

Güvenlik Bilgi Formu

Sayfa: 1/14

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 14.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 22.07.2020

Önceki Revizyon: 1.0

Tarih / İlk versiyon: 22.07.2020

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID no. 11120976/SDS_GEN_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

BÖLÜM 1: Maddenin/karışımın ve şirketin/dağıtıcının kimliği

1.1. Madde /Karışımın kimliği

Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament

1.2. Madde veya karışımın belirlenmiş kullanımları ve tavsiye edilmeyen kullanımları

Tavsiye edilen kullanım: 3D Baskı

1.3. Güvenlik bilgi formundaki tedarikçinin detayları

Firma:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

İletişim adresi:

BASF Tuerk Kimya San. ve Tic. Ltd. Sti.
Barbaros Mah. Begonya Sok.
Nidakule Ataşehir Kuzey C Kapısı
No:3E/5-22 34746 Ataşehir/İstanbul
Türkiye

Telefon: +90 216 570 3862

Elektronik posta adresi: zeynep.cakir@basf.com

1.4. Acil durum telefon numarası

Acil İlk Yardım Merkezi: 112

Ulusal Zehir Danışma Merkezi: 114

İtfaiye: 110

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

Telefaks numarası: +90 216 570 3779

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 14.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 22.07.2020

Önceki Revizyon: 1.0

Tarih / İlk versiyon: 22.07.2020

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID no. 11120976/SDS_GEN_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

BÖLÜM 2: Zararlılık tanımlanması

2.1. Madde ve karışımın sınıflandırılması

Karışımın sınıflandırılması için aşağıdaki yöntemler uygulanmıştır: Test sonuçları ve uzmanların değerlendirmesinden sonra, tehlikeli maddelerin konsantrasyon seviyelerinde ekstrapolasyon. Kullanılan metodolojiler ilgili test sonuçlarında belirtilmiştir.

28848 nolu Resmi Gazeteye göre (R.G 11.12.2013-28848) (EC No 1272/2008 [CLP])

Bu ürün için GHS kriterlerine göre sınıflandırmaya gerek yoktur.

2.2. Etiket unsurları

28848 nolu Resmi Gazeteye göre (R.G 11.12.2013-28848) (EC No 1272/2008 [CLP])

GHS (Kimyasalların Sınıflandırılması ve Etiketlendirilmesi Sistemi) kriterlerine göre ürün tehlike uyarı etiketi gerektirmemektedir.

Özel karışımların etiketlenmesi (GHS):

Aşağıdaki karışımın yüzdesi, akut toksisiteyle ilgili bilinmeyen tehlikeli bileşen(ler)i içerir. 78 - 80 %, oral

2.3. Diğer zararlar

28848 nolu Resmi Gazeteye göre (R.G 11.12.2013-28848) (EC No 1272/2008 [CLP])

Ürün, eritilmiş halde kullanılırsa yanıklara yol açabilir.

BÖLÜM 3: Bileşimi /İçeriği Hakkında Bilgi

3.1. Maddeler

Uygulanabilir değil

3.2. Karışımlar

Kimyasal yapısı

polimer

Mevzuatla ilgili bileşenler

Bilinen özel tehlikeleri yoktur.

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 14.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 22.07.2020

Önceki Revizyon: 1.0

Tarih / İlk versiyon: 22.07.2020

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID no. 11120976/SDS_GEN_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

BÖLÜM 4: İlk yardım önlemleri

4.1. İlk yardım önlemlerinin açıklaması

Ürünün bulaştığı giysileri çıkarın.

Solunursa:

Etkilenen kişiyi temiz havaya çıkarın ve kişiyi sakinleştirin. Eğer semptomlar devam ederse, tıbbi yardım alın.

Deri ile temas ederse:

Sabun ve su ile iyice yıkayın. Tahriş oluşursa, tıbbi yardım çağırın. Erimiş maddenin yolaçtığı yanıklar hastane tedavisi gerektirir.

Göz ile temas ederse:

Gözlere temas etmesi halinde, bol su ile en az 15 dakika durulayın. Tahriş oluşursa, tıbbi yardım çağırın.

Yutulursa:

Ağzınızı hemen su ile çalkalayınız. Derhal tıbbi yardım gereklidir.

4.2. Akut ve sonradan görülen önemli belirtiler ve etkiler

Belirtiler: Diğer belirtiler ve/veya etkileri şimdiye kadar bilinmemektedir

Tehlikeler: İstenen kullanım ve uygun elleçlemede hiçbir tehlike beklenmiyor.

4.3. Tıbbi müdahale ve özel tedavi gereği için ilk işaretler

Tedavi: Semptomlara bağlı tedavi uygulayınız(dekontaminasyon, hayati fonksiyonlar), bilinen spesifik antidotu yoktur.

BÖLÜM 5: Yangınla mücadele önlemleri

5.1. Yangın söndürücüler

Uygun söndürücü maddeler:

| su püskürtme, köpük, kuru toz, karbon dioksit

5.2. Madde veya karışımdan kaynaklanan özel zararlar

| Tehlikeli Maddeler: karbon oksit

Tavsiye: Yangın durumunda adı geçen maddeler/madde grupları açığa çıkabilir.

5.3. Yangın söndürme ekipleri için tavsiyeler

Özel koruyucu donanım:

Bağımsız bir solunum aparatı kullanın.

Ek bilgiler:

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 14.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 22.07.2020

Önceki Revizyon: 1.0

Tarih / İlk versiyon: 22.07.2020

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID no. 11120976/SDS_GEN_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

Toz hava ile patlayıcı karışım oluşturabilir. Yangın enkazını ve kirlenmiş söndürme suyunu resmi mevzuata uygun olarak bertaraf ediniz.

BÖLÜM 6: Kaza sonucu yayılmaya karşı önlemler

Havadaki toz yayılmasını önleyiniz.(basınçlı hava ile toz yüzeyleri temizleme gibi). Toz oluşumunu ve birikimini engelle - toz patlaması tehlikesi - Yeterli miktarda toz konsantrasyonu içerde patlayıcı bir karışıma yol açabilir. Tozutmayı minimize etmeye çalışın, açık aleve ya da benzer kıvılcamlandırıcı sebeplere maruz bırakmayın.

6.1. Kişisel önlemler, koruyucu ekipman ve acil durum prosedürleri

Özel tedbirler gerekmez.

6.2. Çevresel önlemler

Kanalizasyona/yüzey sularına/yeraltı sularına deşarj etmeyiniz.

6.3. Muhafaza etme ve temizleme için yöntemler ve materyaller

Küçük miktarlar için: Mekanik yöntemlerle temizleyin.

Büyük miktarlar için: Mekanik yöntemlerle temizleyin.

Absorbe edilmiş maddeyi mevzuata uygun şekilde bertaraf ediniz. Toz kaldırmaktan kaçınınız.

6.4. Diğer bölümlere atıflar

Maruziyet kontrolleri/kişisel korunma ve bertaraf değerlendirmeler ile ilgili bilgi bölüm 8 ve 13'de bulunabilir.

BÖLÜM 7: Elleçleme ve Depolama

7.1. Güvenli elleçleme için önlemler

Toz/buhar/dumanlarını solumaktan kaçının. Yeterli havalandırma sağlayınız. Kurutma işleminde ve proses ekipmanlarının eriyik çıkışlarının çevresinde uygun havalandırma sağlayınız. Tutuşturma kaynaklarından uzakta tutunuz - Sigara içilmez. Statik elektrik bosalmalarına karşı koruyucu önlem alın. Toz oluşumunu ve birikintisini engelleyiniz.

Yangın ve patlamaya karşı koruma:

Ürün alevlerin dağılmasına katkıda bulunmaz, ayrıca kendi kendine yanıcı veya patlayıcı değildir.

Toz oluşmasından kaçının. Yeterli miktarda toz konsantrasyonu içerde patlayıcı bir karışıma yol açabilir. Tozutmayı minimize etmeye çalışın, açık aleve ya da benzer kıvılcamlandırıcı sebeplere maruz bırakmayın.

7.2. Uyuşmazlıkları da içeren güvenli depolama için koşullar

Kaplar için uygun malzemeler: kağıt

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 14.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 22.07.2020

Önceki Revizyon: 1.0

Tarih / İlk versiyon: 22.07.2020

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID no. 11120976/SDS_GEN_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

| Depolama şartları hakkında ilave bilgiler: Toz birikmesinden kaçınınız. Aşırı sıcaktan sakınınız.

Depolama stabilitesi:

Nemden koruyunuz.

7.3. Spesifik son kullanıcı(lar)

| Bölüm 1'de belirlenmiş listeli kullanıcı(lar) için bahsedilen tavsiyeler Bölüm 7'de görülebilir.

BÖLÜM 8: Maruziyet Kontrolleri / Kişisel Korunma

8.1. Kontrol parametreleri

İşyeri kontrolü sınır parametreleri içeren bileşenler

| Maddeye özgü mesleki maruziyet sınırı bilinmemektedir.

8.2. Maruziyet kontrolleri

Uygun mühendislik kontrolleri

Bu ürünün taşınmasında yer alan yerel egzoz havalandırması ve malzeme taşıma sistemleri gibi tüm toz kontrol ekipmanlarının patlama tahliye delikleri veya patlama bastırma sistemi veya oksijen eksikliği olan bir ortam içermesi önerilir. Toz işleme sistemlerinin (egzoz kanalları, toz toplayıcılar, hazneler ve proses ekipmanı gibi) tozun çalışma alanına kaçmasını önleyecek şekilde tasarlandığından emin olun (yani, ekipmandan sızıntı olmayacak). Yalnızca uygun şekilde sınıflandırılmış elektrikli ekipman ve motorlu endüstriyel forkliftler kullanın.

Kişisel korunma donanımları

Solunum koruması:

Eğer solunabilir gazlar/tozlar olursa, solunum koruması. Havalandırma yetersiz ise solunum koruması. Partikül filtresi EN 143 veya 149, Tip P2 veya FFP2, filtreleme kapasitesi orta (daha az toksik maddelerin katı ve sıvı partikülleri).

El koruması:

Sıcak erimiş kütleleri elleçlerken (örn. tekstil veya deri) ilave ısıda koruyucu eldiven kullanın (EN 407).

Göz koruması:

Yan siperlikleri olan emniyet gözlükleri (frame goggles) (EN 166)

Vücut koruması:

Vücut koruması yapılacak çalışmaya ve olası maruz kalma şekline göre seçilmelidir. Örneğin yüz siperliği, koruyucu çizme, kimyasal koruyucu elbise (DIN-EN 14605'e göre).

Genel güvenlik ve hijyen önlemleri

| Mekanik işlem ve/veya sıcak eriyik koşullar sırasında teması önlemek için koruyucu giysi giyin. İş elbisesini ayrı saklayın. Eller ve/ya yüz molalardan önce ve vardiya bitiminden sonra yıkanmalıdır. Kullanım sırasında, yiyecek ve içecek tüketmeyin, sigara içmeyin.

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 14.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 22.07.2020

Önceki Revizyon: 1.0

Tarih / İlk versiyon: 22.07.2020

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID no. 11120976/SDS_GEN_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

BÖLÜM 9: Fiziksel ve Kimyasal Özellikler

9.1. Temel fiziksel ve kimyasal özellikleri hakkında bilgi

Maddenin hali:	kati
Form:	lif
Renk:	beyaz
Koku:	kokusuz
Koku sınırı:	uygulanamaz, koku algılanabilir değil
erime aralığı:	ilgili degil
Kaynama noktası:	tatbik edilemez
Parlayıcılık:	UN taşıma yönetmeliği 4.1 ve GHS bölüm 2.7'ye göre yanıcı bir katı değildir.
Düşük patlama limiti:	Sınıflandırma ve etiketleme katılar için uygun değildir.
Yüksek patlama limiti:	Sınıflandırma ve etiketleme katılar için uygun değildir.
Parlama noktası:	ürün katıdır, uygulanamaz.
Kendiliğinden tutuşma sıcaklığı:	tatbik edilemez
Termal bozunma:	Öngörüldüğü / belirtildiği gibi kullanılır ve depolanırsa bozunma olmaz. uzun süreli isi yüklemesi bozunma ürünlerinin açığa çıkmasına yol açabilir
pH değeri:	tatbik edilemez, madde/karışım çözünmez (suda)
Vizkozite,kinematik:	ürün katıdır, uygulanamaz.
Suda çözünübilirlik:	çözünmez
Parçalanma katsayısı n-oktanol/su (log Kow):	karışımlar için geçerli değildir
buhar basıncı:	ilgili degil
Yoğunluk:	(25 °C) ilgili degil
Relatif buhar yoğunluğu (hava):	Ürün uçucu olmayan bir katıdır.

9.2. Diğer bilgiler

Fiziksel zararlılık sınıflarına ilişkin bilgiler

Patlayıcılar

patlama tehlikesi: patlayıcı değil

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 14.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 22.07.2020

Önceki Revizyon: 1.0

Tarih / İlk versiyon: 22.07.2020

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID no. 11120976/SDS_GEN_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

Oksitleyici özellikler

yangını artırıcı özellikleri: Yangını arttırıcı değildir.

Kendiliğinden ısınan maddeler ve karışımlar

kendi kendine ısınabilme özelliği: Kendi kendine ısınabilir özelliği olan bir ürün değildir.

Metallerde korozyon

Metaller üzerinde aşındırıcı bir etkisi yoktur.

Diğer güvenlik özellikleri

Diğer bilgiler: Eğer gerekli ise fiziksel ve kimyasal parametrelerle ilgili bilgi bu bölümde belirtilmiştir.

Buharlaşma hızı: Ürün uçucu olmayan bir katıdır.

BÖLÜM 10: Kararlılık veTepkime

10.1. Tepkime

Belirtildiği/tarif edildiği şekilde depolanır ve kullanılırsa tehlikeli reaksiyonlar oluşmaz.

Metallerde korozyon: Metaller üzerinde aşındırıcı bir etkisi yoktur.

10.2. Kimyasal kararlılık

Ürün öngörüldüğü/gösterildiği şekilde kullanılır ve depolanırsa stabildir.

10.3. Zararlı tepkime olasılığı

Belirtildiği/tarif edildiği şekilde depolanır ve kullanılırsa tehlikeli reaksiyonlar oluşmaz.

Ürün kimyasal olarak stabildir.

10.4. Kaçınılması gereken durumlar

Sıcaklık: > 300 °C

Yüksek sıcaklıklara uzun süre maruz kalmak, kapalı kaplarda basınç artışı ile birlikte ekzotermik ayrışmayla sonuçlanabilir. Tüm tutuşma kaynaklarından kaçınınız: ısı, kıvılcım, açık alev.

10.5. Kaçınılması gereken maddeler

Kaçınılması gereken maddeler:
oksitleyici madde

10.6. Zararlı bozunma ürünleri

Tehlikeli bozunma ürünleri:

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 14.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 22.07.2020

Önceki Revizyon: 1.0

Tarih / İlk versiyon: 22.07.2020

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID no. 11120976/SDS_GEN_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

monomerler, gazlar/buharlar, oksitler, hidrokarbonlar

BÖLÜM 11: Toksikolojik Bilgi

11.1. 1272/2008 Sayılı Yönetmelikte (EC) tanımlanan zararlılık sınıfları hakkında bilgi

Akut toksisite

Akut Toksisite Değerlendirmesi:

Oral yolla bir defa maruz kalmadan sonra hemen hemen zehirli değildir. Soluma ile hemen hemen zehirli değildir. Pratikte bir kere dokunma sonrasında toksik etki göstermez. Erimiş ürün ile temas termal yanıklara neden olabilir.

Deneysel/hesaplanmış veri:

(Enhalatif (nefesle beraber içine çekerek)):Tozlarının solunması halinde akut tehlike olasıdır.

(Deri ile ilgili):Uygulanabilir bilgi mevcut değildir.

Aşağıdaki karışımın yüzdesi, akut toksisiteyle ilgili bilinmeyen tehlikeli bileşen(ler)i içerir. 78 - 80 %, oral

Tahriş

Tahriş edici etkilerin değerlendirilmesi:

Ciltte hafif tahrişe yolaçabilir. Gözlerde hafif tahrişe yolaçabilir.

Solunum / deri hassasiyeti

Hassasiyet Değerlendirmesi:

Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor.

Üreme hücresi Mutajenite

Mutajenlik Değerlendirmesi:

Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor.

Kanserojenlik

Kanserojenlik Değerlendirmesi:

Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor.

üreme sistemi ile ilgili toksisite

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 14.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 22.07.2020

Önceki Revizyon: 1.0

Tarih / İlk versiyon: 22.07.2020

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID no. 11120976/SDS_GEN_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

Üreme Toksisitesi Değerlendirmesi:

| Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor.

Gelişimsel toksisite

Teratojenisitenin değerlendirilmesi:

| Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor.

Spesifik hedef organ toksisitesi (tek maruziyet)

Yalnız STOT değerlendirme:

Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor.

Tekrarlanan doz toksisitesi ve özel hedef organı toksisite (Tekrarlanan maruz kalma)

Tekrarlanan Doz Toksisitesi Değerlendirmesi:

| Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor.

Aspirasyon tehlikesi

| tatbik edilemez

İnteraktif etkiler

Veri yok.

11.2. Diğer zararlılıklar hakkında bilgi

BÖLÜM 12: Ekolojik Bilgi

12.1. Toksisite

Suda yaşıyan organizmalardaki toksisitenin değerlendirilmesi:

Büyük olasılıkla ürün, sudaki organizmalar için akut zararlı değildir.

12.2. Kalıcılık ve bozunabilirlik

Biodegradasyon ve eliminasyon (H₂O) ile ilgili değerlendirme:

Tecrübeler bu ürünün inert ve bozulmaya uğramayan bir ürün olduğunu göstermektedir.

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 14.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 22.07.2020

Önceki Revizyon: 1.0

Tarih / İlk versiyon: 22.07.2020

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID no. 11120976/SDS_GEN_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

12.3. Biyobirikim potansiyeli

Biyoakümülyasyon potansiyeli değeriendirilmesi:
Organizmalarda birikmesi beklenmez.

Biyoakümülyasyon potansiyeli:
Organizmalarda birikmesi beklenmez.

12.4. Toprakta hareketlilik

Çevre kompartmanları arasında nakliye değeriendirilmesi:
Toprakta Adsorpsiyon: Çalışma bilimsel olarak değeriulanmamış.

12.5. PBT sonuçları ve vPvB değeriendirilmesi

REACH (EC) No.1907/2006 yönetmeliğı Annex XIII 'e göre: Ürün PBT (kalıcı / biyobirikimli / toksik) kriterlerini karşılayan bir madde içirmez.

12.6. Endokrin bozucu özellikler

12.7. Diğer olumsuz etkiler

12.8. İlave bilgiler

Çevresel ortamlardaki davranışı ile ilgili ilave notlar:
Ürünün yoğunluğu nedeniyle çevreye yayılması imkansızdır. Bu nedenle çevre üzerinde negatif etkileri bulunmamaktadır.

BÖLÜM 13: Bertaraf etme bilgileri

13.1. Atık işleme yöntemleri

Yerel mevzuata uygun şekilde bertaraf edilmeli veya yakılmalıdır.

Kullanıma bağılı olması nedeniyle, Avrupa Atık Kataloğı (EWC)'na uygun bir atık kodu belirlenemez. Avrupa atık kataloğı ile ilişkili atık kodu bertaraf tesisi/üretici/etkililerle birlikte belirlenmelidir.

Kirlenmiş ambalaj:

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 14.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 22.07.2020

Önceki Revizyon: 1.0

Tarih / İlk versiyon: 22.07.2020

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID no. 11120976/SDS_GEN_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

Temizlenemeyen ambalajlar içerikleri ile aynı şekilde bertaraf edilmelidir.
Kirlenmemiş ambalajlar tekrar kullanılabilir.

BÖLÜM 14: Taşımacılık Bilgisi

Karayolu taşıması

ADR

UN-Numarası veya ID-Numarası:	Taşıma yönetmelikleri uyarınca tehlikeli madde olarak sınıflandırılmamıştır Geçerli değil
Uygun UN taşımacılık adı:	Geçerli değil
Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı:	Geçerli değil
Ambalaj gurubu:	Geçerli değil
Çevresel zararlar:	Geçerli değil
Kullanıcı için özel önlemler	Bilinmiyor

RID

UN-Numarası veya ID-Numarası:	Taşıma yönetmelikleri uyarınca tehlikeli madde olarak sınıflandırılmamıştır Geçerli değil
Uygun UN taşımacılık adı:	Geçerli değil
Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı:	Geçerli değil
Ambalaj gurubu:	Geçerli değil
Çevresel zararlar:	Geçerli değil
Kullanıcı için özel önlemler	Bilinmiyor

Kanal gemisi ile taşıma

ADN

UN-Numarası veya ID-Numarası:	Taşıma yönetmelikleri uyarınca tehlikeli madde olarak sınıflandırılmamıştır Geçerli değil
Uygun UN taşımacılık adı:	Geçerli değil
Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı:	Geçerli değil
Ambalaj gurubu:	Geçerli değil
Çevresel zararlar:	Geçerli değil
Kullanıcı için özel önlemler:	Bilinmiyor

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 14.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 22.07.2020

Önceki Revizyon: 1.0

Tarih / İlk versiyon: 22.07.2020

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID no. 11120976/SDS_GEN_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

Tanker ve kuru yük gemisi iç sularda taşımacılık
Değerlendirilmemiş

Deniz taşıması

IMDG

Taşıma yönetmelikleri uyarınca tehlikeli madde olarak sınıflandırılmamıştır

UN-Numarası veya ID-Numarası: Geçerli değil

Uygun UN taşımacılık adı: Geçerli değil

Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı: Geçerli değil

Ambalaj gurubu: Geçerli değil

Çevresel zararlar: Geçerli değil

Kullanıcı için özel önlemler Bilinmiyor

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

Havayolu taşıması

IATA/ICAO

Taşıma yönetmelikleri uyarınca tehlikeli madde olarak sınıflandırılmamıştır

UN-Numarası veya ID-Numarası: Geçerli değil

Uygun UN taşımacılık adı: Geçerli değil

Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı: Geçerli değil

Ambalaj gurubu: Geçerli değil

Çevresel zararlar: Geçerli değil

Kullanıcı için özel önlemler Bilinmiyor

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

14.1. UN-Numarası veya ID-Numarası

Yukarıdaki tablolarda ilgili düzenlemeler için "UN numarası veya ID numarası" için ilgili girişlere bakın.

14.2. Uygun UN taşımacılık adı

Üstteki tablolarda ilgili #Uygun UN taşıma adı# girişlerini belli regülasyonlar için bulabilirsiniz.

14.3. Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 14.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 22.07.2020

Önceki Revizyon: 1.0

Tarih / İlk versiyon: 22.07.2020

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID no. 11120976/SDS_GEN_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

Üstteki tablolarda #Taşımacılık için tehlike sınıf(ları)nın# girişlerini uygun regülasyonlara göre bulabilirsiniz.

14.4. Ambalaj grubu

Üstteki tablolarda #Ambalaj grubu# girişlerini uygun regülasyonlar için bulabilirsiniz.

14.5. Çevresel zararlar

Üstteki tablolarda #Çevresel zararların# girişini ilgili regülasyonlar için bulabilirsiniz.

14.6. Kullanıcı için özel önlemler

Üstteki tablolarda #Kullanıcılar için özel önemleri# ilgili regülasyonlar için bulabilirsiniz.

14.7. IMO enstrümanlarına göre dökme olarak deniz taşımacılığı

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Dökme olarak deniz taşımacılığı amaçlanmamıştır.

Maritime transport in bulk is not intended.

BÖLÜM 15: Mevzuat Bilgisi

15.1. Ürün ve karışımlar için güvenlik, sağlık ve çevresel düzenlemeler/özel mevzuat

Eğer diğer düzenlemeler güvenlik bilgi formunun herhangi bir yerinde uygulanmamışsa, bu alt başlıkta açıklanır.

BÖLÜM 16: Diğer bilgiler

Düşünülen başka uygulamalar için imalatçı ile görüşülmelidir. İlgili iş güvenliği önlemleri takip edilmelidir.

Güvenlik Bilgi Formu Hazırlayıcısı:

Ad/Soyad: Zeynep Cakir

BASF Türk Kimya Sanayi ve Ticaret Ltd. Sti., Nidakule Ataşehir Kuzey C Kapısı No:3E/5-22,

Barbaros Mah. Begonya Sok. Ataşehir, 34746 İstanbul, Turkey

Telefon: +90 216 570 3862

Email: zeynep.cakir@basf.com

Sertifika no: KDU-A-0-0040

Belge Tarihi: 10.12.2018

Geçerlilik Tarihi: 10.12.2023

Kısaltmalar

ADR = Uluslararası Tehlikeli Malların Karayoluyla Taşınması Yönetmeliği. ADN = Uluslararası Tehlikeli Maddelerin İç Su Yolları ile Taşınması Yönetmeliği. ATE = Akut Toksikite Tahminleri. CAO = Sadece Kargo Uçağı. CAS = Kimyasal Kayıt Numarası. CLP = Sınıflandırma, Etiketleme ve Ambalajlama Yönetmeliği. DIN = Standardizasyon için Alman Ulusal Kuruluşu. DNEL = Türetilmeyen Etki Seviyesi.

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 14.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 22.07.2020

Önceki Revizyon: 1.0

Tarih / İlk versiyon: 22.07.2020

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Natural White polylactic acid filament**

(ID no. 11120976/SDS_GEN_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

EC50 = Nüfusun% 50'si için etkili konsantrasyon ortancası. EC = Avrupa Topluluğu. EN = Avrupa Normu. IARC = Uluslararası Kanser Araştırma Ajansı. IATA = Uluslararası Hava Taşımacılığı Birliği. IBC-Code = Orta Hacimli Konteyner kodu. IMDG = Uluslararası Denizcilik Tehlikeli Maddeler Yönetmeliği. ISO = Uluslararası Standardizasyon Örgütü. STE = Kısa süreli maruz kalma. LC50 = Popülasyonun % 50'si ölümcül konsantrasyon medyanı. LD50 = Popülasyonun % 50'si ölümcül doz medyanı. MAK = Maksimum kabul edilebilir konsantrasyon. MARPOL = Uluslararası Gemilerden Kirlenmenin Önlenmesi Sözleşmesi. NEN = Hollanda Normu. NOEC = Gözlemlenmeyen etki konsantrasyonu. OEL = Mesleki Maruz Kalma Sınırı. OECD = Ekonomik İşbirliği ve Kalkınma Örgütü. PBT = Kalıcı, Biyobirikimli ve Toksik. PNEC = Tahmin edilemeyen etki seviyesi. ppm = milyonda bir birim. RID = Uluslararası Tehlikeli Malların Demiryolu ile Taşınması Yönetmeliği. TWA = Zaman ağırlıklı ortalama. UN numarası = taşıma sırasındaki UN numarası. vPvB = çok Kalıcı ve çok Biyobirikimli.

Bu güvenlik bilgi formunda verilen bilgiler şu anki bilgi ve tecrübelerimize dayanmakta ve ürünü güvenlikle ilgili gereklilikler açısından tanımlamaktadır. Güvenlik bilgi formu analiz sertifikası veya teknik bilgi formu değildir ve teknik şartname ile karıştırılmaması gerekir. Bilgiler ürünün özelliklerini tanımlamaz (ürün spesifikasyonu) Üzerinde mutabık kalınmış herhangi bir özellik ya ürünün spesifik bir amaca uygunluğu güvenlik bilgi formunda bulunan bilgilere dayandırılmaz. Her türlü mülkiyet haklarının korunması ve mevcut yasa ve yönetmeliklere uyulması ürün alıcısının sorumluluğundadır.

Sol kenarda yer alan bir ters kesme işareti, bir önceki metin üzerinde düzeltme yapıldığını gösterir.