

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse PA polyamide filament

Date de révision : 2022/04/27

Version: 2.0

page: 1/9

(11120902/SDS_GEN_CA/FR)

1. Identification

Identifiant de produit utilisé sur l'étiquette

Ultrafuse PA polyamide filament

Usage recommandé du produit chimique et restrictions d'usage

Utilisation appropriée*: Impression 3D; uniquement pour usage industriel

Utilisation(s) non appropriée(s): Autres utilisations que celles recommandées

* L'utilisation recommandée identifiée pour ce produit est fournie uniquement pour se conformer à une exigence du gouvernement fédéral et ne fait pas partie d'une spécification publiée par le vendeur. Les termes de cette Fiche de Données de Sécurité (FDS) ne créent pas ni n'induisent de garantie, expresse ou implicite, y compris par incorporation dans ou référence à l'accord commercial du vendeur.

Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Société:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Adresse de contact:

BASF Canada Inc.
5025 Creekbank Road
Édifice A, Étage 2
Mississauga, ON, L4W 0B6, CANADA
Téléphone: +1 289 360-1300

Numéro d'appel d'urgence

Information 24 heures en cas d'urgence

CHEMTREC: 1-800-424-9300

BASF HOTLINE: (800) 454-COPE (2673)

Autres moyens d'identification

famille chimique: polymère

2. Identification des dangers

Conformément à la Réglementation sur les Produits Dangereux (SOR/2015-17)

Classification du produit

Le produit n'a pas besoin d'être classé sur la base des critères GHS.

Éléments d'étiquetage

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse PA polyamide filament

Date de révision : 2022/04/27

Version: 2.0

page: 2/9

(11120902/SDS_GEN_CA/FR)

Le produit n'est pas soumis à étiquetage selon les critères du GHS.

Dangers non classifiés par ailleurs

Classement de préparations spéciales (GHS):

Ce produit n'est pas combustible sous la forme dans laquelle il est livré par le fabricant, mais peut former une poussière combustible par des activités en aval (par exemple : le broyage, la pulvérisation) qui réduisent sa taille de particules. LORS DU TRAITEMENT DES THERMOFUSIBLES, PORTEZ UN ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE AFIN DE PRÉVENIR LES BRULURES THERMIQUES.

3. Composition / Information sur les ingrédients

Conformément à la Réglementation sur les Produits Dangereux (SOR/2015-17)

Le produit ne contient aucun composant classé dangereux en accord avec le règlement précité.

4. Premiers soins

Description des premiers soins

Indications générales:

Retirer les vêtements souillés.

Les brûlures provoquées par du produit fondu doivent être traitées en clinique.

Lorsque inhalé:

Aider à la respiration au besoin. Repos, air frais.

Lorsque en contact avec la peau:

Les brûlures provoquées par du produit fondu doivent être traitées en clinique. Laver à fond les régions affectées à l'eau et au savon. En cas d'irritation, consulter un médecin.

Lorsque en contact avec les yeux:

Après contact avec les yeux, rincer immédiatement avec beaucoup d'eau pendant 15 Minutes. En cas d'irritation, consulter un médecin.

Lorsque avalé:

L'ingestion est improbable sous la forme disponible. En cas d'ingestion, consulter un médecin.

Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Symptômes: (Autres) symptômes et/ou effets ne sont pas connus jusqu'à présent

Dangers: L'utilisation pour l'usage prévu et dans les conditions appropriées ne comporte pas de danger

Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Indications pour le médecin

Traitement: Traitement symptomatique (décontamination, fonctions vitales), aucun antidote spécifique connu.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse PA polyamide filament

Date de révision : 2022/04/27

Version: 2.0

page: 3/9

(11120902/SDS_GEN_CA/FR)

5. Mesures à prendre en cas d'incendie

Moyens d'extinction

Moyens d'extinction recommandés:

eau pulvérisée, mousse, poudre d'extinction, dioxyde de carbone

Moyens d'extinction contre-indiqués pour des raisons de sécurité:

jet d'eau

Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Dangers lors de la lutte contre l'incendie:

monoxyde de carbone, acide cyanhydrique, peut être libéré à > 300 °C

Dans des conditions données de combustion, des traces d'autres substances toxiques ne peuvent être exclues L'apparition d'autres produits d'oxydation et de décomposition dépend des conditions de l'incendie.

Conseils aux pompiers

Équipement de protection contre l'incendie:

Porter un appareil respiratoire autonome.

Autres informations:

Éliminer les résidus de combustion et l'eau contaminée, en respectant les prescriptions réglementaires locales.

6. Mesures à prendre en cas de déversement accidentel

Autres indications en cas de libération:

Sol très glissant en cas de déversement de produit.

Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Éviter toute source d'ignition: chaleur, étincelles, flammes nues.

Précautions pour la protection de l'environnement

Ne pas rejeter dans les canalisations d'égout/les eaux superficielles/les eaux souterraines.

Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Pour de petites quantités: Ramasser à l'aide d'un moyen adapté et éliminer.

Pour de grandes quantités: Ramasser à l'aide d'un moyen adapté et éliminer.

Utiliser des outils anti-étincelles et un équipement anti-déflagrant.

7. Manutention et stockage

Précautions à prendre pour une manutention sans danger

En cas de formation de poussières, procéder à une aspiration.

Protection contre l'incendie et l'explosion:

Éviter l'accumulation de charges électrostatiques.

Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Il n'est pas nécessaire de stocker le produit de façon isolée lorsque l'emballage est intact.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse PA polyamide filament

Date de révision : 2022/04/27

Version: 2.0

page: 4/9

(11120902/SDS_GEN_CA/FR)

Matériaux adaptés: acier inox 1.4301 (V2), acier inox 1.4401 (V4), Polyéthylène haute densité (PEHD), Polyéthylène basse densité (PELD), papier

Autres données sur les conditions de stockage: sensible au gel sensible à la chaleur

Stabilité de stockage:
Protéger de l'humidité.

8. Contrôles de l'exposition/protection individuelle

Pas de valeur limite d'exposition professionnelle connue.

Conception d'installations techniques:

Il est recommandé que tout équipement de contrôle des poussières ou de transport de produits utilisé dans la manipulation de ce produit soit muni d'évents anti-explosion ou d'un système de suppression d'explosion ou soit installé dans un environnement pauvre en oxygène. S'assurer que les systèmes de contrôle de la poussière (tels que les conduits d'échappements, les collecteurs de poussières, les cuves, et équipements de traitement) sont conçus de manière à empêcher la perte de(s) poussières dans la zone de travail (i.e., c'est à dire qu'il n'y ait pas de fuite depuis l'équipement). Utiliser uniquement des équipements électriques appropriés et des chariots de manutention de forte puissance.

Équipement de protection individuelle

Protection respiratoire:

Protection respiratoire en cas d'aération insuffisante. Porter un appareil respiratoire à filtre de particules certifié NIOSH (ou équivalent). Porter un masque à filtre de particules / pour vapeurs organiques certifié NIOSH (ou équivalent).

Protection des mains:

Porter des gants pour empêcher tout contact durant les procédés mécaniques et/ou sous des conditions thermofusibles.

Protection des yeux:

Lunettes de sécurité avec protections latérales (lunettes à monture) (p.ex. EN 166)

Vêtements de protection:

Choisir la protection corporelle en fonction du niveau d'activité et d'exposition.

Mesures générales de protection et d'hygiène:

Porter des vêtements de protection pour empêcher tout contact avec le produit lors de la thermoenduction et/ou du traitement mécanique. Éviter de respirer la poussière. Respecter les mesures de prudence habituellement applicables lors de la mise en oeuvre des produits chimiques.

9. Propriétés physiques et chimiques

Etat physique:	filament
Odeur:	inodore
Seuil olfactif:	non applicable, odeur non perceptible.
Couleur:	blanc, translucide
Valeur du pH:	non soluble
Température de fusion:	env. 191 - 197 °C
début d'ébullition:	non applicable
Point de sublimation:	Pas de données applicables disponibles.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse PA polyamide filament

Date de révision : 2022/04/27

Version: 2.0

page: 5/9

(11120902/SDS_GEN_CA/FR)

Point d'éclair:	Non applicable, le produit est un solide.
Inflammabilité:	pas facilement inflammable
Limite inférieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.
Limite supérieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.
Auto-inflammation:	> 400 °C (ASTM D1929)
SADT:	Il ne s'agit pas d'une substance auto-décomposable au sens de la classe 4.1 de la réglementation de transport ONU.
Pression de vapeur:	non applicable
Densité relative:	Pas de données disponibles.
Densité de vapeur:	non applicable, Le produit est un solide non volatile.
Coefficient de partage n-octanol/eau (log Pow):	non applicable
Température d'auto-inflammation:	non auto-inflammable
Décomposition thermique:	> 300 °C Peut se décomposer si trop chauffé et/ou chauffé trop longtemps.
Viscosité dynamique:	Non applicable, le produit est un solide.
Solubilité dans l'eau:	insoluble
Vitesse d'évaporation:	non applicable, Le produit est un solide non volatile.

10. Stabilité et réactivité

Réactivité

Pas de réactions dangereuses, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées.

Corrosion des métaux:
Non corrosif pour le métal.

Propriétés oxydantes:
non comburant

Stabilité chimique

Le produit est stable, lorsque les prescriptions/recommandations pour le stockage sont respectées.

Possibilité de réactions dangereuses

Pas de réactions dangereuses connues.

Conditions à éviter

température: > 300 degré Celsius

Matières incompatibles

Pas de produits à éviter connus.

Produits de décomposition dangereux

Produits de décomposition:

Produits de décomposition dangereux: monoxyde de carbone, acide cyanhydrique, caprolactame

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse PA polyamide filament

Date de révision : 2022/04/27

Version: 2.0

page: 6/9

(11120902/SDS_GEN_CA/FR)

Produits de décomposition thermique: caprolactame, Des substances/groupes de substances citées peuvent être libérées lors de la transformation.

Décomposition thermique:

> 300 °C

Peut se décomposer si trop chauffé et/ou chauffé trop longtemps.

11. Données toxicologiques

Voie primaire d'exposition

Les voies de pénétration pour les solides et liquides sont l'ingestion et l'inhalation, mais peuvent inclure le contact avec les yeux ou la peau. Les voies de pénétration pour les gaz comprennent l'inhalation et le contact avec les yeux. Le contact avec la peau peut être une voie de pénétration pour les gaz liquéfiés.

Toxicité/Effets aigus

Toxicité aiguë

Evaluation de la toxicité aiguë: Le contact avec la produit en fusion peut causer des brûlures thermiques.

Les granules de résine ne représentent qu'un faible danger.

Inhalation

Type de valeur: ETA

Valeur: > 5.0000 mg/l

Déterminé pour la poussière

Par voie cutanée

Type de valeur: ETA

Valeur: > 5,000 mg/kg

Evaluation des autres effets aigus

Evaluation simple de la Toxicité Spécifique pour certains Organes Cibles (STOT):

D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Irritation / corrosion

Evaluation de l'effet irritant: Les produits de décomposition thermique de la substance peuvent irriter les yeux, la peau et l'appareil respiratoire.

Sensibilisation

Evaluation de l'effet sensibilisant: Compte tenu de la structure chimique, il n'existe pas d'indication pour un effet sensibilisant.

Danger par Aspiration

Pas de danger par aspiration attendu.

Toxicité/effets chroniques

Toxicité en cas d'exposition/administration répétée

Evaluation de la toxicité après administration répétée: Selon notre expérience et les informations dont nous disposons, le produit ne provoque aucun effet nocif, dans les conditions normales de manipulation et de mise en oeuvre.

Toxicité génétique

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse PA polyamide filament

Date de révision : 2022/04/27

Version: 2.0

page: 7/9

(11120902/SDS_GEN_CA/FR)

Evaluation du caractère mutagène: Selon notre expérience et les informations dont nous disposons, le produit ne provoque aucun effet nocif, dans les conditions normales de manipulation et de mise en oeuvre.

cancérogénicité

Evaluation du caractère cancérogène: Selon notre expérience et les informations dont nous disposons, le produit ne provoque aucun effet nocif, dans les conditions normales de manipulation et de mise en oeuvre.

toxicité pour la reproduction

Evaluation de la toxicité pour la reproduction: Selon notre expérience et les informations dont nous disposons, le produit ne provoque aucun effet nocif, dans les conditions normales de manipulation et de mise en oeuvre.

Tératogénicité

Evaluation du caractère tératogène: Selon notre expérience et les informations dont nous disposons, le produit ne provoque aucun effet nocif, dans les conditions normales de manipulation et de mise en oeuvre.

Autres informations

Selon notre expérience et les informations dont nous disposons, le produit ne provoque aucun effet nocif, dans les conditions normales de manipulation et de mise en oeuvre.

12. Données écologiques

Toxicité

Toxicité en milieu aquatique

Evaluation de la toxicité aquatique:

Avec de fortes probabilités le produit n'est pas nocif pour les organismes aquatiques. Le produit n'a pas été testé. Cette information a été déduite de la structure de la substance.

Persistance et dégradabilité

Evaluation de la biodégradabilité et de l'élimination (H₂O)

Selon l'expérience acquise à ce jour, le produit est inerte et non dégradable.

Potentiel de bioaccumulation

Evaluation du potentiel de bioaccumulation

L'accumulation dans les organismes n'est pas attendue.

Potentiel de bioaccumulation

Compte tenu de la consistance et de l'insolubilité dans l'eau, une biodisponibilité est peu probable.

Mobilité dans le sol

Evaluation du transport entre les compartiments environnementaux

Etude non nécessaire pour des raisons scientifiques

Indications complémentaires

Autres remarques distribution et résidus:

La consistance du produit ne permet pas sa dispersion dans l'environnement. Dans l'état actuel des connaissances un effet négatif sur l'environnement n'est, par conséquent, pas attendu.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse PA polyamide filament

Date de révision : 2022/04/27

Version: 2.0

page: 8/9

(11120902/SDS_GEN_CA/FR)

13. Données sur l'élimination

Élimination du produit:

Les prescriptions nationales et locales doivent être respectées.

Élimination des emballages:

Éliminer conformément aux réglementations régionales ou nationales.

14. Informations relatives au transport

Transport terrestre

TDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

Transport maritime

IMDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

Transport aérien

IATA/ICAO

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

15. Informations sur la réglementation

Règlements fédéraux

Status d'enregistrement:

produit chimique DSL, CA non bloqué / listé

NFPA Code de danger:

Santé: 1 Feu: 1 Réactivité: 0 Spécial:

16. Autres informations

FDS rédigée par:

BASF 3D Printing NA Product Regulations

FDS rédigée le: 2022/04/27

Nous soutenons les initiatives de la charte mondiale de la Gestion Responsable. Nous agissons positivement sur la santé et la sécurité de nos employées, clients, fournisseurs et voisins ainsi que sur la protection de l'environnement. Notre engagement dans le cadre du Responsible Care est total que ce soit pour commercer, opérer nos unités de production de façon sûre et responsable pour l'environnement, aider nos clients et fournisseurs à utiliser correctement nos produits. Nous voulons minimiser l'impact sur la société et l'environnement de nos activités de production, stockage, transport ainsi que l'impact de nos produits lors de leur utilisation et de leur traitement en fin de vie.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse PA polyamide filament

Date de révision : 2022/04/27

Version: 2.0

page: 9/9

(11120902/SDS_GEN_CA/FR)

D'autres utilisations envisagées devraient être discutées avec le producteur.
Les mesures correspondantes de protection sur le lieu de travail doivent être respectées.

FIN DE LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ