

# Sikkerhetsdatablad

side: 1/14

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 16.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 26.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.09.2019

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Schwarz**

(ID nr. 11120977/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

## PUNKT 1: Identifikasjon av stoffet/stoffblandingen og av selskapet/foretaket

### 1.1. Produktidentifikator

## Ultrafuse® PLA PRO1 Schwarz

### 1.2. Relevante identifiserte bruksområder for stoffet eller stoffblandingen og bruk som frarådes

| Anbefalt anvendelse: 3D-utskrift

### 1.3. Opplysninger om leverandøren av sikkerhetsdatabladet

Firma:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Kontaktadresse:

BASF AS  
Lilleakerveien 2B  
0283 Oslo  
NORWAY

Telefon: +47 90 28 05 15

E-mail adresse: product-safety-north@basf.com

### 1.4. Nødtelefonnummer

Giftinformasjonen +47 22 59 13 00, 24-timers service 7 dager i uken

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 16.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 26.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.09.2019

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Schwarz**

(ID nr. 11120977/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

## PUNKT 2: Fareidentifikasjon

### 2.1. Klassifisering av stoffet eller stoffblandingen

Følgende metoder er benyttet for klassifisering av blandingen: ekstrapolering av konsentrasjonsnivåer for farlige stoffer, på grunnlag av testresultater og etter evaluering av eksperter. Metodene som er brukt er omtalt ved de respektive testresultatene.

I henhold til Forordning (EF) Nr. 1272/2008 [CLP]

Produktet er ikke klassifiseringspliktig i henhold til GHS kriteriene.

### 2.2. Merkningselementer

I henhold til Forordning (EF) Nr. 1272/2008 [CLP]

Produktet er ikke merkepliktig i henhold til GHS kriteriene.

### 2.3. Andre farer

I henhold til Forordning (EF) Nr. 1272/2008 [CLP]

Kan forårsake forbrenninger i smeltet tilstand.

Produktet inneholder ingen stoffer som er over de juridiske grensene som er oppført i listen som er etablert i samsvar med artikkel 59(1) i forordning (EF) nr. 1907/2006 til å ha hormonforstyrrende egenskaper eller er identifisert å ha hormonforstyrrende egenskaper i samsvar med kriteriene som er fastsatt i kommisjonens delegerede forordning (EU) 2017/2100 eller kommisjonsforordning (EU) 2018/605. Produktet oppfyller ikke kriteriene for PBT (persistent/bioakkumulerende/toksisk) og vPvB (svært persistent/svært bioakkumulerende).

---

## PUNKT 3: Sammensetning/opplysninger om bestanddeler

### 3.1. Stoffer

Ikke anvendelig

### 3.2. Stoffblandinger

Kjemisk karakterisering

| Sammensetning basert på: polymer, additiver

Reguleringsrelevante ingredienser

Ingen kjente farer.

---

## PUNKT 4: Førstehjelpstiltak

### 4.1. Beskrivelse av førstehjelpstiltak

Tilsølte klær fjernes.

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 16.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 26.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.09.2019

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Schwarz**

(ID nr. 11120977/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

Ved innånding:

Bring berørte personer til frisk luft og hold i ro. Konsulter lege ved vedvarende symptomer.

Ved hudkontakt:

Vask grundig med såpe og vann. Ved irritasjon, oppsøk lege. forbrenning forårsaket av smeltet materiale må behandles klinisk.

Ved kontakt med øynene:

Skyll grundig med åpne øyelokk i minst 15 minutter under rennende vann. Ved irritasjon, oppsøk lege.

Ved svelging:

Skyll straks munnen med vann. Omgående legehjelp.

#### **4.2. De viktigste symptomene og virkningene, både akutte og forsinkede**

Symptomer: (Ytterligere) symptomer og/eller effekter er ikke kjent hittil

Farer: Ingen fare er forventet under tiltenkt bruk og riktig håndtering.

#### **4.3. Angivelse av om umiddelbar legehjelp og spesialbehandling er nødvendig**

Behandling: Symptomatisk behandling (dekontaminering, vitalefunksjoner), ingen spesifikk motgift kjent.

---

### **PUNKT 5: Brannsløkkingstiltak**

#### **5.1. Sløkkingsmidler**

Egnede brannsløkningsmidler:

vanntåke, skum, pulver, karbondioksid

#### **5.2. Særlige farer knyttet til stoffet eller stoffblandingen**

Farlige stoffer: karbonoksider

Råd: Nevnte stoffer/stoffgrupper kan frigjøres ved brann.

#### **5.3. Råd til brannmannskaper**

Særskilt verneutstyr:

Bruk luftforsynt åndedrettsvern.

Andre opplysninger:

Støv kan danne eksplosive blandinger med luft. Brannrester og forurensset sløkningsvann destrueres i overensstemmelse med lokale forskrifter.

---

## PUNKT 6: Tiltak ved utilsiktede utslipp

Unngå spredning av støv i luften (f.eks. ved rengjøring av støvete overflater med trykkluft). Unngå støvutvikling og opplagring av støv- støveksplonsrisiko. Støv i tilstrekkelig konsentrasjon kan føre til en eksplosiv blanding i luft. Håndteres for å begrense støvdannelse, unngå åpen ild og andre antennelseskilder.

### 6.1. Personlige forsiktighetsregler, personlig verneutstyr og nødrutiner

Ingen spesielle forholdsregler er påkrevet.

### 6.2. Forsiktighetsregler med hensyn til miljø

| Utslipp til miljøet må unngås.

### 6.3. Metoder og materialer for oppsamling og rensing

Ved små mengder: Bruk mekanisk håndteringsutstyr.

Ved store mengder: Bruk mekanisk håndteringsutstyr.

| Materiale som er tatt opp går til forskriftsmessig avfallsbehandling. Unngå støvutvikling.

### 6.4. Henvisning til andre punkter

Informasjon om eksponeringskontroll/personlig verneutstyr og forhold vedrørende avfallsbehandling finnes i seksjon 8 og 13.

---

## PUNKT 7: Håndtering og lagring

### 7.1. Forsiktighetsregler for sikker håndtering

Unngå innånding av støv/tåke/damp. Sørg for skikkelig ventilasjon. Sørg for egnet ventilasjon ved tørking og omkring prosessmaskinenes smelteutledning. Holdes vekk fra antennelseskilder - Røyking forbudt. Ta forholdsregler mot utladning av statisk elektrisitet. Unngå støvdannelse og støvansamlinger.

Brann- og eksplosjonsbeskyttelse:

Produktet er hverken brannfremmende, selvantennelig eller eksplosjonsfarlig. Unngå støvutvikling. Støv i tilstrekkelig konsentrasjon kan føre til en eksplosiv blanding i luft. Håndteres for å begrense støvdannelse, unngå åpen ild og andre antennelseskilder.

### 7.2. Vilkår for sikker lagring, herunder eventuelle uforenligheter

| Ytterligere informasjoner til lagerbetingelsene: Unngå støvansamling. Unngå ekstrem varme.

Lagerstabilitet:

Beskyttes mot fuktighet.

### 7.3. Særlig(e) sluttanvendelse(r)

| For de aktuelle identifiserte bruksområdene oppført i seksjon 1 må man ta hensyn til de rådene som er nevnt i seksjon 7.

---

## PUNKT 8: Eksponeringskontroll / personlig verneutstyr

### 8.1. Kontrollparametrer

Komponenter med arbeidsplassrelaterte grenseverdier

| Ingen yrkeshygieniske eksponeringsgrenser er kjent.

### 8.2. Eksponeringskontroll

Hensiktsmessige tekniske kontrolltiltak

| Det anbefales at alt utstyr for støvkontroll, for eksempel lokal avtrekksventilasjon og materialtransportsystemer som er involvert i håndteringen av dette produktet, inneholder eksplosjonsavlastningsventiler eller et eksplosjonshemmende system eller et system for oksygenfattig miljø. Sørg for at støvhåndteringssystemer (som avtrekkskanaler, støvvoppsamlere, beholdere og prosessutstyr) er utformet på en måte som hindrer at støv slipper ut i arbeidsområdet (dvs. at det ikke er lekkasjer fra utstyret). Bruk kun elektrisk utstyr og selvgående industritrucker med riktig klassifisering.

Personlig verneutstyr

Åndedrettsvern:

Åndedrettsvern ved dannelse av sprøytetåke/støv som kan innåndes. Åndedrettsvern ved utilstrekkelig ventilasjon. Partikkelfilter med middels tilbakeholdelsesevne for faste og væskeformige partikler (f.eks. EN 143 eller 149, type P2 eller FFP2).

Håndbeskyttelse:

Ved håndtering av varm smelte benyttes varmebeskyttelseshansker (EN 407), f.eks. av tekstil eller lær.

Øyevern:

Vernebriller med sidebeskyttelse (vernebriller) (EN 166)

Verneklær:

Kroppsbeskyttelse bør velges avhengig av bruksmåte og mulig påvirkning, f.eks. forkle, vernesko, vernedress mot kjemikalier (I henhold til EN 14605 ved sprut eller EN ISO 13982 ved støv).

Generelle beskyttelses- og hygienetiltak

| Bruk verneklær for å unngå kontakt under mekanisk bearbeiding og/eller den varme smelteprosessen. Oppbevar arbeidsklær adskilt. Vask hender og/eller ansikt før pauser og ved arbeidstidens slutt. La vær å spise, drikke eller røke under bruk.

---

## PUNKT 9: Fysiske og kjemiske egenskaper

### 9.1. Opplysninger om grunnleggende fysiske og kjemiske egenskaper

Stoffets form:	fast
Form:	filament
Farge:	svart
Lukt:	luktfri

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 16.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 26.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.09.2019

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Schwarz**

(ID nr. 11120977/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

luktgrense:	ikke aktuelt, ingen merkbar lukt
Smeltepunkt:	> 150 °C
Kokepunkt:	ikke anvendelig
Antennelighet:	Ikke brannfarlig fast stoff ifølge UN-transportregelverket, klasse 4.1 og GHS kapittel 2.7.
Nedre eksplosjonsgrense:	For faste stoffer, ikke relevant for klassifisering og merking.
Øvre eksplosjonsgrense:	For faste stoffer, ikke relevant for klassifisering og merking.
Flammepunkt:	ikke anvendelig, produktet er et fast stoff
Temperatur for selvantennning:	ikke anvendelig
Termisk nedbrytning:	Ingen nedbryting, om forskrifter/henvisninger vedr. lagring og håndtering overholdes. Ved lengere termisk belastning kan avspaltning av nedbrytningsprodukter forekomme.
pH-verdi:	ikke anvendelig, stoffet/stoffblandingen er ikke oppløselig (i vann)
Viskositet, kinematisk:	ikke anvendelig, produktet er et fast stoff
Løselighet i vann:	ikke løselig
Fordelingskoeffisient n-oktanol/vann (log Kow):	ikke anvendelig for blandinger
Damptrykk:	ikke bestemt
Tetthet:	(25 °C) ikke bestemt
Relativ damptetthet (luft):	Produktet er et ikke-flyktig fast stoff.

## 9.2. Andre opplysninger

### Informasjon om fysiske fareklasser

#### Eksplosiver

eksplosjonsfare: ikke eksplosiv

#### Oksiderende egenskaper

Brannfremmende egenskaper: ikke brannfremmende

#### Selvoppvarmende stoffer og blandinger

Selvoppvarmingsevne: Dette stoffet har ingen evne til selvoppfetting.

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 16.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 26.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.09.2019

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Schwarz**

(ID nr. 11120977/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

### Korrosjon på metall

Ikke korrosiv overfor metall.

### **Andre sikkerhetsegenskaper**

Andre opplysninger: Om nødvendig er andre fysiske og kjemiske egenskaper angitt i denne seksjonen.

Fordampningshastighet: Produktet er et ikke-flyktig fast stoff.

---

## **PUNKT 10: Stabilitet og reaktivitet**

### **10.1. Reaktivitet**

Ingen farlige reaksjoner om forskrifter/henvisninger for lagring og håndtering overholdes.

Korrosjon på metall: Ikke korrosiv overfor metall.

### **10.2. Kjemisk stabilitet**

Produktet er stabilt dersom forskriftene/henvisningene for lagring og håndtering følges.

### **10.3. Risiko for farlige reaksjoner**

| Ingen farlige nedbrytningsprodukter ved forskriftsmessig oppbevaring og håndtering.

### **10.4. Forhold som skal unngås**

temperatur: &gt; 300 °C

Langvarig eksponering for forhøyede temperaturer kan føre til eksoterm dekomponering sammen med trykkoppbygging i tette beholdere. Unngå alle antennelseskilder: varme, gnister, åpen flamme.

### **10.5. Uforenlige materialer**

Stoffer som må unngås:  
oksidasjonsmiddel

### **10.6. Farlige nedbrytningsprodukter**

Helsefarlige spaltningsprodukter:

| Ved lengere termisk belastning kan avspaltning av nedbrytningsprodukter forekomme., monomere, gasser/damper, oksider, hydrokarboner, sykliske lavmolekylære oligomere

---

## **PUNKT 11: Toksikologiske opplysninger**

### **11.1. Informasjon om fareklasser som definert i forordning (EF) nr. 1272/2008**

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 16.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 26.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.09.2019

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Schwarz**

(ID nr. 11120977/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

### Akutt toksisitet

Vurdering av akutt toksisitet:

Ved svelging én gang praktisk talt ikke toksisk. Ved innånding én gang praktisk talt ikke toksisk. Ved kontakt med huden én gang praktisk talt ikke toksisk. Kontakt med smeltet produkt kan forårsake forbrenninger.

Eksperimentelle/beregnete data:

(oral): Ingen relevant informasjon tilgjengelig.

(inhalering): Risiko for akutt helseskade ved innånding av støv.

(dermal): Ingen relevant informasjon tilgjengelig.

### Irritasjon

Vurdering av irritasjonseffekt:

Ikke irriterende for øyne og hud. Kan forårsake mekanisk irritasjon.

### Sensibilisering ved innånding/hudsensibilisering

Vurdering av sensibilitet:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

### Kimcellemutagenisitet

Vurdering av mutagenitet:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

### Cancerogenitet

Vurdering av karsinogenitet:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

### reproduksjonstoksisitet

Vurdering av reproduksjonstoksisitet:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

### Utviklingstoksisitet

Vurdering av teratogenitet:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.



---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 16.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 26.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.09.2019

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Schwarz**

(ID nr. 11120977/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

#### Spesifikk målorgantoksisitet (enkel eksponering)

STOT vurdering enkel:

Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### Toksisitet ved gjentatt dosering og spesifikk målorgantoksisitet (gjentatt eksponering)

Vurdering av toksisitet ved gjentatt dose:

| Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt.

#### Aspirasjonsfare

| ikke anvendelig

#### Interaktive virkninger

Ingen eksisterende data.

### **11.2. Informasjon om andre farer**

#### Hormonforstyrrende egenskaper

| Produktet inneholder ingen stoffer som er over de juridiske grensene som er oppført i listen som er etablert i samsvar med artikkel 59(1) i forordning (EF) nr. 1907/2006 til å ha hormonforstyrrende egenskaper eller er identifisert å ha hormonforstyrrende egenskaper i samsvar med kriteriene som er fastsatt i kommisjonens delegerede forordning (EU) 2017/2100 eller kommisjonsforordning (EU) 2018/605.

---

## **PUNKT 12: Økologiske opplysninger**

### **12.1. Giftighet**

Vurdering av akvatisk toksisitet:

| Basert på tilgjengelige data, klassifiseringskriteriene er ikke oppfylt. Negative økotoksiske virkninger kan etter dagens kunnskap ikke forventes.

### **12.2. Persistens og nedbrytbarhet**

Vurdering av bionedbrytbarhet og eliminasjon (H<sub>2</sub>O):

| Ingen data tilgjengelig om biologisk nedbrytbarhet og eliminasjon.

### 12.3. Bioakkumuleringsevne

Vurdering bioakkumulasjonspotensial:

Produktet er ikke testet.

Bioakkumuleringspotensiale:

Akkumulasjon i organismer forventes ikke.

### 12.4. Mobilitet i jord

Vurdering av transport mellom miljøområder:

Adsorpsjon i jord: Adsorpsjon til faste jordpartikler kan forventes.

### 12.5. Resultater av PBT- og vPvB-vurdering

I henhold til vedlegg XIII av Forordning (EF) Nr. 1907/2006 om registrering, vurdering, godkjenning og begrensning av kjemikalier (REACH): Produktet inneholder ingen stoffer, som oppfyller PBT-kriteriene (persistent/bioakkumulerende/toksisk).

### 12.6. Hormonforstyrrende egenskaper

Produktet inneholder ingen stoffer som er over de juridiske grensene som er oppført i listen som er etablert i samsvar med artikkel 59(1) i forordning (EF) nr. 1907/2006 til å ha hormonforstyrrende egenskaper eller er identifisert å ha hormonforstyrrende egenskaper i samsvar med kriteriene som er fastsatt i kommisjonens delegerede forordning (EU) 2017/2100 eller kommisjonsforordning (EU) 2018/605.

### 12.7. Andre skadevirkninger

Produktet inneholder ingen stoffer, som er listet opp i vedlegg I i Forordning (EF) Nr. 2037/2000 om stoffer som bryter ned ozonlaget.

### 12.8. Tilleggsinformasjon

Øvrig informasjon angående spredning og rester.:

På grunn av produktets konsistens er en spredning i miljøet ikke mulig. Negative økologiske virkninger er ifølge tilgjengelig informasjon ikke åforvente.

---

## PUNKT 13: Sluttbehandling

### 13.1. Avfallsbehandlingsmetoder

Fjernes i henhold til nasjonale, regionale og lokale myndigheters forskrifter.

Kontakt spesial-firmaer angående gjenbruk/recycling.

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 16.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 26.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.09.2019

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Schwarz**

(ID nr. 11120977/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

Forurenset emballasje:

Fjernes i henhold til nasjonale, regionale og lokale myndigheters forskrifter.

Forurenset emballasje skal tømmes optimalt og avfallsbehandles som stoffet/produktet.

---

## PUNKT 14: Transportopplysninger

### Landtransport

#### ADR

	Ikke farlig gods i henhold til transportforskriftene
FN-nummer eller ID-nummer:	Ikke relevant.
FN-forsendelsesnavn:	Ikke relevant.
Transportfareklasse(r):	Ikke relevant.
Emballasjegruppe:	Ikke relevant.
Miljøfarer:	Ikke relevant.
Særlige forsiktighetsregler ved bruk	Ikke kjent.

#### RID

	Ikke farlig gods i henhold til transportforskriftene
FN-nummer eller ID-nummer:	Ikke relevant.
FN-forsendelsesnavn:	Ikke relevant.
Transportfareklasse(r):	Ikke relevant.
Emballasjegruppe:	Ikke relevant.
Miljøfarer:	Ikke relevant.
Særlige forsiktighetsregler ved bruk	Ikke kjent.

### Innenriks sjøtransport

#### ADN

	Ikke farlig gods i henhold til transportforskriftene
FN-nummer eller ID-nummer:	Ikke relevant.
FN-forsendelsesnavn:	Ikke relevant.
Transportfareklasse(r):	Ikke relevant.
Emballasjegruppe:	Ikke relevant.
Miljøfarer:	Ikke relevant.
Særlige forsiktighetsregler ved bruk:	Ikke kjent.

Transport i innenlandsk tankskip / fartøy for bulk materialer

Ikke evaluert

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 16.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 26.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.09.2019

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Schwarz**

(ID nr. 11120977/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

**Sjøtransport**

IMDG

Ikke farlig gods i henhold til transportforskriftene

FN-nummer eller ID-nummer: Ikke relevant.

FN-forsendelsesnavn: Ikke relevant.

Transportfareklasse(r): Ikke relevant.

Emballasjegruppe: Ikke relevant.

Miljøfarer: Ikke relevant.

Særlige forsiktighetsregler ved bruk: Ikke kjent.

**Sea transport**

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

**Flytransport**

IATA/ICAO

Ikke farlig gods i henhold til transportforskriftene

FN-nummer eller ID-nummer: Ikke relevant.

FN-forsendelsesnavn: Ikke relevant.

Transportfareklasse(r): Ikke relevant.

Emballasjegruppe: Ikke relevant.

Miljøfarer: Ikke relevant.

Særlige forsiktighetsregler ved bruk: Ikke kjent.

**Air transport**

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID number: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

**14.1. FN-nummer eller ID-nummer**

Se tilhørende oppføringer for "UN-nummer eller ID-nummer" for respektive bestemmelser i tabellene ovenfor.

**14.2. FN-forsendelsesnavn**

Se tilsvarende oppføringer for "FN-forsendelsesbetegnelse" i de respektive forskrifter i tabellene over.

**14.3. Transportfareklasse(r)**

Se tilsvarende oppføringer for "Transportfareklasse(r)" i de respektive forskrifter i tabellene over.

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 16.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 26.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.09.2019

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Schwarz**

(ID nr. 11120977/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

**14.4. Emballasjegruppe**

Se tilsvarende oppføringer for "Emballasjegruppe" i de respektive forskrifter i tabellene over.

**14.5. Miljøfarer**

Se tilsvarende oppføringer for "Miljøfarer" i de respektive forskrifter i tabellene over.

**14.6. Særlige forsiktighetsregler ved bruk**

Se tilsvarende oppføringer for "Særlige forsiktighetsregler ved bruk" i de respektive forskrifter i tabellene over.

**14.7. Sjøtransport i bulk i henhold til IMO-instrumenter**

Sjøtransport i bulk er ikke tiltenkt.

**Maritime transport in bulk according to IMO instruments**

Maritime transport in bulk is not intended.

---

**PUNKT 15: Opplysninger om regelverk****15.1. Særlige bestemmelser / særskilt lovgivning om sikkerhet, helse og miljø for stoffet eller stoffblandingen**Direktiv 2012/18/EU - om kontroll med risikoen for storulykker med farlige stoffer (EU):  
Oppført i ovenstående forordning.: nei

Hvis ytterligere lovgivning er gjeldende, som ikke allerede er oppført andre steder i dette sikkerhetsdatabladet, vil det være beskrevet i dette underpunktet.

**15.2. Vurdering av kjemikaliesikkerhet**

Produktet er ikke klassifisert som farlig.

kjemikaliesikkerhetsvurdering kreves ikke

---

**PUNKT 16: Andre opplysninger**

Vurdering av fareklassene i henhold til UN GHS-kriterium (siste versjon)

Annen anvendelse skal diskuteres med produsent. Passende arbeidsbeskyttelsestiltak skal følges

Forkortelser

**ADR** = europeiske avtale om internasjonal veitransport av farlig gods. **ADN** = europeiske avtale om internasjonal transport av farlig gods på indre vannveier. **ATE** = Akutt toksisitets estimate. **CAO** = Cargo Aircraft Only Label. **CAS** = Chemical Abstracts Service. **CLP** = Forskrift om klassifisering, merking og emballering av stoffer og stoffblandinger. **DIN** = tysk nasjonal standard organisasjon. **DNEL** = avledet nivå uten virkning. **EC50** = Effektiv konsentrasjonsmedian for 50 % av populasjonen. **EF** = Det Europæiske Fællesskab. **EN** = Europeisk norm. **IARC** = International Agency for Research on Cancer. **IATA** = International Air Transport Association. **IBC-Code** = Intermediate Bulk Container code. **IMDG** =

---

BASF 3D Printing Sikkerhetsdatablad i henhold til forordning (EF) nr. 1907/2006 med senere endringer.

Dato / oppdatert: 16.12.2022

Utgave: 3.0

Dato forrige versjon: 26.03.2020

Forrige versjon: 2.1

Dato / Første versjon: 27.09.2019

Produkt: **Ultrafuse® PLA PRO1 Schwarz**

(ID nr. 11120977/SDS\_GEN\_NO/NO)

Trykkdato 10.01.2023

---

International Maritime Dangerous Goods Code. **ISO** = internasjonal standardiseringsorganisasjon. **STEL** = korttidseksponering grenseverdi. **LC50** = Dødelig konsentrasjonsmedian for 50 % av populasjonen. **LD50** = Dødelig dose-median for 50 % av populasjonen. **MAK** = Maksimal akseptabel konsentrasjon. **MARPOL** = Den internasjonale konvensjonen til forhindring av marin forurensning fra skip. **NEN** = Nederlands norm. **NOEC** = No Observed Effect Concentration. **OEL** = Occupational Exposure Limit. **OECD** = Organisasjonen for økonomisk samarbeid og utvikling. **PBT** = persistent, bioakkumulerende og giftig. **PNEC** = beregnet konsentrasjon uten virkning. **ppm** = parts per million. **RID** = internasjonale reglement for transport av farlig gods på jernbane. **TWA** = Tidsvektet gjennomsnitt. **FN-nummer** = FN-nummer ved transport. **vPvB** = svært persistent og svært Bioakkumulerende.

Ovenstående informasjonen i dette sikkerhetsdatabladet er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring, og beskriver produktet med hensyn til kravene til sikkerhet. Informasjonen skal ikke på noen måte anses som et analysesertifikat eller teknisk datablad, eller som en beskrivelse av produktets egenskaper (produktspesifikasjon). En avtalt egenskap eller produktets egnethet for et konkret bruksformål kan ikke utledes fra sikkerhetsdatabladets angivelser av identifiserte brukstilfeller. Mottakeren av produktet har ansvar for å overholde mulige opphavsrettigheter samt gjeldende lover og forskrifter.

---

Loddrette streker i venstre marg henviser til endringer i forhold til foregående versjon.