

# 安全資料表

頁次: 1/9

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

產品: **Ultrafuse PA polyamide filament**

版本: 1.0

(11120902/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 **09.01.2023**

## 1. 化學品與廠商資料

### Ultrafuse PA polyamide filament

其他名稱: /

建議用途: 3D 列印, 僅供工業用途

製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

聯絡地址:

BASF Taiwan Ltd.

16th Floor, No. 87, Sung Chiang Road

Taipei 10486

TAIWAN

電話: +886 2 2518-7600

傳真號碼: +886 2 2518-7704

電子郵件地址: SDS-inquiry-tw@basf.com

緊急連絡電話/傳真電話:

台灣緊急連絡電話

0800-002-119

International emergency number:

電話: +49 180 2273-112

---

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: Ultrafuse PA polyamide filament

(11120902/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

---

## 2. 危害辨識資料

純物質和混合物的分類:

此產品依據GHS無對應之危害分類

標示元件和危害防範措施:

根據GHS標準，該產品不需要添加危險警示標籤。

其他危害不會導致分類:

若依法規/注意事項考慮儲存和操作，已知無特別的危害。

---

## 3. 成分辨識資料

### 化學性質

聚胺

---

## 4. 急救措施

對急救人員之防護:

被熔融物料燒傷須送醫治療

吸入:

如果需要，協助呼吸。讓病患保持鎮定，並移至空氣新鮮處。

皮膚接觸:

被熔融物料燒傷須送醫治療 用肥皂與清水沖洗患部。若產生刺激，應就醫治療。

眼睛接觸:

如眼睛接觸化學藥品，立刻以大量清水沖洗至少15分鐘。若產生刺激，應就醫治療。

食入:

外型上不太可能被誤食。若誤食時需就醫診治。

對醫師之提示:

症狀: 信息，即有關症狀和影響的資訊可能在第2章的GHS標籤短語中和第11章的毒理學評估中得知。

危害: 適當操作用途上無預期危害。

處理: 依症狀治療 (除污，維持生命功能)，無特定的解毒劑。

---

## 5. 滅火措施

適用滅火劑:

水霧，泡沫，乾粉，二氧化碳

---

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: **Ultrafuse PA polyamide filament**

(11120902/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

---

基於安全因素而不適用之滅火介質:

水柱

滅火時可能遭遇之特殊危害:

在溫度 > 300 °C 可被發散: 一氧化碳 (CO), 氰化氫(hydrogen cyanide)

在特殊的著火狀況下, 可能具有少量其他的毒性物質 視著火情況而定, 能形成其它分解物和氧化物

消防人員之特殊防護設備:

穿戴自背式空氣呼吸裝置。

特殊滅火程序:

依法規規定處置火災後殘餘物及受污染之消防水。

---

## 6. 洩漏處理方法

個人應注意事項:

避免任何引火源: 熱, 火花, 明火。

環境注意事項:

不要排入排水溝/地表水/地下水。

清理方法:

小量的洩漏: 用適當的器具設備收集並合法丟棄。

大量溢出時: 用適當的器具設備收集並合法丟棄。

使用防火花工具和防爆設備。

其它資訊: 因產品洩漏/溢出造成滑倒之危險。

---

## 7. 安全處置與儲存方法

### 處置

若形成粉塵時需有良好抽風。

防火、防爆措施:

對於靜電應採取預防措施。

### 儲存

此產品須保持原有完整包裝, 不可拆裝分開存放。

適當的容器材質: 不鏽鋼 1.4301 (V2), 不鏽鋼 1.4401, 高密度聚乙烯 (HDPE), 低密度聚乙烯 (LDPE), 紙

儲存條件的詳盡資訊: 低溫敏感 對熱敏感

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: Ultrafuse PA polyamide filament

(11120902/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

儲存安定性:

防潮。

## 8. 暴露預防措施

### 工程控制參數

無職業暴露限制值。

### 個人防護設備

呼吸防護:

若有可吸入性之霧氣/粉塵生成時須帶呼吸防護具。若通風不良應配戴呼吸防護用具。對固狀和液狀微粒具有中等效率的微粒過濾裝置(如, EN 143或149, 型號 P2或FFP2)

手部防護:

機械加工或加熱熔化過程中需著手套以防直接接觸。

眼睛防護:

有側邊的安全眼鏡 (EN 166)

身體防護:

基於暴露程度的不同, 身體防護具必須備適當的考量。

衛生措施:

機械加工或加熱熔化過程中需著防護手套以防直接接觸。避免吸入粉塵。依優良工業衛生和安全實作處理。

## 9. 物理及化學性質

物質狀態:	絲狀
顏色:	半透明白色
氣味:	無嗅無味的
嗅覺閾值:	不適用, 氣味不明顯

酸鹼值:

不溶

熔點:

大約 191 - 197 °C

開始沸騰:

不適用

昇華點:

無適用資料。

閃火點:

不適用, 該產品是固體。

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: Ultrafuse PA polyamide filament

(11120902/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

揮發速率:	不適用，此產品為非揮發性固體。	
易燃性 (固體/氣體):	非高度易燃	
爆炸限值下限:	對於固體無須分類和標示。	
爆炸限值上限:	對於固體無須分類和標示。	
自燃溫度:	> 400 °C	(美國材料試驗標準 D1929)
分解溫度:	> 300 °C	
自燃:	非自燃	
自體發熱能力:	非自燃性物質。	
爆炸危害:	非爆炸性	
助燃特性:	不傳播火焰	
放射性:	非運輸目的的輻射性	
蒸氣壓:	不適用	
相對密度:	無數據。	
相對蒸氣密度 (空氣):	不適用，此產品為非揮發性固體。	
水中溶解度:	不溶	
正辛醇/水中的分配係數 (log Pow):	不適用	
黏度，動態的:	不適用，該產品是固體。	

## 10. 安定性及反應性

應避免之狀況:  
溫度: > 300 °C

分解溫度: > 300 °C

應避免之物質:  
已知無物質應被避免

---

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: Ultrafuse PA polyamide filament

(11120902/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

---

特殊狀況下可能之危害反應:

已知無危害反應

危害分解物:

一氧化碳 (CO), 氰化氫(hydrogen cyanide), caprolactam

---

熱分解產品:

caprolactam

所提及的 物質 / 物質組成 在製程中可能會被釋放出。

---

## 11. 毒性資料

### 急性毒性

劇烈毒性評估:

碰觸到熔融的產品可能造成燙傷

### 刺激性

刺激性影響評估:

依照經驗及現有資料, 若依建議小心正確的使用, 預期不會危害健康。

實驗 / 計算所得數據:

眼睛嚴重 損傷 / 刺激: 可能會導致機械刺激。

### 呼吸 / 皮膚 敏感性

致過敏性評估:

化學結構不具過敏作用。

### 細胞致突變性

誘變作用評估:

依照經驗及現有資料, 若依建議小心正確的使用, 預期不會危害健康。

### 致癌性

致癌作用評估:

依照經驗及現有資料, 若依建議小心正確的使用, 預期不會危害健康。

### 生殖毒性

生殖毒性評估:

依照經驗及現有資料, 若依建議小心正確的使用, 預期不會危害健康。

### 發展性毒性

---

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: Ultrafuse PA polyamide filament

(11120902/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

---

畸形作用評估:

依照經驗及現有資料，若依建議小心正確的使用，預期不會危害健康。

**特定標的器官系統毒性物質(單一暴露):**

單一特定標的器官毒性物質的評估:

根據可得到的資料，未達到分類的標準。

**重複劑量毒性和特定標的器官系統毒性物質(重複暴露)**

重複吸收毒性評估:

依照經驗及現有資料，若依建議小心正確的使用，預期不會危害健康。

**呼吸性危害**

無吸入性危害。

**其它相關毒性資料**

依照經驗及現有資料，若依建議小心正確的使用，預期不會危害健康。

---

**12. 生態資料****生態毒性**

對水生物毒性評估:

本產品很可能不會造成水中生物急性危害。本產品未經過試驗，本聲明的內容是由產品結構推論的。

**流動性**

在不同環境區間評估運輸風險。:

研究的科學性理由不足。

**持久性及降解性**

生物降解與消去度的評估 (H20):

經驗顯示，此產品為惰性和不可降解的。

**生物蓄積性**

潛在生物體內累積評估:

預料在有機體中不會累積。

生物蓄積性:

由於堅實並且不溶於水，產品將不會被生物利用。

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

產品: Ultrafuse PA polyamide filament

版本: 1.0

(11120902/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

## 其它資訊

附註環境結果與途徑:

由於產品堅實，不可能分散到環境中，因此據目前掌握的知識，可預知不會對環境有不良影響。

## 13. 廢棄處置方法

注意國家和當地的法規

受污染的包裝材料:

依該國家、省與當地法規棄置。

## 14. 運送資料

國內運輸:

根據運輸條例，不列入危險品

### 詳細資料

國內運送規定：請遵守道路交通安全規則。

### 海運

IMDG

根據運輸條例，不列入危險品

### Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

### 空運

IATA/ICAO

根據運輸條例，不列入危險品

### Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

## 15. 法規資料

### 適用法規

如果本安全資料表的其它部份沒有提供適用於此產品的法規訊息，將在這一部份進行描述。

登錄狀態根據TCCSCA(毒性及關注化學物質管理法):

此產品的所有成分皆列在既有清單裡或被豁免。所有成分皆已登錄、預登錄或被豁免。在台灣可向台灣巴斯夫法人實體購買。如果您從非台灣巴斯夫法人實體處購買，請聯繫您當地的銷售代表以獲取更多信息。



---

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 04.03.2020

版本: 1.0

產品: Ultrafuse PA polyamide filament

(11120902/SDS\_GEN\_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

需遵守職業安全衛生法(如:職業安全衛生設施規則、危害性化學品標示及通識規則、特定化學物質危害預防標準、勞工作業場所容許暴露標準), 道路交通安全規則和事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準

---

## 16. 其它資料

任何其他之應用須和原製造商討論 須採取相應的職業保護措施。

參考文獻: 巴斯夫環安資料

製表單位: 台灣巴斯夫股份有限公司

地址/電話: 台北市10486松江路87號16樓 / +886 2 2518-7737

製表人/職稱: 李威霖 副理

製表日期: 請參照首頁

---

左邊垂直線表示相較前一版本經修改處。

本安全資料表的內容是根據現有知識與經驗編寫, 僅止於描敘產品相關安全要求。此安全資料表不是分析 (COA) 也不是技術數據表的證明, 不應誤認為是協議規範, 用途不包含物質/混合物相應合約的品質協議。產品的接收人有責任確保任何所有權和現行的法律和法規。