

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® PLA Tough Black

Fecha de revisión : 2023/07/12

Versión: 1.0

Página: 1/9

(1107025/SDS_GEN_US/ES)

1. Identificación

Identificador del producto utilizado en la etiqueta

Ultrafuse® PLA Tough Black

Uso recomendado del producto químico y restricciones de uso

Utilización adecuada*: Impresión 3D

Utilización no adecuada: Otros usos como recomendados

* El 'Uso recomendado' identificado para este producto se facilita únicamente para cumplir con un requerimiento federal y no es parte de las especificaciones publicadas por el vendedor. Los términos de esta Ficha de Datos de Seguridad (FDS) no crean ni generan ninguna garantía, expresa o implícita, incluida por incorporación en el acuerdo de venta con el vendedor o en referencia al mismo.

Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Empresa:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Dirección de contacto:

BASF CORPORATION
100 Park Avenue
Florham Park, NJ 07932
USA
Teléfono: +1 973 245-6000

Teléfono de emergencia

Información 24 horas en caso de emergencias

CHEMTREC: 1-800-424-9300

BASF HOTLINE: 1-800-832-HELP (4357)

Otros medios de identificación

Familia química: Polímero

2. Identificación de los peligros

Según la reglamentación 2012 OSHA Hazard Communication Standard; 29 CFR Part 1910.1200

Clasificación del producto

El producto no requiere ninguna clasificación de acuerdo con los criterios del GHS.

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® PLA Tough Black

Fecha de revisión: 2023/07/12
Versión: 1.0

Página: 2/9
(1107025/SDS_GEN_US/ES)

Elementos de la etiqueta

El producto no requiere ninguna etiqueta de aviso de peligro de acuerdo con los criterios del GHS.

Sustancias peligrosas no clasificadas de otra manera

En estado fundido puede causar quemaduras.

Etiquetado de preparados especiales (GHS):

Este producto no es combustible en la forma que se suministra al fabricante, pero puede formar polvo combustible mediante alguna actividad posterior (por ej. molienda, pulverización) que reduce el tamaño de la partícula. BAJO CONDICIONES DE PROCESO FUNDIDO EN CALIENTE, UTILICE EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL PARA PREVENIR QUEMADURAS

3. Composición / Información Sobre los Componentes

Según la reglamentación 2012 OSHA Hazard Communication Standard; 29 CFR Part 1910.1200

Carbon black

Número CAS: 1333-86-4

Contenido (W/W): ≥ 0.1 - $< 0.3\%$

sinónimo: C.I. 77266

4. Medidas de primeros auxilios

Descripción de los primeros auxilios

Indicaciones generales:

Quitarse la ropa contaminada.

En caso de inhalación:

Llevar a la persona afectada al aire libre y dejarla reposar en calma. Dar respiración artificial si es necesario. Si los síntomas persisten, consultar al médico.

En caso de contacto con la piel:

Lavar abundantemente con agua y jabón. Si la irritación persiste, acuda al médico. Quemaduras producidas con material fluidificado deben ser tratadas clínicamente.

En caso de contacto con los ojos:

Lavar los ojos abundantemente durante 15 minutos con agua corriente y los párpados abiertos. Si la irritación persiste, acuda al médico.

En caso de ingestión:

Lavar inmediatamente la boca con agua. Buscar atención médica inmediata.

Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Síntomas: No se conocen (otros) síntomas y/o efectos hasta el momento

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® PLA Tough Black

Fecha de revisión: 2023/07/12
Versión: 1.0

Página: 3/9
(1107025/SDS_GEN_US/ES)

Indicaciones para: Carbon black

Síntomas: La sobreexposición puede causar:, rinitis, irritaciones de las mucosas, Irritación de los ojos y de las vías respiratorias, náuseas, dolor de cabeza, vómitos, mareos, diarrea, espasmos abdominales

Peligros: No se espera ningún peligro si se usa y se manipula adecuadamente.

Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Indicaciones para el médico

Tratamiento: Tratamiento sintomático (descontaminación, funciones vitales), no es conocido ningún antídoto específico.

5. Medidas de lucha contra incendios

Medios de extinción

Medios de extinción adecuados:
agua pulverizada, espuma, extintor de polvo, dióxido de carbono

Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Peligro al luchar contra incendio:
Los vapores/humos pueden contener restos de sustancias combustibles.

Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Equipo de Protección personal en caso de fuego:
Utilizar traje de bombero completo y equipo de protección de respiración de autocontenido.

Información adicional:

El polvo puede crear peligro de ignición explosiva en presencia de una fuente de ignición causando una deflagración.

6. Indicaciones en caso de fuga o derrame

Notas adicionales para caso liberación:

Evitar que el polvo se disperse en el aire (p. ej., limpiar las superficies con polvo mediante aire comprimido). Evitar la formación y generación de polvo - peligro de explosiones de polvo. suficiente concentración de polvo puede convertirse en una mezcla explosiva con el aire Manipular minimizando la formación de polvo y eliminar llamas abiertas y otras fuentes de ignición

Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Lleve la indumentaria y el equipo de protección personal adecuados. Procurar buena ventilación de los locales. Manipular de acuerdo con las normas de seguridad para productos químicos.

Precauciones relativas al medio ambiente

Evitar el filtrado en la tierra, aguas de vertido y cañerías.

Eliminar teniendo en cuenta la protección del Medio Ambiente.

Métodos y material de contención y de limpieza

Para pequeñas cantidades: Utilícese equipo mecánico de manipulación.

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® PLA Tough Black

Fecha de revisión: 2023/07/12
Versión: 1.0

Página: 4/9
(1107025/SDS_GEN_US/ES)

Para grandes cantidades: Utilícese equipo mecánico de manipulación. Aspirar el producto. Si es posible, recupere para procesamiento. Procurar una ventilación apropiada. Evitar la formación de polvo. Deben utilizarse herramientas que no provoquen chispas. Después de descontaminar, el área de derrame se puede lavar con agua.

7. Manipulación y almacenamiento

Precauciones para una manipulación segura

Evitar la inhalación de polvos/neblinas/vapores. Procurar una ventilación apropiada. Procurar una ventilación/absorción adecuada en las máquinas elaboradoras durante el proceso de secado y en lugares con materiales incandescentes. Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas - No fumar. Evítese la acumulación de cargas electroestáticas. Evitar la formación y acumulación de polvo.

Protección contra incendio/explosión:

Evitar la formación de polvo. suficiente concentración de polvo puede convertirse en una mezcla explosiva con el aire Manipular minimizando la formación de polvo y eliminar llamas abiertas y otras fuentes de ignición Establecer protocolos de limpieza rutinarios para asegurar que el polvo no se acumule en las superficies. Los polvos secos pueden producir cargas electroestáticas cuando se someten a la fricción de operaciones de transferencia y mezclado. Suministrar las precauciones adecuadas, tales como toma de tierra, o atmosferas inertes. Consultar NFPA 654, Norma sobre la prevención de incendios y explosiones de polvo en la fabricación, elaboración y manipulación de partículas sólidas combustibles (edición 2013) para un manejo seguro.

Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Separar de agentes oxidantes.

Otras especificaciones sobre condiciones almacenamiento: Evitar la acumulación de polvo. Evitar calor excesivo.

Estabilidad durante el almacenamiento:

Proteger de la humedad.

8. Controles de exposición/Protección individual

Componentes con valores límites de exposición en el lugar de trabajo

Carbon black	ACGIH, US:	Valor VLA-ED 3 mg/m ³ fracción inhalable ;
	OSHA Z1:	LEP 3.5 mg/m ³ ;

Diseño de instalaciones técnicas:

Se recomienda que todos los equipos de control de polvo tales como conductos de escape locales y sistemas de transporte de materia involucrados en la manipulación de este producto contengan venteo de explosiones o un sistema de supresión de explosiones o un entorno deficiente en oxígeno. Asegurar que todos los sistemas de manipulación de polvo (tales como conductos de escape, colectores de polvo, depósitos, y equipos de proceso) están diseñados para prevenir el escape de polvo en el área de trabajo (p. ej., no existe escape desde el equipo). Utilizar únicamente equipos eléctricos clasificados correctamente y montacargas.

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® PLA Tough Black

Fecha de revisión: 2023/07/12
Versión: 1.0

Página: 5/9
(1107025/SDS_GEN_US/ES)

Equipo de protección individual

Protección de las vías respiratorias:

Protección de las vías respiratorias en caso de ventilación insuficiente. Utilice un respirador para vapores orgánicos y de partículas certificado por NIOSH (Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional) (o equivalente).

Protección de las manos:

Usar guantes para evitar el contacto durante la transformación mecánica y/o proceso de fusión.

Protección de los ojos:

Gafas protectoras con cubiertas laterales. Utilizar gafas cesta para protección contra sustancias/productos en fusión.

Protección corporal:

Ropa y calzado de trabajo estándar.

Medidas generales de protección y de higiene:

Evitar la inhalación de polvo. Usar indumentaria protectora para evitar el contacto durante el transformación mecánico y/o el proceso de fusión. Lavar inmediatamente la indumentaria contaminada.

9. Propiedades físicas y químicas

Forma:	filamento
Olor:	inodoro
Umbral de olor:	no aplicable, olor no perceptible
Color:	negro
Valor pH:	no determinado
Punto de fusión:	177 °C
Punto de ebullición:	no determinado
Punto de inflamación:	no determinado
Inflamabilidad:	no determinado
Límite inferior de explosividad:	Para sólidos no relevantes para la clasificación y el etiquetado.
Límite superior de explosividad:	Para sólidos no relevantes para la clasificación y el etiquetado.
Autoinflamación:	no determinado
Presión de vapor:	El producto es un sólido no volátil.
Densidad:	1.22 g/cm ³ (20 °C, 1,013 hPa)
Peso específico:	no determinado
Densidad de vapor:	El producto es un sólido no volátil.
Coeficiente de reparto n-octanol/agua (log Pow):	no determinado
Temperatura de autoignición:	no es autoinflamable
Descomposición térmica:	> 230 °C
Viscosidad, dinámica:	no aplicable, el producto es un sólido
Viscosidad, cinemática:	no aplicable, el producto es un sólido
Solubilidad en agua:	no determinado
Velocidad de evaporación:	El producto es un sólido no volátil.

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® PLA Tough Black

Fecha de revisión: 2023/07/12
Versión: 1.0

Página: 6/9
(1107025/SDS_GEN_US/ES)

10. Estabilidad y reactividad

Reactividad

Corrosión del metal:
No es corrosivo para metales.

Propiedades oxidantes:
No es un oxidante

Estabilidad química

El producto es estable si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

Posibilidad de reacciones peligrosas

La concentración de polvo fino puede causar en presencia de aire riesgo de explosión.

Condiciones que deben evitarse

Temperatura: > 230 grados Celsius
Evitar todas las fuentes de ignición: calor, chispas, llama abierta.

Materiales incompatibles

medios oxidantes, bases fuertes

Productos de descomposición peligrosos

Productos de la descomposición:
Posibles productos de descomposición térmica: aldehidos, óxidos de carbono, gases/vapores tóxicos

Descomposición térmica:
> 230 °C

11. Información sobre toxicología

vías primarias de la exposición

Las rutas de entrada para sólidos y líquidos son la ingestión y la inhalación pero puede incluirse contacto con la piel o los ojos. Las rutas de entrada para gases incluye la inhalación y el contacto con los ojos. El contacto con la piel puede ser una ruta de entrada para gases licuados.

Toxicidad aguda/Efectos

Toxicidad aguda

Valoración de toxicidad aguda: La inhalación de partículas puede causar irritación de las vías respiratorias. Su ingestión puede causar alteraciones gastrointestinales. El contacto con el producto fundido puede causar quemaduras. La resina en forma granulada tiene bajo riesgo.

Oral

Tipo valor: DL50
Especies: rata
valor: > 5,000 mg/kg

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® PLA Tough Black

Fecha de revisión: 2023/07/12
Versión: 1.0

Página: 7/9
(1107025/SDS_GEN_US/ES)

Inhalación

La inhalación de polvos puede representar un riesgo agudo.

Dérmica

Tipo valor: DL50
Especies: conejo
valor: > 2,000 mg/kg

Valoración de otros efectos agudos.

Evaluación simple de la STOT (Toxicidad específica en determinados órganos):
En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

Irritación/ Corrosión

Valoración de efectos irritantes: No irritante para los ojos y la piel. Puede causar irritación mecánica.

Sensibilización

Valoración de sensibilización: En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

Peligro de Aspiración

no aplicable

Toxicidad crónica/Efectos

Toxicidad en caso de aplicación frecuente

Valoración de toxicidad en caso de aplicación frecuente: En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

Toxicidad genética

Valoración de mutagenicidad: En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

Carcinogenicidad

Valoración de carcinogenicidad: Contiene un componente clasificado como IARC Grupo 2B (posiblemente carcinogénico para los humanos). En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

Indicaciones para: Carbon black

Valoración de carcinogenicidad: La Agencia Internacional para la Investigación sobre el Cáncer (IARC) ha clasificado esta sustancia como grupo 2B (El agente es posiblemente cancerígeno para los seres humanos). La sustancia presenta, en experimentación animal, efectos cancerígenos tras administrarse por inhalación elevadas dosis de concentración durante un largo periodo de tiempo. Hasta el momento no se ha podido demostrar claramente un aumento del riesgo de cáncer en humanos. Otros ensayos realizados en ratas y ratones mostraron en los resultados que no existe ningún un efecto potencial cancerígeno.

Toxicidad en la reproducción

Valoración de toxicidad en la reproducción: En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

Teratogenicidad

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® PLA Tough Black

Fecha de revisión: 2023/07/12
Versión: 1.0

Página: 8/9
(1107025/SDS_GEN_US/ES)

Valoración de teratogenicidad: En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

12. Información ecológica

Toxicidad

Toxicidad acuática

Valoración de toxicidad acuática:

No son de esperar efectos ecológicos negativos según los conocimientos existentes actualmente. En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

Persistencia y degradabilidad

Valoración de biodegradación y eliminación (H₂O)

No hay datos disponibles sobre biodegradación y eliminación.

Potencial de bioacumulación

Evaluación del potencial de bioacumulación

El producto no ha sido ensayado.

Movilidad en el suelo

Evaluación de la movilidad entre compartimentos medioambientales

Es previsible una absorción en las partículas sólidas del suelo.

Información adicional

Otras indicaciones sobre distribución y residuos:

Por la consistencia del producto no es posible una dispersión en el medio ambiente. Por este motivo no son de esperar, según nuestros conocimientos actuales, efectos ecológicos negativos.

13. Consideraciones relativas a la eliminación / disposición de residuos

Eliminación de la sustancia (residuos):

Este producto no está regulado por la RCRA. Este producto no está regulado por la CERCLA ('Superfund'). Incinere en una instalación autorizada. No verter la sustancia/el producto en desagües. Elimine en conformidad con los reglamentos nacionales, estatales y locales.

depósitos de envases:

Elimine en conformidad con los reglamentos nacionales, estatales y locales. Los envases contaminados deben vaciarse de forma óptima pudiendo eliminarlos como la sustancia/el producto.

14. Información relativa al transporte

Transporte por tierra

USDOT

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Transporte marítimo
por barco

Sea transport
IMDG

Hoja de Seguridad

Ultrafuse® PLA Tough Black

Fecha de revisión: 2023/07/12
Versión: 1.0

Página: 9/9
(1107025/SDS_GEN_US/ES)

IMDG

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Not classified as a dangerous good under transport regulations

Transporte aéreo

IATA/ICAO

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

15. Reglamentaciones

Reglamentaciones federales

Situación del registro:

Producto químico TSCA, US autorizado / inscrito

EPCRA 311/312 (categorías de peligro): Consulte la sección 2 de la Hoja de Datos de Seguridad para los peligros del Sistema Globalmente Armonizado aplicables a este producto.

Safe Drinking Water & Toxic Enforcement Act, CA Prop. 65:

ADVERTENCIA: Este producto puede exponerle a productos químicos incluyendo CARBON BLACK (AIRBORNE, UNBOUND PARTICLES OF RESPIRABLE SIZE ≤ 10 MIC conocido por el Estado de California que puede causar cáncer. Para mayor información, consulte www.P65Warnings.ca.gov.

NFPA Código de peligro:

Salud: 1 Fuego: 1 Reactividad: 0 Especial:

16. Otra información

FDS creado por:

BASF 3D Printing NA Producto Regularizado

FDS creado en: 2023/07/12

Respaldamos las iniciativas Responsible Care® a nivel mundial. Valoramos la salud y seguridad de nuestros empleados, clientes, suministradores y vecinos, y la protección del medioambiente. Nuestro compromiso con el Responsible Care es integral llevando a cabo a nuestro negocio y operando nuestras fábricas de forma segura y medioambientalmente responsable, ayudando a nuestros clientes y suministradores a asegurar la manipulación segura y respetuosa con el medioambiente de nuestros productos, y minimizando el impacto de nuestras actividades en la sociedad y en el medioambiente durante la producción, almacenaje, transporte uso y eliminación de nuestros productos.

Cualquier otra aplicación diferente a las recomendadas para el producto debe ser consultada con el proveedor.

Final de la Ficha de Datos de Seguridad