

# Sikkerhetsdatablad

side: 1/14

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 12.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 19.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.02.2020

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natuerlich Weiss Polymilchsaeure-Filament**

(ID nr. 11120976/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

## PUNKT 1: Identifikasjon av stoffet/stoffblandingen og av selskapet/foretaket

### 1.1. Produktidentifikator

## Ultrafuse® PLA PRO1 Natuerlich Weiss Polymilchsaeure-Filament

### 1.2. Relevante identifiserte bruksområder for stoffet eller stoffblandingen og bruk som frarådes

| Anbefalt anvendelse: 3D-utskrift

### 1.3. Opplysninger om leverandøren av sikkerhetsdatabladet

Firma:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Kontaktadresse:

BASF AS  
Lilleakerveien 2B  
0283 Oslo  
NORWAY

Telefon: +47 90 28 05 15

E-mail adresse: product-safety-north@basf.com

### 1.4. Nødtelefonnummer

Giftinformasjonen +47 22 59 13 00, 24-timers service 7 dager i uken

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 12.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 19.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.02.2020

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natuerlich Weiss Polymilchsaeure-Filament**

(ID nr. 11120976/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

## PUNKT 2: Fareidentifikasjon

### 2.1. Klassifisering av stoffet eller stoffblandingen

Følgende metoder er benyttet for klassifisering av blandingen: ekstrapolering av konsentrasjonsnivåer for farlige stoffer, på grunnlag av testresultater og etter evaluering av eksperter. Metodene som er brukt er omtalt ved de respektive testresultatene.

I henhold til Forordning (EF) Nr. 1272/2008 [CLP]

Produktet er ikke klassifiseringspliktig i henhold til GHS kriteriene.

### 2.2. Merkningselementer

I henhold til Forordning (EF) Nr. 1272/2008 [CLP]

Produktet er ikke merkepliktig i henhold til GHS kriteriene.

Merking av spesielle stoffblandinger (GHS):

Følgende prosentandel av blandingen består av komponenter med ukjent fare med hensyn til akutte toksisitet: 78 - 80 %, oral

### 2.3. Andre farer

I henhold til Forordning (EF) Nr. 1272/2008 [CLP]

Produktet inneholder ingen stoffer som er over de juridiske grensene som er oppført i listen som er etablert i samsvar med artikkel 59(1) i forordning (EF) nr. 1907/2006 til å ha hormonforstyrrende egenskaper eller er identifisert å ha hormonforstyrrende egenskaper i samsvar med kriteriene som er fastsatt i kommisjonens delegerede forordning (EU) 2017/2100 eller kommisjonsforordning (EU) 2018/605. Produktet oppfyller ikke kriteriene for PBT (persistent/bioakkumulerende/toksisk) og vPvB (svært persistent/svært bioakkumulerende).

Kan forårsake forbrenninger i smeltet tilstand.

---

## PUNKT 3: Sammensetning/opplysninger om bestanddeler

### 3.1. Stoffer

Ikke anvendelig

### 3.2. Stoffblandinger

Kjemisk karakterisering

polymer

Reguleringsrelevante ingredienser

Ingen kjente farer.

---

## PUNKT 4: Førstehjelpstiltak

### 4.1. Beskrivelse av førstehjelpstiltak

Tilsølte klær fjernes.

Ved innånding:

Bring berørte personer til frisk luft og hold i ro. Konsulter lege ved vedvarende symptomer.

Ved hudkontakt:

Vask grundig med såpe og vann. Ved irritasjon, oppsøk lege. forbrenning forårsaket av smeltet materiale må behandles klinisk.

Ved kontakt med øynene:

Ved kontakt med øynene skylles straks med rikeligt vann i minst 15 minutter. Ved irritasjon, oppsøk lege.

Ved svelging:

Skyll straks munnen med vann. Omgående legehjelp.

### 4.2. De viktigste symptomene og virkningene, både akutte og forsinkede

Symptomer: (Ytterligere) symptomer og/eller effekter er ikke kjent hittil

Farer: Ingen fare er forventet under tiltenkt bruk og riktig håndtering.

### 4.3. Angivelse av om umiddelbar legehjelp og spesialbehandling er nødvendig

Behandling: Symptomatisk behandling (dekontaminering, vitalefunksjoner), ingen spesifikk motgift kjent.

## PUNKT 5: Brannsløkkingstiltak

### 5.1. Slokkingsmidler

Egnede brannsløkningsmidler:

vanntåke, skum, pulver, karbondioksid

### 5.2. Særlige farer knyttet til stoffet eller stoffblandingen

Farlige stoffer: karbonoksider

Råd: Nevnte stoffer/stoffgrupper kan frigjøres ved brann.

### 5.3. Råd til brannmannskaper

Særskilt verneutstyr:

Bruk luftforsynt åndedrettsvern.

Andre opplysninger:

Støv kan danne eksplosive blandinger med luft. Brannrester og forurensset sløkningsvann destrueres i overensstemmelse med lokale forskrifter.

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 12.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 19.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.02.2020

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natuerlich Weiss Polymilchsaeure-Filament**

(ID nr. 11120976/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

## PUNKT 6: Tiltak ved utilsiktede utslipp

Unngå spredning av støv i luften (f.eks. ved rengjøring av støvete overflater med trykkluft). Unngå støvutvikling og opplagring av støv- støveksplonsjonsrisiko. Støv i tilstrekkelig konsentrasjon kan føre til en eksplosiv blanding i luft. Håndteres for å begrense støvdannelse, unngå åpen ild og andre antennelseskilder.

### 6.1. Personlige forsiktighetsregler, personlig verneutstyr og nødrutiner

Ingen spesielle forholdsregler er påkrevet.

### 6.2. Forsiktighetsregler med hensyn til miljø

Må ikke slippes ut til kloakksystem/overflatevann/grunnvann.

### 6.3. Metoder og materialer for oppsamling og rensing

Ved små mengder: Bruk mekanisk håndteringsutstyr.

Ved store mengder: Bruk mekanisk håndteringsutstyr.

| Materiale som er tatt opp går til forskriftsmessig avfallsbehandling. Unngå støvutvikling.

### 6.4. Henvisning til andre punkter

Informasjon om eksponeringskontroll/personlig verneutstyr og forhold vedrørende avfallsbehandling finnes i seksjon 8 og 13.

---

## PUNKT 7: Håndtering og lagring

### 7.1. Forsiktighetsregler for sikker håndtering

Unngå innånding av støv/tåke/damp. Sørg for skikkelig ventilasjon. Sørg for egnet ventilasjon ved tørking og omkring prosessmaskinens smelteutledning. Holdes vekk fra antennelseskilder - Røyking forbudt. Ta forholdsregler mot utladning av statisk elektrisitet. Unngå støvdannelse og støvansamlinger.

Brann- og eksplosjonsbeskyttelse:

Produktet er hverken brannfremmende, selvantennelig eller eksplosjonsfarlig. Unngå støvutvikling.

Støv i tilstrekkelig konsentrasjon kan føre til en eksplosiv blanding i luft. Håndteres for å begrense støvdannelse, unngå åpen ild og andre antennelseskilder.

### 7.2. Vilkår for sikker lagring, herunder eventuelle uforenligheter

Egnede materialer: papir

| Ytterligere informasjoner til lagerbetingelsene: Unngå støvansamling. Unngå ekstrem varme.

Lagerstabilitet:

Beskyttes mot fuktighet.

### 7.3. Særlig(e) sluttanvendelse(r)

For de aktuelle identifiserte bruksområdene oppført i seksjon 1 må man ta hensyn til de rådene som er nevnt i seksjon 7.

## PUNKT 8: Eksponeringskontroll / personlig verneutstyr

### 8.1. Kontrollparametrer

Komponenter med arbeidsplassrelaterte grenseverdier

Ingen yrkeshygieniske eksponeringsgrenser er kjent.

### 8.2. Eksponeringskontroll

#### Hensiktsmessige tekniske kontrolltiltak

Det anbefales at alt utstyr for støvkontroll, for eksempel lokal avtrekksventilasjon og materialtransportsystemer som er involvert i håndteringen av dette produktet, inneholder eksplosjonsavlastningsventiler eller et eksplosjonshemmende system eller et system for oksygenfattig miljø. Sørg for at støvhåndteringssystemer (som avtrekkskanaler, støvoppsamlere, beholdere og prosessutstyr) er utformet på en måte som hindrer at støv slipper ut i arbeidsområdet (dvs. at det ikke er lekkasjer fra utstyret). Bruk kun elektrisk utstyr og selvgående industritrucker med riktig klassifisering.

#### Personlig verneutstyr

##### Åndedrettsvern:

Åndedrettsvern ved dannelse av sprøytetåke/støv som kan innåndes. Åndedrettsvern ved utilstrekkelig ventilasjon. Partikkelfilter med middels tilbakeholdelsesevne for faste og væskeformige partikler (f.eks. EN 143 eller 149, type P2 eller FFP2).

##### Håndbeskyttelse:

Ved håndtering av varm smelte benyttes varmebeskyttelseshansker (EN 407), f.eks. av tekstil eller lær.

##### Øyevern:

Vernebriller med sidebeskyttelse (vernebriller) (EN 166)

##### Verneklær:

Kroppsbeskyttelse bør velges avhengig av bruksmåte og mulig påvirkning, f.eks. forkle, vernesko, vernedress mot kjemikalier (I henhold til EN 14605 ved sprut eller EN ISO 13982 ved støv).

#### Generelle beskyttelses- og hygienetiltak

Bruk verneklær for å unngå kontakt under mekanisk bearbeiding og/eller den varme smelteprosessen. Oppbevar arbeidsklær adskilt. Vask hender og/eller ansikt før pauser og ved arbeidstidens slutt. La vær å spise, drikke eller røke under bruk.

## PUNKT 9: Fysiske og kjemiske egenskaper

### 9.1. Opplysninger om grunnleggende fysiske og kjemiske egenskaper

Stoffets form:	fast
Form:	filament
Farge:	hvit
Lukt:	luktfri
luktgrense:	ikke aktuelt, ingen merkbar lukt
smelteområde:	ikke bestemt
Kokepunkt:	ikke anvendelig
Antennelighet:	Ikke brannfarlig fast stoff ifølge UN-transportregelverket, klasse 4.1 og GHS kapittel 2.7.
Nedre eksplosjonsgrense:	For faste stoffer, ikke relevant for klassifisering og merking.
Øvre eksplosjonsgrense:	For faste stoffer, ikke relevant for klassifisering og merking.
Flammepunkt:	ikke anvendelig, produktet er et fast stoff
Temperatur for selvantennning:	ikke anvendelig
Termisk nedbrytning:	Ingen nedbryting, om forskrifter/henvisninger vedr. lagring og håndtering overholdes. Ved lengere termisk belastning kan avspaltning av nedbrytningsprodukter forekomme.
pH-verdi:	ikke anvendelig, stoffet/stoffblandingen er ikke oppløselig (i vann)
Viskositet, kinematisk:	ikke anvendelig, produktet er et fast stoff
Løselighet i vann:	ikke løselig
Fordelingskoeffisient n-oktanol/vann (log Kow):	ikke anvendelig for blandinger
Damptrykk:	ikke bestemt
Tetthet:	(25 °C) ikke bestemt
Relativ damptetthet (luft):	Produktet er et ikke-flyktig fast stoff.

### 9.2. Andre opplysninger

#### Informasjon om fysiske fareklasser

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 12.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 19.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.02.2020

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natuerlich Weiss Polymilchsaeure-Filament**

(ID nr. 11120976/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

Eksplosiver

eksplosjonsfare: ikke eksplosiv

Oksiderende egenskaper

Brannfremmende egenskaper: ikke brannfremmende

Selvoppvarmende stoffer og blandinger

Selvoppvarmingsevne: Dette stoffet har ingen evne til selvoppheting.

Korrosjon på metall

Ikke korrosiv overfor metall.

**Andre sikkerhetsegenskaper**

Andre opplysninger: Om nødvendig er andre fysiske og kjemiske egenskaper angitt i denne seksjonen.

Fordampningshastighet: Produktet er et ikke-flyktig fast stoff.

---

**PUNKT 10: Stabilitet og reaktivitet****10.1. Reaktivitet**

Ingen farlige reaksjoner om forskrifter/henvisninger for lagring og håndtering overholdes.

Korrosjon på metall: Ikke korrosiv overfor metall.

**10.2. Kjemisk stabilitet**

Produktet er stabilt dersom forskriftene/henvisningene for lagring og håndtering følges.

**10.3. Risiko for farlige reaksjoner**Ingen farlige reaksjoner om forskrifter/henvisninger for lagring og håndtering overholdes.  
Produktet er kjemisk stabilt.**10.4. Forhold som skal unngås**

temperatur: &gt; 300 °C

Langvarig eksponering for forhøyede temperaturer kan føre til eksoterm dekomponering sammen med trykkoppbygging i tette beholdere. Unngå alle antennelseskilder: varme, gnister, åpen flamme.

**10.5. Uforenlige materialer**Stoffer som må unngås:  
oksidasjonsmiddel**10.6. Farlige nedbrytingsprodukter**

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 12.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 19.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.02.2020

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natuerlich Weiss Polymilchsaeure-Filament**

(ID nr. 11120976/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

Helsefarlige spaltningsprodukter:  
monomere, gasser/damper, oksider, hydrokarboner

---

## **PUNKT 11: Toksikologiske opplysninger**

### **11.1. Informasjon om fareklasser som definert i forordning (EF) nr. 1272/2008**

#### Akutt toksisitet

Vurdering av akutt toksisitet:

Ved svelging én gang praktisk talt ikke toksisk. Ved innånding én gang praktisk talt ikke toksisk. Ved kontakt med huden én gang praktisk talt ikke toksisk. Kontakt med smeltet produkt kan forårsake forbrenninger.

Eksperimentelle/beregnete data:

(inhaling): Risiko for akutt helseskade ved innånding av støv.

(dermal): Ingen relevant informasjon tilgjengelig.

Følgende prosentandel av blandingen består av komponenter med ukjent fare med hensyn til akutte toksisitet: 78 - 80 %, oral

#### Irritasjon

Vurdering av irritasjonseffekt:

Kan føre til lettere irritasjon på huden. Kan føre til lettere irritasjon på øynene.

#### Sensibilisering ved innånding/hudsensibilisering

Vurdering av sensibilitet:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### Kimcellemutagenisitet

Vurdering av mutagenitet:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### Cancerogenitet

Vurdering av karsinogenitet:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### reproduksjonstoksisitet



---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 12.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 19.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.02.2020

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natuerlich Weiss Polymilchsaeure-Filament**

(ID nr. 11120976/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

Vurdering av reproduksjonstoksisitet:

| Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### Utviklingstoksisitet

Vurdering av teratogenitet:

| Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### Spesifikk målorgantoksisitet (enkel eksponering)

STOT vurdering enkel:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### Toksisitet ved gjentatt dosering og spesifikk målorgantoksisitet (gjentatt eksponering)

Vurdering av toksisitet ved gjentatt dose:

| Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### Aspirasjonsfare

| ikke anvendelig

#### Interaktive virkninger

Ingen eksisterende data.

### **11.2. Informasjon om andre farer**

#### Hormonforstyrrende egenskaper

| Produktet inneholder ingen stoffer som er over de juridiske grensene som er oppført i listen som er etablert i samsvar med artikkel 59(1) i forordning (EF) nr. 1907/2006 til å ha hormonforstyrrende egenskaper eller er identifisert å ha hormonforstyrrende egenskaper i samsvar med kriteriene som er fastsatt i kommisjonens delegerede forordning (EU) 2017/2100 eller kommisjonsforordning (EU) 2018/605.

---

## **PUNKT 12: Økologiske opplysninger**

### **12.1. Giftighet**

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 12.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 19.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.02.2020

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natuerlich Weiss Polymilchsaeure-Filament**

(ID nr. 11120976/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

Vurdering av akvatisk toksisitet:

Det er stor sannsynlighet for at produktet ikke er akutt skadelig for akvatiske organismer.

## 12.2. Persistens og nedbrytbarhet

Vurdering av bionedbrytbarhet og eliminasjon (H<sub>2</sub>O):

Dette produktet er erfaringsmessig inert og ikke nedbrytbart.

## 12.3. Bioakkumuleringsevne

Vurdering bioakkumulasjonspotensial:

Akkumulasjon i organismer forventes ikke.

Bioakkumuleringspotensiale:

Akkumulasjon i organismer forventes ikke.

## 12.4. Mobilitet i jord

Vurdering av transport mellom miljøområder:

Adsorpsjon i jord: Studier er på vitenskapelig bakgrunn ikke nødvendige.

## 12.5. Resultater av PBT- og vPvB-vurdering

I henhold til vedlegg XIII av Forordning (EF) Nr. 1907/2006 om registrering, vurdering, godkjenning og begrensning av kjemikalier (REACH): Produktet inneholder ingen stoffer, som oppfyller PBT-kriteriene (persistent/bioakkumulerende/toksisk).

## 12.6. Hormonforstyrrende egenskaper

Produktet inneholder ingen stoffer som er over de juridiske grensene som er oppført i listen som er etablert i samsvar med artikkel 59(1) i forordning (EF) nr. 1907/2006 til å ha hormonforstyrrende egenskaper eller er identifisert å ha hormonforstyrrende egenskaper i samsvar med kriteriene som er fastsatt i kommisjonens delegerte forordning (EU) 2017/2100 eller kommisjonsforordning (EU) 2018/605.

## 12.7. Andre skadevirkninger

Produktet inneholder ingen stoffer som er anført i EU-forordning nr. 1005/2009 om stoffer som bryter ned ozonlaget.

## 12.8. Tilleggsinformasjon

Øvrig informasjon angående spredning og rester.:

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 12.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 19.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.02.2020

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natuerlich Weiss Polymilchsaeure-Filament**

(ID nr. 11120976/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

På grunn av produktets konsistens er en spredning i miljøet ikke mulig. Negative økologiske virkninger er ifølge tilgjengelig informasjon ikke åforvente.

---

## PUNKT 13: Sluttbehandling

### 13.1. Avfallsbehandlingsmetoder

Må avfallshåndteres i hht. de lokale bestemmelser, f.eks. i egnet deponi eller egnet forbrenningsanlegg.

En avfallskode iht. Den Europeiske Avfallskatalogen (EAL) kan ikke fastsettes, da denne er avhengig av bruksområdet.

Avfallsnummeret skal i henhold til den Europeiske avfallskatalog (EAL) fastsettes i samarbeid med avfallsbehandler/produsent/myndigheter.

Forurensset emballasje:

Emballasje som ikke kan rengjøres, må avfallshåndteres som stoffet.

Ikke kontaminert emballasje kan gå til gjenbruk.

---

## PUNKT 14: Transportopplysninger

### Landtransport

#### ADR

	Ikke farlig gods i henhold til transportforskriftene
FN-nummer eller ID-nummer:	Ikke relevant.
FN-forsendelsesnavn:	Ikke relevant.
Transportfareklasse(r):	Ikke relevant.
Emballasjegruppe:	Ikke relevant.
Miljøfarer:	Ikke relevant.
Særlige forsiktighetsregler ved bruk	Ikke kjent.

#### RID

	Ikke farlig gods i henhold til transportforskriftene
FN-nummer eller ID-nummer:	Ikke relevant.
FN-forsendelsesnavn:	Ikke relevant.
Transportfareklasse(r):	Ikke relevant.
Emballasjegruppe:	Ikke relevant.
Miljøfarer:	Ikke relevant.
Særlige forsiktighetsregler ved bruk	Ikke kjent.

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 12.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 19.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.02.2020

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natuerlich Weiss Polymilchsaeure-Filament**

(ID nr. 11120976/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

**Innenriks sjøtransport**

ADN

	Ikke farlig gods i henhold til transportforskriftene
FN-nummer eller ID-nummer:	Ikke relevant.
FN-forsendelsesnavn:	Ikke relevant.
Transportfareklasse(r):	Ikke relevant.
Emballasjegruppe:	Ikke relevant.
Miljøfarer:	Ikke relevant.
Særlige forsiktighetsregler ved bruk:	Ikke kjent.

**Transport i innenlandsk tankskip / fartøy for bulk materialer**

Ikke evaluert

**Sjøtransport**

IMDG

Ikke farlig gods i henhold til transportforskriftene

FN-nummer eller ID-nummer:	Ikke relevant.
FN-forsendelsesnavn:	Ikke relevant.
Transportfareklasse(r):	Ikke relevant.
Emballasjegruppe:	Ikke relevant.
Miljøfarer:	Ikke relevant.
Særlige forsiktighetsregler ved bruk	Ikke kjent.

**Sea transport**

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user	None known

**Flytransport**

IATA/ICAO

Ikke farlig gods i henhold til transportforskriftene

FN-nummer eller ID-nummer:	Ikke relevant.
FN-forsendelsesnavn:	Ikke relevant.
Transportfareklasse(r):	Ikke relevant.
Emballasjegruppe:	Ikke relevant.
Miljøfarer:	Ikke relevant.

**Air transport**

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 12.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 19.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.02.2020

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natuerlich Weiss Polymilchsaeure-Filament**

(ID nr. 11120976/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

Særlige forsiktighetsregler  
ved bruk

Ikke kjent.

Special precautions  
for user

None known

**14.1. FN-nummer eller ID-nummer**

Se tilhørende oppføringer for "UN-nummer eller ID-nummer" for respektive bestemmelser i tabellene ovenfor.

**14.2. FN-forsendelsesnavn**

Se tilsvarende oppføringer for "FN-forsendelsesbetegnelse" i de respektive forskrifter i tabellene over.

**14.3. Transportfareklasse(r)**

Se tilsvarende oppføringer for "Transportfareklasse(r)" i de respektive forskrifter i tabellene over.

**14.4. Emballasjegruppe**

Se tilsvarende oppføringer for "Emballasjegruppe" i de respektive forskrifter i tabellene over.

**14.5. Miljøfarer**

Se tilsvarende oppføringer for "Miljøfarer" i de respektive forskrifter i tabellene over.

**14.6. Særlige forsiktighetsregler ved bruk**

Se tilsvarende oppføringer for "Særlige forsiktighetsregler ved bruk" i de respektive forskrifter i tabellene over.

**14.7. Sjøtransport i bulk i henhold til IMO-instrumenter**

Sjøtransport i bulk er ikke tiltenkt.

**Maritime transport in bulk according to IMO instruments**

Maritime transport in bulk is not intended.

---

**PUNKT 15: Opplysninger om regelverk****15.1. Særlige bestemmelser / særskilt lovgivning om sikkerhet, helse og miljø for stoffet eller stoffblandingen**

Direktiv 2012/18/EU - om kontroll med risikoen for storulykker med farlige stoffer (EU):  
Oppført i ovenstående forordning.: nei

Hvis ytterligere lovgivning er gjeldende, som ikke allerede er oppført andre steder i dette sikkerhetsdatabladet, vil det være beskrevet i dette underpunktet.

**15.2. Vurdering av kjemikaliesikkerhet**

Produktet er ikke klassifisert som farlig.

kjemikaliesikkerhetsvurdering kreves ikke

---

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 12.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 19.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.02.2020

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natuerlich Weiss Polymilchsaeure-Filament**

(ID nr. 11120976/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

## PUNKT 16: Andre opplysninger

Annen anvendelse skal diskuteres med produsent. Passende arbeidsbeskyttelsestiltak skal følges

### Forkortelser

**ADR** = europeiske avtale om internasjonal veitransport av farlig gods. **ADN** = europeiske avtale om internasjonal transport av farlig gods på indre vannveier. **ATE** = Akutt toksisitets estimate. **CAO** = Cargo Aircraft Only Label. **CAS** = Chemical Abstracts Service. **CLP** = Forskrift om klassifisering, merking og emballering av stoffer og stoffblandinger. **DIN** = tysk nasjonal standard organisasjon. **DNEL** = avledet nivå uten virkning. **EC50** = Effektiv konsentrasjonsmedian for 50 % av populasjonen. **EF** = Det Europæiske Fællesskab. **EN** = Europeisk norm. **IARC** = International Agency for Research on Cancer. **IATA** = International Air Transport Association. **IBC-Code** = Intermediate Bulk Container code. **IMDG** = International Maritime Dangerous Goods Code. **ISO** = internasjonal standardiseringsorganisasjon. **STEL** = korttidseksponering grenseverdi. **LC50** = Dødelig konsentrasjonsmedian for 50 % av populasjonen. **LD50** = Dødelig dose-median for 50 % av populasjonen. **MAK** = Maksimal akseptabel konsentrasjon. **MARPOL** = Den internasjonale konvensjonen til forhindring av marin forurensning fra skip. **NEN** = Nederlandsk norm. **NOEC** = No Observed Effect Concentration. **OEL** = Occupational Exposure Limit. **OECD** = Organisasjonen for økonomisk samarbeid og utvikling. **PBT** = persistent, bioakkumulerende og giftig. **PNEC** = beregnet konsentrasjon uten virkning. **ppm** = parts per million. **RID** = internasjonale reglement for transport av farlig gods på jernbane. **TWA** = Tidsvektet gjennomsnitt. **FN-nummer** = FN-nummer ved transport. **vPvB** = svært persistent og svært Bioakkumulerende.

Ovenstående informasjonen i dette sikkerhetsdatabladet er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring, og beskriver produktet med hensyn til kravene til sikkerhet. Informasjonen skal ikke på noen måte anses som et analysesertifikat eller teknisk datablad, eller som en beskrivelse av produktets egenskaper (produktspesifikasjon). En avtalt egenskap eller produktets egnethet for et konkret bruksformål kan ikke utledes fra sikkerhetsdatabladets angivelser av identifiserte brukstilfeller. Mottakeren av produktet har ansvar for å overholde mulige opphavsrettigheter samt gjeldende lover og forskrifter.

---

Loddrette streker i venstre marg henviser til endringer i forhold til foregående versjon.