

# 安全技术说明书

页: 1/9

BASF 3D Printing 安全技术说明书

按照GB/T 16483编制

日期 / 本次修订: 16. 12. 2021

版本: 2.0

日期 / 上次修订: 15. 11. 2018

上次版本: 1.1

日期 / 首次编制: 07. 11. 2018

产品: **Ultrafuse® PA 聚酰胺线材**

Product: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(11120902/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 09.01.2023

## 1. 化学品及企业标识

### Ultrafuse® PA 聚酰胺线材 Ultrafuse PA polyamide filament

推荐用途: 3D 打印, 仅用于工业用途

公司:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

联系地址:

巴斯夫新材料有限公司

中国上海市浦东新区江心沙路300号

邮编: 200137

电话: +86 21 20392978

传真号: 86 21 2039 4800-2978

E-mail地址: china-psr-sds@basf.com

Company:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

Contact address:

BASF Advanced Chemicals Co., Ltd

300 Jiang Xin Sha Road

Pu Dong Shanghai 200137

CHINA

Telephone: +86 21 20392978

Telefax number: 86 21 2039 4800-2978

E-mail address: china-psr-sds@basf.com

紧急联络信息:

巴斯夫紧急热线中心 (中国)

+86 21 5861-1199

巴斯夫紧急热线中心 (国际):

电话: +49 180 2273-112

Emergency information:

Emergency Call Center (China):

+86 21 5861-1199

International emergency number:

Telephone: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 16.12.2021

版本: 2.0

产品: Ultrafuse® PA 聚酰胺线材

Product: Ultrafuse PA polyamide filament

(11120902/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 09.01.2023

## 2. 危险性概述

纯物质和混合物的分类:

根据 GHS 标准, 该产品不需要进行分类。

标签要素和警示性说明:

根据GHS标准, 该产品不需要添加危险警示标签

其它危害但是不至于归入分类:

注意有关存储和操作的规定或注解, 无已知特殊危害。

## 3. 成分/组成信息

**化学性质:** 物质

聚酰胺

## 4. 急救措施

一般建议:

被熔融物料灼伤需去医院治疗。

如吸入:

如果需要, 援助呼吸。保持病人冷静, 移至空气新鲜处。

皮肤接触:

被熔融物料灼伤需去医院治疗。彻底用肥皂和水冲洗受到影响的地方。如刺激加剧, 就医诊治。

眼睛接触:

若触及眼睛, 立即用大量清水冲洗15分钟以上。如刺激加剧, 就医诊治。

摄食:

形状上不会被摄入, 一旦摄入, 应看医生。

医生注意事项:

症状: 信息, 即有关症状和危害的其他信可能包含在第2章节中已描述的GHS标签短语中, 以及第11章节中已描述的毒理学评估中。

危害: 在预期的用途并且适当地操作时不会有危害。

处理: 对症治疗 (清除污物, 注意生命体征), 无特效解毒剂。

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 16.12.2021

版本: 2.0

产品: Ultrafuse® PA 聚酰胺线材

Product: Ultrafuse PA polyamide filament

(11120902/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 09.01.2023

## 5. 消防措施

适宜的灭火介质:

水喷雾, 泡沫, 干粉末, 二氧化碳

基于安全原因不适用的灭火介质:

直流水喷射

特殊危害:

在…温度下: > 300 度 可被释放出: 一氧化碳, 氰化氢

特殊火情下, 可能产生痕量其它有毒物质。其它分解产物和氧化产物视火情而定。

特殊保护设备:

戴自给式呼吸器。

更多信息:

按照官方条例处置火灾残骸和受污染的消防水。

## 6. 泄漏应急处理

个人预防措施:

杜绝一切火源: 热源、火星、明火。

环境污染预防:

不得排入排水沟/地表水系/地下水系中。

清理或收集方法:

少量: 选择合适的器械处理。

大量: 选择合适的器械处理。

使用防火花工具和防爆设备。

补充说明 (信息): 产品渗漏/溢出有高度致滑危险。

## 7. 操作处置与储存

操作处置

如果形成粉尘, 要进行排气通风。

防火防爆:

对静电需采取预防措施。

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 16.12.2021

版本: 2.0

产品: **Ultrafuse® PA 聚酰胺线材**

Product: Ultrafuse PA polyamide filament

(11120902/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 09.01.2023

### 储存

切勿将具有完好包装的产品单独存放。

适于作容器的材料: 不锈钢 1.4301 (V2), 不锈钢 1.4401, 高密度聚乙烯, 低密度聚乙烯, 纸  
关于存储条件的详细信息: 低温敏感 对热敏感

存储稳定性:  
防潮。

## 8. 接触控制和个体防护

### 职业接触限值要求的要素

无职业接触限值。

### 个人防护设施

呼吸防护:

如形成了可吸入性烟雾/粉尘, 采用呼吸保护。如通风不畅, 戴呼吸保护器。适用于固体及液体颗粒的中效过滤器 (如EN143或149, P2或FFP2型过滤器)

双手保护:

在机械加工过程和/或加热融化工艺中要戴手套以防直接接触。

眼睛保护:

双边有框架的安全眼镜 (框架式护目镜) (EN 166)

身体保护:

身体的保护取决于活动和身体暴露的水平。

一般安全及卫生措施:

在机械加工和/或加热融化工艺中要穿防护衣以防直接接触。避免吸入灰尘。根据优良工业卫生和安全实践操作。

## 9. 理化特性

形状:	细丝
颜色:	半透明白色
气味:	无味
嗅觉阈值:	不适用, 气味不明显
PH值:	不溶

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 16.12.2021

版本: 2.0

产品: **Ultrafuse® PA 聚酰胺线材**

Product: Ultrafuse PA polyamide filament

(11120902/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 09.01.2023

熔点:	大约 191 - 197 度	
起沸点:	不适用	
升华点:	尚无资料	
闪点:	不适用, 该产品是固体。	
蒸发速率:	不适用, 产品是非挥发性的固体。	
可燃性 (固体/气体):	无高度可燃性。	
爆炸下限:	对于固体无须分类和标示。	
爆炸上限:	对于固体无须分类和标示。	
燃烧温度:	> 400 度	(ASTM D1929)
热分解:	> 300 度	
自燃:	不自燃。	
自热能力:	这不是一个可以自热的物质。	
爆炸危险:	无爆炸性	
促燃性:	无助燃性。	
放射性:		在运输用途中不显示放射性。
蒸气压:	不适用	
相对密度:	尚无资料。	
相对蒸气密度 (空气):	不适用, 产品是非挥发性的固体。	
水中溶解性:	不溶	
辛醇/水分配系数 (log Pow):	不适用	
动力学粘度:	不适用, 该产品是固体。	

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 16.12.2021

版本: 2.0

产品: Ultrafuse® PA 聚酰胺线材

Product: Ultrafuse PA polyamide filament

(11120902/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 09.01.2023

## 10. 稳定性和反应性

需避免的情况:

温度: > 300 °C

热分解:

> 300 度

需避免的物质:

无需防避其它物质。

危险反应:

无已知危险反应。

危险分解产物:

一氧化碳, 氰化氢, 己内酰胺

热分解产品:

己内酰胺

所提及的物质/物质组在过程中可能被释放出。

## 11. 毒理学信息

### 急性毒性

急性毒性评价:

触及熔融产品可导致灼伤。

### 刺激性

刺激效应的评价:

根据我们的现有经验和资料, 如对于指定用途按推荐采取合适的防范措施进行操作, 无不利健康影响。

实验/计算所得数据:

眼睛严重损害/刺激: 可产生机械刺激。

### 呼吸/皮肤过敏

致敏性的评价:

化学结构表明无致敏效应。

### 生殖细胞突变性

诱变性评价:

根据我们的现有经验和资料, 如对于指定用途按推荐采取合适的防范措施进行操作, 无不利健康影响。

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 16.12.2021

版本: 2.0

产品: Ultrafuse® PA 聚酰胺线材

Product: Ultrafuse PA polyamide filament

(11120902/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 09.01.2023

## 致癌性

致癌性评价:

根据我们的现有经验和资料, 如对于指定用途按推荐采取合适的防范措施进行操作, 无不利健康影响。

## 生殖毒性

生殖毒性评价:

根据我们的现有经验和资料, 如对于指定用途按推荐采取合适的防范措施进行操作, 无不利健康影响。

## 发展性毒性

致畸形评价:

根据我们的现有经验和资料, 如对于指定用途按推荐采取合适的防范措施进行操作, 无不利健康影响。

## 特异性靶器官系统毒性（一次接触）:

一次接触特异性靶器官系统毒性评估:

根据可得到的数据, 未达到分类的标准。

## 重复剂量毒性和特异性靶器官系统毒性（重复接触）

反复给药毒性:

根据我们的现有经验和资料, 如对于指定用途按推荐采取合适的防范措施进行操作, 无不利健康影响。

## 吸入性危害

预计没有吸入伤害。

## 其它相关毒性资料

根据我们的现有经验和资料, 如对于指定用途按推荐采取合适的防范措施进行操作, 无不利健康影响。

## 12. 生态学信息

### 生态毒性

水生毒性评价:

产品很可能对水生生物不具急性危害。产品未经测试。本声明基于产品结构得出。

### 迁移率

对化学品在不同环境介质间转换的评估:

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 16. 12. 2021

版本: 2.0

产品: **Ultrafuse® PA 聚酰胺线材**

Product: Ultrafuse PA polyamide filament

(11120902/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 09.01.2023

研究的科学性理由不足。

### 持续性和可降解性

生物降解和消除评价 (H20):

经验表明, 产品是惰性的, 不可降解。

### 生物积累潜势

潜在生物体内积累评定:

未预见到生物积累效应。

生物积累潜势:

由于产品具有粘性和不溶于水的性质, 不易被生物利用。

### 补充说明 (信息)

附加环境归宿及途径说明:

由于产品的粘性, 不可能扩散到环境中。因此就目前所知, 未预见到对环境的不利影响。

## 13. 废弃处置

遵守国家和当地法规要求。

受污染的包装:

遵循国家、州及当地的法规处理。

## 14. 运输信息

### 陆地运输

道路运输

根据运输规则, 不列入危险货物。

铁路运输

根据运输规则, 不列入危险货物。

### 内河运输

根据运输规则, 不列入危险货物。



BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 本次修订: 16. 12. 2021

版本: 2.0

产品: Ultrafuse® PA 聚酰胺线材

Product: Ultrafuse PA polyamide filament

(11120902/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 09.01.2023

#### 海洋运输

##### IMDG

根据运输规则，不列入危险货物。

#### Sea transport

##### IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

#### 航空运输

##### IATA/ICAO

根据运输规则，不列入危险货物。

#### Air transport

##### IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

## 15. 法规信息

#### 其它法规

产品需遵守中国的法律/法规

#### 登记情况:

IECSC, CN

已列入或豁免。

本安全技术说明书是根据《化学品分类和危险性公示 通则》制作。

本产品须遵守《中华人民共和国药品管理法》（如果产品应用于药品），《饲料和饲料添加剂管理条例》（如果产品应用于饲料）和《中华人民共和国食品安全法》（如果产品应用于食品）。

## 16. 其他信息

若打算用于任何其它用途，均应同制造商探讨。须采取相应的职业保护措施。

左边边缘划斜线的部分注明对前版本的修正。

此安全技术说明书中资料是依据我们的现有知识和经验编写，且仅对产品的安全要求进行了描述。安全技术说明书既不是（COA）也不是技术数据表。不得被误认为是规范的协议。这个安全数据表确定的用途既不代  
表有关物质/混合物的相应合同的质量的协议，也没有合同指定的用途。本产品的接收人有责任确保遵守所  
有权和现行的法律法规。