

Паспорт безопасности

Страница: 1/15

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 09.03.2022

Версия: 2.1

Дата предыдущей версии: 01.03.2022

Предыдущая версия: 2.0

Дата / Первая версия: 04.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ASA Black**

(Идентификационный номер 11146758/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 02.02.2024

Раздел 1: Наименование вещества/препарата и название фирмы

1.1. Идентификатор продукта

Ultrafuse® ASA Black

1.2. Области применения субстанции или смеси и нерекомендованные области применения

Рекомендуемое применение: 3D-печать, только для промышленного использования

1.3. Подробности для поставщиков, которым предоставляется паспорт безопасности

Фирма:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Адрес для связи:

ООО БАСФ
37А-4, Ленинградский проспект
Москва, 125167, Россия

Телефон: +7 495 231-7200 или 8 800 200 58 37

Адрес электронной почты: info.russia@basf.com

1.4. Номер телефона в экстренных ситуациях

Номер телефона для экстренной связи в России

8 800 200 58 37

International emergency number:

Телефон: +49 180 2273-112

Раздел 2: Возможные опасности

2.1. Классификация вещества или смеси

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 09.03.2022

Версия: 2.1

Дата предыдущей версии: 01.03.2022

Предыдущая версия: 2.0

Дата / Первая версия: 04.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ASA Black**

(Идентификационный номер 11146758/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 02.02.2024

Для классификации смеси применялись следующие методы: экстраполяция на уровни концентраций опасных веществ, на основе результатов испытаний и после оценки экспертов. Используемые методологии упоминаются в соответствующих результатах испытаний.

Согласно распоряжению ЕС № 1272/2008 [CLP]

Продукт не классифицирован по критериям Всемирной Системы по Гармонизации.

2.2. Элементы маркировки

Globally Harmonized System (GHS)

Предупредительная этикетка об опасности для продукта не требуется согласно критериям Всемирной Системы по Гармонизации.

2.3. Другие опасности

Согласно распоряжению ЕС № 1272/2008 [CLP]

В расплавленном состоянии может стать причиной ожогов.

Раздел 3: Состав/Сведения о веществах, входящих в состав

3.1. Вещества

Неприменимо

3.2. Смеси

Химическая характеристика

Препарат на основе: Полимер, присадки

Опасные компоненты (GHS)

согласно предписания ЕС № 1272/2008

2- (2Н-бензотриазол-2-ил) -4-метил-фенол

Содержание (W/W): < 0,5 %

CAS-номер: 2440-22-4

Номер ЕС: 219-470-5

Skin Sens. 1B

Aquatic Chronic 1

М-фактор хронический: 1

H317, H410

1,10-бис(2,2,6,6-тетраметил-4-пиперидиниловый) эфир декандиовой кислоты

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 09.03.2022

Версия: 2.1

Дата предыдущей версии: 01.03.2022

Предыдущая версия: 2.0

Дата / Первая версия: 04.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ASA Black**

(Идентификационный номер 11146758/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 02.02.2024

Содержание (W/W): < 0,5 %
CAS-номер: 52829-07-9
Номер EC: 258-207-9

Acute Tox. 5 (оральный)
Eye Dam./Irrit. 1
Aquatic Acute 1
Aquatic Chronic 2
Repr. 2 (фертильность)
острый М-фактор: 1
H318, H303, H361, H411, H400

Для классификации не указанной в данном разделе в полной мере, вкл. классы опасности и краткие характеристики опасности, полный текст указан в главе 16.

Раздел 4: Меры по оказанию первой помощи

4.1. Описание мер по оказанию первой помощи

Удалить загрязненную одежду.

После вдыхания:

Вывести пострадавшего на свежий воздух, обеспечить покой. При непрекращающихся жалобах обратиться к врачу.

После контакта с кожей:

Основательно промыть водой с мылом. При появлении раздражений обратиться к врачу. Ожоги, полученные при контакте с расплавленным материалом, необходимо лечить в стационаре.

После попадания в глаза:

Не менее 15 минут промывать открытые глаза проточной водой. При появлении раздражений обратиться к врачу.

После проглатывания:

Рот немедленно промыть водой. Незамедлительно требуется помощь врача.

4.2. Самые важные острые и замедленные симптомы и последствия

Симптомы: (Дальнейшие) симптомы и / или эффекты пока неизвестны

Опасности: При надлежащем применении не представляет особой опасности.

4.3. Данные к необходимой в данном случае срочной медицинской помощи и специальному обращению

Лечение: Симптоматическое лечение (обеззараживание, поддержание жизнеспособности), специальный антидот неизвестен.

Раздел 5: Меры по тушению пожара

5.1. Средства пожаротушения

Пригодные средства пожаротушения:

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с

внесенными в него поправками

Дата / переработан: 09.03.2022

Версия: 2.1

Дата предыдущей версии: 01.03.2022

Предыдущая версия: 2.0

Дата / Первая версия: 04.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ASA Black**

(Идентификационный номер 11146758/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 02.02.2024

вода, разбрызгиваемая через спринклерную систему, пена, огнегасящий порошок, двуокись углерода

5.2. Особенные опасности, происходящие от вещества или смеси

Опасные вещества: оксиды углерода

Заметка: Указанные вещества/группы веществ могут выделяться в случае пожара.

5.3. Указания по тушению пожара

Специальные средства защиты:

Надеть автономный дыхательный аппарат.

Дополнительная информация:

Пыль с воздухом может образовывать взрывоопасную смесь. Остатки после пожара и загрязненную воду, использовавшуюся для тушения пожара, утилизировать согласно предписаниям.

Раздел 6: Меры в случае непреднамеренного высвобождения

Избегать рассеивания пыли в воздухе(т.е. очистка пыльных поверхностей при помощи сжатого воздуха). Предотвращать возникновение и отложение пыли - опасность взрыва пыли. Пыль в достаточно большой концентрации может образовать взрывоопасную смесь с воздухом. При работе с веществом необходимо свести к минимуму выделение пыли и исключить открытое пламя и другие источники возгорания.

6.1. Меры предосторожности персонала, защитное снаряжение и действия в чрезвычайной ситуации

Не требуется принятия специальных мер.

6.2. Меры защиты окружающей среды

Следует избегать проникновения в окружающую среду.

6.3. Способы и материалы для сдерживания и очистки

Для небольших количеств: Собрать механическим способом.

Для больших количеств: Собрать механическим способом.

Утилизировать адсорбированный материал согласно действующим предписаниям. Избегать образования пыли.

6.4. Ссылка на другие разделы

Данные по ограничению и контролю экспозиции/средствам индивидуальной защиты и утилизации находятся в разделах 8 и 13.

Раздел 7: Обращение и хранение

7.1. Меры предосторожности для безопасного обращения

Избегать вдыхания пыли/туманов/паров. Обеспечить соответствующую вентиляцию.

Обеспечить подходящую вытяжку в процессе высушивания и на выходе расплава в

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с

внесенными в него поправками

Дата / переработан: 09.03.2022

Версия: 2.1

Дата предыдущей версии: 01.03.2022

Предыдущая версия: 2.0

Дата / Первая версия: 04.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ASA Black**

(Идентификационный номер 11146758/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 02.02.2024

перерабатывающих установках. Хранить вдали от источников воспламенения - Не курить.
Принять меры против статической электризации. Избегать образования и наслаивания пыли.

Обеспечение пожаро- и взрывобезопасности:

Продукт не способствует распространению огня, не является самовоспламеняющимся или взрывоопасным. Избегать образования пыли. Пыль в достаточно большой концентрации может образовать взрывоопасную смесь с воздухом. При работе с веществом необходимо свести к минимуму выделение пыли и исключить открытое пламя и другие источники возгорания.

7.2. Условия для безопасного хранения, учитывая несовместимость продуктов

Другие указания по условиям хранения: Избегать осаждения пыли.

Стабильность при хранении:

Защищать от влажности.

7.3. Специфическое конечное использование

Для релевантных идентифицированных применений, перечисленных в разделе 1, названные в разделе 7 указания должны учитываться.

Раздел 8: Контроль экспозиции и индивидуальные средства противохимической защиты

8.1. Контрольные параметры

Компоненты с профессиональными пределами воздействия.

2440-22-4: 2- (2H-бензотриазол-2-ил) -4-метил-фенол
CLV 5 мг/м³ (MAC (RU)), Аэрозоль

Указанные вещества содержатся в продукте в минимальных количествах. Выделение и количество указанного вещества зависит от условий переработки.

100-41-4: этил-бензол

TWA value 50 мг/м³ (MAC (RU)), пары

CLV 150 мг/м³ (MAC (RU)), пары

100-42-5: этенил-бензол

CLV 30 мг/м³ (MAC (RU)), пары

TWA value 10 мг/м³ (MAC (RU)), пары

107-13-1: акрилонитрил

TWA value 0,5 мг/м³ (MAC (RU)), пары

CLV 1,5 мг/м³ (MAC (RU)), пары

141-32-2: бутиловый эфир 2-пропеновой кислоты

TWA value 10 мг/м³ (MAC (RU)), пары

CLV 30 мг/м³ (MAC (RU)), пары

8002-74-2: Парафиновые воски и углеводородные воски

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с

внесенными в него поправками

Дата / переработан: 09.03.2022

Версия: 2.1

Дата предыдущей версии: 01.03.2022

Предыдущая версия: 2.0

Дата / Первая версия: 04.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ASA Black**

(Идентификационный номер 11146758/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 02.02.2024

8.2. Контроль высвобождения

Соответствующий технический контроль

Рекомендуется, чтобы все оборудование для борьбы с пылью, такое как местная вытяжная вентиляция и системы транспортировки материалов, задействованные при обращении с этим продуктом, имели взрывобезопасные вентиляционные отверстия или систему подавления взрыва или среду с дефицитом кислорода. Убедитесь, что системы удаления пыли (такие как вытяжные каналы, пылеуловители, резервуары и технологическое оборудование) спроектированы таким образом, чтобы предотвратить попадание пыли в рабочую зону (то есть отсутствие утечки из оборудования). Используйте только надлежащим образом классифицированное электрическое оборудование и электрические грузовые автомобили.

Индивидуальные средства противохимической защиты

Защита дыхательных путей:

Защита дыхания при образовании воздухопроницаемых паров/пыли. При недостаточной вентиляции необходима защита органов дыхания. Пылевой фильтр типа P2 или FFP2 (средняя способность удерживания твёрдых и жидких частиц, например, EN143,149).

Защита рук:

При работе с горячими расплавами дополнительно использовать теплозащитные перчатки, например, из ткани или кожи (EN 407).

Защита глаз:

Очки с боковой защитой (в оправе)(EN 166)

Спецодежда:

Защиту тела следует выбирать в зависимости от активности и возможного воздействия, например, фартук, защитные сапоги, костюм химической защиты (согласно EN 14605 в случае брызг или EN ISO 13982 в случае пыли)

Общие профилактические и гигиенические меры

Необходимо надевать защитный костюм в целях избежания контакта во время механической обработки либо процесса плавления вещества. Рабочую одежду хранить отдельно. Перед перерывами и в конце рабочей смены вымыть руки и/или лицо.

Раздел 9: Химические и физические свойства

9.1. Данные по основным физическим и химическим свойствам

форма: Филамент

Цвет: чёрный

Запах: без запаха

Порог восприятия запаха:

не применяется, запах не
ощущается(not applicable, odour
not perceivable)

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с

внесенными в него поправками

Дата / переработан: 09.03.2022

Версия: 2.1

Дата предыдущей версии: 01.03.2022

Предыдущая версия: 2.0

Дата / Первая версия: 04.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ASA Black**

(Идентификационный номер 11146758/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 02.02.2024

Показатель pH:	не применимо к данному случаю, вещество / смесь не растворяется (в воде)
Точка плавления:	> 150 ГЦС
Точка кипения:	не применимо к данному случаю
Температура вспышки:	не применимо, продукт представляет собой твердое вещество
Скорость испарения:	Продукт является нелетучим твердым веществом.
Воспламеняемость:	Не воспламеняющееся твердое вещество в соответствии с разделом 4.1 правил перевозки транспортных средств ООН и главой 2.7 СГС.
Нижний предел взрывоопасной концентрации:	Для твердых веществ классификация и маркировка не релевантны.
Верхний предел взрывоопасной концентрации:	Для твердых веществ классификация и маркировка не релевантны.
Температура воспламенения:	не применимо к данному случаю
Давление пара:	не определены
Плотность:	1,07 g/cm ³ (20 ГЦС)
Относительная плотность:	1,07 (20 ГЦС)
Относительная плотность паров (воздух):	Продукт является нелетучим твердым веществом.
Растворимость в воде:	нерастворимый
Коэффициент распределения n-октанол/вода (log Kow):	не применимый для смесей
Самовозгораемость:	не самовоспламеняющийся
Термический распад:	При соблюдении предписаний/указаний по хранению и применению не происходит распада вещества. При длительном термическом воздействии могут освобождаться продукты распада.

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с

внесенными в него поправками

Дата / переработан: 09.03.2022

Версия: 2.1

Дата предыдущей версии: 01.03.2022

Предыдущая версия: 2.0

Дата / Первая версия: 04.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ASA Black**

(Идентификационный номер 11146758/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 02.02.2024

Вязкость, динамическая:

не применимо, продукт
представляет собой твердое
вещество

Опасность взрыва: невзрывоопасный

Воспламеняющие свойства: не способствует
распространению огня

9.2. Другая информация

Способность к самонагреванию: Не
самовоспламеняется.

Раздел 10: Стабильность и реактивность

10.1. Реактивность

При соблюдении предписаний/указаний по хранению и применению не происходит опасных реакций.

Коррозия металлов: Не оказывает коородирующего воздействия на металл.

10.2. Химическая стабильность

Продукт стабилен при соблюдении предписаний/указаний по хранению и обращению.

10.3. Возможность опасных реакций

При надлежащем хранении и использовании не происходит опасных реакций.

10.4. Условия, которых следует избегать

Температура: > 300 °C

Длительное воздействие высоких температур может привести к экзотермическому распаду, сопровождаемому увеличением давления в герметичных контейнерах Избегать всех источников воспламенения: жара, искр, открытого пламени.

10.5. Несовместимые материалы

Вещества, которых необходимо избегать:
окислители

10.6. Опасные продукты разложения

Опасные продукты разложения:

При длительном термическом воздействии могут освобождаться продукты распада.,
Мономеры, газы/пары, Оксиды, углеводороды, Циклические низкомолекулярные олигомеры

Раздел 11: Данные по токсикологии

11.1. Данные по токсикологическому воздействию

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 09.03.2022

Версия: 2.1

Дата предыдущей версии: 01.03.2022

Предыдущая версия: 2.0

Дата / Первая версия: 04.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ASA Black**

(Идентификационный номер 11146758/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 02.02.2024

Токсичность.

Оценка острой токсичности:

Практически не токсичен при однократном оральном приеме. Практически не токсичен при однократном вдыхании. Практически не токсичен при однократном контакте с кожей. Контакт с расплавленным продуктом может привести к термическим ожогам.

Экспериментальные/вычисленные данные:

(орально): Нет соответствующих данных.

(при вдыхании): При вдыхании пыли существует высокая угроза причинения вреда здоровью.

(кожный): Нет соответствующих данных.

Раздражающее действие

Оценка раздражающего действия:

Не раздражает глаза и кожу. Может вызвать механическое повреждение.

Повышение чувствительности дыхательных путей/кожи

Оценка сенсибилизации:

На основании имеющихся в наличии данных критерии классификации не выполнены.

Мутагенность на зародышевые клетки

Определение мутагенности:

На основании имеющихся в наличии данных критерии классификации не выполнены.

Способность вызывать заболевание раком (канцерогенность)

Определение канцерогенности:

На основании имеющихся в наличии данных критерии классификации не выполнены.

Репродуктивная токсичность

Оценка репродуктивной токсичности:

На основании имеющихся в наличии данных критерии классификации не выполнены.

Развивающаяся токсичность.

Оценка тератогенной токсичности:

На основании имеющихся в наличии данных критерии классификации не выполнены.

Специфическое токсическое воздействие на орган (однократное воздействие)

Простая оценка согласно STOT:

На основании имеющихся в наличии данных критерии классификации не выполнены.

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 09.03.2022

Версия: 2.1

Дата предыдущей версии: 01.03.2022

Предыдущая версия: 2.0

Дата / Первая версия: 04.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ASA Black**

(Идентификационный номер 11146758/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 02.02.2024

Токсичность при повторяющемся приеме и специфическое токсическое воздействие на орган (повторяющееся воздействие)

Оценка токсичности после повторной выдачи:

На основании имеющихся в наличии данных критерии классификации не выполнены.

Опасность попадания инородного тела при вдыхании.

Не существует опасности аспирации.

Другие указания, касающиеся токсичности

Оценка продукта была проведена на основе информации по отдельным компонентам. К части компонентов информация отсутствует. Согласно нашим настоящим знаниям и опыту, риски, выходящие за рамки классификации и маркировки, не предполагаются.

Раздел 12: Информация по экологии

12.1. Токсичность

Оценка водной токсичности:

С большой степенью вероятности продукт не является высокоопасным для водных организмов. Основываясь на длительных (постоянных) исследованиях, с большой степенью вероятности продукт не является опасным для водных организмов.

12.2. Устойчивость и распад

Оценка биораспада и элиминации (H₂O):.

Данные по биологическому расщеплению и элиминированию отсутствуют.

12.3. Потенциал биоаккумуляции

Оценка биоаккумуляционного потенциала:

Продукт не протестирован.

12.4. Изменчивость в почве

Оценка транспортировки между отделениями охраны окр.среды:

Адсорбция в почве: Следует ожидать адсорбции в твердую фазу почвы.

12.5. Результаты PBT и vPvB-оценки

Продукт не удовлетворяет PBT-критериям (стойкий/биоаккумулятивный/токсичный) и vPvB-критериям (очень стойкий/очень биоаккумулятивный).

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с

внесенными в него поправками

Дата / переработан: 09.03.2022

Версия: 2.1

Дата предыдущей версии: 01.03.2022

Предыдущая версия: 2.0

Дата / Первая версия: 04.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ASA Black**

(Идентификационный номер 11146758/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 02.02.2024

12.6. Другие вредные воздействия

Продукт не содержит веществ, перечисленных в приложении I распоряжения 2037/2000 (ЕС) о веществах, которые ведут к разрушению озонового слоя.

12.7. Дополнительные указания

Прочие указания: распределение и остатки:

Благодаря консистенции продукта дисперсное распределение в окружающей среде невозможно. Поэтому, исходя из имеющейся на сегодняшний день информации, негативное экологическое воздействие маловероятно.

Прочие указания по экотоксикологии:

Оценка продукта была проведена на основе информации по отдельным компонентам. К части компонентов информация отсутствует. Согласно нашим настоящим знаниям и опыту, риски, выходящие за рамки классификации и маркировки, не предполагаются.

Раздел 13: Указания по утилизации

13.1. Способы переработки отходов

Уничтожить при соблюдении национальных, государственных или местных предписаний
По поводу рециклинга обращаться в специализированные фирмы.

Загрязненная упаковка:

Уничтожить при соблюдении национальных, государственных или местных предписаний

Использованные упаковки должны быть полностью очищены и утилизированы тем же образом, что и вещество/продукт.

Раздел 14: Данные по транспортировке

Наземный транспорт

ADR

	В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом
UN номер или ID номер:	Неприменимо
UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name):	Неприменимо
Класс опасности при транспортировке:	Неприменимо
Группа упаковки:	Неприменимо
Опасность для	Неприменимо

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с

внесенными в него поправками

Дата / переработан: 09.03.2022

Версия: 2.1

Дата предыдущей версии: 01.03.2022

Предыдущая версия: 2.0

Дата / Первая версия: 04.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ASA Black**

(Идентификационный номер 11146758/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 02.02.2024

окуржающей среды:

Особые меры

неизвестны

предосторожности для

пользователей

RID

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт
не является опасным грузом

UN номер или ID номер:

Неприменимо

UN подходящее

Неприменимо

отгрузочное

наименование(UN proper

shipping name):

Класс опасности при

Неприменимо

транспортировке:

Группа упаковки:

Неприменимо

Опасность для

Неприменимо

окуржающей среды:

Особые меры

неизвестны

предосторожности для

пользователей

Речной транспорт

ADN

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт
не является опасным грузом

UN номер или ID номер:

Неприменимо

UN подходящее

Неприменимо

отгрузочное

наименование(UN proper

shipping name):

Класс опасности при

Неприменимо

транспортировке:

Группа упаковки:

Неприменимо

Опасность для

Неприменимо

окуржающей среды:

Особые меры

неизвестны

предосторожности для

пользователей:

Перевозка суднами внутреннего плавания

Не оценено.

Морской транспорт**Sea transport**

IMDG

IMDG

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (EC) № 1907/2006 с

внесенными в него поправками

Дата / переработан: 09.03.2022

Версия: 2.1

Дата предыдущей версии: 01.03.2022

Предыдущая версия: 2.0

Дата / Первая версия: 04.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ASA Black**

(Идентификационный номер 11146758/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 02.02.2024

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN номер или ID номер: Неприменимо

UN number or ID number: Not applicable

UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name):

UN proper shipping name: Not applicable

Класс опасности при транспортировке: Неприменимо

Transport hazard class(es): Not applicable

Группа упаковки: Неприменимо

Packing group: Not applicable

Опасность для окружающей среды: Неприменимо

Environmental hazards: Not applicable

Особые меры предосторожности для пользователей: неизвестны

Special precautions for user: None known

Воздушный транспорт

Air transport

IATA/ICAO

IATA/ICAO

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN номер или ID номер: Неприменимо

UN number or ID number: Not applicable

UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name):

UN proper shipping name: Not applicable

Класс опасности при транспортировке: Неприменимо

Transport hazard class(es): Not applicable

Группа упаковки: Неприменимо

Packing group: Not applicable

Опасность для окружающей среды: Неприменимо

Environmental hazards: Not applicable

Особые меры предосторожности для пользователей: неизвестны

Special precautions for user: None known

14.1. UN номер или ID номер

См. Соответствующие записи для «номера ООН или идентификационного номера» для соответствующих правил в таблицах выше.

14.2. UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name)

См. соответствующие записи для "Надлежащее отгрузочное наименование UN " в соответствующих правилах в таблице выше.

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с

внесенными в него поправками

Дата / переработан: 09.03.2022

Версия: 2.1

Дата предыдущей версии: 01.03.2022

Предыдущая версия: 2.0

Дата / Первая версия: 04.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ASA Black**

(Идентификационный номер 11146758/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 02.02.2024

14.3. Класс опасности при транспортировке

См. соответствующие записи для "класс опасности для транспорта " в соответствующих правилах в таблице выше.

14.4. Группа упаковки

См. соответствующие записи для "Упаковочная группа" в соответствующих правилах в таблице выше.

14.5. Опасность для окружающей среды

См. соответствующие записи для "Опасность для окружающей среды" в соответствующих правилах в таблице выше.

14.6. Особые меры предосторожности для пользователей

См. соответствующие записи для "Особые меры предосторожности для пользователей" в соответствующих правилах в таблице выше.

**14.7. Морские перевозки наливом
согласно документам IMO****Maritime transport in bulk according
to IMO instruments**

Морской транспорт оптом не предназначен.

Maritime transport in bulk is not intended.

Раздел 15: Предписания**15.1. Предписания по безопасности, здоровью и окружающей среде/особенные
правовые предписания для вещества или смеси**

Если в паспорте безопасности отсутствуют необходимые данные, они внесены в приложения.

Раздел 16: Прочие сведения

Прочие возможности по использованию следует согласовать с производителем.

Полный текст классификаций, вкл. расшифровку символов опасности кратких характеристик опасностей, приведенных в главе 2 или 3:

Skin Sens.	Сенсибилизация кожи
Aquatic Chronic	Хронические опасности к акватической окружающей среде
Acute Tox.	Острая токсичность
Eye Dam./Irrit.	Сильное повреждение/раздражение глаз
Aquatic Acute	Острая токсичность для водного животного мира
Repr.	Токсичное воздействие на репродукцию.
H317	Может вызвать аллергическую реакцию на коже.
H410	Очень токсично для водных организмов с долгосрочными последствиями.
H318	Вызывает серьезное повреждение глаз.
H303	Может нанести вред при проглатывании.

 BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с

внесенными в него поправками

Дата / переработан: 09.03.2022

Версия: 2.1

Дата предыдущей версии: 01.03.2022

Предыдущая версия: 2.0

Дата / Первая версия: 04.10.2021

Продукт: **Ultrafuse® ASA Black**

(Идентификационный номер 11146758/SDS_GEN_RU/RU)

Дата печати 02.02.2024

H361	Предположительно может отрицательно повлиять на способность к деторождению.
H411	Токсично для водных организмов с долгосрочными последствиями.
H400	Очень токсично для водных организмов.

Сокращения

ADR = Европейское соглашение о международной дорожной перевозке опасных грузов. ADN = Европейское соглашение о международной перевозке опасных грузов по внутренним водным путям. ATE = оценки острой токсичности. CAO = только грузовые самолеты. CAS = Химическая реферативная служба. CLP = классификация, маркировка и упаковка веществ и смесей. DIN = Немецкая национальная организация по стандартизации. DNEL = полученный уровень без эффекта. EC50 = Эффективная средняя концентрация для 50% населения. ЕС = Европейское Сообщество. EN = Европейские стандарты. IARC = Международное агентство по исследованию рака. IATA = Международная ассоциация воздушного транспорта. IBC-код = Код промежуточного контейнера для массовых грузов. IMDG = Международный морской кодекс по опасным грузам. ISO = Международная организация по стандартизации. STEL = предел краткосрочного воздействия. LC50 = смертельная медиана концентрации для 50% населения. LD50 = средняя смертельная доза для 50% населения. TLV = пороговое значение. MARPOL = Международная конвенция по предотвращению загрязнения с судов. NEN = голландская норма NOEC = Нет наблюдаемой концентрации эффекта. OEL = Предел воздействия на рабочем месте. OECD = Организация экономического сотрудничества и развития. PBT = стойкий, биоаккумуляционный и токсичный. PNEC = Прогнозируемый уровень без эффекта. PPM = частей на миллион. RID = Европейское соглашение о международной железнодорожной перевозке опасных грузов. TWA = средневзвешенный вес. Номер UN = номер ООН на транспорте. vPvB = очень стойкий и очень биоаккумуляционный.

Представленные в паспорте безопасности данные основаны на знаниях и опыте, полученных в настоящее время, и описывают продукт с точки зрения требований безопасности. Эти данные не следует рассматривать как описание свойств товара (спецификацию продукта). Не следует делать заключений о качестве или пригодности продукта для конкретного применения исходя из данных листа безопасности. Конечный потребитель продукта должен соблюдать существующие законы и предписания, а также правовые нормы.

 Вертикальными линиями с левой стороны обозначены изменения по отношению к предыдущей версии.