

# Güvenlik Bilgi Formu

Sayfa: 1/14

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 03.12.2018

Önceki Revizyon: 1.2

Tarih / İlk versiyon: 06.11.2018

Ürün: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID no. 11120902/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 09.01.2023

## BÖLÜM 1: Maddenin/karışımın ve şirketin/dağıtıcının kimliği

### 1.1. Madde /Karışımın kimliği

## Ultrafuse PA polyamide filament

Kimyasal adı: Ultrafuse® PA

### 1.2. Madde veya karışımın belirlenmiş kullanımları ve tavsiye edilmeyen kullanımları

Tavsiye edilen kullanım: 3D Baskı

### 1.3. Güvenlik bilgi formundaki tedarikçinin detayları

Firma:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

İletişim adresi:

BASF Tuerk Kimya San. ve Tic. Ltd. Sti.  
Barbaros Mah. Begonya Sok.  
Nidakule Ataşehir Kuzey C Kapısı  
No:3E/5-22 34746 Ataşehir/İstanbul  
Türkiye

Telefon: +90 216 570 3862

Elektronik posta adresi: zeynep.cakir@basf.com

### 1.4. Acil durum telefon numarası

Acil İlk Yardım Merkezi: 112

Ulusal Zehir Danışma Merkezi: 114

İtfaiye: 110

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

Telefaks numarası: +90 216 570 3779

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 03.12.2018

Önceki Revizyon: 1.2

Tarih / İlk versiyon: 06.11.2018

Ürün: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID no. 11120902/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 09.01.2023

## BÖLÜM 2: Zararlılık tanımlanması

### 2.1. Madde ve karışımın sınıflandırılması

28848 nolu Resmi Gazeteye göre ( R.G 11.12.2013-28848) (EC No 1272/2008 [CLP])

Bu ürün için GHS kriterlerine göre sınıflandırmaya gerek yoktur.

### 2.2. Etiket unsurları

28848 nolu Resmi Gazeteye göre ( R.G 11.12.2013-28848) (EC No 1272/2008 [CLP])

GHS (Kimyasalların Sınıflandırılması ve Etiketlendirilmesi Sistemi) kriterlerine göre ürün tehlike uyarı etiketi gerektirmemektedir.

### 2.3. Diğer zararlar

28848 nolu Resmi Gazeteye göre ( R.G 11.12.2013-28848) (EC No 1272/2008 [CLP])

Depolama ve kullanım için düzenlemeler/açıklamalar gözönünde bulundurulursa, bilinen spesifik bir tehlikesi bulunmamaktadır .

## BÖLÜM 3: Bileşimi /İçeriği Hakkında Bilgi

### 3.1. Maddeler

Kimyasal yapısı

| Preparasyon esası: polimer, katkı maddeleri

Mevzuatla ilgili bileşenler

| Bilinen özel tehlikeleri yoktur.

### 3.2. Karışımlar

Uygulanabilir değil

## BÖLÜM 4: İlk yardım önlemleri

### 4.1. İlk yardım önlemlerinin açıklaması

| Ürünün bulaştığı giysileri çıkarın.

Solunursa:

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.12.2022

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 03.12.2018

Tarih / İlk versiyon: 06.11.2018

Ürün: **Ultrafuse PA polyamide filament**

Revizyon: 2.0

Önceki Revizyon: 1.2

(ID no. 11120902/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 09.01.2023

Etkilenen kişiyi temiz havaya çıkarın ve kişiyi sakinleştirin. Eğer semptomlar devam ederse, tıbbi yardım alın.

Deri ile temas ederse:

Sabun ve su ile iyice yıkayın. Tahriş oluşursa, tıbbi yardım çağırın. Erimiş maddenin yolaçtığı yanıklar hastane tedavisi gerektirir.

Göz ile temas ederse:

Etkilenen gözleri, gözkapaklarını açık tutarak en az 15 dakika akar su altında yıkayınız. Tahriş oluşursa, tıbbi yardım çağırın.

Yutulursa:

Ağzınızı hemen su ile çalkalayınız. Derhal tıbbi yardım gereklidir.

#### 4.2. Akut ve sonradan görülen önemli belirtiler ve etkiler

Belirtiler: Diğer belirtiler ve/veya etkileri şimdiye kadar bilinmemektedir

Tehlikeler: İstenen kullanım ve uygun elleçlemede hiçbir tehlike beklenmiyor.

#### 4.3. Tıbbi müdahale ve özel tedavi gereği için ilk işaretler

Tedavi: Semptomlara bağlı tedavi uygulayınız(dekontaminasyon, hayati fonksiyonlar), bilinen spesifik antidotu yoktur.

### BÖLÜM 5: Yangınla mücadele önlemleri

#### 5.1. Yangın söndürücüler

Uygun söndürücü maddeler:

su püskürtme, köpük, kuru toz, karbon dioksit

güvenlik açısından uygun olmayan söndürücü maddeler:

su jeti

#### 5.2. Madde veya karışımdan kaynaklanan özel zararlar

Sıcaklık sınırı: > 300 °C

Tehlikeli Maddeler: karbon monoksit, hidrojen siyanür

Tavsiye: Özel yanma şartları altında diğer zehirli kimyasal maddelerin eser miktarda bulunması olasıdır. Daha başka bozunma ve oksidasyon ürünlerinin oluşumu yanma şartlarına bağlıdır.

#### 5.3. Yangın söndürme ekipleri için tavsiyeler

Özel koruyucu donanım:

Bağımsız bir solunum aparatı kullanın.

Ek bilgiler:

Toz hava ile patlayıcı karışım oluşturabilir. Yangın enkazını ve kirlenmiş söndürme suyunu resmi mevzuata uygun olarak bertaraf ediniz.

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 03.12.2018

Önceki Revizyon: 1.2

Tarih / İlk versiyon: 06.11.2018

Ürün: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID no. 11120902/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 09.01.2023

## BÖLÜM 6: Kaza sonucu yayılmaya karşı önlemler

Havadaki toz yayılmasını önleyiniz.(basınçlı hava ile toz yüzeyleri temizleme gibi). Toz oluşumunu ve birikimini engelle - toz patlaması tehlikesi - Yeterli miktarda toz konsantrasyonu içerde patlayıcı bir karışıma yol açabilir. Tozutmayı minimize etmeye çalışın, açık alev ya da benzer kıvılcamlandırıcı sebeplere maruz bırakmayın.

### 6.1. Kişisel önlemler, koruyucu ekipman ve acil durum prosedürleri

Tüm tutuşma kaynaklarından kaçınınız: ısı, kıvılcım, açık alev.

### 6.2. Çevresel önlemler

Çevreye bulasmasından kaçınılmalıdır.

### 6.3. Muhafaza etme ve temizleme için yöntemler ve materyaller

Küçük miktarlar için: Mekanik yöntemlerle temizleyin.

Büyük miktarlar için: Mekanik yöntemlerle temizleyin.

Absorbe edilmiş maddeyi mevzuata uygun şekilde bertaraf ediniz. Toz kaldırmaktan kaçınınız.

### 6.4. Diğer bölümlere atıflar

Maruziyet kontrolleri/kişisel korunma ve bertaraf değerlendirmeler ile ilgili bilgi bölüm 8 ve 13'de bulunabilir.

## BÖLÜM 7: Elleçleme ve Depolama

### 7.1. Güvenli elleçleme için önlemler

Toz/buhar/dumanlarını solumaktan kaçınınız. Yeterli havalandırma sağlayınız. Kurutma işleminde ve proses ekipmanlarının eriyik çıkışlarının çevresinde uygun havalandırma sağlayınız. Tutuşturma kaynaklarından uzakta tutunuz - Sigara içilmez. Statik elektrik bosalmalarına karşı koruyucu önlem alın. Toz oluşumunu ve birikintisini engelleyiniz.

Yangın ve patlamaya karşı koruma:

Ürün alevlerin dağılmasına katkıda bulunmaz, ayrıca kendi kendine yanıcı veya patlayıcı değildir.

Toz oluşmasından kaçınınız. Yeterli miktarda toz konsantrasyonu içerde patlayıcı bir karışıma yol açabilir. Tozutmayı minimize etmeye çalışın, açık alev ya da benzer kıvılcamlandırıcı sebeplere maruz bırakmayın.

### 7.2. Uyuşmazlıkları da içeren güvenli depolama için koşullar

Kaplar için uygun malzemeler: Paslanmaz çelik 1.4301 (V2), Paslanmaz çelik 1.4401 (V4), Yüksek yoğunluklu polietilen (HDPE), Düşük yoğunluklu polietilen (LDPE), kağıt

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 03.12.2018

Önceki Revizyon: 1.2

Tarih / İlk versiyon: 06.11.2018

Ürün: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID no. 11120902/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 09.01.2023

Depolama şartları hakkında ilave bilgiler: Toz birikmesinden kaçınınız. Aşırı sıcaktan sakınınız. Donma sıcaklıklarına duyarlı

Depolama stabilitesi:  
Nemden koruyunuz.

### 7.3. Spesifik son kullanıcı(lar)

Bölüm 1'de belirlenmiş listeli kullanıcı(lar) için bahsedilen tavsiyeler Bölüm 7'de görülebilir.

## BÖLÜM 8: Maruziyet Kontrolleri / Kişisel Korunma

### 8.1. Kontrol parametreleri

İşyeri kontrolü sınır parametreleri içeren bileşenler

Maddeye özgü mesleki maruziyet sınırı bilinmemektedir.

### 8.2. Maruziyet kontrolleri

#### Uygun mühendislik kontrolleri

Bu ürünün taşınmasında yer alan yerel egzoz havalandırması ve malzeme taşıma sistemleri gibi tüm toz kontrol ekipmanlarının patlama tahliye delikleri veya patlama bastırma sistemi veya oksijen eksikliği olan bir ortam içermesi önerilir. Toz işleme sistemlerinin (egzoz kanalları, toz toplayıcılar, hazneler ve proses ekipmanı gibi) tozun çalışma alanına kaçmasını önleyecek şekilde tasarlandığından emin olun (yani, ekipmandan sızıntı olmayacak). Yalnızca uygun şekilde sınıflandırılmış elektrikli ekipman ve motorlu endüstriyel forkliftler kullanın.

#### Kişisel korunma donanımları

Solunum koruması:

Eğer solunabilir gazlar/tozlar olursa, solunum koruması. Havalandırma yetersiz ise solunum koruması. Partikül filtresi EN 143 veya 149, Tip P2 veya FFP2, filtreleme kapasitesi orta (daha az toksik maddelerin katı ve sıvı partikülleri).

El koruması:

Sıcak erimiş kütleleri elleçlerken (örn. tekstil veya deri ) ilave ısıda koruyucu eldiven kullanın (EN 407).

Göz koruması:

Yan siperlikleri olan emniyet gözlükleri (frame goggles) (EN 166)

Vücut koruması:

Vücut koruması yapılacak çalışmaya ve olası maruz kalma şekline göre seçilmelidir. Örneğin yüz siperliği, koruyucu çizme, kimyasal koruyucu elbise (DIN-EN 14605'e göre).

#### Genel güvenlik ve hijyen önlemleri

Mekanik işlem ve/veya sıcak eriyik koşullar sırasında teması önlemek için koruyucu giysi giyin. İş elbisesini ayrı saklayın. Eller ve/ya yüz molalardan önce ve vardiya bitiminden sonra yıkanmalıdır. Kullanım sırasında, yiyecek ve içecek tüketmeyin, sigara içmeyin.

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 03.12.2018

Önceki Revizyon: 1.2

Tarih / İlk versiyon: 06.11.2018

Ürün: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID no. 11120902/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 09.01.2023

## BÖLÜM 9: Fiziksel ve Kimyasal Özellikler

### 9.1. Temel fiziksel ve kimyasal özellikleri hakkında bilgi

Maddenin hali:	katı
Form:	lif
Renk:	beyaz, yarı-saydam
Koku:	kokusuz
Koku sınırı:	uygulanamaz, koku algılanabilir değil
Ergime noktası:	yakl. 191 - 197 °C
kaynama başlangıcı:	tatbik edilemez
Süblimleşme noktası:	Uygulanabilir bilgi mevcut değildir.
Parlayıcılık:	UN taşıma yönetmeliği 4.1 ve GHS bölüm 2.7'ye göre yanıcı bir katı değildir.
Düşük patlama limiti:	Sınıflandırma ve etiketleme katılar için uygun değildir.
Yüksek patlama limiti:	Sınıflandırma ve etiketleme katılar için uygun değildir.
Parlama noktası:	ürün katıdır, uygulanamaz.
Kendiliğinden tutuşma sıcaklığı:	> 400 °C (ASTM D1929)
Termal bozunma:	> 300 °C Öngörüldüğü / belirtildiği gibi kullanılır ve depolanırsa bozunma olmaz. uzun süreli ısı yüklemesi bozunma ürünlerinin açığa çıkmasına yol açabilir
SADT:	UN taşıma düzenlemeleri, 4,1 sınıfına göre, kendi kendi ayrışan bir madde değildir.
pH değeri:	tatbik edilemez, madde/karışım çözünmez (suda)
Vizkozite, kinematik:	ürün katıdır, uygulanamaz.
Vizkozite, dinamik:	ürün katıdır, uygulanamaz.
Suda çözünübilirlik:	çözünmez
Parçalanma katsayısı n-oktanol/su (log Kow):	tatbik edilemez
buhar basıncı:	tatbik edilemez
Bağıl yoğunluk:	Veri yok.
Relatif buhar yoğunluğu ( hava ):	Ürün uçucu olmayan bir katıdır.

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik (R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 03.12.2018

Önceki Revizyon: 1.2

Tarih / İlk versiyon: 06.11.2018

Ürün: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID no. 11120902/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 09.01.2023

## 9.2. Diğer bilgiler

### Fiziksel zararlılık sınıflarına ilişkin bilgiler

#### Patlayıcılar

patlama tehlikesi: patlayıcı değil

#### Oksitleyici özellikler

yangını artırıcı özellikleri: Yangını arttırıcı değildir.

#### Kendiliğinden ısınan maddeler ve karışımlar

kendi kendine ısınabilme özelliği: Kendi kendine ısınabilir özelliği olan bir ürün değildir.

#### Metallerde korozyon

Metaller üzerinde aşındırıcı bir etkisi yoktur.

### Diğer güvenlik özellikleri

Buharlaşma hızı: Ürün uçucu olmayan bir katıdır.

## BÖLÜM 10: Kararlılık ve Tepkime

### 10.1. Tepkime

Belirtildiği/tarif edildiği şekilde depolanır ve kullanılırsa tehlikeli reaksiyonlar oluşmaz.

Metallerde korozyon: Metaller üzerinde aşındırıcı bir etkisi yoktur.

### 10.2. Kimyasal kararlılık

Ürün öngörüldüğü/gösterildiği şekilde kullanılır ve depolanırsa stabildir.

### 10.3. Zararlı tepkime olasılığı

Talimatlara göre depolandığı ve kullanıldığı zaman tehlikeli reaksiyonlar oluşmaz.

### 10.4. Kaçınılması gereken durumlar

Sıcaklık: > 300 °C

Yüksek sıcaklıklara uzun süre maruz kalmak, kapalı kaplarda basınç artışı ile birlikte ekzotermik ayrışmayla sonuçlanabilir. Tüm tutuşma kaynaklarından kaçınınız: ısı, kıvılcım, açık alev.

### 10.5. Kaçınılması gereken maddeler

Kaçınılması gereken maddeler:

oksitleyici madde

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 03.12.2018

Önceki Revizyon: 1.2

Tarih / İlk versiyon: 06.11.2018

Ürün: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID no. 11120902/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 09.01.2023

## 10.6. Zararlı bozunma ürünleri

Tehlikeli bozunma ürünleri:

uzun süreli ısı yüklemesi bozunma ürünlerinin açığa çıkmasına yol açabilir, monomerler, gazlar/buharlar, oksitler, hidrokarbonlar, siklik düşük moleküler ağırlıklı oligomerler

## BÖLÜM 11: Toksikolojik Bilgi

### 11.1. 1272/2008 Sayılı Yönetmelikte (EC) tanımlanan zararlılık sınıfları hakkında bilgi

#### Akut toksisite

Akut Toksisite Değerlendirmesi:

Oral yolla bir defa maruz kalmadan sonra hemen hemen zehirli değildir. Solunum ile hemen hemen zehirli değildir. Pratikte bir kere dokunma sonrasında toksik etki göstermez. Erimiş ürün ile temas termal yanıklara neden olabilir.

Deneysel/hesaplanmış veri:

(oral):Uygulanabilir bilgi mevcut değildir.

(Enhalatif ( nefesle beraber içine çekerek )):Uygulanabilir bilgi mevcut değildir.

(Deri ile ilgili):Uygulanabilir bilgi mevcut değildir.

#### Tahriş

Tahriş edici etkilerin değerlendirilmesi:

Gözler ve cilt için tahriş edici değildir. Mekanik tahrişe neden olabilir.

Deneysel/hesaplanmış veri:

Ciddi göz hasarları / tahriş

: Mekanik tahrişe neden olabilir.

#### Solunum / deri hassasiyeti

Hassasiyet Değerlendirmesi:

Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor.

#### Üreme hücresi Mutajenite

Mutajenlik Değerlendirmesi:

Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor.



BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 03.12.2018

Önceki Revizyon: 1.2

Tarih / İlk versiyon: 06.11.2018

Ürün: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID no. 11120902/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 09.01.2023

#### Kanserojenlik

Kanserojenlik Değerlendirmesi:

| Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor.

#### üreme sistemi ile ilgili toksisite

Üreme Toksisitesi Değerlendirmesi:

| Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor.

#### Gelişimsel toksisite

Teratojenisitenin değerlendirilmesi:

| Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor.

#### Spesifik hedef organ toksisitesi (tek maruziyet)

Yalnız STOT değerlendirme:

Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor.

#### Tekrarlanan doz toksisitesi ve özel hedef organı toksisite (Tekrarlanan maruz kalma)

Tekrarlanan Doz Toksisitesi Değerlendirmesi:

| Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor.

#### Aspirasyon tehlikesi

| tatbik edilemez

#### İnteraktif etkiler

Veri yok.

### **11.2. Diğer zararlılıklar hakkında bilgi**

#### Diğer bilgiler

Diğer ilgili toksisite bilgileri

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 03.12.2018

Önceki Revizyon: 1.2

Tarih / İlk versiyon: 06.11.2018

Ürün: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID no. 11120902/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 09.01.2023

Deneyimlerimize ve elimizdeki bilgilere göre, ürün belirlenen kullanımlar için uygun tedbirler alınarak, tavsiye edildiği şekilde kullanılırsa zararlı sağlık etkileri beklenmez.

## BÖLÜM 12: Ekolojik Bilgi

### 12.1. Toksisite

Suda yaşıyan organizmalardaki toksisitenin değerlendirilmesi:

Mevcut veriler ışığında, sınıflandırma kriterlerini karşılamıyor. Mevcut bilgi düzeyine göre, olumsuz ekolojik etkiler beklenmemektedir.

### 12.2. Kalıcılık ve bozunabilirlik

Biodegradasyon ve eliminasyon ( H<sub>2</sub>O ) ile ilgili değerlendirme:

Biodegradasyon ve eliminasyonla ilgili veri bulunmamaktadır.

### 12.3. Biyobirikim potansiyeli

Biyoakümüülasyon potansiyeli değerlendirmesi:

Ürün test edilmemiştir.

Biyoakümüülasyon potansiyeli:

Yoğunluğu ve suda çözünmemesi nedeniyle ürün biyolojik olarak kolay bulunabilir değildir.

### 12.4. Toprakta hareketlilik

Çevre kompartmanları arasında nakliye değerlendirmesi:

Toprakta Adsorpsiyon: Katı toprak fazına adsorpsiyon beklenir.

### 12.5. PBT sonuçları ve vPvB değerlendirmesi

REACH (EC) No.1907/2006 yönetmeliği Annex XIII 'e göre: Ürün PBT (kalıcı / biyobirikimli / toksik) kriterlerini karşılayan bir madde içermez.

### 12.6. Endokrin bozucu özellikler

### 12.7. Diğer olumsuz etkiler

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 03.12.2018

Önceki Revizyon: 1.2

Tarih / İlk versiyon: 06.11.2018

Ürün: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID no. 11120902/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 09.01.2023

Ürün, ozon tabakasını tüketen maddeler Yönetmeliği (EC) 2037/2000 Ek 1'inde listelenen maddeleri içermez.

## 12.8. İlave bilgiler

Çevresel ortamlardaki davranışı ile ilgili ilave notlar:

Ürünün yoğunluğu nedeniyle çevreye yayılması imkansızdır. Bu nedenle çevre üzerinde negatif etkileri bulunmamaktadır.

## BÖLÜM 13: Bertaraf etme bilgileri

### 13.1. Atık işleme yöntemleri

Ulusal ve yerel yasal yönetmeliklere uygun olarak bertaraf edilmelidir.

Geri dönüşüm için uzman şirketler ile irtibata geçiniz.

Kirlenmiş ambalaj:

Ulusal ve yerel yasal yönetmeliklere uygun olarak bertaraf edilmelidir.

Kirlenmiş ambalajlar mümkün olduğunca boşaltılmalı ve ürün/kimyasal madde ile aynı şekilde bertaraf edilmelidir.

## BÖLÜM 14: Taşımacılık Bilgisi

### Karayolu taşıması

ADR

UN-Numarası veya ID-Numarası:	Taşıma yönetmelikleri uyarınca tehlikeli madde olarak sınıflandırılmamıştır Geçerli değil
Uygun UN taşımacılık adı:	Geçerli değil
Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı:	Geçerli değil
Ambalaj gurubu:	Geçerli değil
Çevresel zararlar:	Geçerli değil
Kullanıcı için özel önlemler	Bilinmiyor

RID

UN-Numarası veya ID-Numarası:	Taşıma yönetmelikleri uyarınca tehlikeli madde olarak sınıflandırılmamıştır Geçerli değil
Uygun UN taşımacılık adı:	Geçerli değil
Taşımacılık zararlılık	Geçerli değil

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 03.12.2018

Önceki Revizyon: 1.2

Tarih / İlk versiyon: 06.11.2018

Ürün: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID no. 11120902/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 09.01.2023

sınıf(lar)ı:  
Ambalaj gurubu: Geçerli değil  
Çevresel zararlar: Geçerli değil  
Kullanıcı için özel önlemler Bilinmiyor

### **Kanal gemisi ile taşıma**

ADN

Taşıma yönetmelikleri uyarınca tehlikeli madde olarak sınıflandırılmamıştır  
UN-Numarası veya ID-Numarası: Geçerli değil  
Uygun UN taşımacılık adı: Geçerli değil  
Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı: Geçerli değil  
Ambalaj gurubu: Geçerli değil  
Çevresel zararlar: Geçerli değil  
Kullanıcı için özel önlemler: Bilinmiyor

Tanker ve kuru yük gemisi iç sularda taşımacılık  
Değerlendirilmemiş

### **Deniz taşıması**

IMDG

Taşıma yönetmelikleri uyarınca tehlikeli madde olarak sınıflandırılmamıştır  
UN-Numarası veya ID-Numarası: Geçerli değil  
Uygun UN taşımacılık adı: Geçerli değil  
Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı: Geçerli değil  
Ambalaj gurubu: Geçerli değil  
Çevresel zararlar: Geçerli değil  
Kullanıcı için özel önlemler Bilinmiyor

### **Sea transport**

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations  
UN number or ID number: Not applicable  
UN proper shipping name: Not applicable  
Transport hazard class(es): Not applicable  
Packing group: Not applicable  
Environmental hazards: Not applicable  
Special precautions for user: None known

### **Havayolu taşıması**

IATA/ICAO

Taşıma yönetmelikleri uyarınca tehlikeli madde olarak sınıflandırılmamıştır  
UN-Numarası veya ID-Numarası: Geçerli değil

### **Air transport**

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations  
UN number or ID number: Not applicable

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.12.2022

Revizyon: 2.0

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 03.12.2018

Önceki Revizyon: 1.2

Tarih / İlk versiyon: 06.11.2018

Ürün: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(ID no. 11120902/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 09.01.2023

Numarası:		number:	
Uygun UN taşımacılık adı:	Geçerli değil	UN proper shipping name:	Not applicable
Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı:	Geçerli değil	Transport hazard class(es):	Not applicable
Ambalaj grubu:	Geçerli değil	Packing group:	Not applicable
Çevresel zararlar:	Geçerli değil	Environmental hazards:	Not applicable
Kullanıcı için özel önlemler	Bilinmiyor	Special precautions for user	None known

#### 14.1. UN-Numarası veya ID-Numarası

Yukarıdaki tablolarda ilgili düzenlemeler için "UN numarası veya ID numarası" için ilgili girişlere bakın.

#### 14.2. Uygun UN taşımacılık adı

Üstteki tablolarda ilgili #Uygun UN taşıma adı# girişlerini belli regülasyonlar için bulabilirsiniz.

#### 14.3. Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı

Üstteki tablolarda #Taşımacılık için tehlike sınıf(ları)nın# girişlerini uygun regülasyonlara göre bulabilirsiniz.

#### 14.4. Ambalaj grubu

Üstteki tablolarda #Ambalaj grubu# girişlerini uygun regülasyonlar için bulabilirsiniz.

#### 14.5. Çevresel zararlar

Üstteki tablolarda #Çevresel zararların# girişini ilgili regülasyonlar için bulabilirsiniz.

#### 14.6. Kullanıcı için özel önlemler

Üstteki tablolarda #Kullanıcılar için özel önemleri# ilgili regülasyonlar için bulabilirsiniz.

#### 14.7. IMO enstrümanlarına göre dökme olarak deniz taşımacılığı

Dökme olarak deniz taşımacılığı amaçlanmamıştır.

#### Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Maritime transport in bulk is not intended.

## BÖLÜM 15: Mevzuat Bilgisi

### 15.1. Ürün ve karışımlar için güvenlik, sağlık ve çevresel düzenlemeler/özel mevzuat

Eğer diğer düzenlemeler güvenlik bilgi formunun herhangi bir yerinde uygulanmamışsa, bu alt başlıkta açıklanır.

BASF 3D Printing Zararlı Maddeler ve Karışımlara İlişkin Güvenlik Bilgi Formları Hakkında Yönetmelik ( R.G 13.12.2014-29204)

Tarih / gözden geçirilme tarihi: 22.12.2022

Bir Önceki Revizyon Tarihi: 03.12.2018

Tarih / İlk versiyon: 06.11.2018

Ürün: **Ultrafuse PA polyamide filament**

Revizyon: 2.0

Önceki Revizyon: 1.2

(ID no. 11120902/SDS\_GEN\_TR/TR)

Basım tarihi 09.01.2023

## BÖLÜM 16: Diğer bilgiler

Düşünülen başka uygulamalar için imalatçı ile görüşülmelidir. İlgili iş güvenliği önlemleri takip edilmelidir.

Güvenlik Bilgi Formu Hazırlayıcısı:

Ad/Soyad: Zeynep Cakir

BASF Türk Kimya Sanayi ve Ticaret Ltd. Sti., Nidakule Ataşehir Kuzey C Kapısı No:3E/5-22, Barbaros Mah. Begonya Sok. Ataşehir, 34746 İstanbul, Turkey

Telefon: +90 216 570 3862

Email: zeynep.cakir@basf.com

Sertifika no: KDU-A-0-0040

Belge Tarihi: 10.12.2018

Geçerlilik Tarihi: 10.12.2023

### Kısaltmalar

ADR = Uluslararası Tehlikeli Malların Karayoluyla Taşınması Yönetmeliği. ADN = Uluslararası Tehlikeli Maddelerin İç Su Yolları ile Taşınması Yönetmeliği. ATE = Akut Toksikite Tahminleri. CAO = Sadece Kargo Uçağı. CAS = Kimyasal Kayıt Numarası. CLP = Sınıflandırma, Etiketleme ve Ambalajlama Yönetmeliği. DIN = Standardizasyon için Alman Ulusal Kuruluşu. DNEL = Türetilmeyen Etki Seviyesi. EC50 = Nüfusun% 50'si için etkili konsantrasyon ortancası. EC = Avrupa Topluluğu. EN = Avrupa Normu. IARC = Uluslararası Kanser Araştırma Ajansı. IATA = Uluslararası Hava Taşımacılığı Birliği. IBC-Code = Orta Hacimli Konteyner kodu. IMDG = Uluslararası Denizcilik Tehlikeli Maddeler Yönetmeliği. ISO = Uluslararası Standardizasyon Örgütü. STE = Kısa süreli maruz kalma. LC50 = Popülasyonun % 50'si ölümcül konsantrasyon medyanı. LD50 = Popülasyonun % 50'si ölümcül doz medyanı. MAK = Maksimum kabul edilebilir konsantrasyon. MARPOL = Uluslararası Gemilerden Kirlenmenin Önlenmesi Sözleşmesi. NEN = Hollanda Normu. NOEC = Gözlemlenmeyen etki konsantrasyonu. OEL = Mesleki Maruz Kalma Sınırı. OECD = Ekonomik İşbirliği ve Kalkınma Örgütü. PBT = Kalıcı, Biyobirikimli ve Toksik. PNEC = Tahmin edilemeyen etki seviyesi. ppm = milyonda bir birim. RID = Uluslararası Tehlikeli Malların Demiryolu ile Taşınması Yönetmeliği. TWA = Zaman ağırlıklı ortalama. UN numarası = taşıma sırasındaki UN numarası. vPvB = çok Kalıcı ve çok Biyobirikimli.

Bu güvenlik bilgi formunda verilen bilgiler şu anki bilgi ve tecrübelerimize dayanmakta ve ürünü güvenlikle ilgili gereklilikler açısından tanımlamaktadır. Güvenlik bilgi formu analiz sertifikası veya teknik bilgi formu değildir ve teknik şartname ile karıştırılmaması gerekir. Bilgiler ürünün özelliklerini tanımlamaz (ürün spesifikasyonu) Üzerinde mutabık kalınmış herhangi bir özellik ya ürünün spesifik bir amaca uygunluğu güvenlik bilgi formunda bulunan bilgilere dayandırılmaz. Her türlü mülkiyet haklarının korunması ve mevcut yasa ve yönetmeliklere uyulması ürün alıcısının sorumluluğundadır.

Sol kenarda yer alan bir ters kesme işareti, bir önceki metin üzerinde düzeltme yapıldığını gösterir.