

# Sikkerhetsdatablad

side: 1/13

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 07.07.2023

Utgave: 1.0

Dato forrige versjon: ikke anvendelig

Forrige versjon: ingen

Dato / Første versjon: 07.07.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Tough White**

(ID nr. 1106974/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 11.07.2023

## PUNKT 1: Identifikasjon av stoffet/stoffblandingen og av selskapet/foretaket

### 1.1. Produktidentifikator

## Ultrafuse® PLA Tough White

### 1.2. Relevante identifiserte bruksområder for stoffet eller stoffblandingen og bruk som frarådes

Anbefalt anvendelse: 3D-utskrift

### 1.3. Opplysninger om leverandøren av sikkerhetsdatabladet

Firma:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Kontaktadresse:

BASF AS  
Lilleakerveien 2B  
0283 Oslo  
NORWAY

Telefon: +47 90 28 05 15

E-mail adresse: product-safety-north@basf.com

### 1.4. Nødtelefonnummer

Giftinformasjonen +47 22 59 13 00, 24-timers service 7 dager i uken

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 07.07.2023

Utgave: 1.0

Dato forrige versjon: ikke anvendelig

Forrige versjon: ingen

Dato / Første versjon: 07.07.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Tough White**

(ID nr. 1106974/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 11.07.2023

---

## PUNKT 2: Fareidentifikasjon

### 2.1. Klassifisering av stoffet eller stoffblandingen

Følgende metoder er benyttet for klassifisering av blandingen: ekstrapolering av konsentrasjonsnivåer for farlige stoffer, på grunnlag av testresultater og etter evaluering av eksperter. Metodene som er brukt er omtalt ved de respektive testresultatene.

I henhold til Forordning (EF) Nr. 1272/2008 [CLP]

Produktet er ikke klassifiseringspliktig i henhold til GHS kriteriene.

### 2.2. Merkningselementer

I henhold til Forordning (EF) Nr. 1272/2008 [CLP]

Produktet er ikke merkepliktig i henhold til GHS kriteriene.

### 2.3. Andre farer

I henhold til Forordning (EF) Nr. 1272/2008 [CLP]

Kan forårsake forbrenninger i smeltet tilstand.

Produktet inneholder ingen stoffer som er over de juridiske grensene som er oppført i listen som er etablert i samsvar med artikkel 59(1) i forordning (EF) nr. 1907/2006 til å ha hormonforstyrrende egenskaper eller er identifisert å ha hormonforstyrrende egenskaper i samsvar med kriteriene som er fastsatt i kommisjonens delegerede forordning (EU) 2017/2100 eller kommisjonsforordning (EU) 2018/605.

---

## PUNKT 3: Sammensetning/opplysninger om bestanddeler

### 3.1. Stoffer

Ikke anvendelig

### 3.2. Stoffblandinger

Kjemisk karakterisering

Sammensetning basert på: polymer, additiver

Reguleringsrelevante ingredienser

Ingen kjente farer.

---

## PUNKT 4: Førstehjelpstiltak

### 4.1. Beskrivelse av førstehjelpstiltak

Tilsølte klær fjernes.

Ved innånding:

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 07.07.2023

Utgave: 1.0

Dato forrige versjon: ikke anvendelig

Forrige versjon: ingen

Dato / Første versjon: 07.07.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Tough White**

(ID nr. 1106974/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 11.07.2023

---

Bring berørte personer til frisk luft og hold i ro. Konsulter lege ved vedvarende symptomer.

Ved hudkontakt:

Vask grundig med såpe og vann. Ved irritasjon, oppsøk lege. forbrenning forårsaket av smeltet materiale må behandles klinisk.

Ved kontakt med øynene:

Skyll grundig med åpne øyelokk i minst 15 minutter under rennende vann. Ved irritasjon, oppsøk lege.

Ved svelging:

Skyll straks munnen med vann. Omgående legehjelp.

#### **4.2. De viktigste symptomene og virkningene, både akutte og forsinkede**

Symptomer: (Ytterligere) symptomer og/eller effekter er ikke kjent hittil

Farer: Ingen fare er forventet under tiltenkt bruk og riktig håndtering.

#### **4.3. Angivelse av om umiddelbar legehjelp og spesialbehandling er nødvendig**

Behandling: Symptomatisk behandling (dekontaminering, vitalefunksjoner), ingen spesifikk motgift kjent.

---

### **PUNKT 5: Brannsløkkingstiltak**

#### **5.1. Sløkkingsmidler**

Egnede brannsløkningsmidler:

vanntåke, skum, pulver, karbondioksid

#### **5.2. Særlige farer knyttet til stoffet eller stoffblandingen**

Farlige stoffer: karbonoksider

Råd: Nevnte stoffer/stoffgrupper kan frigjøres ved brann.

#### **5.3. Råd til brannmannskaper**

Særskilt verneutstyr:

Bruk luftforsynt åndedrettsvern.

Andre opplysninger:

Støv kan danne eksplosive blandinger med luft. Brannrester og forurensset sløkningsvann destrueres i overensstemmelse med lokale forskrifter.

---

### **PUNKT 6: Tiltak ved utilsiktede utslipp**

Unngå spredning av støv i luften (f.eks. ved rengjøring av støvete overflater med trykkluft). Unngå støvutvikling og opplagring av støv- støveksplonsjonsrisiko. Støv i tilstrekkelig konsentrasjon kan føre

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 07.07.2023

Utgave: 1.0

Dato forrige versjon: ikke anvendelig

Forrige versjon: ingen

Dato / Første versjon: 07.07.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Tough White**

(ID nr. 1106974/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 11.07.2023

---

til en eksplosiv blanding i luft. Håndteres for å begrense støvdannelse, unngå åpen ild og andre antennelseskilder.

### **6.1. Personlige forsiktighetsregler, personlig verneutstyr og nødrutiner**

Ingen spesielle forholdsregler er påkrevet.

### **6.2. Forsiktighetsregler med hensyn til miljø**

Utslipp til miljøet må unngås.

### **6.3. Metoder og materialer for oppsamling og rensing**

Ved små mengder: Bruk mekanisk håndteringsutstyr.

Ved store mengder: Bruk mekanisk håndteringsutstyr.

Materiale som er tatt opp går til forskriftsmessig avfallsbehandling. Unngå støvutvikling.

### **6.4. Henvisning til andre punkter**

Informasjon om eksponeringskontroll/personlig verneutstyr og forhold vedrørende avfallsbehandling finnes i seksjon 8 og 13.

---

## **PUNKT 7: Håndtering og lagring**

### **7.1. Forsiktighetsregler for sikker håndtering**

Unngå innånding av støv/tåke/damp. Sørg for skikkelig ventilasjon. Sørg for egnet ventilasjon ved tørking og omkring prosessmaskinenes smelteutledning. Holdes vekk fra antennelseskilder - Røyking forbudt. Ta forholdsregler mot utladning av statisk elektrisitet. Unngå støvdannelse og støvansamlinger.

Brann- og eksplosjonsbeskyttelse:

Produktet er hverken brannfremmende, selvantennelig eller eksplosjonsfarlig. Unngå støvutvikling.

Støv i tilstrekkelig konsentrasjon kan føre til en eksplosiv blanding i luft. Håndteres for å begrense støvdannelse, unngå åpen ild og andre antennelseskilder.

### **7.2. Vilkår for sikker lagring, herunder eventuelle uforenligheter**

Ytterligere informasjoner til lagerbetingelsene: Unngå støvansamling. Unngå ekstrem varme.

Lagerstabilitet:

Beskyttes mot fuktighet.

### **7.3. Særlig(e) sluttanvendelse(r)**

For de aktuelle identifiserte bruksområdene oppført i seksjon 1 må man ta hensyn til de rådene som er nevnt i seksjon 7.

---

## PUNKT 8: Eksponeringskontroll / personlig verneutstyr

### 8.1. Kontrollparametrer

Komponenter med arbeidsplassrelaterte grenseverdier

Ingen yrkeshygieniske eksponeringsgrenser er kjent.

### 8.2. Eksponeringskontroll

#### Hensiktsmessige tekniske kontrolltiltak

Det anbefales at alt utstyr for støvkontroll, for eksempel lokal avtrekksventilasjon og materialtransportsystemer som er involvert i håndteringen av dette produktet, inneholder eksplosjonsavlastningsventiler eller et eksplosjonshemmende system eller et system for oksygenfattig miljø. Sørg for at støvhåndteringssystemer (som avtrekkskanaler, støvoppsamlere, beholdere og prosessutstyr) er utformet på en måte som hindrer at støv slipper ut i arbeidsområdet (dvs. at det ikke er lekkasjer fra utstyret). Bruk kun elektrisk utstyr og selvgående industritrucker med riktig klassifisering.

#### Personlig verneutstyr

##### Åndedrettsvern:

Åndedrettsvern ved dannelsen av sprøytetåke/støv som kan innåndes. Åndedrettsvern ved utilstrekkelig ventilasjon. Partikkelfilter med middels tilbakeholdelsesevne for faste og væskeformige partikler (f.eks. EN 143 eller 149, type P2 eller FFP2).

##### Håndbeskyttelse:

Ved håndtering av varm smelte benyttes varmebeskyttelseshansker (EN 407), f.eks. av tekstil eller lær.

##### Øyevern:

Vernebriller med sidebeskyttelse (vernebriller) (EN 166)

##### Verneklær:

Kroppsbeskyttelse bør velges avhengig av bruksmåte og mulig påvirkning, f.eks. forkle, vernesko, vernedress mot kjemikalier (i henhold til EN 14605 ved sprut eller EN ISO 13982 ved støv).

#### Generelle beskyttelses- og hygienetiltak

Bruk verneklær for å unngå kontakt under mekanisk bearbeiding og/eller den varme smelteprosessen. Oppbevar arbeidsklær adskilt. Vask hender og/eller ansikt før pauser og ved arbeidstidens slutt. La vær å spise, drikke eller røke under bruk.

## PUNKT 9: Fysiske og kjemiske egenskaper

### 9.1. Opplysninger om grunnleggende fysiske og kjemiske egenskaper

Stoffets form:	fast
Form:	filament
Farge:	hvit
Lukt:	luktfri
luktgrense:	ikke aktuelt, ingen merkbar lukt

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 07.07.2023

Utgave: 1.0

Dato forrige versjon: ikke anvendelig

Forrige versjon: ingen

Dato / Første versjon: 07.07.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Tough White**

(ID nr. 1106974/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 11.07.2023

---

Smeltepunkt:	177 °C
Kokepunkt:	ikke bestemt
Antennelighet:	ikke bestemt
Nedre eksplosjonsgrense:	For faste stoffer, ikke relevant for klassifisering og merking.
Øvre eksplosjonsgrense:	For faste stoffer, ikke relevant for klassifisering og merking.
Flammepunkt:	ikke bestemt
Temperatur for selvantennning:	ikke bestemt
Termisk nedbrytning:	> 230 °C
pH-verdi:	ikke bestemt
Viskositet, kinematisk:	ikke anvendelig, produktet er et fast stoff
Viskositet, dynamisk:	ikke anvendelig, produktet er et fast stoff
Løselighet i vann:	ikke bestemt
Fordelingskoeffisient n-oktanol/vann (log Kow):	ikke bestemt
Damptrykk:	Produktet er et ikke-flyktig fast stoff.
Tetthet:	1,22 g/cm <sup>3</sup> (20 °C, 1.013 hPa)
Relativ damptetthet (luft):	Produktet er et ikke-flyktig fast stoff.

## 9.2. Andre opplysninger

### Informasjon om fysiske fareklasser

#### Eksplosiver

eksplosjonsfare: ikke eksplosiv

#### Oksiderende egenskaper

Brannfremmende egenskaper: ikke brannfremmende

#### Selvoppvarmende stoffer og blandinger

Selvoppvarmingsevne: Dette stoffet har ingen evne til selvoppheting.

#### Korrosjon på metall

Ikke korrosiv overfor metall.

### Andre sikkerhetsegenskaper

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 07.07.2023

Utgave: 1.0

Dato forrige versjon: ikke anvendelig

Forrige versjon: ingen

Dato / Første versjon: 07.07.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Tough White**

(ID nr. 1106974/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 11.07.2023

---

Løs vekt:

ikke bestemt

Fordampningshastighet:

Produktet er et ikke-flyktig fast stoff.

---

## PUNKT 10: Stabilitet og reaktivitet

### 10.1. Reaktivitet

Ingen farlige reaksjoner om forskrifter/henvisninger for lagring og håndtering overholdes.

Korrosjon på metall: Ikke korrosiv overfor metall.

### 10.2. Kjemisk stabilitet

Produktet er stabilt dersom forskriftene/henvisningene for lagring og håndtering følges.

### 10.3. Risiko for farlige reaksjoner

Anrikning av fint støv kan ved tilstedeværelse av luft medføre fare for støveksplasjon.

### 10.4. Forhold som skal unngås

temperatur: > 230 °C

Unngå alle antennelseskilder: varme, gnister, åpen flamme.

### 10.5. Uforenlige materialer

Stoffer som må unngås:

oksidasjonsmiddel, sterke baser

### 10.6. Farlige nedbrytingsprodukter

Mulige termiske nedbrytingsprodukter:

aldehyder, karbonoksider, giftige gasser/damper

---

## PUNKT 11: Toksikologiske opplysninger

### 11.1. Informasjon om fareklasser som definert i forordning (EF) nr. 1272/2008

#### Akutt toksisitet

Vurdering av akutt toksisitet:

Ved svelging én gang praktisk talt ikke toksisk. Ved innånding én gang praktisk talt ikke toksisk. Ved kontakt med huden én gang praktisk talt ikke toksisk. Kontakt med smeltet produkt kan forårsake forbrenninger.

Eksperimentelle/beregnete data:

LD50 rotte (oral): > 5.000 mg/kg

(inhalering): Risiko for akutt helseskade ved innånding av støv.

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 07.07.2023

Utgave: 1.0

Dato forrige versjon: ikke anvendelig

Forrige versjon: ingen

Dato / Første versjon: 07.07.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Tough White**

(ID nr. 1106974/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 11.07.2023

LD50 kanin (dermal): > 2.000 mg/kg

#### Irritasjon

Vurdering av irritasjonseffekt:

Ikke irriterende for øyne og hud. Kan forårsake mekanisk irritasjon.

#### Sensibilisering ved innånding/hudsensibilisering

Vurdering av sensibilitet:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### Kimcellemutagenisitet

Vurdering av mutagenitet:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### Cancerogenitet

Vurdering av karsinogenitet:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### reproduksjonstoksisitet

Vurdering av reproduksjonstoksisitet:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### Utviklingstoksisitet

Vurdering av teratogenitet:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### Spesifikk målorgantoksisitet (enkel eksponering)

STOT vurdering enkel:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### Toksisitet ved gjentatt dosering og spesifikk målorgantoksisitet (gjentatt eksponering)

Vurdering av toksisitet ved gjentatt dose:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### Aspirasjonsfare

ikke anvendelig

#### Interaktive virkninger

Ingen eksisterende data.

## **11.2. Informasjon om andre farer**

#### Hormonforstyrrende egenskaper



---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 07.07.2023

Utgave: 1.0

Dato forrige versjon: ikke anvendelig

Forrige versjon: ingen

Dato / Første versjon: 07.07.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Tough White**

(ID nr. 1106974/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 11.07.2023

---

Produktet inneholder ingen stoffer som er over de juridiske grensene som er oppført i listen som er etablert i samsvar med artikkel 59(1) i forordning (EF) nr. 1907/2006 til å ha hormonforstyrrende egenskaper eller er identifisert å ha hormonforstyrrende egenskaper i samsvar med kriteriene som er fastsatt i kommisjonens delegerede forordning (EU) 2017/2100 eller kommisjonsforordning (EU) 2018/605.

---

## PUNKT 12: Økologiske opplysninger

### 12.1. Giftighet

Vurdering av akvatisk toksisitet:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt. Negative økotoksiske virkninger kan etter dagens kunnskap ikke forventes.

### 12.2. Persistens og nedbrytbarhet

Vurdering av bionedbrytbarhet og eliminasjon (H<sub>2</sub>O):

Ingen data tilgjengelig om biologisk nedbrytbarhet og eliminasjon.

### 12.3. Bioakkumuleringsevne

Vurdering bioakkumulasjonspotensial:

Produktet er ikke testet.

### 12.4. Mobilitet i jord

Vurdering av transport mellom miljøområder:

Adsorpsjon i jord: Adsorpsjon til faste jordpartikler kan forventes.

### 12.5. Resultater av PBT- og vPvB-vurdering

I henhold til vedlegg XIII av Forordning (EF) Nr. 1907/2006 om registrering, vurdering, godkjenning og begrensning av kjemikalier (REACH): Produktet inneholder ingen stoffer, som oppfyller PBT-kriteriene (persistent/bioakkumulerende/toksisk).

### 12.6. Hormonforstyrrende egenskaper

Produktet inneholder ingen stoffer som er over de juridiske grensene som er oppført i listen som er etablert i samsvar med artikkel 59(1) i forordning (EF) nr. 1907/2006 til å ha hormonforstyrrende egenskaper eller er identifisert å ha hormonforstyrrende egenskaper i samsvar med kriteriene som er fastsatt i kommisjonens delegerede forordning (EU) 2017/2100 eller kommisjonsforordning (EU) 2018/605.

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 07.07.2023

Utgave: 1.0

Dato forrige versjon: ikke anvendelig

Forrige versjon: ingen

Dato / Første versjon: 07.07.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Tough White**

(ID nr. 1106974/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 11.07.2023

---

## 12.7. Andre skadevirkninger

Produktet inneholder ingen stoffer som er anført i EU-forordning nr. 1005/2009 om stoffer som bryter ned ozonlaget.

## 12.8. Tilleggsinformasjon

Øvrig informasjon angående spredning og rester.:

På grunn av produktets konsistens er en spredning i miljøet ikke mulig. Negative økologiske virkninger er ifølge tilgjengelig informasjon ikke åforvente.

---

## PUNKT 13: Sluttbehandling

### 13.1. Avfallsbehandlingsmetoder

Fjernes i henhold til nasjonale, regionale og lokale myndigheters forskrifter.  
Kontakt spesial-firmaer angående gjenbruk/recycling.

Forurensset emballasje:

Fjernes i henhold til nasjonale, regionale og lokale myndigheters forskrifter.

Forurensset emballasje skal tømmes optimalt og avfallsbehandles som stoffet/produktet.

---

## PUNKT 14: Transportopplysninger

### Landtransport

#### ADR

	Ikke farlig gods i henhold til transportforskriftene
FN-nummer eller ID-nummer:	Ikke relevant.
FN-forsendelsesnavn:	Ikke relevant.
Transportfareklasse(r):	Ikke relevant.
Emballasjegruppe:	Ikke relevant.
Miljøfarer:	Ikke relevant.
Særlige forsiktighetsregler ved bruk	Ikke kjent.

#### RID

	Ikke farlig gods i henhold til transportforskriftene
FN-nummer eller ID-nummer:	Ikke relevant.
FN-forsendelsesnavn:	Ikke relevant.
Transportfareklasse(r):	Ikke relevant.
Emballasjegruppe:	Ikke relevant.
Miljøfarer:	Ikke relevant.

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 07.07.2023

Utgave: 1.0

Dato forrige versjon: ikke anvendelig

Forrige versjon: ingen

Dato / Første versjon: 07.07.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Tough White**

(ID nr. 1106974/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 11.07.2023

Særlige forsiktighetsregler ved bruk Ikke kjent.

**Innenriks sjøtransport**

ADN

	Ikke farlig gods i henhold til transportforskriftene
FN-nummer eller ID-nummer:	Ikke relevant.
FN-forsendelsesnavn:	Ikke relevant.
Transportfareklasse(r):	Ikke relevant.
Emballasjegruppe:	Ikke relevant.
Miljøfarer:	Ikke relevant.
Særlige forsiktighetsregler ved bruk:	Ikke kjent.

**Transport i innenlandsk tankskip / fartøy for bulk materialer**

Ikke evaluert

**Sjøtransport**

IMDG

Ikke farlig gods i henhold til transportforskriftene

FN-nummer eller ID-nummer:	Ikke relevant.
FN-forsendelsesnavn:	Ikke relevant.
Transportfareklasse(r):	Ikke relevant.
Emballasjegruppe:	Ikke relevant.
Miljøfarer:	Ikke relevant.
Særlige forsiktighetsregler ved bruk	Ikke kjent.

**Sea transport**

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user	None known

**Flytransport**

IATA/ICAO

Ikke farlig gods i henhold til transportforskriftene

FN-nummer eller ID-nummer:	Ikke relevant.
FN-forsendelsesnavn:	Ikke relevant.
Transportfareklasse(r):	Ikke relevant.

**Air transport**

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard	Not applicable

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 07.07.2023

Utgave: 1.0

Dato forrige versjon: ikke anvendelig

Forrige versjon: ingen

Dato / Første versjon: 07.07.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Tough White**

(ID nr. 1106974/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 11.07.2023

Emballasjegruppe:	Ikke relevant.	class(es):	
Miljøfarer:	Ikke relevant.	Packing group:	Not applicable
		Environmental	Not applicable
		hazards:	
Særlige forsiktighetsregler ved bruk	Ikke kjent.	Special precautions for user	None known

**14.1. FN-nummer eller ID-nummer**

Se tilhørende oppføringer for "UN-nummer eller ID-nummer" for respektive bestemmelser i tabellene ovenfor.

**14.2. FN-forsendelsesnavn**

Se tilsvarende oppføringer for "FN-forsendelsesbetegnelse" i de respektive forskrifter i tabellene over.

**14.3. Transportfareklasse(r)**

Se tilsvarende oppføringer for "Transportfareklasse(r)" i de respektive forskrifter i tabellene over.

**14.4. Emballasjegruppe**

Se tilsvarende oppføringer for "Emballasjegruppe" i de respektive forskrifter i tabellene over.

**14.5. Miljøfarer**

Se tilsvarende oppføringer for "Miljøfarer" i de respektive forskrifter i tabellene over.

**14.6. Særlige forsiktighetsregler ved bruk**

Se tilsvarende oppføringer for "Særlige forsiktighetsregler ved bruk" i de respektive forskrifter i tabellene over.

**14.7. Sjøtransport i bulk i henhold til IMO-instrumenter**

Sjøtransport i bulk er ikke tiltenkt.

**Maritime transport in bulk according to IMO instruments**

Maritime transport in bulk is not intended.

**PUNKT 15: Opplysninger om regelverk****15.1. Særlige bestemmelser / særskilt lovgivning om sikkerhet, helse og miljø for stoffet eller stoffblandingen**

Forbud, restriksjoner og autorisasjoner

Vedlegg XVII til forordning (EF) 1907/2006: Nummer på liste: 75

Hvis ytterligere lovgivning er gjeldende, som ikke allerede er oppført andre steder i dette sikkerhetsdatabladet, vil det være beskrevet i dette underpunktet.

**15.2. Vurdering av kjemikaliesikkerhet**

Produktet er ikke klassifisert som farlig.

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 07.07.2023

Utgave: 1.0

Dato forrige versjon: ikke anvendelig

Forrige versjon: ingen

Dato / Første versjon: 07.07.2023

Produkt: **Ultrafuse® PLA Tough White**

(ID nr. 1106974/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 11.07.2023

---

kjemikaliesikkerhetsvurdering kreves ikke

---

## PUNKT 16: Andre opplysninger

Annen anvendelse skal diskuteres med produsent.

### Forkortelser

**ADR** = europeiske avtale om internasjonal veitransport av farlig gods. **ADN** = europeiske avtale om internasjonal transport av farlig gods på indre vannveier. **ATE** = Akutt toksisitets estimate. **CAO** = Cargo Aircraft Only Label. **CAS** = Chemical Abstracts Service. **CLP** = Forskrift om klassifisering, merking og emballering av stoffer og stoffblandinger. **DIN** = tysk nasjonal standard organisasjon. **DNEL** = avledet nivå uten virkning. **EC50** = Effektiv konsentrasjonsmedian for 50 % av populasjonen. **EF** = Det Europæiske Fællesskab. **EN** = Europeisk norm. **IARC** = International Agency for Research on Cancer. **IATA** = International Air Transport Association. **IBC-Code** = Intermediate Bulk Container code. **IMDG** = International Maritime Dangerous Goods Code. **ISO** = internasjonal standardiseringsorganisasjon. **STEL** = korttidseksponering grenseverdi. **LC50** = Dødelig konsentrasjonsmedian for 50 % av populasjonen. **LD50** = Dødelig dose-median for 50 % av populasjonen. **MAK** = Maksimal akseptabel konsentrasjon. **MARPOL** = Den internasjonale konvensjonen til forhindring av marin forurensning fra skip. **NEN** = Nederlandsk norm. **NOEC** = No Observed Effect Concentration. **OEL** = Occupational Exposure Limit. **OECD** = Organisasjonen for økonomisk samarbeid og utvikling. **PBT** = persistent, bioakkumulerende og giftig. **PNEC** = beregnet konsentrasjon uten virkning. **ppm** = parts per million. **RID** = internasjonale reglement for transport av farlig gods på jernbane. **TWA** = Tidsvektet gjennomsnitt. **FN-nummer** = FN-nummer ved transport. **vPvB** = svært persistent og svært Bioakkumulerende.

Ovenstående informasjonen i dette sikkerhetsdatabladet er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring, og beskriver produktet med hensyn til kravene til sikkerhet. Informasjonen skal ikke på noen måte anses som et analysesertifikat eller teknisk datablad, eller som en beskrivelse av produktets egenskaper (produktspesifikasjon). En avtalt egenskap eller produktets egnethet for et konkret bruksformål kan ikke utledes fra sikkerhetsdatabladets angivelser av identifiserte brukstilfeller. Mottakeren av produktet har ansvar for å overholde mulige opphavsrettigheter samt gjeldende lover og forskrifter.

---

Loddrette streker i venstre marg henviser til endringer i forhold til foregående versjon.