

# Güvenlik Bilgi Formu

Sayfa: 1/13

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.07.2020

Revizyon: 1.0

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Black**

(ID no. 11120977/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

## BÖLÜM 1: Maddenin/karışımın ve şirketin/dağıtıcının kimliği

### 1.1. Madde /Karışımın kimliği

## Ultrafuse® PLA PRO1 Black

### 1.2. Madde veya karışımın belirlenmiş kullanımları ve tavsiye edilmeyen kullanımları

Tavsiye edilen kullanım: 3D Baskı, sadece endüstriyel kullanım için

### 1.3. Güvenlik bilgi formundaki tedarikçinin detayları

Firma:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

İletişim adresi:

BASF Tuerk Kimya San. ve Tic. Ltd. Sti.  
Barbaros Mah. Begonya Sok.  
Nidakule Ataşehir Kuzey C Kapısı  
No:3E/5-22 34746 Ataşehir/İstanbul  
Türkiye

Telefon: +90 216 570 3862

Elektronik posta adresi: zeynep.cakir@basf.com

### 1.4. Acil durum telefon numarası

Acil İlk Yardım Merkezi: 112

Ulusal Zehir Danışma Merkezi: 114

İtfaiye: 110

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

Telefaks numarası: +90 216 570 3779

## BÖLÜM 2: Zararlılık tanımlanması

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.07.2020

Revizyon: 1.0

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Black**

(ID no. 11120977/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

## 2.1. Madde ve karışımın sınıflandırılması

28848 nolu Resmi Gazeteye göre ( R.G 11.12.2013-28848)

Bu ürün için GHS kriterlerine göre sınıflandırmaya gerek yoktur.

## 2.2. Etiket unsurları

Global Harmonize Sistem, EU (GHS)

GHS (Kimyasalların Sınıflandırılması ve Etiketlendirilmesi Sistemi) kriterlerine göre ürün tehlike uyarı etiketi gerektirmemektedir.

## 2.3. Diğer zararlar

28848 nolu Resmi Gazeteye göre ( R.G 11.12.2013-28848)

Depolama ve kullanım için düzenlemeler/açıklamalar gözönünde bulundurulursa, bilinen spesifik bir tehlikesi bulunmamaktadır .

# BÖLÜM 3: Bileşimi /İçeriği Hakkında Bilgi

## 3.1. Maddeler

Geçerli değil

## 3.2. Karışımlar

Kimyasal yapısı

polimer

Tehlikeli bileşenleri (GHS)

28848 nolu Resmi Gazeteye göre ( R.G 11.12.2013-28848)

Bilinen özel tehlikeleri yoktur.

# BÖLÜM 4: İlk yardım önlemleri

## 4.1. İlk yardım önlemlerinin açıklaması

Ürünün bulaştığı giysileri çıkarın.

Solunursa:

Etkilenen kişiyi temiz havaya çıkarın ve kişiyi sakinleştirin. Gerekirse solunum yardımı yapın. Eğer semptomlar devam ederse, tıbbi yardım alın.

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)  
Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.07.2020 Revizyon: 1.0  
Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Black**

(ID no. 11120977/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

Deri ile temas ederse:

Sabun ve su ile iyice yıkayın. Erimiş maddenin yolaçtığı yanıklar hastane tedavisi gerektirir. Tahriş oluşursa, tıbbi yardım çağırın.

Göz ile temas ederse:

Gözlere temas etmesi halinde, bol su ile en az 15 dakika durulayın. Tahriş oluşursa, tıbbi yardım çağırın.

Yutulursa:

Hastayı sakinleştirin, açık havaya çıkarın. Derhal tıbbi yardım gereklidir.

#### 4.2. Akut ve sonradan görülen önemli belirtiler ve etkiler

Belirtiler: Diğer belirtiler ve/veya etkileri şimdiye kadar bilinmemektedir

Tehlikeler: İstenen kullanım ve uygun elleçlemede hiçbir tehlike beklenmiyor.

#### 4.3. Tıbbi müdahale ve özel tedavi gereği için ilk işaretler

Tedavi: Semptomlara bağlı tedavi uygulayınız(dekontaminasyon, hayati fonksiyonlar), bilinen spesifik antidotu yoktur.

## BÖLÜM 5: Yangınla mücadele önlemleri

### 5.1. Yangın söndürücüler

Uygun söndürücü maddeler:  
su püskürtme, köpük, kuru toz

### 5.2. Madde veya karışımdan kaynaklanan özel zararlar

karbon oksit

Yangın durumunda adı geçen maddeler/madde grupları açığa çıkabilir.

### 5.3. Yangın söndürme ekipleri için tavsiyeler

Özel koruyucu donanım:

Bağımsız bir solunum aparatı kullanın.

Ek bilgiler:

Yangın enkazını ve kirlenmiş söndürme suyunu resmi mevzuata uygun olarak bertaraf ediniz.

## BÖLÜM 6: Kaza sonucu yayılmaya karşı önlemler

Havadaki toz yayılmasını önleyiniz.(basıncılı hava ile toz yüzeyleri temizleme gibi). Toz oluşumunu ve birikimini engelle - toz patlaması tehlikesi - Yeterli miktarda toz konsantrasyonu içerde patlayıcı bir karışıma yol açabilir. Tozutmayı minizmize etmeye çalışın, açık aleve ya da benzer kıvılcamlandırıcı sebeplere maruz bırakmayın.

### 6.1. Kişisel önlemler, koruyucu ekipman ve acil durum prosedürleri

Özel tedbirler gerekmez.

## 6.2. Çevresel önlemler

Kanalizasyona/yüzey sularına/yeraltı sularına deşarj etmeyiniz.

## 6.3. Muhafaza etme ve temizleme için yöntemler ve materyaller

Küçük miktarlar için: Mekanik yöntemlerle temizleyin.

Büyük miktarlar için: Mekanik yöntemlerle temizleyin. Dökülen ürünü vakumla temizleyin.

mümkünse işlem için yeniden talep isteyin. Yeterli havalandırma sağlayınız. Toz kaldırmaktan kaçınınız.

## 6.4. Diğer bölümlere atıflar

Maruziyet kontrolleri/kişisel korunma ve bertaraf değerlendirmeler ile ilgili bilgi bölüm 8 ve 13'de bulunabilir.

# BÖLÜM 7: Elleçleme ve Depolama

## 7.1. Güvenli elleçleme için önlemler

Toz/buhar/dumanlarını solumaktan kaçının. Yeterli havalandırma sağlayınız. Kurutma işleminde ve proses ekipmanlarının eriyik çıkışlarının çevresinde uygun havalandırma sağlayınız. Tutuşturma kaynaklarından uzakta tutunuz - Sigara içilmez. Statik elektrik bosalmalarına karşı koruyucu önlem alın. Toz oluşumunu ve birikintisini engelleyiniz.

Yangın ve patlamaya karşı koruma:

Ürün alevlerin dağılmasına katkıda bulunmaz, ayrıca kendi kendine yanıcı veya patlayıcı değildir. Toz oluşmasından kaçının. Yeterli miktarda toz konsantrasyonu içerde patlayıcı bir karışıma yol açabilir. Tozutmayı minizmize etmeye çalışın, açık aleve ya da benzer kıvılcamlandırıcı sebeplere maruz bırakmayın.

## 7.2. Uyuşmazlıkları da içeren güvenli depolama için koşullar

Depolama stabilitesi:

Nemden koruyunuz.

# BÖLÜM 8: Maruziyet Kontrolleri / Kişisel Korunma

## 8.1. Kontrol parametreleri

İşyeri kontrolü sınır parametreleri içeren bileşenler

Bilinen mesleki maruziyet sınırı yoktur.

## 8.2. Maruziyet kontrolleri

Kişisel korunma donanımları

Solunum koruması:

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.07.2020

Revizyon: 1.0

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Black**

(ID no. 11120977/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

Eğer solunabilir gazlar/tozlar olursa, solunum koruması. Havalandırma yetersiz ise solunum koruması. Partikül filtresi EN 143 veya 149, Tip P2 veya FFP2, filtreleme kapasitesi orta (daha az toksik maddelerin katı ve sıvı partikülleri).

El koruması:

Sıcak erimiş kütleleri elleçlerken (örn. tekstil veya deri ) ilave ısıda koruyucu eldiven kullanın (EN 407).

Göz koruması:

Yan siperlikleri olan emniyet gözlükleri (frame goggles) (EN 166)

Vücut koruması:

Vücut koruması yapılacak çalışmaya ve olası maruz kalma şekline göre seçilmelidir. Örneğin yüz siperliği, koruyucu çizme, kimyasal koruyucu elbise (DIN-EN 14605'e göre).

Genel güvenlik ve hijyen önlemleri

Mekanik işlem ve/veya sıcak eriyik koşullar sırasında teması önlemek için koruyucu giysi giyin. İş elbisesini ayrı saklayın. Eller ve/ya yüz molalardan önce ve vardiya bitiminden sonra yıkanmalıdır.

## BÖLÜM 9: Fiziksel ve Kimyasal Özellikler

### 9.1. Temel fiziksel ve kimyasal özellikleri hakkında bilgi

Form:	lif
Renk:	siyah
Koku:	kokusuz
Koku sınırı:	tatbik edilemez
pH değeri:	tatbik edilemez
erime aralığı:	ilgili değil
Kaynama noktası:	tatbik edilemez
Parlama noktası:	tatbik edilemez
Buharlaşma hızı:	Ürün uçucu olmayan bir katıdır.
Parlayıcılık:	tutulmaz
Düşük patlama limiti:	Sınıflandırma ve etiketleme katılar için uygun değildir.
Yüksek patlama limiti:	Sınıflandırma ve etiketleme katılar için uygun değildir.
Tutulma sıcaklığı:	tatbik edilemez

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.07.2020

Revizyon: 1.0

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Black**

(ID no. 11120977/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

buhar basıncı:	tatbik edilemez
Yoğunluk:	(25 °C) ilgili değil
Relatif buhar yoğunluğu ( hava ):	tatbik edilemez
Suda çözünürlük:	çözünmez
Parçalanma katsayısı n-oktanol/su (log Kow):	tatbik edilemez
Kendiliğinden tutuşma:	kendi kendine tutuşmaz
Termal bozunma:	Öngörüldüğü / belirtildiği gibi kullanılır ve depolanırsa bozunma olmaz. uzun süreli ısı yüklemesi bozunma ürünlerinin açığa çıkmasına yol açabilir
Vizkozite, dinamik:	tatbik edilemez
Vizkozite, kinematik:	ürün katıdır, uygulanamaz.
patlama tehlikesi:	patlayıcı değil
yangını artırıcı özellikler:	Yangını artırıcı değildir.

## 9.2. Diğer bilgiler

kendi kendine ısınabilme özelliği: Kendi kendine  
ısınabilir özelliği olan bir ürün  
değildir.

Diğer bilgiler:

Eğer gerekli ise fiziksel ve kimyasal parametrelerle ilgili bilgi bu bölümde belirtilmiştir.

## BÖLÜM 10: Kararlılık ve Tepkime

### 10.1. Tepkime

Belirtildiği/tarif edildiği şekilde depolanır ve kullanılırsa tehlikeli reaksiyonlar oluşmaz.

Metallerde korozyon: Metaller üzerinde aşındırıcı bir etkisi yoktur.

### 10.2. Kimyasal kararlılık

Ürün öngörüldüğü/gösterildiği şekilde kullanılır ve depolanırsa stabildir.

### 10.3. Zararlı tepkime olasılığı

Belirtildiği/tarif edildiği şekilde depolanır ve kullanılırsa tehlikeli reaksiyonlar oluşmaz.

Ürün kimyasal olarak stabildir.

### 10.4. Kaçınılması gereken durumlar

Sıcaklık: > 300 °C

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)  
Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.07.2020 Revizyon: 1.0  
Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Black**

(ID no. 11120977/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

Yüksek sıcaklıklara uzun süre maruz kalmak, kapalı kaplarda basınç artışı ile birlikte ekzotermik ayrışmayla sonuçlanabilir. Tüm tutuşma kaynaklarından kaçınınız: ısı, kıvılcım, açık alev.

### 10.5. Kaçınılması gereken maddeler

Kaçınılması gereken maddeler:  
oksitleyici madde

### 10.6. Zararlı bozunma ürünleri

Tehlikeli bozunma ürünleri:  
monomerler, gazlar/buharlar, oksitler, hidrokarbonlar

## BÖLÜM 11: Toksikolojik Bilgi

### 11.1. Toksikolojik etkileri hakkında bilgi

#### Akut toksisite

Akut Toksisite Değerlendirmesi:  
Erimiş ürün ile temas termal yanıklara neden olabilir.

Deneyssel/hesaplanmış veri:  
(Enhalatif ( nefesle beraber içine çekerek )):Tozlarının solunması halinde akut tehlike olasıdır.

(Deri ile ilgili):Uygulanabilir bilgi mevcut değildir.

#### Tahriş

Tahriş edici etkilerin değerlendirilmesi:  
Ciltte hafif tahrişe yolaçabilir. Gözlerde hafif tahrişe yolaçabilir.

Deneyssel/hesaplanmış veri:  
Deri korozyon / tahriş: Mekanik tahrişe neden olabilir.

Ciddi göz hasarları / tahriş: Mekanik tahrişe neden olabilir.

#### Solunum / deri hassasiyeti

Hassasiyet Değerlendirmesi:  
Kimyasal yapısından dolayı hassaslaşma etkisi gözlenmez. Ürün test edilmemiştir. Bilgiler benzer bir yapı veya kompozisyona sahip olan kimyasal madde / üründen elde edilmiştir.

#### Üreme hücresi Mutajenite

Mutajenlik Değerlendirmesi:

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.07.2020

Revizyon: 1.0

Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Black**

(ID no. 11120977/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

Maddenin kimyasal yapısı böyle bir etki için özel bir uyarıyı öne sürmemektedir. Ürün test edilmemiştir. Bilgiler benzer bir yapı veya kompozisyona sahip olan kimyasal madde / üründen elde edilmiştir.

#### Kanserojenlik

Kanserojenlik Değerlendirmesi:

Maddenin kimyasal yapısı böyle bir etki için özel bir uyarıyı öne sürmemektedir. Ürün test edilmemiştir. Bilgiler benzer bir yapı veya kompozisyona sahip olan kimyasal madde / üründen elde edilmiştir.

#### üreme sistemi ile ilgili toksisite

Üreme Toksisitesi Değerlendirmesi:

Maddenin kimyasal yapısı böyle bir etki için özel bir uyarıyı öne sürmemektedir. Ürün test edilmemiştir. Bilgiler benzer bir yapı veya kompozisyona sahip olan kimyasal madde / üründen elde edilmiştir.

#### Gelişimsel toksisite

Teratojenisitenin değerlendirilmesi:

Maddenin kimyasal yapısı böyle bir etki için özel bir uyarıyı öne sürmemektedir. Ürün test edilmemiştir. Bilgiler benzer bir yapı veya kompozisyona sahip olan kimyasal madde / üründen elde edilmiştir.

#### Spesifik hedef organ toksisitesi (tek maruziyet)

Yalnız STOT değerlendirme:

Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor.

#### Tekrarlanan doz toksisitesi ve özel hedef organı toksisite (Tekrarlanan maruz kalma)

Tekrarlanan Doz Toksisitesi Değerlendirmesi:

Dermal yolla olan maruziyetlerde tekrarlanan ve bir defalık maruziyetin etkileri benzerdir. Solunum yoluyla olan maruziyetlerde tekrarlanan ve bir defalık maruziyetin etkileri benzerdir. Yutma yoluyla olan maruziyetlerde tekrarlanan ve bir defalık maruziyetin etkileri benzerdir. Ürün test edilmemiştir. Bilgiler benzer bir yapı veya kompozisyona sahip olan kimyasal madde / üründen elde edilmiştir.

#### Aspirasyon tehlikesi

Aspirasyon tehlikesi beklenmemektedir.

#### Diğer ilgili toksisite bilgileri

Ürün test edilmemiştir. Bilgiler benzer bir yapı veya kompozisyona sahip olan kimyasal madde / üründen elde edilmiştir.



## BÖLÜM 12: Ekolojik Bilgi

### 12.1. Toksisite

Suda yaşıyan organizmalardaki toksisitenin değerlendirilmesi:  
Büyük olasılıkla ürün, sudaki organizmalar için akut zararlı değildir.

### 12.2. Kalıcılık ve bozunabilirlik

Biodegradasyon ve eliminasyon ( H<sub>2</sub>O ) ile ilgili değerlendirme:  
Tecrübeler bu ürünün inert ve bozulmaya uğramayan bir ürün olduğunu göstermektedir.

### 12.3. Biyobirikim potansiyeli

Biyoakümülyasyon potansiyeli:  
Organizmalarda birikmesi beklenmez.

### 12.4. Toprakta hareketlilik

Çevre kompartmanları arasında nakliye değerlendirmesi:  
Toprakta Adsorpsiyon: Çalışma bilimsel olarak doğrulanmamış.

### 12.5. PBT sonuçları ve vPvB değerlendirmesi

Bu ürün PBT (kalıcı/bioakümülyatif/toksik) ve vPvB (çok kalıcı/çok bioakümülyatif)

### 12.6. Diğer olumsuz etkiler

### 12.7. İlave bilgiler

Çevresel ortamlardaki davranışı ile ilgili ilave notlar:  
Ürünün yoğunluğu nedeniyle çevreye yayılması imkansızdır. Bu nedenle çevre üzerinde negatif etkileri bulunmamaktadır.

## BÖLÜM 13: Bertaraf etme bilgileri

### 13.1. Atık işleme yöntemleri

Yerel mevzuata uygun şekilde bertaraf edilmeli veya yakılmalıdır.

Kullanıma bağlı olması nedeniyle, Avrupa Atık Kataloğu (EWC)'na uygun bir atık kodu belirlenemez. Avrupa atık kataloğu ile ilişkili atık kodu bertaraf tesisi/üretici/yetkililerle birlikte belirlenmelidir.

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)  
Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.07.2020 Revizyon: 1.0  
Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Black**

(ID no. 11120977/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

Kirlenmiş ambalaj:  
Temizlenemeyen ambalajlar içerikleri ile aynı şekilde bertaraf edilmelidir.  
Kirlenmemiş ambalajlar tekrar kullanılabilir.

## BÖLÜM 14: Taşımacılık Bilgisi

### Karayolu taşıması

ADR

	Taşıma yönetmelikleri uyarınca tehlikeli madde olarak sınıflandırılmamıştır
UN-numarası:	Geçerli değil
Uygun UN taşımacılık adı:	Geçerli değil
Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı:	Geçerli değil
Ambalaj gurubu:	Geçerli değil
Çevresel zararlar:	Geçerli değil
Kullanıcı için özel önlemler	Bilinmiyor

RID

	Taşıma yönetmelikleri uyarınca tehlikeli madde olarak sınıflandırılmamıştır
UN-numarası:	Geçerli değil
Uygun UN taşımacılık adı:	Geçerli değil
Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı:	Geçerli değil
Ambalaj gurubu:	Geçerli değil
Çevresel zararlar:	Geçerli değil
Kullanıcı için özel önlemler	Bilinmiyor

### Kanal gemisi ile taşıma

ADN

	Taşıma yönetmelikleri uyarınca tehlikeli madde olarak sınıflandırılmamıştır
UN-numarası:	Geçerli değil
Uygun UN taşımacılık adı:	Geçerli değil
Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı:	Geçerli değil
Ambalaj gurubu:	Geçerli değil
Çevresel zararlar:	Geçerli değil
Kullanıcı için özel önlemler:	Bilinmiyor

Tanker ve kuru yük gemisi iç sularda taşımacılık  
Değerlendirilmemiş

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)  
Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.07.2020  
Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Black**

Revizyon: 1.0

(ID no. 11120977/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

**Deniz taşıması**

IMDG

Taşıma yönetmelikleri uyarınca tehlikeli madde olarak sınıflandırılmamıştır

UN-numarası: Geçerli değil  
Uygun UN taşımacılık adı: Geçerli değil

Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı: Geçerli değil  
Ambalaj gurubu: Geçerli değil  
Çevresel zararlar: Geçerli değil

Kullanıcı için özel önlemler Bilinmiyor

**Sea transport**

IMDG

UN number: Not applicable  
UN proper shipping name: Not applicable  
Transport hazard class(es): Not applicable  
Packing group: Not applicable  
Environmental hazards: Not applicable  
Special precautions for user: None known

**Havayolu taşıması**

IATA/ICAO

Taşıma yönetmelikleri uyarınca tehlikeli madde olarak sınıflandırılmamıştır

UN-numarası: Geçerli değil  
Uygun UN taşımacılık adı: Geçerli değil

Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı: Geçerli değil  
Ambalaj gurubu: Geçerli değil  
Çevresel zararlar: Geçerli değil

Kullanıcı için özel önlemler Bilinmiyor

**Air transport**

IATA/ICAO

UN number: Not applicable  
UN proper shipping name: Not applicable  
Transport hazard class(es): Not applicable  
Packing group: Not applicable  
Environmental hazards: Not applicable  
Special precautions for user: None known

**14.1. UN-numarası**

#UN Numaraları# için ilgili girişleri üstteki tablodaki belirli düzenlemelerde görebilirsiniz.

**14.2. Uygun UN taşımacılık adı**

Üstteki tablolarda ilgili #Uygun UN taşıma adı# girişlerini belli regülasyonlar için bulabilirsiniz.

**14.3. Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı**

Üstteki tablolarda #Taşımacılık için tehlike sınıf(ları)ının# girişlerini uygun regülasyonlara göre bulabilirsiniz.

**14.4. Ambalaj gurubu**

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)  
Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.07.2020 Revizyon: 1.0  
Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Black**

(ID no. 11120977/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

Üstteki tablolarda #Ambalaj grubu# girişlerini uygun regülasyonlar için bulabilirsiniz.

**14.5. Çevresel zararlar**

Üstteki tablolarda #Çevresel zararların# girişini ilgili regülasyonlar için bulabilirsiniz.

**14.6. Kullanıcı için özel önlemler**

Üstteki tablolarda #Kullanıcılar için özel önemleri# ilgili regülasyonlar için bulabilirsiniz.

**14.7. MARPOL ek II ve IBC koduna göre toplu taşımacılık****Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code**

Yönetmelik:	Değerlendirilmemiş	Regulation:	Not evaluated
Gönderim onaylı:	Değerlendirilmemiş	Shipment approved:	Not evaluated
Kirlilik adı:	Değerlendirilmemiş	Pollution name:	Not evaluated
Kirlilik Kategorisi:	Değerlendirilmemiş	Pollution category:	Not evaluated
Gemi Tipi:	Değerlendirilmemiş	Ship Type:	Not evaluated

**BÖLÜM 15: Mevzuat Bilgisi****15.1. Ürün ve karışımlar için güvenlik, sağlık ve çevresel düzenlemeler/özel mevzuat**

Eğer diğer düzenlemeler güvenlik bilgi formunun herhangi bir yerinde uygulanmamışsa, bu alt başlıkta açıklanır.

**BÖLÜM 16: Diğer bilgiler**UN GHS kriterlerine göre tehlike sınıfları değerlendirilmesi (en son versiyon)

Düşünülen başka uygulamalar için imalatçı ile görüşülmelidir. İlgili iş güvenliği önlemleri takip edilmelidir.

Güvenlik Bilgi Formu Hazırlayıcısı:

Ad/Soyad: Zeynep Cakir

Adres: BASF Tuerk Kimya Sanayi ve Ticaret Ltd. Sti., 41455 Dilovasi - Kocaeli, Turkey

Telefon: +90 262 648 9200

Email: zeynep.cakir@basf.com

Sertifika no: GBF-A-0-2748

Belge Tarihi: 28.03.2018

Geçerlilik Tarihi: 28.03.2021

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)  
Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.07.2020  
Ürün: **Ultrafuse® PLA PRO1 Black**

Revizyon: 1.0

(ID no. 11120977/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 10.01.2023

Bu güvenlik bilgi formunda verilen bilgiler şu anki bilgi ve tecrübelerimize dayanmakta ve ürünü güvenlikle ilgili gereklilikler açısından tanımlamaktadır. Güvenlik bilgi formu analiz sertifikası veya teknik bilgi formu değildir ve teknik şartname ile karıştırılmaması gerekir. Bilgiler ürünün özelliklerini tanımlamaz (ürün spesifikasyonu) Üzerinde mutabık kalınmış herhangi bir özellik ya ürünün spesifik bir amaca uygunluğu güvenlik bilgi formunda bulunan bilgilere dayandırılmaz. Her türlü mülkiyet haklarının korunması ve mevcut yasa ve yönetmeliklere uyulması ürün alıcısının sorumluluğundadır.

Sol kenarda yer alan bir ters kesme işareti, bir önceki metin üzerinde düzeltme yapıldığını gösterir.