

Паспорт безопасности

Страница: 1/13

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 09.11.2018

Предыдущая версия: 1.1

Продукт: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(Идентификационный номер 11120902/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Раздел 1: Наименование вещества/препарата и название фирмы

1.1. Идентификатор продукта

Ultrafuse PA polyamide filament

Химическое название: Ultrafuse® PA

1.2. Области применения субстанции или смеси и нерекомендованные области применения

Рекомендуемое применение: 3D-печать, только для промышленного использования

1.3. Подробности для поставщиков, которым предоставляется паспорт безопасности

Фирма:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Адрес для связи:

ООО БАСФ
37А-4, Ленинградский проспект
Москва, 125167, Россия

Телефон: +7 495 231-7200 или 8 800 200 58 37
Адрес электронной почты: info.russia@basf.com

1.4. Номер телефона в экстренных ситуациях

Номер телефона для экстренной связи в России
8 800 200 58 37
International emergency number:
Телефон: +49 180 2273-112

Раздел 2: Возможные опасности

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 09.11.2018

Предыдущая версия: 1.1

Продукт: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(Идентификационный номер 11120902/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

2.1. Классификация вещества или смеси

Согласно распоряжению EC № 1272/2008 [CLP]

Продукт не классифицирован по критериям Всемирной Системы по Гармонизации.

2.2. Элементы маркировки

Globally Harmonized System (GHS)

Предупредительная этикетка об опасности для продукта не требуется согласно критериям Всемирной Системы по Гармонизации.

2.3. Другие опасности

Согласно распоряжению EC № 1272/2008 [CLP]

При соблюдении предписаний/указаний по хранению и использованию неизвестно никаких особых рисков.

Раздел 3: Состав/Сведения о веществах, входящих в состав

3.1. Вещества

Химическая характеристика

полиамид

3.2. Смеси

Неприменимо

Раздел 4: Меры по оказанию первой помощи

4.1. Описание мер по оказанию первой помощи

Ожоги, полученные при контакте с расплавленным материалом, необходимо лечить в стационаре.

После вдыхания:

При необходимости поддержка дыхания. Покой, свежий воздух.

После контакта с кожей:

Ожоги, полученные при контакте с расплавленным материалом, необходимо лечить в стационаре. Промойте пораженные участки мылом и водой. При появлении раздражений обратиться к врачу.

После попадания в глаза:

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 09.11.2018

Предыдущая версия: 1.1

Продукт: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(Идентификационный номер 11120902/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

При попадании в глаза промывать в теч.15 минут большим количеством воды. При появлении раздражений обратиться к врачу.

После проглатывания:

Проглатывание маловероятно при имеющейся физической форме. Если все-таки проглатывание последовало, необходимо врачебное наблюдение.

4.2. Самые важные острые и замедленные симптомы и последствия

Симптомы: Информация, в.т.ч. дополнительная информация о симптомах и последствиях может быть включена в фразы для маркировки СГС, имеющиеся в разделе 2, и в токсикологические оценки, имеющиеся в разделе 11.

Опасности: При надлежащем применении не представляет особой опасности.

4.3. Данные к необходимой в данном случае срочной медицинской помощи и специальному обращению

Лечение: Симптоматическое лечение (обеззараживание, поддержание жизнеспособности) , специальный антидот неизвестен.

Раздел 5: Меры по тушению пожара

5.1. Средства пожаротушения

Пригодные средства пожаротушения:

вода, разбрызгиваемая через спринклерную систему, пена, огнегасящий порошок, двуокись углерода

Неподходящее средство для тушения по соображениям безопасности: водомет

5.2. Особенности опасности, происходящие от вещества или смеси

Предел температуры: > 300 ГЦС

Опасные вещества: монооксид углерода, Синильная кислота

Заметка: При определенных условиях пожара не исключены следы других токсичных веществ. Возникновение некоторых других продуктов распада и окисления зависит от условий горения.

5.3. Указания по тушению пожара

Специальные средства защиты:

Надеть автономный дыхательный аппарат.

Дополнительная информация:

Остатки после пожара и загрязненную воду, использовавшуюся для тушения пожара, утилизировать согласно предписаниям.

Раздел 6: Меры в случае непреднамеренного высвобождения

В случае утечки/проливания возникает опасность образования особо скользких поверхностей.

6.1. Меры предосторожности персонала, защитное снаряжение и действия в чрезвычайной ситуации

Избегать всех источников воспламенения: жара, искр, открытого пламени.

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 09.11.2018

Предыдущая версия: 1.1

Продукт: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(Идентификационный номер 11120902/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

6.2. Меры защиты окружающей среды

Не допускать попадания в канализацию/поверхностные воды/ грунтовые воды.

6.3. Способы и материалы для сдерживания и очистки

Для небольших количеств: Собрать и утилизировать при помощи подходящего приспособления.

Для больших количеств: Собрать и утилизировать при помощи подходящего приспособления.

Использовать взрывобезопасные инструменты и оборудование.

6.4. Ссылка на другие разделы

Данные по ограничению и контролю экспозиции/средствам индивидуальной защиты и утилизации находятся в разделах 8 и 13.

Раздел 7: Обращение и хранение

7.1. Меры предосторожности для безопасного обращения

При пылеобразовании предусмотреть вытяжку.

Обеспечение пожаро- и взрывобезопасности:

Принять меры против статической электризации.

7.2. Условия для безопасного хранения, учитывая несовместимость продуктов

Продукт в неповрежденной упаковке не должен храниться отдельно.

Подходящие материалы для тары: нержавеющая сталь 1.4301 (V2), нержавеющая сталь

1.4401 (V4), полиэтилен высокой плотности, полиэтилен низкой плотности, бумага

Другие указания по условиям хранения: чувствительный к морозу чувствительный к теплу

Стабильность при хранении:

Защищать от влажности.

7.3. Специфическое конечное использование

Для релевантных идентифицированных применений, перечисленных в разделе 1, названные в разделе 7 указания должны учитываться.

Раздел 8: Контроль экспозиции и индивидуальные средства противохимической защиты

8.1. Контрольные параметры

Компоненты с профессиональными пределами воздействия.

Предельно допустимые значения на рабочем месте, за которыми необходим контроль, неизвестны.

8.2. Контроль высвобождения

Соответствующий технический контроль

Рекомендуется, чтобы все оборудование для борьбы с пылью, такое как местная вытяжная вентиляция и системы транспортировки материалов, задействованные при обращении с этим продуктом, имели взрывобезопасные вентиляционные отверстия или систему подавления

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 09.11.2018

Предыдущая версия: 1.1

Продукт: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(Идентификационный номер 11120902/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

взрыва или среду с дефицитом кислорода. Убедитесь, что системы удаления пыли (такие как вытяжные каналы, пылеуловители, резервуары и технологическое оборудование) спроектированы таким образом, чтобы предотвратить попадание пыли в рабочую зону (то есть отсутствие утечки из оборудования). Используйте только надлежащим образом классифицированное электрическое оборудование и электрические грузовые автомобили.

Индивидуальные средства противохимической защиты

Защита дыхательных путей:

Защита дыхания при образовании воздухопроницаемых паров/пыли. При недостаточной вентиляции необходима защита органов дыхания. Пылевой фильтр типа P2 или FFP2 (средняя способность удерживания твердых и жидких частиц, например, EN143,149).

Защита рук:

Наденьте перчатки для предотвращения контакта при механической обработке и / или в случае горячего расплава.

Защита глаз:

Очки с боковой защитой (в оправе)(EN 166)

Спецодежда:

Защитную форму одежды выбирать исходя из вида деятельности и оказываемого воздействия.

Общие профилактические и гигиенические меры

Необходимо надевать защитный костюм в целях избежания контакта во время механической обработки либо процесса плавления вещества. Избегать вдыхания. Следует соблюдать обычные меры предосторожности при обращении с химическими веществами.

Раздел 9: Химические и физические свойства

9.1. Данные по основным физическим и химическим свойствам

форма:	Филамент
Цвет:	белый, полупрозрачный
Запах:	без запаха
Порог восприятия запаха:	не применяется, запах не ощущается(not applicable, odour not perceivable)
Показатель pH:	нерастворимый
Температура плавления:	ок. 191 - 197 ГЦС
Начало кипения:	не применимо к данному случаю
Точка сублимации:	Нет соответствующих данных.
Температура вспышки:	не применимо, продукт представляет собой твердое вещество

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 09.11.2018

Предыдущая версия: 1.1

Продукт: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(Идентификационный номер 11120902/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Скорость испарения:

не применимо к данному случаю,
Продукт является нелетучим
твердым веществом.

Воспламеняемость: трудновоспламеняемый

Нижний предел взрывоопасной концентрации:

Для твердых веществ
классификация и маркировка не
релевантны.

Верхний предел взрывоопасной концентрации:

Для твердых веществ
классификация и маркировка не
релевантны.

Температура воспламенения: > 400 ГЦС

(ASTM D1929)

Давление пара:

не применимо к данному случаю

Относительная плотность:

Нет данных.

Относительная плотность паров (воздух):

не применимо к данному случаю,
Продукт является нелетучим
твердым веществом.

Растворимость в воде: нерастворимый

Коэффициент распределения n-октанол/вода (log Kow):

Самовозгораемость: не применимо к данному случаю
не самовоспламеняющийся

Термический распад: > 300 ГЦС

Вязкость, динамическая:

не применимо, продукт
представляет собой твердое
вещество

Опасность взрыва: невзрывоопасный

Воспламеняющие свойства: не способствует
распространению огня

9.2. Другая информация

Способность к самонагреванию: Не
самовоспламеняется.

SADT: Материал не подвержен самораспаду согласно транспортной
классификации UN (Класс 4.1).

Радиоактивность:

не радиоактивный для
транспортных целей

Раздел 10: Стабильность и реактивность

10.1. Реактивность

При соблюдении предписаний/указаний по хранению и применению не происходит опасных реакций.

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 09.11.2018

Предыдущая версия: 1.1

Продукт: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(Идентификационный номер 11120902/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

10.2. Химическая стабильность

Продукт стабилен при соблюдении предписаний/указаний по хранению и обращению.

10.3. Возможность опасных реакций

Опасные реакции взаимодействия неизвестны.

10.4. Условия, которых следует избегать

Температура: > 300 °C

10.5. Несовместимые материалы

Вещества, которых необходимо избегать:

Вещества, которых следует избегать, неизвестны.

10.6. Опасные продукты разложения

Опасные продукты разложения:

монооксид углерода, Синильная кислота, гексагидро-2Н-азепин-2-он

Продукты термического распада:

гексагидро-2Н-азепин-2-он

Названные вещества/группы веществ могут быть высвобождены при обработке.

Раздел 11: Данные по токсикологии

11.1. Данные по токсикологическому воздействию

Токсичность.

Оценка острой токсичности:

Контакт с расплавленным продуктом может привести к термическим ожогам.

Раздражающее действие

Оценка раздражающего действия:

При надлежащем обращении и использовании в соответствии с установленными правилами продукт не оказывает, как свидетельствует опыт и имеющаяся информация, вредного воздействия на здоровье.

Экспериментальные/вычисленные данные:

Серьезное повреждение/раздражение глаз: Может вызвать механическое повреждение.

Повышение чувствительности дыхательных путей/кожи

Оценка сенсибилизации:

Исходя из химической структуры сенсибилизирующее действие не предполагается.

Мутагенность на зародышевые клетки

Определение мутагенности:

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 09.11.2018

Предыдущая версия: 1.1

Продукт: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(Идентификационный номер 11120902/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

При надлежащем обращении и использовании в соответствии с установленными правилами продукт не оказывает, как свидетельствует опыт и имеющаяся информация, вредного воздействия на здоровье.

Способность вызывать заболевание раком (канцерогенность)

Определение канцерогенности:

При надлежащем обращении и использовании в соответствии с установленными правилами продукт не оказывает, как свидетельствует опыт и имеющаяся информация, вредного воздействия на здоровье.

Репродуктивная токсичность

Оценка репродуктивной токсичности:

При надлежащем обращении и использовании в соответствии с установленными правилами продукт не оказывает, как свидетельствует опыт и имеющаяся информация, вредного воздействия на здоровье.

Развивающаяся токсичность.

Оценка тератогенной токсичности:

При надлежащем обращении и использовании в соответствии с установленными правилами продукт не оказывает, как свидетельствует опыт и имеющаяся информация, вредного воздействия на здоровье.

Специфическое токсическое воздействие на орган (однократное воздействие)

Простая оценка согласно STOT:

На основании имеющихся в наличии данных критерии классификации не выполнены.

Токсичность при повторяющемся приеме и специфическое токсическое воздействие на орган (повторяющееся воздействие)

Оценка токсичности после повторной выдачи:

При надлежащем обращении и использовании в соответствии с установленными правилами продукт не оказывает, как свидетельствует опыт и имеющаяся информация, вредного воздействия на здоровье.

Опасность попадания инородного тела при вдыхании.

Не существует опасности аспирации.

Другие указания, касающиеся токсичности

При надлежащем обращении и использовании в соответствии с установленными правилами продукт не оказывает, как свидетельствует опыт и имеющаяся информация, вредного воздействия на здоровье.

Раздел 12: Информация по экологии

12.1. Токсичность

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 09.11.2018

Предыдущая версия: 1.1

Продукт: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(Идентификационный номер 11120902/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Оценка водной токсичности:

С большой степенью вероятности продукт не является высокоопасным для водных организмов. Продукт не был испытан. Утверждение сделано исходя из структуры вещества.

12.2. Устойчивость и распад

Оценка биораспада и элиминации (H₂O):.

По имеющимся опытным данным продукт инертен и не подвержен распаду.

12.3. Потенциал биоаккумуляции

Оценка биоаккумуляционного потенциала:

Накопление в организме маловероятно.

Способность к биоаккумуляции:.

Ввиду консистенции и нерастворимости в воде биологическая доступность продукта маловероятна.

12.4. Изменчивость в почве

Оценка транспортировки между отделениями охраны окр.среды:

Адсорбция в почве: Исследование не оправдано ввиду экономических оснований.

12.5. Результаты PBT и vPvB-оценки

Продукт не удовлетворяет PBT-критериям (стойкий/биоаккумулятивный/токсичный) и vPvB-критериям (очень стойкий/очень биоаккумулятивный).

12.6. Другие вредные воздействия

12.7. Дополнительные указания

Прочие указания: распределение и остатки:

Благодаря консистенции продукта дисперсное распределение в окружающей среде невозможно. Поэтому, исходя из имеющейся на сегодняшний день информации, негативное экологическое воздействие маловероятно.

Раздел 13: Указания по утилизации

13.1. Способы переработки отходов

Необходимо соблюдать национальные и местные предписания.

Загрязненная упаковка:

Уничтожить при соблюдении национальных, государственных или местных предписаний

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 09.11.2018

Предыдущая версия: 1.1

Продукт: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(Идентификационный номер 11120902/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Раздел 14: Данные по транспортировке

Наземный транспорт

ADR

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом

UN-номер: Неприменимо

UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name): Неприменимо

Класс опасности при транспортировке: Неприменимо

Группа упаковки: Неприменимо

Опасность для окружающей среды: Неприменимо

Особые меры предосторожности для пользователей: неизвестны

RID

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом

UN-номер: Неприменимо

UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name): Неприменимо

Класс опасности при транспортировке: Неприменимо

Группа упаковки: Неприменимо

Опасность для окружающей среды: Неприменимо

Особые меры предосторожности для пользователей: неизвестны

Речной транспорт

ADN

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом

UN-номер: Неприменимо

UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name): Неприменимо

Класс опасности при транспортировке: Неприменимо

Группа упаковки: Неприменимо

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 09.11.2018

Предыдущая версия: 1.1

Продукт: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(Идентификационный номер 11120902/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Опасность для окуржающей среды:	Неприменимо
Особые меры предосторожности для пользователей:	неизвестны

Перевозка суднами внутреннего плавания
Не оценено.

Морской транспорт

IMDG

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом

UN-номер:	Неприменимо
UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name):	Неприменимо
Класс опасности при транспортировке:	Неприменимо
Группа упаковки:	Неприменимо
Опасность для окуржающей среды:	Неприменимо
Особые меры предосторожности для пользователей	неизвестны

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user	None known

Воздушный транспорт

IATA/ICAO

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом

UN-номер:	Неприменимо
UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name):	Неприменимо
Класс опасности при транспортировке:	Неприменимо
Группа упаковки:	Неприменимо
Опасность для окуржающей среды:	Неприменимо
Особые меры предосторожности для пользователей	неизвестны

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN number:	Not applicable
UN proper shipping name:	Not applicable
Transport hazard class(es):	Not applicable
Packing group:	Not applicable
Environmental hazards:	Not applicable
Special precautions for user	None known

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 09.11.2018

Предыдущая версия: 1.1

Продукт: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(Идентификационный номер 11120902/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

14.1. UN-номер

см. соответствующие позиции для номера UN в соответствующих правилах в таблице выше.

14.2. UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name)

См. соответствующие записи для "Надлежащее отгрузочное наименование UN " в соответствующих правилах в таблице выше.

14.3. Класс опасности при транспортировке

См. соответствующие записи для "класс опасности для транспорта " в соответствующих правилах в таблице выше.

14.4. Группа упаковки

См. соответствующие записи для "Упаковочная группа" в соответствующих правилах в таблице выше.

14.5. Опасность для окружающей среды

См. соответствующие записи для "Опасность для окружающей среды" в соответствующих правилах в таблице выше.

14.6. Особые меры предосторожности для пользователей

См. соответствующие записи для "Особые меры предосторожности для пользователей" в соответствующих правилах в таблице выше.

14.7. Транспорт в контейнере в соответствии с Приложением II MARPOL и IBC Code

Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code

регулирование:	Не оценено.	Regulation:	Not evaluated
одобренный транспорт:	Не оценено.	Shipment approved:	Not evaluated
наименование загрязнения:	Не оценено.	Pollution name:	Not evaluated
категория загрязнения:	Не оценено.	Pollution category:	Not evaluated
тип судна:	Не оценено.	Ship Type:	Not evaluated

Раздел 15: Предписания

15.1. Предписания по безопасности, здоровью и окружающей среде/особенные правовые предписания для вещества или смеси

Если в паспорте безопасности отсутствуют необходимые данные, они внесены в приложения.

Раздел 16: Прочие сведения

Прочие возможности по использованию следует согласовать с производителем. Необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности и защиты.

Сокращения

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 2.0

Дата предыдущей версии: 09.11.2018

Предыдущая версия: 1.1

Продукт: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(Идентификационный номер 11120902/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

ADR = Европейское соглашение о международной дорожной перевозке опасных грузов. ADN = Европейское соглашение о международной перевозке опасных грузов по внутренним водным путям. ATE = оценки острой токсичности. CAO = только грузовые самолеты. CAS = Химическая реферативная служба. CLP = классификация, маркировка и упаковка веществ и смесей. DIN = Немецкая национальная организация по стандартизации. DNEL = полученный уровень без эффекта. EC50 = Эффективная средняя концентрация для 50% населения. ЕС = Европейское Сообщество. EN = Европейские стандарты. IARC = Международное агентство по исследованию рака. IATA = Международная ассоциация воздушного транспорта. IBC-код = Код промежуточного контейнера для массовых грузов. IMDG = Международный морской кодекс по опасным грузам. ISO = Международная организация по стандартизации. STEL = предел краткосрочного воздействия. LC50 = смертельная медиана концентрации для 50% населения. LD50 = средняя смертельная доза для 50% населения. TLV = пороговое значение. MARPOL = Международная конвенция по предотвращению загрязнения с судов. NEN = голландская норма NOEC = Нет наблюдаемой концентрации эффекта. OEL = Предел воздействия на рабочем месте. OECD = Организация экономического сотрудничества и развития. PBT = стойкий, биоаккумуляционный и токсичный. PNEC = Прогнозируемый уровень без эффекта. PPM = частей на миллион. RID = Европейское соглашение о международной железнодорожной перевозке опасных грузов. TWA = средневзвешенный вес. Номер UN = номер ООН на транспорте. vPvB = очень стойкий и очень биоаккумуляционный.

Представленные в паспорте безопасности данные основаны на знаниях и опыте, полученных в настоящее время, и описывают продукт с точки зрения требований безопасности. Эти данные не следует рассматривать как описание свойств товара (спецификацию продукта). Не следует делать заключений о качестве или пригодности продукта для конкретного применения исходя из данных листа безопасности. Конечный потребитель продукта должен соблюдать существующие законы и предписания, а также правовые нормы.

Вертикальными линиями с левой стороны обозначены изменения по отношению к предыдущей версии.