

Scheda dei dati di Sicurezza

Pagina: 1/15

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID.Nr. 11120902/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 09.01.2023

SEZIONE 1: Identificazione della sostanza/della miscela e della società/impresa.

1.1. Identificatore del prodotto

Ultrafuse PA polyamide filament

Denominazione chimica: Ultrafuse® PA

1.2. Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati

| Uso appropriato: Stampa in 3D

1.3. Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

Ditta:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Indirizzo di contatto:

BASF Italia S.p.A.
Via Marconato 8
20811 Cesano Maderno (MB)
ITALY

Telefono: +39 0362 512-1

Indirizzo E-mail: Sicurezzaprodotti.BASF-Italia@basf.com

1.4. Numero telefonico di emergenza

International emergency number:

Telefono: +49 180 2273-112

CAV "Osp. Pediatrico Bambino Gesù"

Roma 06 68593726

Az. Osp. Univ. Foggia

Foggia 800183459

Az. Osp. "A. Cardarelli"

Napoli 081-5453333

CAV Policlinico "Umberto I"

Roma 06-49978000

CAV Policlinico "A. Gemelli"

Roma 06-3054343

Az. Osp. "Careggi" U.O. Tossicologia Medica

Firenze 055-7947819

CAV Centro Nazionale di Informazione Tossicologica Pavia

0382-24444

Osp. Niguarda Ca' Granda

Milano 02-66101029

Azienda Ospedaliera Papa Giovanni XXII

Bergamo 800883300

Azienda Ospedaliera Integrata Verona

Verona 800011858

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID.Nr. 11120902/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 09.01.2023

SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

2.1. Classificazione della sostanza o della miscela

In accordo al Regolamento 1272/2008/CE (CLP)

Il prodotto non é soggetto a classificazione in base ai criteri GHS.

2.2. Elementi dell'etichetta

In accordo al Regolamento 1272/2008/CE (CLP)

Il prodotto non é soggetto ad etichettatura in base ai criteri GHS.

2.3. Altri pericoli

In accordo al Regolamento 1272/2008/CE (CLP)

Nessun specifico pericolo è conosciuto rispettando le indicazioni per lo stoccaggio e la manipolazione.

Il prodotto non contiene alcuna sostanza identificata come avente proprietà di interferenza endocrina oltre i limiti di legge, in conformità ai criteri stabiliti nel Regolamento Delegato(UE) 2017/2100 della Commissione o nel Regolamento(UE) 2018/605 della Commissione. Il prodotto non contiene alcuna sostanza al di sopra dei limiti di legge inclusi nell'elenco stabilito a norma dell'articolo 59 (1), del regolamento (CE) n. 1907/2006 per avere proprietà di interferenza endocrina o identificata come avente proprietà di interferenza endocrina, in conformità ai criteri stabiliti nel regolamento delegato (UE) 2017/2100 della Commissione o nel regolamento (UE) 2018/605 della Commissione. Il prodotto non soddisfa i requisiti per la classificazione come PBT (persistente/bioaccumulabile/tossico) e vPvB(molto persistente/molto bioaccumulabile).

SEZIONE 3: Composizione/Informazioni sugli ingredienti

3.1. Sostanze

Carattere chimico

| Preparato a base di: Polimero, additivi

Ingredienti rilevanti per la regolamentazione

| Non sono noti pericoli particolari.

3.2. Miscele

non applicabile

SEZIONE 4: Misure di primo soccorso

4.1. Descrizione delle misure di pronto soccorso

| Sostituire gli indumenti contaminati.

In caso d'inalazione:

| Portare l'infortunato all'aria fresca e coricarlo in luogo tranquillo. Se l'irritazione persiste consultare il medico.

In caso di contatto con la pelle:

| Lavare a fondo con acqua e sapone. Consultare il medico in caso di irritazione. Le ustioni cutanee provocate dal materiale fuso devono essere trattate clinicamente.

In caso di contatto con gli occhi:

| Sciacquare a fondo per 15 minuti sotto acqua corrente tenendo le palpebre aperte. Consultare il medico in caso di irritazione.

In caso di ingestione:

| Sciacquare immediatamente la bocca. Soccorso medico immediato

4.2. Principali sintomi ed effetti, sia acuti e che ritardati

| sintomi: Non sono noti finora ulteriori sintomi e/o effetti.

Pericoli: Non si prevedono rischi se manipolato in modo appropriato e per gli usi previsti.

4.3. Indicazione della eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali

Trattamento: nel trattamento sintomatico (decontaminazione, funzioni vitali) non sono noti antidoti specifici.

SEZIONE 5: Misure di lotta antincendio

5.1. Mezzi di estinzione

Estinguenti adatti:

acqua nebulizzata, schiuma, polvere di estinzione, diossido di carbonio

Mezzi di estinzione non adatti per ragioni di sicurezza:

ampio getto d'acqua

5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

Limite di temperatura: > 300 °C

Sostanze pericolose: monossido di carbonio, acido cianidrico

Indicazione: In determinate condizioni di incendio non può essere esclusa la presenza di tracce di altre sostanze tossiche. La formazione di ulteriori prodotti di decomposizione ed ossidazione dipende dalle condizioni dell'incendio.

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID.Nr. 11120902/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 09.01.2023

5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

Misure particolari di protezione:

Usare un apparecchio respiratorio integrato.

Ulteriori informazioni:

La polvere può formare con aria miscele esplosive. I residui dell'incendio e l'acqua di estinzione contaminata devono essere eliminati rispettando le normative locali.

SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale

Evitare lo spargimento di polvere in aria (ossia, eliminare la polvere dalle superfici con aria compressa). Evitare formazione e deposito di polvere - pericolo di esplosione da polveri. Concentrazioni sufficienti di polvere possono formare una miscela esplosiva con arie. Maneggiare in modo da minimizzare la polverosità ed eliminare le fiamme libere e le altre fonti di ignizione.

6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

Evitare ogni fonte di ignizione: calore, scintille, fiamme libere.

6.2. Precauzioni ambientali

Si deve evitare la dispersione nell'ambiente.

6.3. Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica

Piccole quantità: Usare attrezzature meccaniche di movimentazione.

Grandi quantità: Usare attrezzature meccaniche di movimentazione.

Smaltire il materiale raccolto secondo la normativa vigente in materia. Evitare la formazione di polveri.

6.4. Riferimenti ad altre sezioni

Le informazioni relative al controllo dell'esposizione/protezione personale e le considerazioni sullo smaltimento sono riportate alle Sezioni 8 e 13

SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento

7.1. Precauzioni per la manipolazione sicura

Evitare l'inalazione di polveri/nebbie/vapori. Prevedere una ventilazione adeguata. Provvedere ad una ventilazione adeguata durante i processi di essiccamento e nelle vicinanze di materiale incandescente che fuoriesce dalle macchine di lavorazione. Conservare lontano da fiamme e scintille - Non fumare. Evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche. Evitare sviluppo e deposito di polveri.

Protezione antincendio ed antiesplorazione:

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID.Nr. 11120902/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 09.01.2023

Il prodotto non è ne comburente, ne autoinfiammabile ne esplosivo. Evitare la formazione di polveri. Concentrazioni sufficienti di polvere possono formare una miscela esplosiva con arie. Maneggiare in modo da minimizzare la polverosità ed eliminare le fiamme libere e le altre fonti di ignizione.

7.2. Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Materiali idonei:: acciaio inox 1.4301 (V2), acciaio inox 1.4401 (V4), Polietilene ad alta densità (PEHD), Polietilene a bassa densità (PELD), carta

Ulteriori informazioni sulle condizioni di stoccaggio: Evitare il deposito di polveri. Evitare il calore eccessivo. sensibile al gelo

Stabilità allo stoccaggio:

Proteggere dell'umidità.

7.3. Usi finali particolari

Per gli usi identificati elencati nella Sezione 1 devono essere osservate le raccomandazioni della Sezione 7

SEZIONE 8: Controlli dell'esposizione/Protezione individuale

8.1. Parametri di controllo

Componenti con valori limite da rispettare sul posto di lavoro

Non sono noti limiti occupazionali specifici della sostanza.

8.2. Controlli dell'esposizione

Controlli tecnici idonei

Si raccomanda che tutte le attrezzature di abbattimento delle polveri, quali i sistemi di ventilazione ad estrazione locale e i sistemi di trasporto materiale relativi alla manipolazione del prodotto siano provvisti di valvole di sfiato antideflagrante, o sistemi di soppressione o un ambiente a bassissimo tenore d'ossigeno. Garantire che i sistemi di abbattimento polveri (quali i condotti d'estrazione, filtri e attrezzature di lavorazione) siano progettati in modo da prevenire la fuoriuscita della polvere nell'ambiente di lavoro (ossia, che non ci siano perdite dalle attrezzature). Utilizzare solo apparecchiature elettriche di classe adeguata e carrelli industriali semoventi.

Equipaggiamento di protezione personale

Protezione delle vie respiratorie:

in caso di sviluppo di aerosoli e polveri respirabili in caso di insufficiente ventilazione. Filtro per particelle solide e liquide con potere di ritenzione medio (ad es. EN 143 o 149, Tipo P2 o FFP2).

Protezione delle mani:

Durante la manipolazione di masse fuse, in aggiunta, utilizzare guanti protettivi per il calore (EN 407), ad es. di tessuto o di pelle

Protezione degli occhi:

Occhiali di sicurezza con protezioni laterali (occhiali a gabbia) (ad es. EN 166)

Protezione del corpo:

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID.Nr. 11120902/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 09.01.2023

Scegliere il mezzo protettivo idoneo secondo l'attività e l'esposizione, per es. grembiule, stivali, indumenti idonei (in accordo con la norma EN 14605 in caso di spruzzi o EN 13982 in caso di polveri.)

Misure generali di protezione ed igiene

Indossare indumenti protettivi per evitare il contatto durante la lavorazione meccanica e/o i processi di fusione. (US) Conservare separatamente gli indumenti da lavoro. Prima della pausa ed al termine del lavoro lavarsi le mani e la faccia. Durante l'utilizzo, non mangiare, bere o fumare.

SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

9.1. Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Stato della materia:	solido
Stato fisico:	filamento
Colore:	bianco, traslucido
Odore:	inodore
Soglia olfattiva:	non applicabile, poiché odore impercettibile
Temperatura di fusione:	ca. 191 - 197 °C
Inizio dell'ebollizione:	non applicabile
Punto di sublimazione:	Nessun dato applicabile disponibile.
Infiammabilità:	Solido non infiammabile in accordo alle disposizioni di trasporto UN sezione 4.1 capitolo GHS 2.7.
Limiti inferiore di esplosione:	Non rilevante ai fini della classificazione ed etichettatura di solidi.
Limiti superiore di esplosione:	Non rilevante ai fini della classificazione ed etichettatura di solidi.
Punto di infiammabilità:	non applicabile, il prodotto è un solido
Temperatura di autoignizione:	> 400 °C (ASTM D1929)
Decomposizione termica:	> 300 °C Nessuna decomposizione se si rispettano le prescrizioni/indicazioni per lo stoccaggio e la manipolazione. Nei casi di una prolungata sollecitazione termica si può verificare una scissione di prodotti di decomposizione
SADT:	Sostanza non soggetta ad autodecomposizione in accordo alla classe 4.1. del Regolamento sui trasporti UN.
Valore del pH:	non applicabile, La sostanza/miscela non è solubile (in acqua)

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID.Nr. 11120902/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 09.01.2023

Viscosità, cinematica:

non applicabile, il prodotto è un solido

Viscosità dinamica:

non applicabile, il prodotto è un solido

Solubilità in acqua: insolubile

Coefficiente di ripartizione n-ottanolo/acqua (log Kow):

non applicabile

Tensione di vapore:

non applicabile

Densità relativa:

Nessun dato disponibile.

Densità relativa del vapore (aria):

Il prodotto non è volatile.

9.2. Altre informazioni

Informazioni relative alle classi di pericoli fisici

esplosivi

Pericolo di esplosione: non esplosivo

Proprietà ossidanti

Caratteristiche di comportamento al fuoco: non comburente

sostanze e miscele autoriscaldanti

capacità di autocombustione: la sostanza non è soggetta ad autocombustione.

Corrosione dei metalli

Non corrosivo per il metallo.

Altre caratteristiche di sicurezza

Velocità di evaporazione:

Il prodotto non è volatile.

SEZIONE 10: Stabilità e reattività

10.1. Reattività

Nessuna reazione pericolosa se si rispettano le prescrizioni/indicazioni per lo stoccaggio e la manipolazione.

Corrosione dei metalli:

Non corrosivo per il metallo.

10.2. Stabilità chimica

Il prodotto è stabile se si rispettano le prescrizioni/indicazioni per la manipolazione e lo stoccaggio.

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID.Nr. 11120902/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 09.01.2023

10.3. Possibilità di reazioni pericolose

| Nessuna reazione pericolosa se manipolato e immagazzinato secondo le prescrizioni.

10.4. Condizioni da evitare

temperatura: > 300 °C

| L'esposizione prolungata a temperature elevate può generare una decomposizione esotermica, accompagnata da un aumento della pressione nei contenitori sigillati. Evitare ogni fonte di ignizione: calore, scintille, fiamme libere.

10.5. Materiali incompatibili

Materie da evitare:

| agenti ossidanti

10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi

Prodotti di decomposizione pericolosi:

| Nei casi di una prolungata sollecitazione termica si può verificare una scissione di prodotti di decomposizione, monomeri, gas/vapori, ossido, idrocarburi, oligomeri ciclici di basso peso molecolare

SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

11.1. Informazioni sulle classi di pericolo come definite nel regolamento (CE) n. 1272/2008

Tossicità acuta

Valutazione di tossicità acuta:

| Praticamente non tossico per una singola ingestione. Praticamente non tossico per una singola inalazione. Praticamente non tossico per un singolo contatto cutaneo. Il contatto con il prodotto fuso può causare ustioni.

Dati sperimentali/calcolati:

(orale): Nessun dato applicabile disponibile.

(inalatoria): Nessun dato applicabile disponibile.

(dermale): Nessun dato applicabile disponibile.

Irritazione

Valutazione dell'effetto irritante:

Non irritante per gli occhi e la pelle. Può causare un'irritazione meccanica.

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID.Nr. 11120902/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 09.01.2023

Dati sperimentali/calcolati:

Gravi danni oculari/irritazione oculare

: Può causare un'irritazione meccanica.

Sensibilizzazione delle vie respiratorie/della pelle

Valutazione dell'effetto sensibilizzante:

| Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

Mutagenicità sulle cellule germinali

Valutazione di mutagenicità:

| Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

Cancerogenicità

Valutazione di cancerogenicità:

| Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

tossicità riproduttiva

Valutazione di tossicità per la riproduzione:

| Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

Tossico per lo sviluppo.

Valutazione della teratogenicità:

| Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

Tossicità specifica per organi bersaglio (esposizione singola)

Valutazione STOT singola:

Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

Tossicità di dose ripetuta e tossicità specifica per organi bersaglio (esposizione ripetuta)

Valutazione della tossicità in seguito a somministrazione ripetuta:

| Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti.

Pericolo in caso di aspirazione

| non applicabile

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID.Nr. 11120902/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 09.01.2023

effetti interattivi

Nessun dato disponibile.

11.2. Informazioni su altri pericoli

Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Il prodotto non contiene alcuna sostanza identificata come avente proprietà di interferenza endocrina oltre i limiti di legge, in conformità ai criteri stabiliti nel Regolamento Delegato(UE) 2017/2100 della Commissione o nel Regolamento(UE) 2018/605 della Commissione. Il prodotto non contiene alcuna sostanza al di sopra dei limiti di legge inclusi nell'elenco stabilito a norma dell'articolo 59 (1), del regolamento (CE) n. 1907/2006 per avere proprietà di interferenza endocrina o identificata come avente proprietà di interferenza endocrina, in conformità ai criteri stabiliti nel regolamento delegato (UE) 2017/2100 della Commissione o nel regolamento (UE) 2018/605 della Commissione.

Altre informazioni

Altre indicazioni sulla tossicità

Nel caso di un corretto uso e di una manipolazione secondo le prescrizioni, in base alle nostre esperienze ed informazioni, il prodotto non provoca effetti nocivi.

SEZIONE 12: Informazioni ecologiche

12.1. Tossicità

Valutazione della tossicità acquatica:

Sulla base dei dati disponibili, i criteri per la classificazione non sono soddisfatti. In base alle attuali conoscenze non sono da attendersi effetti ecologici negativi.

12.2. Persistenza e degradabilità

Valutazione di biodegradabilità ed eliminazione (H₂O):

Nessun dato disponibile per la biodegradabilità ed eliminazione.

12.3. Potenziale di bioaccumulo

Valutazione del potenziale di bioaccumulo:

Il prodotto non è stato esaminato.

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID.Nr. 11120902/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 09.01.2023

Potenziale di bioaccumulo:

In base alla consistenza ed alla insolubilità in acqua del prodotto, è improbabile una biodisponibilità.

12.4. Mobilità nel suolo

Valutazione trasporto tra reparti ambientali:

Adsorbimento nel terreno: E' prevedibile un assorbimento alla fase solida del terreno.

12.5. Risultati della valutazione PBT e vPvB

Secondo l'Allegato XIII del Regolamento (EC) N.1907/2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH): Il prodotto non contiene alcuna sostanza che risponda ai criteri PBT (persistente/bioaccumulabile/tossico)

12.6. Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Il prodotto non contiene alcuna sostanza identificata come avente proprietà di interferenza endocrina oltre i limiti di legge, in conformità ai criteri stabiliti nel Regolamento Delegato(UE) 2017/2100 della Commissione o nel Regolamento(UE) 2018/605 della Commissione. Il prodotto non contiene alcuna sostanza al di sopra dei limiti di legge inclusi nell'elenco stabilito a norma dell'articolo 59 (1), del regolamento (CE) n. 1907/2006 per avere proprietà di interferenza endocrina o identificata come avente proprietà di interferenza endocrina, in conformità ai criteri stabiliti nel regolamento delegato (UE) 2017/2100 della Commissione o nel regolamento (UE) 2018/605 della Commissione.

12.7. Altri effetti nocivi

Il prodotto non contiene sostanze incluse nell'Allegato I del Regolamento 2037/2000/EC sulle sostanze che danneggiano lo strato di ozono.

12.8. Indicazioni supplementari

Ulteriori indicazioni sul comportamento della sostanza nell'ambiente:

Data la consistenza del prodotto non è possibile una ripartizione dispersa nell'ambiente. In base alle attuali conoscenze, non sono da attendersi effetti ecologici negativi.

SEZIONE 13: Considerazioni sullo smaltimento

13.1. Metodi di trattamento dei rifiuti

Smaltire in accordo con le normative nazionali, statali e locali.
Contattare società specializzate nel riciclaggio.

Imballaggi contaminati:

Smaltire in accordo con le normative nazionali, statali e locali.

Gli imballaggi devono essere vuotati accuratamente ed eliminati come il prodotto.

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID.Nr. 11120902/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 09.01.2023

SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto

Trasporto via terra

ADR

	Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto
Codice UN o ID:	Non applicabile
Nome di spedizione dell'ONU:	Non applicabile
Classe/i di pericolo connesse al trasporto:	Non applicabile
Gruppo d'imballaggio:	Non applicabile
Pericoli per l'ambiente:	Non applicabile
Precauzioni speciali per gli utilizzatori	Nessuno noto

RID

	Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto
Codice UN o ID:	Non applicabile
Nome di spedizione dell'ONU:	Non applicabile
Classe/i di pericolo connesse al trasporto:	Non applicabile
Gruppo d'imballaggio:	Non applicabile
Pericoli per l'ambiente:	Non applicabile
Precauzioni speciali per gli utilizzatori	Nessuno noto

Trasporto navale interno

ADN

	Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto
Codice UN o ID:	Non applicabile
Nome di spedizione dell'ONU:	Non applicabile
Classe/i di pericolo connesse al trasporto:	Non applicabile
Gruppo d'imballaggio:	Non applicabile
Pericoli per l'ambiente:	Non applicabile
Precauzioni speciali per gli utilizzatori:	Nessuno noto

Trasporto in navi da navigazione interna

Non valutato

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID.Nr. 11120902/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 09.01.2023

Trasporto via mare

IMDG

Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto

Codice UN o ID: Non applicabile

Nome di spedizione dell'ONU: Non applicabile

Classe/i di pericolo connesse al trasporto: Non applicabile

Gruppo d'imballaggio: Non applicabile

Pericoli per l'ambiente: Non applicabile

Precauzioni speciali per gli utilizzatori: Nessuno noto

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

Trasporto aereo

IATA/ICAO

Merce non pericolosa ai sensi della normativa per il trasporto

Codice UN o ID: Non applicabile

Nome di spedizione dell'ONU: Non applicabile

Classe/i di pericolo connesse al trasporto: Non applicabile

Gruppo d'imballaggio: Non applicabile

Pericoli per l'ambiente: Non applicabile

Precauzioni speciali per gli utilizzatori: Nessuno noto

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number or ID: Not applicable

UN proper shipping name: Not applicable

Transport hazard class(es): Not applicable

Packing group: Not applicable

Environmental hazards: Not applicable

Special precautions for user: None known

14.1. Codice UN o ID

Si consultino le corrispondenti voci "Codice UN o Codice ID" per i rispettivi regolamenti nella tabella in alto.

14.2. Nome di spedizione dell'ONU

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Nome di spedizione appropriato UN" per le rispettive regolamentazioni.

14.3. Classe/i di pericolo connesse al trasporto

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Classe(i) di pericolo connesso al trasporto" per le rispettive regolamentazioni.

14.4. Gruppo d'imballaggio

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID.Nr. 11120902/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 09.01.2023

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Gruppo di imballaggio" per le rispettive regolamentazioni.

14.5. Pericoli per l'ambiente

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Pericoli per l'ambiente" per le rispettive regolamentazioni.

14.6. Precauzioni speciali per gli utilizzatori

Si vedano nella tabella sopra i valori di "Precauzioni speciali per gli utilizzatori" per le rispettive regolamentazioni.

14.7. Trasporto marittimo alla rinfusa in accordo a disposizioni IMO

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Non è previsto il trasporto marittimo alla rinfusa.

Maritime transport in bulk is not intended.

SEZIONE 15: Informazioni sulla regolamentazione

15.1. Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

Divieti, restrizioni e autorizzazioni

Allegato XVII del Regolamento 1907/2006/CE: Numero in lista: 75

Riferimenti normativi (Italia): 1) Regolamento 1272/2008/CE e successivi adeguamenti; 2) Direttiva 2012/18/UE (Seveso III) e D.Lgs 105/2015; 3) D.Lgs. 81/2008 e D.Lgs 152/2006.

15.2. Valutazione della sicurezza chimica

| Il prodotto non è classificato come pericoloso.

Valutazione della Sicurezza Chimica (CSA) non richiesta.

SEZIONE 16: Altre informazioni

Ulteriori impieghi previsti devono essere concordati con il produttore. Devono essere seguite misure protettive occupazionali adeguate.

Abbreviazioni

ADR = Accordo europeo relativo ai trasporti internazionali di merci pericolose su strada. **ADN** = Accordo europeo per il trasporto internazionale di merci pericolose per vie di navigazione interna. **ATE** = Stime di tossicità acuta. **CAO** = Cargo Aircraft Only. **CAS** = Chemical Abstract Service. **CLP** = Classificazione, etichettatura e imballaggio di sostanze e miscele. **DIN** = Organizzazione nazionale tedesca di standardizzazione. **DNEL** = Livello derivato senza effetto. **EC50** = Concentrazione mediana efficace per il 50% della popolazione. **EC** = Comunità Europea. **EN** = Standard europei. **IARC** = Agenzia internazionale per la ricerca su cancro. **IATA** = International Air Transport Association. **IBC-Code** = Codice Intermediate Bulk Container. **IMDG** = Codice internazionale per il trasporto marittimo delle merci

BASF 3D Printing Profilo di Sicurezza secondo Regolamento 1907/2006/CE, e successive modifiche.

Data / di revisione: 27.12.2022

Versione: 2.0

Data della versione precedente: 22.03.2022

Versione precedente: 1.0

Data / Prima Versione: 22.03.2022

Prodotto: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID.Nr. 11120902/SDS_GEN_IT/IT)

Data di stampa 09.01.2023

pericolose. **ISO** = Organizzazione internazionale di standardizzazione. **STEL** = Limite di Esposizione a breve termine. **LC50** = Concentrazione letale per il 50% della popolazione. **LD50** = Dose letale mediana per il 50% della popolazione. **MAK** = Concentrazione massima accettabile. TLV = Valore Limite di Soglia. **MARPOL** = Convenzione internazionale per la prevenzione dell'inquinamento causato da navi. **NEN** = Norma olandese. **NOEC** = Concentrazione priva di effetti osservati. **OEL** = Limite di esposizione occupazionale. **OECD** = Organizzazione per la cooperazione e lo sviluppo economico. **PBT** = Persistente, bioaccumulabile e tossico. **PNEC** = Prevedibile concentrazione priva di effetti. **PPM** = Parti per milione. **RID** = Accordo europeo concernente il trasporto internazionale di merci pericolose per ferrovia. **TWA** = media ponderata nel tempo. **UN-number** = Numero ONU per il trasporto. **vPvB** = **molto persistente e molto bioaccumulabile**.

I dati contenuti all'interno della presente Scheda dei Dati di Sicurezza si basano sulle nostre attuali conoscenze e danno informazioni relative ad una sicura gestione e manipolazione del prodotto. Il presente documento non é un Certificato di Analisi (CdA), né una scheda tecnica e non costituisce un accordo sulle specifiche del prodotto. Gli usi identificati ivi indicati non costituiscono un accordo sulla qualità contrattuale del prodotto della sostanza/miscela, né tantomeno uno specifico uso accordato. E' responsabilità di chi riceve il prodotto garantire che qualsiasi diritto proprietario e legislazioni vigenti siano osservati.

Sul margine sinistro le linee verticali indicano le variazioni rispetto alla versione precedente.