

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament

Date de révision : 2022/06/10

page: 1/9

Version: 2.0

(11120976/SDS\_GEN\_CA/FR)

### 1. Identification

Identifiant de produit utilisé sur l'étiquette

**Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

**Usage recommandé du produit chimique et restrictions d'usage**

Utilisation appropriée\*: Impression 3D; uniquement pour usage industriel

Utilisation(s) non appropriée(s): Autres utilisations que celles recommandées

\* L'utilisation recommandée identifiée pour ce produit est fournie uniquement pour se conformer à une exigence du gouvernement fédéral et ne fait pas partie d'une spécification publiée par le vendeur. Les termes de cette Fiche de Données de Sécurité (FDS) ne créent pas ni n'induisent de garantie, expresse ou implicite, y compris par incorporation dans ou référence à l'accord commercial du vendeur.

**Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité**

Société:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Adresse de contact:

BASF Canada Inc.  
5025 Creekbank Road  
Édifice A, Étage 2  
Mississauga, ON, L4W 0B6, CANADA  
Téléphone: +1 289 360-1300

**Numéro d'appel d'urgence**

Information 24 heures en cas d'urgence

CHEMTREC: 1-800-424-9300

BASF HOTLINE: (800) 454-COPE (2673)

**Autres moyens d'identification**

famille chimique: polymère

### 2. Identification des dangers

**Conformément à la Réglementation sur les Produits Dangereux (SOR/2015-17)**

**Classification du produit**

Le produit n'a pas besoin d'être classé sur la base des critères GHS.

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament

Date de révision : 2022/06/10

page: 2/9

Version: 2.0

(11120976/SDS\_GEN\_CA/FR)

### Éléments d'étiquetage

Le produit n'est pas soumis à étiquetage selon les critères du GHS.

### Dangers non classifiés par ailleurs

Pas de dangers particuliers connus, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées.

#### Classement de préparations spéciales (GHS):

Ce produit n'est pas combustible sous la forme dans laquelle il est livré par le fabricant, mais peut former une poussière combustible par des activités en aval (par exemple : le broyage, la pulvérisation) qui réduisent sa taille de particules. LORS DU TRAITEMENT DES THERMOFUSIBLES, PORTEZ UN ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE AFIN DE PRÉVENIR LES BRULURES THERMIQUES.

## 3. Composition / Information sur les ingrédients

### Conformément à la Réglementation sur les Produits Dangereux (SOR/2015-17)

Le produit ne contient aucun composant classé dangereux en accord avec le règlement précité.

## 4. Premiers soins

### Description des premiers soins

#### Indications générales:

Retirer les vêtements souillés.

#### Lorsque inhalé:

Transporter la personne concernée à l'air libre et la faire se reposer au calme. Aider à la respiration au besoin. Si les irritations persistent, consulter un médecin.

#### Lorsque en contact avec la peau:

Laver à fond avec de l'eau et du savon. Les brûlures provoquées par du produit fondu doivent être traitées en clinique. En cas d'irritation, consulter un médecin.

#### Lorsque en contact avec les yeux:

Après contact avec les yeux, rincer immédiatement avec beaucoup d'eau pendant 15 Minutes. En cas d'irritation, consulter un médecin.

#### Lorsque avalé:

Repos, air frais. Secours médical immédiat.

### Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Symptômes: (Autres) symptômes et/ou effets ne sont pas connus jusqu'à présent

Dangers: L'utilisation pour l'usage prévu et dans les conditions appropriées ne comporte pas de danger

### Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament

Date de révision : 2022/06/10

page: 3/9

Version: 2.0

(11120976/SDS\_GEN\_CA/FR)

### Indications pour le médecin

Traitement: Traitement symptomatique (décontamination, fonctions vitales), aucun antidote spécifique connu.

## 5. Mesures à prendre en cas d'incendie

### Moyens d'extinction

Moyens d'extinction recommandés:  
eau pulvérisée, mousse, poudre d'extinction

### Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Dangers lors de la lutte contre l'incendie:  
Les vapeurs / émanations peuvent contenir des traces de substances combustibles.

### Conseils aux pompiers

Équipement de protection contre l'incendie:  
Les pompiers doivent être équipés d'un masque à oxygène autonome et d'un matériel anti-feu.

### Autres informations:

Un milieu poussiéreux peut s'enflammer de façon explosive en présence d'une source d'allumage causant un embrasement éclair.

## 6. Mesures à prendre en cas de déversement accidentel

### Autres indications en cas de libération:

Éviter la dispersion des poussières dans l'air (c'est à dire nettoyer les surfaces poussiéreuses avec de l'air comprimé). Éviter la formation ou l'accumulation de poussière - danger d'explosion. La poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition.

### Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Porter des vêtements et un équipement de protection appropriés. Veiller à la bonne aération des locaux. Respecter les mesures de prudence habituellement applicables lors de la mise en oeuvre des produits chimiques.

### Précautions pour la protection de l'environnement

Ne pas rejeter dans les canalisations d'égout/les eaux superficielles/les eaux souterraines.

Éliminer en accord avec la Protection de l'Environnement.

### Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Pour de petites quantités: Ramasser par un moyen mécanique.  
Pour de grandes quantités: Ramasser par un moyen mécanique. Aspirer le produit.  
Si possible, récupération pour transformation. Assurer une ventilation adéquate. Éviter le dégagement de poussières.

Des outils anti-étincelles doivent être utilisés. Après avoir été décontaminée, la zone du déversement peut être lavée avec de l'eau.

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament

Date de révision : 2022/06/10

page: 4/9

Version: 2.0

(11120976/SDS\_GEN\_CA/FR)

### 7. Manutention et stockage

#### Précautions à prendre pour une manutention sans danger

Eviter l'inhalation de poussières/brouillards/vapeurs. Assurer une ventilation adéquate. Assurer une aspiration adaptée lors du séchage et à la sortie de la masse fondue des machines de transformation. Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles - Ne pas fumer. Éviter l'accumulation de charges électrostatiques. Eviter la formation et le dépôt de poussières.

Protection contre l'incendie et l'explosion:

Eviter la formation de poussières. La poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition. Un nettoyage systématique devrait être institué pour veiller à ce que les poussières ne s'accumulent pas sur les surfaces. Des poudres sèches peuvent produire des charges électrostatiques quand elles sont soumises à des frottements entre les opérations de transfert et de mélange. Fournir les précautions adéquates, tel que la mise à la terre, ou des atmosphères inertes. Reportez vous à la norme NFPA 654, Standard pour la prévention des incendies et des explosions de poussières provenant de la fabrication, de la transformation et du traitement des combustibles solides particuliers (2013 Edition) pour la manipulation.

#### Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Séparer des agents oxydants.

Matériaux adaptés: papier

Autres données sur les conditions de stockage: Eviter la chaleur extrême. Eviter le dépôt de poussières.

Stabilité de stockage:

Protéger de l'humidité.

### 8. Contrôles de l'exposition/protection individuelle

Pas de valeur limite d'exposition professionnelle connue.

#### Conception d'installations techniques:

Il est recommandé que tout équipement de contrôle des poussières ou de transport de produits utilisé dans la manipulation de ce produit soit muni d'évents anti-explosion ou d'un système de suppression d'explosion ou soit installé dans un environnement pauvre en oxygène. S'assurer que les systèmes de contrôle de la poussière (tels que les conduits d'échappements, les collecteurs de poussières, les cuves, et équipements de traitement) sont conçus de manière à empêcher la perte de(s) poussières dans la zone de travail (i.e., c'est à dire qu'il n'y ait pas de fuite depuis l'équipement). Utiliser uniquement des équipements électriques appropriés et des chariots de manutention de forte puissance.

#### Équipement de protection individuelle

##### Protection respiratoire:

Protection respiratoire en cas d'aération insuffisante. Porter un masque à filtre de particules / pour vapeurs organiques certifié NIOSH (ou équivalent).

##### Protection des mains:

Porter des gants pour empêcher tout contact durant les procédés mécaniques et/ou sous des conditions thermofusibles.

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament

Date de révision : 2022/06/10

page: 5/9

Version: 2.0

(11120976/SDS\_GEN\_CA/FR)

Lors de la manipulation de masses fondues brûlantes porter en outre des gants de protection contre la chaleur (EN 407), p.ex. en tissu ou en cuir.

### Protection des yeux:

Lunettes de sécurité avec protections latérales. Porter des lunettes de sécurité antiéclaboussures pour se protéger des substances/produits en fusion.

### Vêtements de protection:

Vêtements et chaussures de travail standards.

### Mesures générales de protection et d'hygiène:

Éviter de respirer la poussière. Porter des vêtements de protection pour empêcher tout contact avec le produit lors de la thermoenduction et/ou du traitement mécanique. Laver immédiatement les vêtements sales .

## 9. Propriétés physiques et chimiques

Etat physique:	filament
Odeur:	inodore
Seuil olfactif:	non applicable
Couleur:	blanc(he)
Valeur du pH:	non applicable, La substance/ le mélange est non soluble (dans l'eau)
domaine de fusion:	non déterminé
Point d'ébullition:	non applicable
Point d'éclair:	non applicable
Inflammabilité:	N'est pas une matière solide inflammable de la classe 4.1 selon les réglementations transports UN et selon le chapitre 2.7 du GHS. Sur la base de la structure ou de la composition il n'y a aucune indication d'inflammabilité
Limite inférieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.
Limite supérieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.
Auto-inflammation:	non applicable
Pression de vapeur:	non applicable
Densité:	( 25 °C) non déterminé
Densité de vapeur:	non applicable
Coefficient de partage n-octanol/eau (log Pow):	non applicable
Température d'auto-inflammation:	non auto-inflammable
Décomposition thermique:	> 300 °C Aucune décomposition, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées. Une décomposition thermique est possible au-dessus de la température indiquée. Lors d'une sollicitation thermique prolongée des produits de décomposition peuvent être libérés.
Viscosité dynamique:	non applicable
Viscosité, cinématique:	Non applicable, le produit est un solide.
Solubilité dans l'eau:	insoluble

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament

Date de révision : 2022/06/10

page: 6/9

Version: 2.0

(11120976/SDS\_GEN\_CA/FR)

Vitesse d'évaporation:

Le produit est un solide non volatil.

Autres informations:

Si nécessaire, des informations sur d'autres paramètres physiques et chimiques sont indiqués dans cette rubrique.

## 10. Stabilité et réactivité

### Réactivité

Corrosion des métaux:

Non corrosif pour le métal.

Propriétés oxydantes:

N'est pas un oxydant.

### Stabilité chimique

Le produit est stable, lorsque les prescriptions/recommandations pour le stockage sont respectées.

### Possibilité de réactions dangereuses

Le produit est chimiquement stable.

Pas de réactions dangereuses, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées.

### Conditions à éviter

température: > 300 degré Celsius

Une exposition prolongée à des températures élevées peut provoquer une décomposition exothermique accompagnée d'une augmentation de la pression dans les containers fermés. Eviter toute source d'ignition: chaleur, étincelles, flammes nues.

### Matières incompatibles

agent d'oxydation

### Produits de décomposition dangereux

Produits de décomposition:

Produits de décomposition dangereux: monomères, gaz/vapeurs, oxydes, hydrocarbures, oligomères cycliques de faible poids moléculaire, Lors d'une forte surchauffe du matériau, des produits de décomposition gazeux peuvent se dégager.

Produits de décomposition dangereux: monomères, gaz/vapeurs, oxydes, hydrocarbures

Décomposition thermique:

> 300 °C

Aucune décomposition, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées. Une décomposition thermique est possible au-dessus de la température indiquée. Lors d'une sollicitation thermique prolongée des produits de décomposition peuvent être libérés.

## 11. Données toxicologiques

### Voie primaire d'exposition

Les voies de pénétration pour les solides et liquides sont l'ingestion et l'inhalation, mais peuvent inclure le contact avec les yeux ou la peau. Les voies de pénétration pour les gaz comprennent l'inhalation et le contact avec les yeux. Le contact avec la peau peut être une voie de pénétration pour les gaz liquéfiés.

### Toxicité/Effets aigus

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament

Date de révision : 2022/06/10

page: 7/9

Version: 2.0

(11120976/SDS\_GEN\_CA/FR)

### Toxicité aiguë

Evaluation de la toxicité aiguë: L'inhalation de particules peut provoquer une irritation de l'appareil respiratoire. L'ingestion peut provoquer des troubles gastro-intestinaux. Le contact avec la produit en fusion peut causer des brûlures thermiques. Les granules de résine ne représentent qu'un faible danger.

### Par voie orale

Type de valeur: ETA

Valeur: > 5,000 mg/kg

### Inhalation

L'inhalation de poussières présente un risque aigu potentiel.

### Par voie cutanée

Pas de données applicables disponibles.

### Evaluation des autres effets aigus

Evaluation simple de la Toxicité Spécifique pour certains Organes Cibles (STOT):

D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

### Irritation / corrosion

Evaluation de l'effet irritant: Peut provoquer de légères irritations de la peau. Peut entraîner de légères irritations aux yeux.

### Peau

Peut causer une irritation mécanique.

### Oeil

Peut causer une irritation mécanique.

### Sensibilisation

Evaluation de l'effet sensibilisant: Compte tenu de la structure chimique, il n'existe pas d'indication pour un effet sensibilisant. Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

### Danger par Aspiration

Pas de danger par aspiration attendu.

## **Toxicité/effets chroniques**

### Toxicité en cas d'exposition/administration répétée

Evaluation de la toxicité après administration répétée: L'exposition répétée par contact avec la peau cause des effets similaires ceux observés après une exposition unique. L'exposition répétée par inhalation cause des effets similaires à ceux observés après une exposition unique. L'exposition répétée par ingestion de la substance cause des effets similaires à ceux observés après une exposition unique. Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

### Toxicité génétique

Evaluation du caractère mutagène: La structure chimique n'entraîne pas de soupçon particulier sur un tel effet. Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

### cancérogénicité

Evaluation du caractère cancérogène: La structure chimique n'entraîne pas de soupçon particulier sur un tel effet. Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament

Date de révision : 2022/06/10

page: 8/9

Version: 2.0

(11120976/SDS\_GEN\_CA/FR)

### toxicité pour la reproduction

Evaluation de la toxicité pour la reproduction: La structure chimique n'entraîne pas de soupçon particulier sur un tel effet. Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

### Tératogénicité

Evaluation du caractère tératogène: La structure chimique n'entraîne pas de soupçon particulier sur un tel effet. Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

### Autres informations

Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

---

## 12. Données écologiques

### **Toxicité**

Toxicité en milieu aquatique

Evaluation de la toxicité aquatique:

Avec de fortes probabilités le produit n'est pas nocif pour les organismes aquatiques.

### **Persistance et dégradabilité**

#### Evaluation de la biodégradabilité et de l'élimination (H2O)

Selon l'expérience acquise à ce jour, le produit est inerte et non dégradable.

### **Potentiel de bioaccumulation**

#### Evaluation du potentiel de bioaccumulation

L'accumulation dans les organismes n'est pas attendue.

#### Potentiel de bioaccumulation

L'accumulation dans les organismes n'est pas attendue.

### **Indications complémentaires**

Autres remarques distribution et résidus:

La consistance du produit ne permet pas sa dispersion dans l'environnement. Dans l'état actuel des connaissances un effet négatif sur l'environnement n'est, par conséquent, pas attendu.

---

## 13. Données sur l'élimination

### **Elimination du produit:**

Incinérer dans une installation agréée. Ne pas laisser pénétrer la substance/le produit dans les égouts.

### **Elimination des emballages:**

Éliminer conformément aux réglementations régionales ou nationales.

---

## 14. Informations relatives au transport



# Fiche de données de sécurité

## Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament

Date de révision : 2022/06/10

page: 9/9

Version: 2.0

(11120976/SDS\_GEN\_CA/FR)

### Transport terrestre

TDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

### Transport maritime

IMDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

### Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

### Transport aérien

IATA/ICAO

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

### Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

## 15. Informations sur la réglementation

### Règlements fédéraux

#### Status d'enregistrement:

produit chimique DSL, CA non bloqué / listé

#### NFPA Code de danger:

Santé: 1 Feu: 1 Réactivité: 0 Spécial:

## 16. Autres informations

#### FDS rédigée par:

BASF 3D Printing NA Product Regulations

FDS rédigée le: 2022/06/10

Nous soutenons les initiatives de la charte mondiale de la Gestion Responsable. Nous agissons positivement sur la santé et la sécurité de nos employées, clients, fournisseurs et voisins ainsi que sur la protection de l'environnement. Notre engagement dans le cadre du Responsible Care est total que ce soit pour commercer, opérer nos unités de production de façon sûre et responsable pour l'environnement, aider nos clients et fournisseurs à utiliser correctement nos produits. Nous voulons minimiser l'impact sur la société et l'environnement de nos activités de production, stockage, transport ainsi que l'impact de nos produits lors de leur utilisation et de leur traitement en fin de vie.

Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament D'autres utilisations envisagées devraient être discutées avec le producteur.

Les mesures correspondantes de protection sur le lieu de travail doivent être respectées.

FIN DE LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ