

Veiligheidsinformatieblad

bladzijde: 1/15

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 13.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 19.03.2020

Vorige versie: 1.1

Datum / Eerste versie: 28.02.2020

Product: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120976/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 10.01.2023

RUBRIEK 1: Identificatie van de stof/het mengsel en van de onderneming

1.1. Productidentificatie

Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament

1.2. Relevant geïdentificeerd gebruik van de stof of het mengsel en ontraden gebruik

| Geschikt gebruik: 3D printen

1.3. Details betreffende de verstrekker van het veiligheidsinformatieblad

Firma:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslotweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Telefoon: + 31 591 820 389

e-mail adres: sales@basf-3dps.com

1.4. Telefoonnummer voor noodgevallen

Nationaal Vergiftigingen Informatie Centrum (NVIC): +31 88 755 8000

Uitsluitend bestemd om professionele hulpverleners te informeren bij acute vergiftigingen

International emergency number:

Telefoon: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 13.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 19.03.2020

Vorige versie: 1.1

Datum / Eerste versie: 28.02.2020

Product: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120976/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 10.01.2023

RUBRIEK 2: Identificatie van de gevaren

2.1. Indeling van de stof of het mengsel

Voor de indeling en classificatie van het mengsel zijn de volgende methodes gehanteerd: extrapollatie op de concentratiegrenzen van gevaarlijke inhoudsstoffen, op basis van testgegevens en na beoordeling van deskundigen. De gebruikte methodieken zijn bij de betreffende testresultaten vermeld.

Overeenkomstig de Verordening (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Het product hoeft volgens de GHS-criteria niet ingedeeld te worden.

2.2. Etiketteringselementen

Overeenkomstig de Verordening (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Het product is volgens de GHS-criteria niet etiketteringsplichtig.

Etikettering van speciale preparaten (GHS):

Het volgende percentage van het mengsel bestaat uit componenten met onbekend gevaar m.b.t. de acute toxiciteit: 78 - 80 %, oraal

2.3. Andere gevaren

Overeenkomstig de Verordening (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Het product bevat geen stof die de wettelijke grenswaarden overschrijdt die is opgenomen in de overeenkomstig artikel 59(1) van Verordening (EG) nr. 1907/2006 vastgestelde lijst wegens hormoonontregelende eigenschappen of waarvan is vastgesteld dat zij hormoonontregelende eigenschappen heeft overeenkomstig de criteria van Gedelegeerde Verordening (EU) 2017/2100 van de Commissie of Verordening (EU) 2018/605 van de Commissie.

Het product vervuld de criteria niet voor PBT (Persistent/bioaccumulative/toxic) en vPvB (very persistent/very bioaccumulatief)

Kan in gesmolten toestand verbrandingen veroorzaken.

RUBRIEK 3: Samenstelling en informatie over de bestanddelen

3.1. Stoffen

Niet toepasbaar

3.2. Mengsels

Chemische omschrijving

polymeer

Regulatorische relevante ingrediënten

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 13.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 19.03.2020

Vorige versie: 1.1

Datum / Eerste versie: 28.02.2020

Product: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120976/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 10.01.2023

Geen bijzondere gevaren bekend.

RUBRIEK 4: Eerstehulpmaatregelen

4.1. Beschrijving van de eerstehulpmaatregelen

Verontreinigde kleding verwijderen.

Na inademen:

De betrokken persoon in de frisse lucht brengen en rustig neerleggen. Bij aanhoudende klachten dokter raadplegen.

Na huidcontact:

Met water en zeep grondig wassen. Indien irriterende effecten optreden, dokter raadplegen. verbrandingen door gesmolten materiaal moeten klinisch behandeld worden.

Na contact met de ogen:

Bij aanraking met de ogen direct met overvloedig water 15 minuten lang spoelen. Indien irriterende effecten optreden, dokter raadplegen.

Na inslikken:

| Mond onmiddellijk grondig met water spoelen. Directe doktershulp

4.2. Belangrijkste acute en uitgestelde symptomen en effecten

Symptomen: (Verdere)symptomen en/of effecten zijn tot zover niet bekend

Gevaren: Bij aangepast en correct gebruik zijn geen bijzondere gevaren te verwachten.

4.3. Vermelding van de vereiste onmiddellijke medische verzorging en speciale behandeling

Behandeling: behandeling van de symptomen (verwijderen van de verontreinigende stof, controle van vitale functies), geen specifiek tegengif bekend.

RUBRIEK 5: Brandbestrijdingsmaatregelen

5.1. Blusmiddelen

Geschikte blusmiddelen:

| verneveld water, schuim, bluspoeder, kooldioxide

5.2. Speciale gevaren die door de stof of het mengsel worden veroorzaakt

| Gevaarlijke stoffen: Koolstof oxide

Advies: De genoemde stoffen/stofgroepen kunnen bij een brand vrijkomen.

5.3. Advies voor brandweerlieden

Bijzondere beschermingsuitrusting:

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 13.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 19.03.2020

Vorige versie: 1.1

Datum / Eerste versie: 28.02.2020

Product: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120976/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 10.01.2023

Draag een onafhankelijk ademhalingsapparaat met persluchtcilinder.

Verdere gegevens:

Stof kan met lucht een explosief mengsel vormen. Brandresten en gecontamineerd bluswater overeenkomstig plaatselijke overheidsvoorschriften als afval behandelen.

RUBRIEK 6: Maatregelen bij het accidenteel vrijkomen van de stof of het mengsel

Vermijd verspreiding van stof in de lucht (dat wil zeggen, reinigen van stofoppervlakten met perslucht). Stofontwikkeling en stofaccumulatie vermijden - Stofexplosiegevaar. Stof in voldoende concentratie kan een ontplofbaar mengsel in lucht tot gevolg hebben. Probeer bij het hanteren de vorming van stofwolken te minimaliseren en verwijder open vuur en andere ontstekingsbronnen.

6.1. Persoonlijke voorzorgsmaatregelen, beschermingsmiddelen en noodprocedures

Geen bijzondere maatregelen vereist.

6.2. Milieuvoorzorgsmaatregelen

Niet in riolering/oppervlaktewater/grondwater laten terechtkomen.

6.3. Insluitings- en reinigingsmethoden en -materiaal

Voor kleine hoeveelheden: D.m.v. mechanische apparatuur opnemen.

Voor grote hoeveelheden: D.m.v. mechanische apparatuur opnemen.

Het opgenomen materiaal volgens de voorschriften verwijderen. Stofvorming vermijden.

6.4. Verwijzing naar andere rubrieken

De informatie m.b.t. de blootstellingscontrole, de persoonlijke bescherming en de verwerkingsvoorwaarden bevindt zich in de rubrieken 8 en 13.

RUBRIEK 7: Hantering en opslag

7.1. Voorzorgsmaatregelen voor het veilig hanteren van de stof of het mengsel

Het inademen van stof/nevel/dampen vermijden. Voor voldoende ventilatie zorgen. Voor geschikte afzuiging zorgen bij het drogen en bij het uittreden van de smeltmassa uit de verwerkingsmachines zorgen. Verwijderd houden van ontstekingsbronnen - Niet roken. Maatregelen treffen tegen ontladingen van statische elektriciteit. Stofvorming en stofaccumulatie vermijden.

Brand- en explosiebescherming:

Het product is niet brandbevorderend, niet zelfontvlambaar, zonder gevaar voor explosie. Vorming van stof vermijden. Stof in voldoende concentratie kan een ontplofbaar mengsel in lucht tot gevolg hebben. Probeer bij het hanteren de vorming van stofwolken te minimaliseren en verwijder open vuur en andere ontstekingsbronnen.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 13.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 19.03.2020

Vorige versie: 1.1

Datum / Eerste versie: 28.02.2020

Product: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120976/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 10.01.2023

7.2. Voorwaarden voor een veilige opslag, met inbegrip van incompatibele producten

Geschikte materialen: papier

Verdere gegevens m.b.t. de opslagvoorwaarden: stofafzetting vermijden. Extreme hitte vermijden.

Opslagstabiliteit:

Tegen vocht beschermen.

7.3. Specifiek eindgebruik

Voor het (de) relevant geïdentificeerde gebruik(en) in rubriek 1, moet met het advies in rubriek 7 rekening gehouden worden.

RUBRIEK 8: Maatregelen ter beheersing van blootstelling/persoonlijke bescherming

8.1. Controleparameters

Bestanddelen met blootstellingsgrenswaarden op de werkplek

Er zijn geen stofspecifieke grenswaarden bekend.

8.2. Maatregelen ter beheersing van blootstelling

Passende technische maatregelen

Het wordt aanbevolen dat alle stofbeheersingsapparatuur, zoals lokale afzuigventilatie- en materiaaltransportsystemen die betrokken zijn bij het hanteren van dit product, explosieontlastingsopeningen of een explosieonderdrukkingssysteem of een zuurstofarme omgeving bevatten. Zorg ervoor dat stofbehandelingssystemen (zoals uitlaatkanalen, stofverzamelaars, vaten en verwerkingsapparatuur) zo zijn ontworpen dat het ontsnappen van stof in het werkgebied wordt voorkomen (d.w.z. er is geen lekkage uit de apparatuur). Gebruik alleen correct geclassificeerde elektrische apparatuur en aangedreven industriële vrachtwagens.

Persoonlijke veiligheidsuitrusting

Adembescherming:

Adembescherming bij optreden van aerosolen/stoffen die ingeademd kunnen worden.

Adembescherming bij onvoldoende ventilatie. Deeltjesfilter met middelmatig reservevermogen voor vaste en vloeibare deeltjes (bv. EN 143 of 149, type P2 of FFP2)

Handbescherming:

Bij omgang met hete smelten bijkomend hittebestendige handschoenen dragen (EN 407) bv. van stof of leder).

Oogbescherming:

veiligheidsbril met zijkleppen (bril met montuur) (bv. EN 166)

Lichaamsbescherming:

Persoonlijk beschermingsmiddel kiezen afhankelijk van de activiteit en de mogelijke inwerking, bv. schort, veiligheidslaarzen, beschermingskleding tegen chemicaliën (volgens EN 14605 in geval van spatten of EN ISO 13982 in geval van stof)

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 13.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 19.03.2020

Vorige versie: 1.1

Datum / Eerste versie: 28.02.2020

Product: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120976/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 10.01.2023

Algemene beschermings- en hygiënemaatregelen

Beschermkledij dragen om contact tijdens de mechanische verwerking en/of het smeltproces te vermijden. Gescheiden opberging van werkkledij. Voor pauzes en bij werkbeëindiging handen en/of gezicht wassen. Niet eten, drinken of roken tijdens verwerking.

RUBRIEK 9: Fysische en chemische eigenschappen

9.1. Informatie over fysische en chemische basiseigenschappen

Aggregatietoestand:	vast
Vorm:	filament
Kleur:	wit
Reuk:	reukloos
Geurdrempelwaarde:	niet toepasbaar, geur niet waarneembaar
Smelttraject:	niet bepaald
Kookpunt:	niet van toepassing
Ontbrandbaarheid:	Niet een brandbare vaste stof volgens VN transportreguleringsklasse 4.1 en GHS hoofdstuk 2.7.
Onderste explosiegrens:	Voor vaste stoffen niet relevant voor classificatie en etikettering.
Bovenste explosiegrens:	Voor vaste stoffen niet relevant voor classificatie en etikettering.
Vlampunt:	niet toepasbaar, het product is een vaste stof
Zelfontbrandingstemperatuur:	niet van toepassing
Thermische ontleding:	Geen ontleding, wanneer de voorschriften/aanwijzingen voor opslag en gebruik in acht worden genomen. Bij langere thermische belasting kan afsplitsing van ontledingsproducten plaatsvinden.
pH-waarde:	niet van toepassing, stof/mengsel is niet oplosbaar (in water)
Viscositeit, kinematisch:	niet toepasbaar, het product is een vaste stof
Oplosbaarheid in water:	onoplosbaar
Verdelingscoëfficiënt n-octanol/water (log Kow):	niet van toepassing voor mengsels

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 13.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 19.03.2020

Vorige versie: 1.1

Datum / Eerste versie: 28.02.2020

Product: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120976/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 10.01.2023

Dampspanning:

niet bepaald

Soortelijke massa:

(25 °C)
niet bepaald

Relatieve dampdichtheid (lucht):

Het product is een niet vluchtige
vaste stof.

9.2. Overige informatie

Informatie inzake fysische gevarenklassen

Ontploffbare stoffen

Explosiegevaar: niet ontplofbaar

Oxiderende eigenschappen

Brandbevorderende eigenschappen: niet brandbevorderend

zelfverhittende stoffen en mengsels

Zelfopwarmingsmogelijkheid: Het is geen stof, die tot
zelfverhitting komt.

Metaalcorrosie

Niet corrosief op metaal.

Andere veiligheidskenmerken

Overige informatie: Indien nodig, is de informatie betreffende andere fysische en
chemische parameters in deze rubriek vermeld.

Verdampingssnelheid:

Het product is een niet vluchtige
vaste stof.

RUBRIEK 10: Stabiliteit en reactiviteit

10.1. Reactiviteit

Geen gevaarlijke reactie, wanneer de voorschriften/aanwijzingen voor opslag en gebruik in acht
worden genomen.

Metaalcorrosie:

Niet corrosief op metaal.

10.2. Chemische stabiliteit

Het product is stabiel, wanneer de voorschriften/richtlijnen voor opslag en gebruik in acht genomen
worden.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 13.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 19.03.2020

Vorige versie: 1.1

Datum / Eerste versie: 28.02.2020

Product: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120976/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 10.01.2023

10.3. Mogelijke gevaarlijke reacties

Geen gevaarlijke reactie, wanneer de voorschriften/aanwijzingen voor opslag en gebruik in acht worden genomen.

Het product is chemisch stabiel.

10.4. Te vermijden omstandigheden

Temperatuur: > 300 °C

Langdurige blootstelling aan hoge temperaturen kan leiden tot exotherme ontleding in combinatie met een drukopbouw in gesloten verpakkingen. Alle ontstekingsbronnen vermijden: hitte, vonken, open vlammen.

10.5. Chemisch op elkaar inwerkende materialen

Te vermijden stoffen:
oxidatiemiddel

10.6. Gevaarlijke ontledingsproducten

Gevaarlijke ontledingsproducten:
monomeren, gassen/dampen, oxides, koolwaterstoffen

RUBRIEK 11: Toxicologische informatie

11.1. Informatie over gevarenklassen zoals gedefinieerd in Verordening (EG) nr. 1272/2008

Acute toxiciteit

Evaluatie van de acute toxiciteit:

Na eenmalige orale opname praktisch niet toxisch. Na eenmalige inhalatoire opname praktisch niet toxisch. Bij eenmalige aanraking met de huid praktisch niet toxisch. Contact met gesmolten product kan verbrandingen veroorzaken.

Experimentele/berekende data:

(inhalatoir): Inademen van stof kan een acuut risico inhouden.

(dermaal): Geen relevante informatie beschikbaar.

Het volgende percentage van het mengsel bestaat uit componenten met onbekend gevaar m.b.t. de acute toxiciteit: 78 - 80 %, oraal

Irriterende werking

Evaluatie irritatie:

Kan leiden tot lichte irritatie van de huid. Kan leiden tot lichte irritatie van de ogen.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 13.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 19.03.2020

Vorige versie: 1.1

Datum / Eerste versie: 28.02.2020

Product: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120976/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 10.01.2023

Ademhalings-/huidsensibilisering

Evaluatie sensibilisering:

| Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

Kiemcelmutageniteit

Beoordeling mutageniteit:

| Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

Carcinogeniteit

Beoordeling carcinogeniteit:

| Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

Voortplantingstoxiciteit

Beoordeling reproductieve toxiciteit:

| Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

Ontwikkelingstoxiciteit

Beoordeling teratogeniteit:

| Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

Specifieke orgaantoxiciteit (eenmalige blootstelling)

STOT-beoordeling enkelvoudig:

Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

Toxiciteit bij herhaalde dosis en specifieke orgaantoxiciteit (herhaaldelijke blootstelling)

Evaluatie over toxiciteit bij herhaaldelijke toediening:

| Op basis van beschikbare gegevens is aan de indelingscriteria niet voldaan.

Gevaar bij inademing

| niet van toepassing

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 13.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 19.03.2020

Vorige versie: 1.1

Datum / Eerste versie: 28.02.2020

Product: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120976/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 10.01.2023

Wisselwerkingen

Geen gegevens beschikbaar.

11.2. Informatie over andere gevaren

Hormoonontregelende eigenschappen

Het product bevat geen stof die de wettelijke grenswaarden overschrijdt die is opgenomen in de overeenkomstig artikel 59(1) van Verordening (EG) nr. 1907/2006 vastgestelde lijst wegens hormoonontregelende eigenschappen of waarvan is vastgesteld dat zij hormoonontregelende eigenschappen heeft overeenkomstig de criteria van Gedelegeerde Verordening (EU) 2017/2100 van de Commissie of Verordening (EU) 2018/605 van de Commissie.

RUBRIEK 12: Ecologische informatie

12.1. Toxiciteit

Evaluatie aquatische toxiciteit:

Met grote waarschijnlijkheid onschadelijk voor waterorganismen.

12.2. Persistentie en afbreekbaarheid

Beoordeling biologische afbreekbaarheid en eliminatie (H20):

Dit product is na voorafgaande ervaringen inert en niet afbreekbaar.

12.3. Bioaccumulatie

Beoordeling bioaccumulatiepotentieel:

Accumulatie in organismen valt niet te verwachten

Bioaccumulatiepotentieel:

Accumulatie in organismen valt niet te verwachten

12.4. Mobiliteit in de bodem

Beoordeling van het transport tussen milieuc compartimenten:

Adsorptie in de bodem: Wetenschappelijke studie niet noodzakelijk.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 13.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 19.03.2020

Vorige versie: 1.1

Datum / Eerste versie: 28.02.2020

Product: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120976/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 10.01.2023

12.5. Resultaten van PBT- en zPzB-beoordeling

Overeenkomstig Annex XIII van de Verordening (EG) Nr.1907/2006 betreffende REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals): Het product bevat geen stof die aan de PBT criteria (persistent/bioaccumulatief/toxisch) voldoet.

12.6. Hormoonontregelende eigenschappen

Het product bevat geen stof die de wettelijke grenswaarden overschrijdt die is opgenomen in de overeenkomstig artikel 59(1) van Verordening (EG) nr. 1907/2006 vastgestelde lijst wegens hormoonontregelende eigenschappen of waarvan is vastgesteld dat zij hormoonontregelende eigenschappen heeft overeenkomstig de criteria van Gedelegeerde Verordening (EU) 2017/2100 van de Commissie of Verordening (EU) 2018/605 van de Commissie.

12.7. Andere schadelijke effecten

Het product bevat geen stoffen opgelijst in de verordening (EG) 1005/2009 betreffende ozonlaag afbrekende stoffen.

12.8. Aanvullende aanwijzingen

Andere aanwijzingen distributie en verblijf:

Op grond van de consistentie van het product is geen gedispergeerde verdeling in het milieu mogelijk. Negatieve ecologische effecten zijn daarom volgens de huidige stand van kennis niet te verwachten.

RUBRIEK 13: Instructies voor verwijdering

13.1. Afvalverwerkingsmethoden

Moet met inachtneming van de plaatselijke voorschriften b.v. naar een geschikte deponie of een geschikte verbrandingsinstallatie worden afgevoerd.

Een afvalsleutelnummer volgens de Europese Afvalcatalogus (EAC) kan niet vastgesteld worden, omdat deze van het gebruik afhankelijk is.

De afvalsleutelcode is volgens de Europese Afvalstoffenlijst (EAL) in overleg te bepalen met de afvalmakelaar/de producent/de overheid.

Ongereinigde verpakking:

Niet te reinigen verpakkingen in dezelfde afvalstroom als de inhoud afvoeren.

Niet gecontamineerde verpakkingen kunnen weer gebruikt worden.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 13.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 19.03.2020

Vorige versie: 1.1

Datum / Eerste versie: 28.02.2020

Product: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120976/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 10.01.2023

RUBRIEK 14: Informatie met betrekking tot het vervoer

Landtransport

ADR

	Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften
UN-nummer of ID-nummer:	Niet van toepassing
Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN:	Niet van toepassing
Transportgevarenklasse(n):	Niet van toepassing
Verpakkingsgroep:	Niet van toepassing
Milieugevaren:	Niet van toepassing
Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Niet bekend

RID

	Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften
UN-nummer of ID-nummer:	Niet van toepassing
Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN:	Niet van toepassing
Transportgevarenklasse(n):	Niet van toepassing
Verpakkingsgroep:	Niet van toepassing
Milieugevaren:	Niet van toepassing
Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker	Niet bekend

Binnenvaarttransport

ADN

	Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften
UN-nummer of ID-nummer:	Niet van toepassing
Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN:	Niet van toepassing
Transportgevarenklasse(n):	Niet van toepassing
Verpakkingsgroep:	Niet van toepassing
Milieugevaren:	Niet van toepassing
Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker:	Niet bekend

Transport in binnenvaarttanker / schip voor droge lading in bulk.

Niet geëvalueerd

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 13.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 19.03.2020

Vorige versie: 1.1

Datum / Eerste versie: 28.02.2020

Product: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120976/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 10.01.2023

Zeetransport

IMDG

Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften

UN-nummer of ID-nummer: Niet van toepassing

Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN: Niet van toepassing

Transportgevarenklasse(n): Niet van toepassing

Verpakkingsgroep: Niet van toepassing

Milieugevaren: Niet van toepassing

Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker: Niet bekend

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

Luchttransport

IATA/ICAO

Geen gevarengoed in de zin van de transportvoorschriften

UN-nummer of ID-nummer: Niet van toepassing

Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN: Niet van toepassing

Transportgevarenklasse(n): Niet van toepassing

Verpakkingsgroep: Niet van toepassing

Milieugevaren: Niet van toepassing

Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker: Niet bekend

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

14.1. UN-nummer of ID-nummer

Zie overeenkomstige vermeldingen voor "UN-nummer of ID-nummer" voor de respectieve voorschriften in de bovenstaande tabellen.

14.2. Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 13.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 19.03.2020

Vorige versie: 1.1

Datum / Eerste versie: 28.02.2020

Product: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120976/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 10.01.2023

Zie overeenkomstige inschrijving voor "UN proper shipping name" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

14.3. Transportgevaarenklasse(n)

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Transport gevaarenklassen" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

14.4. Verpakkingsgroep

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Verpakkingsgroep" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

14.5. Milieugevaren

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Milieugevaren" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

14.6. Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker

Zie overeenkomstige inschrijving voor "Speciale voorzorgmaatregelen voor de gebruiker" voor de desbetreffende voorschriften in bovenstaande tabellen.

14.7. Zeevervoer in bulk volgens IMO-instrumenten

Niet bedoeld voor zeevervoer in bulk.

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Maritime transport in bulk is not intended.

RUBRIEK 15: Regelgeving

15.1. Specifieke veiligheids-, gezondheids- en milieureglementen en -wetgeving voor de stof of het mengsel

Richtlijn 2012/18/EU - betreffende de beheersing van de gevaren van zware ongevallen waarbij gevaarlijke stoffen zijn betrokken (EU):
Vermeld in bovenstaande regulatie: nee

Indien nog andere wettelijke voorschriften van toepassing zijn die niet elders in dit veiligheidsinformatieblad zijn vermeld, dan is het in deze subrubriek beschreven.

15.2. Chemische veiligheidsbeoordeling

Product is niet als gevaarlijk ingedeeld.

Chemische veiligheidsbeoordeling (CSA) niet vereist.

RUBRIEK 16: Overige informatie

Verdere voorgenomen toepassingen moeten met de fabrikant besproken worden. Passende arbeidsveiligheidsmaatregelen moeten worden opgevolgd.

BASF 3D Printing Veiligheidsinformatieblad volgens Verordening (EG) nr. 1907/2006, conform de laatste wijziging.

Datum / herzien op: 13.12.2022

Versie: 2.0

Datum vorige versie: 19.03.2020

Vorige versie: 1.1

Datum / Eerste versie: 28.02.2020

Product: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID Nr. 11120976/SDS_GEN_NL/NL)

drukdatum 10.01.2023

Abbreviations

ADR = De afkorting van het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen over de weg. **ADN** = De afkorting van het Europees verdrag betreffende het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen over binnenwateren. **ATE** = Acute Toxicity Estimates. **CAO** = Cargo Aircraft Only Label. **CAS** = Chemical Abstracts Service. **CLP** = Classification/indeling, Labelling/etikettering en Packaging/verpakking. **DIN** = Duitse Instituut voor Normering. **DNEL** = Derived No Effect Level. **EC50** = Effectieve concentratiemediaan voor 50% van de populatie. **EG** = Europese Gemeenschap. **EN** = Europese Normen. **IARC** = Internationaal Agentschap voor Kankeronderzoek. **IATA** = International Air Transport Association. **IBC-Code** = Intermediate Bulk Container code. **IMDG** = International Maritime Dangerous Goods Code. **ISO** = Internationale Organisatie voor Standardisatie. **KTG** = Korte termijn gemiddelde. **STEL** = grenswaarde voor kortetermijnblootstelling. **LC50** = dodelijke concentratie, die betrekking heeft op 50% van de waargenomen populatie. **LD50** = Letale dosismediaan voor 50% van de populatie. **MAK** = Maximale aanvaardbare concentratie. **MARPOL** = Internationale conventie ter preventie van vervuiling door schepen. **NEN** = Nederlandse Norm. **NOEC** = No Observed Effect Concentration. **OEL** = Occupational Exposure Limit. **OESO** = Organisatie voor Economische Samenwerking en Ontwikkeling. **PBT** = Persistent, Bioaccumulatief en Toxisch. **PNEC** = Predicted No Effect Level. **ppm** = parts per million. **RID** = De afkorting van het Europees verdrag betreffende het internationaal vervoer van gevaarlijke goederen per spoor. **TGG** = Tijd gewogen gemiddelde. **VN-nummer** = Stofidentificatienummer bij transport. **zPzB** = zeer persistent en sterk bioaccumulerend.

De gegevens in dit veiligheidsinformatieblad zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring en beschrijven het product met het oog op veiligheidsvereisten. Dit veiligheidsinformatieblad is noch een Certificate of Analysis (CoA), noch een technisch informatieblad en mag op geen enkele wijze als een specificatie overeenkomst worden beschouwd. Geïdentificeerde toepassingen in dit veiligheidsinformatieblad zijn op geen enkele wijze als een akkoord te beschouwen over een overeengekomen contractuele kwaliteit van de stof / mengsel noch als een contractueel aangewezen toepassing. Het is de verantwoordelijkheid van de ontvanger van ons product om zeker te stellen dat eventuele eigendomsrechten en bestaande wet- en regelgeving in acht worden genomen.

Verticale lijnen aan de linker zijde duiden de veranderingen t.o.v. de vorige versie aan.