczeń, kontroli narażenia, osobistych środków ochrony oraz wskazówki dotyczące utylizacji odpadów znajdują się w sekcjach 8 i 13.

---

## SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

### 7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Unikać wdychania pyłów/oparów/par. Zapewnić odpowiednią wentylację. Podczas procesu suszenia oraz w trakcie wytapiania w maszynie należy zapewnić odpowiednią wentylację. Nie przechowywać w pobliżu źródeł zapłonu - nie palić tytoniu. Zastosować środki ostrożności zapobiegające wyładowaniom elektrostatycznym.

Ochrona przed pożarem i eksplozją:

Produkt nie sprzyja pożarom, nie jest samozapalny i nie jest wybuchowy.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® TPU 64D black**

(ID nr 11124424/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 20.06.2023

## **7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności**

Oddzielić od środków spożywczych, używek i pasz.

odpowiednie materiały: polietylen o wysokiej gęstości (HDPE), polietylen o niskiej gęstości (LDPE), papier

Dalsze dane dot. warunków magazynowania: Unikać skrajnego nagrzewania. Chronić przed dostępem wilgoci.

Stabilność magazynowania:

Chronić przed dostępem wilgoci.

## **7.3. Szczegółne zastosowanie(-a) końcowe**

Przy odpowiednich zidentyfikowanych zastosowaniach podanych w sekcji 1 należy przestrzegać wskazówek podanych w sekcji 7.

---

## **SEKCJA 8: Kontrola narażenia / środki ochrony indywidualnej**

### **8.1. Parametry dotyczące kontroli**

Składniki z wartościami granicznymi dla narażenia w miejscu pracy.

Nie są znane dopuszczalne stężenia w miejscu pracy.

### **8.2. Kontrola narażenia**

Stosowne techniczne środki kontroli

Zaleca się, aby wszystkie urządzenia do wentylacji pyłu, takie jak lokalne systemy wyciągowe i systemy transportu materiału, które są wykorzystywane przy obchodzeniu się z tym produktem, były wyposażone w otwory przeciwwybuchowe, system tłumienia wybuchu lub środowisko beztlenowe. Należy zapewnić, że systemy usuwania pyłu (takie jak kominy, odpylacze, pojemniki i wyposażenie do obróbki) są zaprojektowane tak, aby zapobiegać wydostawaniu się pyłu do obszaru roboczego (tj. nie ma wycieku pyłu z obiektów/ sprzętu). Należy używać tylko takich urządzeń elektrycznych i zasilanych wózków przemysłowych, które posiadają odpowiednie dopuszczenia.

### ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

**OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH:**

Ochrona dróg oddechowych w razie obecności pyłów i oparów wdychalnych. Ochrona dróg oddechowych przy niewystarczającej wentylacji. Filtr przeciwcząstkowy ze średnim efektem filtracyjnym dla stałych i ciekłych cząstek np. EN 143 lub 149, Typ P2 lub FFP2).

**OCHRONA RĄK:**

Przy obchodzeniu się stopionymi masami używać dodatkowych rękawic chroniących przed wysokimi temperaturami (EN 407) np. z tkaniny bądź skóry.

**OCHRONA OCZU:**

okulary ochronne z osłoną boczną (okulary ramowe)(np. EN 166)

**OCHRONA CIAŁA:**

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® TPU 64D black**

(ID nr 11124424/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 20.06.2023

Środki ochrony ciała dobierać w zależności od wykonywanych czynności i możliwego oddziaływania, np. fartuch, buty ochronne, gazoszczelne i odporne na działanie chemikaliów ubranie ochronne (zgodnie z EN 14605 w przypadku cieczy lub EN ISO 13982 w przypadku pyłów)

#### Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny

Nosić ubranie ochronne celem uniknięcia kontaktu podczas obróbki mechanicznej i/lub procesów przetwarzania. Ubranie robocze przechowywać oddzielnie. Przed przerwami lub po zakończeniu pracy umyć ręce i/lub twarz. Przy stosowaniu produktu nie jeść, nie pić i nie palić.

## **SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne**

### **9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych**

Stan skupienia:	stały
Stan skupienia/forma:	włókno
Kolor:	czarny
Zapach:	bezwonny
Próg zapachu:	nie dotyczy, zapach nie odczuwalny
Temperatura mięknięcia:	> 120 °C
Temperatura wrzenia:	Produkt jest nietłotnym ciałem stałym.
Zapalność:	Substancja niepalna w sensie klasy 4.1 klasyfikacji transportowej i GHS rozdział 2.7.
Dolna granica wybuchowości:	Dla ciał stałych klasyfikacja i oznakowanie nie istotne.
Górna granica wybuchowości:	Dla ciał stałych klasyfikacja i oznakowanie nie istotne.
Temperatura zapłonu:	nie dotyczy, produkt jest ciałem stałym
Temperatura samozapłonu:	> 400 °C
Rozkład termiczny:	Rozkład nie następuje, o ile przestrzegane są przepisy/zalecenia dotyczące magazynowania i postępowania z produktem. > 230 °C Powyżej podanej temperatury możliwy jest rozkład termiczny. Przy dłuższym oddziaływaniu termicznym może nastąpić wytrącenie produktów rozkładu.
Wartość pH:	6 - 8 (20 °C)
Rozpuszczalność w wodzie:	nierozpuszczalny
Współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Kow):	nie ma zastosowania do mieszanin
Prężność par:	nie określono

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® TPU 64D black**

(ID nr 11124424/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 20.06.2023

Gęstość względna: ca. 1,1 - 1,2  
(20 °C)  
Gęstość: ca. 1,1 - 1,2 g/cm<sup>3</sup>  
(20 °C)  
Względna gęstość pary (powietrze):  
Produkt jest nielotnym ciałem stałym.

## 9.2. Inne informacje

### Informacje dotyczące klas zagrożenia fizycznego

#### Materiały wybuchowe

Niebezpieczeństwo eksplozji: produkt nie jest wybuchowy

#### Właściwości utleniające

Właściwości sprzyjające pożarom: nie sprzyja pożarom

#### substancje i mieszaniny samonagrzewające się

Zdolność samonagrzewania: Materiał nie jest samonagrzewającym się w myśl klasyfikacji transportowej UN klasa 4.2

#### Korozja metali

Nie działa korozyjnie na metal.

### Inne właściwości bezpieczeństwa

Gęstość nasypowa: 500 - 700 kg/m<sup>3</sup>  
(20 °C)

szybkość parowania:  
Produkt jest nielotnym ciałem stałym.

## SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

### 10.1. Reaktywność

Brak reakcji niebezpiecznych, o ile przepisy/zalecenia dotyczące magazynowania i obchodzenia się z produktem będą przestrzegane.

Korozja metali: Nie działa korozyjnie na metal.

### 10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny jeżeli jest przechowywany i manipulowany jak zapisano/ wskazano.

### 10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Reakcje niebezpieczne nie występują przy składowaniu i obchodzeniu się z produktem zgodnie z przepisami.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® TPU 64D black**

(ID nr 11124424/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 20.06.2023

#### 10.4. Warunki, których należy unikać

Nie występują żadne zagrożenia których należy unikać.

#### 10.5. Materiały niezgodne

Należy unikać kontaktu substancji/mieszaniny z:  
środki utleniające

#### 10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Niebezpieczne produkty rozkładu:

Przy dłuższym oddziaływaniu termicznym może nastąpić wytrącenie produktów rozkładu.,  
monomerów, gazy/pary, tlenki, węglowodory, oligomer o niskim ciężarze molekularnym.

### SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

#### 11.1. Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

##### Toksyczność ostra

Ocena ostrej toksyczności:

Przy jednorazowym połknięciu praktycznie nie toksyczny. Po jednorazowym zażyciu właściwie nie toksyczny. Przy jednorazowym kontakcie ze skórą nie toksyczny Kontakt ze stopionym produktem może spowodować oparzenia

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

(doustne):Brak informacji.

(inhalacyjne):Wdychanie pyłów może pociągać za sobą duże niebezpieczeństwo.

(dermalne):Brak informacji.

##### Działanie drażniące

Ocena działania drażniącego:

Nie drażniący dla oczu i skóry. Może powodować mechaniczne podrażnienie

##### Działanie uczulające na drogi oddechowe / skórę

Ocena działania uczulającego.:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

##### Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Ocena mutagenności:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

##### Kancerogenność

Ocena kancerogenności:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® TPU 64D black**

(ID nr 11124424/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 20.06.2023

Z budowy chemicznej nie wynika podejrzenie o takie działanie. Produkt nie został zbadany. Oświadczenie podano w oparciu o substancje/produkty o podobnej strukturze lub składzie.

#### Toksyczność reprodukcyjna

Ocena toksyczności reprodukcyjnej:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

#### Toksyczność rozwojowa

Ocena teratogenności:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

#### Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie jednorazowe)

Działanie toksyczne na narządy docelowe STOT narażenie jednorazowe:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

#### Działanie toksyczne na narządy docelowe przy wielokrotnym narażeniu (narażenie powtarzające się)

Ocena toksyczności przy wielokrotnym podaniu:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

#### Zagrożenie spowodowane aspiracją

nie znajduje zastosowania

#### Wskazówki dla lekarza: symptomy

*Dane dot: sadza, Numer CAS: 1333-86-4*

*Symptomy: Dalsze ważne informacje o symptomach i działaniu zostały opisane w sekcji 2 GHS-Elementy oznakowania produktu i w sekcji 11 Informacje toksykologiczne..*

-----

#### Efekty interaktywne

Brak danych.

## **11.2. Informacje o innych zagrożeniach**

#### Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt nie zawiera substancji powyżej dopuszczalnych prawnie limitów zawartych w wykazie sporządzonym zgodnie z art. 59 ust. 1 Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 dla posiadania właściwości zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego lub która zostałaby zidentyfikowana jako posiadająca właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego zgodnie z kryteriami ustalonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605.

#### Inne informacje

Pozostałe uwagi dotyczące toksyczności

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® TPU 64D black**

(ID nr 11124424/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 20.06.2023

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenie to opiera się na właściwościach poszczególnych komponentów.

---

## SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

### 12.1. Toksyczność

Ocena toksyczności wodnej:

Małe prawdopodobieństwo szkodliwego wpływu na organizmy wodne. Produkt nie został zbadany.

Oświadczenie podano w oparciu o substancje/produkty o podobnej strukturze lub składzie.

### 12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Ocena biodegradacji i eliminacji (H<sub>2</sub>O):

Utrudniona degradacja biologiczna.

Dane dotyczące eliminacji:

Utrudniona degradacja biologiczna.

### 12.3. Zdolność do bioakumulacji

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Nie zbiera się w znaczących ilościach w organizmach.

### 12.4. Mobilność w glebie

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Adsorpcja w glebie: Z powodu właściwości produktu badanie jest niemożliwe.

### 12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Zgodnie z Załącznikiem XIII Rozporządzenia UE Nr. 1907/2006 dotyczącego Rejestracji, Ocenie, Udzielaniu Zezwoleń i Ograniczeń w zakresie Chemikaliów (REACH): Produkt nie zawiera substancji, które wypełniają kryteria PBT ( trwałe, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne)

### 12.6. Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt nie zawiera substancji powyżej dopuszczalnych prawnie limitów zawartych w wykazie sporządzonym zgodnie z art. 59 ust. 1 Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 dla posiadania właściwości zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego lub która zostałaby zidentyfikowana jako posiadająca właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® TPU 64D black**

(ID nr 11124424/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 20.06.2023

zgodnie z kryteriami ustalonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605.

## 12.7. Inne szkodliwe skutki działania

Produkt nie zawiera substancji wymienionych w Załączniku I do Rozporządzenia (EU) 2037/2000 o substancjach zubożających warstwę ozonową.

## 12.8. Dodatkowe wskazówki

Ulegające adsorpcji organicznie związane chlorowco-pochodne (AOX):

Produkt nie zawiera organicznie związanych chlorowco-pochodnych.

Pozostałe wskazówki dotyczące rozprzeczania i pozostawiania substancji:

Na podstawie konsystencji produktu, dyspersyjny rozkład produktu do środowiska jest niemożliwy.

Według dzisiejszego stanu wiedzy, negatywne, ekologiczne skutki nie są znane.

Pozostałe wskazówki ekotoksykologiczne:

Działanie ekotoksyczne produktu nie zostało zbadane. Dane stwierdzenia opierają się na wynikach badań przeprowadzonych na produktach o podobnej strukturze i składzie.

## SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

### 13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Ustawa o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. (tekst jednolity Dz.U. 2022 poz. 699 z późniejszymi zmianami) oraz ustawa o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi z dnia 13 czerwca 2013r. (tekst jednolity Dz.U. 2023 poz 160 z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. nr 2020 poz.10 z późniejszymi zmianami).

Opakowanie nieoczyszczone:

Utylizować zgodnie z przepisami krajowymi, lokalnymi, miejscowymi.

Zużyte opakowania maksymalnie opróżnić, utylizować jak substancję/produkt.

## SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

### Transport drogą lądową

ADR

Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych

Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:

Nie znajduje zastosowania

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® TPU 64D black**

(ID nr 11124424/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 20.06.2023

Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane

#### RID

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane

#### Transport żegluga śródlądowa

##### ADN

	Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych
Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:	nie znane

Transport cysterną żegluga śródlądowej / statek na materiały sypkie  
Nie oceniano

#### Transport drogą morską

#### Sea transport

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® TPU 64D black**

(ID nr 11124424/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 20.06.2023

#### IMDG

Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych

Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane

#### IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user	None known

#### Transport droga powietrzna

##### IATA/ICAO

Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych

Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:	Nie znajduje zastosowania
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane

#### Air transport

##### IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user	None known

#### 14.1. Numer UN lub numer identyfikacyjny ID

Patrz odpowiednie wpisy „Numer UN lub numer ID” dla odpowiednich przepisów w powyższych tabelach.

#### 14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Patrz odpowiednie wpisy dla "Obowiązujące oznaczenia transportowe UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® TPU 64D black**

(ID nr 11124424/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 20.06.2023

### 14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Patrz odpowiednie wpisy dla "Klasy zagrożenia w transporcie" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

### 14.4. Grupa pakowania

Patrz odpowiednie wpisy dla "Grupy pakowania" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

### 14.5. Zagrożenia dla środowiska

Patrz odpowiednie wpisy dla "Zagrożenie dla środowiska" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

### 14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Patrz odpowiednie wpisy dla "Szczególne środki ostrożności dla użytkownika" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

### 14.7. Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

### Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Nie przewiduje się transportu morskiego luzem.

Maritime transport in bulk is not intended.

## SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

### 15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Jeśli mają zastosowanie inne przepisy prawne, które w innym miejscu karty charakterystyki nie zostały wymienione, zostały opisane w tej podsekcji.

Ustawa z dnia 25.02.2011r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (tekst jednolity Dz.U. 2022 poz. 1816 z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U. 2003 nr 169 poz.1650 z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz.1286 z późniejszymi zmianami).

Ustawa z dnia 19.06.1997r. o zakazie stosowania wyrobów zawierających azbest (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz. 1680 z późniejszymi zmianami).

Protokół Montrealski z 16.09.1987r. w sprawie substancji zubożających warstwę ozonową (Dz.U. 1992 nr 98 poz. 490 z późniejszymi zmianami) oraz Ustawa z dnia 15 maja 2015r. o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz o niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz. 2065 z późniejszymi zmianami).

### 15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Produkt nie został sklasyfikowany jako niebezpieczny.

Ocena bezpieczeństwa nie wymagana

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® TPU 64D black**

(ID nr 11124424/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 20.06.2023

## SEKCJA 16: Inne informacje

Ocena klas zagrożenia według kryteriów GHS ONZ (najnowsza wersja)

Dalsze planowane zastosowania powinny zostać skonsultowane z producentem. Należy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej w miejscu pracy.

### Skróty

**ADR** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych. **ADN** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu śródlądowymi drogami wodnymi towarów niebezpiecznych. **ATE** = Oszacowana toksyczność ostra. **CAO** = Cargo Aircraft Only. **CAS** = Chemical Abstract Service. **CLP** = Rozporządzenie w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin. **DIN** = Niemiecka krajowa organizacja normalizacyjna. **DNEL** = Pochodny poziom niepowodujący zmian. **EC50** = Skuteczna mediana stężenia dla 50% populacji. **EC** = Wspólnota Europejska. **EN** = Norma europejska. **IARC** = Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem. **IATA** = Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego. **IBC-Code** = międzynarodowy kodeks budowy i wyposażenia statków przewożących niebezpieczne chemikalia luzem. **IMDG** = Międzynarodowy morski kodeks towarów niebezpiecznych. **ISO** = Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna. **STE** = narażenie krótkotrwałe. **LC50** = Mediana stężenia śmiertelnego dla 50% populacji. **LD50** = Mediana dawki śmiertelnej dla 50% populacji. **MAK, TLV, NDS** = Najwyższe dopuszczalne stężenie. **NDSch** = Najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe. **MARPOL** = Międzynarodowa konwencja o zapobieganiu zanieczyszczania morza przez statki. **NEN** = Norma holenderska. **NOEC** = stężenie, przy którym nie obserwuje się zmian. **OEL** = Limit narażenia zawodowego. **OECD** = Organizacja Współpracy Gospodarczej i Rozwoju. **PBT** = Trwały, bioakumulacyjny i toksyczny. **PNEC** = Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku. **PPM** = części na milion. **RID** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych. **TWA** = średnia ważona w czasie. **UN-number** = Numer ONZ w transporcie. **vPvB** = bardzo trwały i bardzo bioakumulacyjny.

Dane zawarte w karcie charakterystyki oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu i opisują produkt w zakresie wymogów bezpieczeństwa. Niniejsza karta charakterystyki nie jest Certyfikatem Analizy ani kartą danych technicznych i nie może być mylona z umową o specyfikacji. Zidentyfikowane zastosowania w niniejszej karcie charakterystyki nie stanowią ani umowy o jakości substancji/mieszaniny, ani o uzgodnionym zastosowaniu.

Ewentualnych praw patentowych, jak i istniejących przepisów i postanowień odbiorca naszego produktu jest zobowiązany przestrzegać we własnym zakresie.

Pionowe kreski widoczne po lewej stronie wskazują na zmiany w stosunku do poprzedniej wersji.