

# Karta charakterystyki

Strona: 1/17

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

## SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

### 1.1. Identyfikator produktu

## Ultrafuse® ASA Black

### 1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zalecane zastosowanie: Druk 3D

### 1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Firma / Producent:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Kontakt w języku polskim:

BASF Polska Sp. z o.o.  
Al. Jerozolimskie 142b  
02-305 Warszawa  
POLAND

Telefon: +48 22 5709-999 (8:00 - 17:00)

Adres e-mail: product-safety-poland@basf.com

### 1.4. Numer telefonu alarmowego

International emergency number:

Telefon: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

## SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

### 2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Do klasyfikacji mieszaniny zastosowano następujące metody:

ekstrapolację poziomów stężenia substancji niebezpiecznych, na podstawie wyników badań i po ocenie ekspertów. Zastosowane metodologie są wymienione w odpowiednich wynikach testu.

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Produkt nie podlega obowiązkowi klasyfikacji według kryteriów GHS.

### 2.2. Elementy oznakowania

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Produkt nie wymaga oznakowania według kryteriów GHS

### 2.3. Inne zagrożenia

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Produkt nie zawiera substancji powyżej dopuszczalnych prawnie limitów zawartych w wykazie sporządzonym zgodnie z art. 59 ust. 1 Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 dla posiadania właściwości zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego lub która zostałaby zidentyfikowana jako posiadająca właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego zgodnie z kryteriami ustalonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605. Produkt nie spełnia kryteriów dla PBT (trwałe, zdolne do bioakumulacji, toksyczne) i vPvB (o bardzo dużej trwałości, bardzo dużej zdolności do bioakumulacji).

W stanie stopionym może spowodować oparzenia.

## SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

### 3.1. Substancje

bez zastosowania

### 3.2. Mieszaniny

Charakterystyka chemiczna

Mieszanina na bazie: polimer, dodatki

Składniki istotne z punktu widzenia regulacji prawnych

2-(2H-benzotriazol-2-yl)-4-metylo-fenol

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

Zawartość (W/W): > 0 % - < 1 %	Skin Sens. 1B
Numer CAS: 2440-22-4	Aquatic Chronic 1
Numer WE: 219-470-5	Faktor M - chroniczny: 1
Numer rejestracji REACH: 01-2119583811-34	H317, H410

sebacynian bis(2,2,6,6-tetrametylo-4-piperydylowy)

Zawartość (W/W): > 0 % - < 1 %	Eye Dam./Irrit. 1
Numer CAS: 52829-07-9	Aquatic Acute 1
Numer WE: 258-207-9	Aquatic Chronic 2
Numer rejestracji REACH: 01-2119537297-32	Repr. 2 (płodność)
	Faktor M - ostry: 1
	H318, H361f, H411, H400

Dla klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji, w tym klas zagrożenia i zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia, pełne brzmienie podano w sekcji 16.

## SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

### 4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Zdjąć zanieczyszczoną odzież.

Wdychanie:

Osobie poszkodowanej należy zapewnić dopływ świeżego powietrza oraz położyć w spokojnym miejscu. W przypadku wystąpienia dolegliwości skonsultować się z lekarzem.

Kontakt ze skórą:

Zmyć dokładnie wodą z mydłem. W przypadku wystąpienia działania drażniącego skonsultować z lekarzem. Oparzenia spowodowane roztopionym produktem muszą zostać potraktowane klinicznie.

Kontakt z oczami:

Płukać przez 15 min pod bieżącą wodą przy szeroko otwartych oczach. W przypadku wystąpienia działania drażniącego skonsultować z lekarzem.

Połknięcie:

Usta wypłukać gruntownie wodą. natychmiastowa pomoc lekarska

### 4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Symptomy: (Dalsze) objawy i/lub skutki nie są jeszcze znane.

Niebezpieczeństwa: Przy odpowiednim użyciu nie przewiduje się szczególnego zagrożenia.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

#### **4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym**

Postępowanie: Leczenie objawowe (detoksykacja, podtrzymywanie funkcji życiowych), nie jest znane żadne specyficzne antidotum.

### **SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru**

#### **5.1. Środki gaśnicze**

Odpowiednie środki gaśnicze:

rozproszone prądy wody, piana, proszek gaśniczy, dwutlenek węgla

#### **5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną**

Substancje stwarzające zagrożenie: tlenek węgla

Wskazówka: Podane substancje/grupy substancji mogą być uwalniane w czasie pożaru.

#### **5.3. Informacje dla straży pożarnej**

Szczególne wyposażenie ochronne:

Stosować aparaty oddechowe z niezależnym dopływem powietrza.

Inne dane:

Pył może tworzyć z powietrzem mieszaninę wybuchową. Pozostałości po pożarze i zanieczyszczoną wodę gaśniczą unieszkodliwić zgodnie z przepisami.

### **SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska**

Unikać rozprzestrzeniania się pyłu w powietrzu (tj. usuwania pyłu w powierzchni sprężonym powietrzem). Unikać tworzenia się pylenia i osiadania pyłu. Niebezpieczeństwo wybuchu pyłu. Pyły w odpowiednim stężeniu mogą tworzyć z powietrzem mieszaniny wybuchowe. Przechowywać tak, aby unikać tworzenia pyłów oraz z dala od źródeł ciepła i zapłonu.

#### **6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych**

Nie są konieczne żadne szczególne środki ostrożności.

#### **6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska**

Należy unikać uwolnienia produktu do środowiska.

#### **6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia**

Dla małych ilości: Zebrać mechanicznie.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

Dla dużych ilości: Zebrać mechanicznie.

Zebrany materiał unieszkodliwić zgodnie z przepisami. Unikać powstawania pyłu.

#### 6.4. Odniesienia do innych sekcji

Dane dotyczące ograniczeń, kontroli narażenia, osobistych środków ochrony oraz wskazówki dotyczące utylizacji odpadów znajdują się w sekcjach 8 i 13.

---

### SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

#### 7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Unikać wdychania pyłów/oparów/par. Zapewnić odpowiednią wentylację. Podczas procesu suszenia oraz w trakcie wytapiania w maszynie należy zapewnić odpowiednią wentylację. Nie przechowywać w pobliżu źródeł zapłonu - nie palić tytoniu. Zastosować środki ostrożności zapobiegające wyładowaniom elektrostatycznym. Unikać powstawania/odkładania się pyłu.

Ochrona przed pożarem i eksplozją:

Produkt nie sprzyja pożarom, nie jest samozapalny i nie jest wybuchowy. Zapobiec powstawaniu pyłu. Pyły w odpowiednim stężeniu mogą tworzyć z powietrzem mieszaniny wybuchowe.

Przechowywać tak, aby unikać tworzenia pyłów oraz z dala od źródeł ciepła i zapłonu.

#### 7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Dalsze dane dot. warunków magazynowania: Unikać odkładania się pyłu. Unikać skrajnego nagrzewania.

Stabilność magazynowania:

Chronić przed dostępem wilgoci.

#### 7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Przy odpowiednich zidentyfikowanych zastosowaniach podanych w sekcji 1 należy przestrzegać wskazówek podanych w sekcji 7.

---

### SEKCJA 8: Kontrola narażenia / środki ochrony indywidualnej

#### 8.1. Parametry dotyczące kontroli

Składniki z wartościami granicznymi dla narażenia w miejscu pracy.

Wymienione substancje występują w produkcie tylko w ilościach śladowych. Wydzielanie i ilość wspomnianej substancji są zależne od warunków przetwarzania.

100-41-4: etylobenzen

Zjawisko naskórkowości (OEL(EU))

Substancja może wchłaniać się przez skórę.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

	NDSCh 884 mg/m <sup>3</sup> ; 200 ppm (OEL(EU)) indykatywnie
	NDS 442 mg/m <sup>3</sup> ; 100 ppm (OEL(EU)) indykatywnie
	Zjawisko naskórkowości (Dz.U.2018.1286) Substancja może wchłaniać się przez skórę.
	NDS 200 mg/m <sup>3</sup> (Dz.U.2018.1286) NDSCh 400 mg/m <sup>3</sup> (Dz.U.2018.1286)
100-42-5: styren	NDS 50 mg/m <sup>3</sup> (Dz.U.2018.1286) NDSCh 100 mg/m <sup>3</sup> (Dz.U.2018.1286)
107-13-1: akrylonitryl	NDS 2 mg/m <sup>3</sup> (Dz.U.2018.1286) NDSCh 10 mg/m <sup>3</sup> (Dz.U.2018.1286) Zjawisko naskórkowości (Dz.U.2018.1286) Substancja może wchłaniać się przez skórę. Zjawisko naskórkowości (Dyrektywa 2004/37/EG) Substancja może wchłaniać się przez skórę. NDS 1 mg/m <sup>3</sup> ; 0,45 ppm (Dyrektywa 2004/37/EG) Data wygaśnięcia tego limitu: 05 kwietnia 2026 r NDSCh 4 mg/m <sup>3</sup> (Dyrektywa 2004/37/EG) NDSCh 1,8 ppm (Dyrektywa 2004/37/EG)
141-32-2: akrylan butylu	NDSCh 53 mg/m <sup>3</sup> ; 10 ppm (OEL(EU)) indykatywnie NDS 11 mg/m <sup>3</sup> ; 2 ppm (OEL(EU)) indykatywnie NDS 11 mg/m <sup>3</sup> (Dz.U.2018.1286) NDSCh 30 mg/m <sup>3</sup> (Dz.U.2018.1286)
8002-74-2: parafina stała	NDS 2 mg/m <sup>3</sup> (Dz.U.2018.1286)), frakcja wdychalna

## 8.2. Kontrola narażenia

### Stosowne techniczne środki kontroli

Zaleca się, aby wszystkie urządzenia do wentylacji pyłu, takie jak lokalne systemy wyciągowe i systemy transportu materiału, które są wykorzystywane przy obchodzeniu się z tym produktem, były wyposażone w otwory przeciwwybuchowe, system tłumienia wybuchu lub środowisko beztlenowe. Należy zapewnić, że systemy usuwania pyłu (takie jak kominy, odpylacze, pojemniki i wyposażenie do obróbki) są zaprojektowane tak, aby zapobiegać wydostawaniu się pyłu do obszaru roboczego (tj. nie ma wycieku pyłu z obiektów/ sprzętu). Należy używać tylko takich urządzeń elektrycznych i zasilanych wózków przemysłowych, które posiadają odpowiednie dopuszczenia.

### ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

#### OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH:

Ochrona dróg oddechowych w razie obecności pyłów i oparów wdychalnych. Ochrona dróg oddechowych przy niewystarczającej wentylacji. Filtr przeciwcząstkowy ze średnim efektem filtracyjnym dla stałych i ciekłych cząstek np. EN 143 lub 149, Typ P2 lub FFP2).

#### OCHRONA RĄK:

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

Przy obchodzeniu się stopionymi masami używać dodatkowych rękawic chroniących przed wysokimi temperaturami (EN 407) np. z tkaniny bądź skóry.

#### OCHRONA OCZU:

okulary ochronne z osłoną boczną (okulary ramowe) (np. EN 166)

#### OCHRONA CIAŁA:

Środki ochrony ciała dobierać w zależności od wykonywanych czynności i możliwego oddziaływania, np. fartuch, buty ochronne, gazoszczelne i odporne na działanie chemikaliów ubranie ochronne (zgodnie z EN 14605 w przypadku cieczy lub EN ISO 13982 w przypadku pyłów)

#### Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny

Nosić ubranie ochronne celem uniknięcia kontaktu podczas obróbki mechanicznej i/lub procesów przetapiania. Ubranie robocze przechowywać oddzielnie. Przed przerwami lub po zakończeniu pracy umyć ręce i/lub twarz. Przy stosowaniu produktu nie jeść, nie pić i nie palić.

## SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

### 9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia:	stały
Stan skupienia/forma:	włókno
Kolor:	czarny
Zapach:	bezwonny
Próg zapachu:	
	nie dotyczy, zapach nie odczuwalny
Temperatura topnienia:	> 150 °C
temperatura wrzenia:	
	nie znajduje zastosowania
Zapalność:	Substancja niepalna w sensie klasy 4.1 klasyfikacji transportowej i GHS rozdział 2.7.
Dolna granica wybuchowości:	
	Dla ciał stałych klasyfikacja i oznakowanie nie istotne.
Górna granica wybuchowości:	
	Dla ciał stałych klasyfikacja i oznakowanie nie istotne.
Temperatura zapłonu:	
	nie dotyczy, produkt jest ciałem stałym
Temperatura samozapłonu:	
	nie znajduje zastosowania
Rozkład termiczny:	Rozkład nie następuje, o ile przestrzegane są przepisy/zalecenia dotyczące magazynowania i postępowania z produktem. Przy dłuższym oddziaływaniu termicznym może nastąpić wytrącenie produktów rozkładu.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

Wartość pH:

nie znajduje zastosowania,  
substancja/mieszanina jest  
nierozpuszczalna (w wodzie)

Rozpuszczalność w wodzie: nierozpuszczalny

Współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Kow):

nie ma zastosowania do mieszanin

Prężność par:

nie określono

Gęstość względna:

1,07

(20 °C)

Gęstość:

1,07 g/cm<sup>3</sup>

(20 °C)

Względna gęstość pary (powietrze):

Produkt jest nielotnym ciałem stałym.

## 9.2. Inne informacje

### Informacje dotyczące klas zagrożenia fizycznego

#### Materiały wybuchowe

Niebezpieczeństwo eksplozji: produkt nie jest wybuchowy

#### Właściwości utleniające

Właściwości sprzyjające pożarom: nie sprzyja pożarom

#### substancje i mieszaniny samonagrzewające się

Zdolność samonagrzewania: Substancja nie jest zdolna do samonagrzewania.

#### Korozja metali

Nie działa korozyjnie na metal.

### Inne właściwości bezpieczeństwa

szybkość parowania:

Produkt jest nielotnym ciałem stałym.

## SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

### 10.1. Reaktywność

Brak reakcji niebezpiecznych, o ile przepisy/zalecenia dotyczące magazynowania i obchodzenia się z produktem będą przestrzegane.

Korozja metali:

Nie działa korozyjnie na metal.

### 10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny jeżeli jest przechowywany i manipulowany jak zapisano/ wskazano.



BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

### 10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Reakcje niebezpieczne nie występują przy składowaniu i obchodzeniu się z produktem zgodnie z przepisami.

### 10.4. Warunki, których należy unikać

Temperatura: > 300 °C

W podwyższonej przez dłuższy czas temperaturze istnieje niebezpieczeństwo rozpadu egzotermicznego, co prowadzi do wzrostu ciśnienia w zamkniętym zbiorniku. Unikać wszelkich źródeł zapłonu: ciepło, iskry, otwarty ogień.

### 10.5. Materiały niezgodne

Należy unikać kontaktu substancji/mieszaniny z:  
środki utleniające

### 10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Niebezpieczne produkty rozkładu:

Przy dłuższym oddziaływaniu termicznym może nastąpić wytrącenie produktów rozkładu.,  
monomerów, gazy/pary, tlenki, węglowodory, oligomer o niskim ciężarze molekularnym.

---

## SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

### 11.1. Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

#### Toksyczność ostra

Ocena ostrej toksyczności:

Przy jednorazowym połknięciu praktycznie nie toksyczny. Po jednorazowym zażyciu właściwie nie toksyczny. Przy jednorazowym kontakcie ze skórą nie toksyczny Kontakt ze stopionym produktem może spowodować oparzenia

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

(doustne):Brak informacji.

(inhalacyjne):Wdychanie pyłów może pociągać za sobą duże niebezpieczeństwo.

(dermalne):Brak informacji.

#### Działanie drażniące

Ocena działania drażniącego:

Nie drażniący dla oczu i skóry. Może powodować mechaniczne podrażnienie

#### Działanie uczulające na drogi oddechowe / skórę

Ocena działania uczulającego.:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

#### Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Ocena mutagenności:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

#### Kancerogenność

Ocena kancerogenności:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

#### Toksyczność reprodukcyjna

Ocena toksyczności reprodukcyjnej:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

#### Toksyczność rozwojowa

Ocena teratogenności:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

#### Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie jednorazowe)

Działanie toksyczne na narządy docelowe STOT narażenie jednorazowe:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

#### Działanie toksyczne na narządy docelowe przy wielokrotnym narażeniu (narażenie powtarzające się)

Ocena toksyczności przy wielokrotnym podaniu:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji.

#### Zagrożenie spowodowane aspiracją

nie znajduje zastosowania

#### Efekty interaktywne

Brak danych.

## **11.2. Informacje o innych zagrożeniach**

#### Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt nie zawiera substancji powyżej dopuszczalnych prawnie limitów zawartych w wykazie sporządzonym zgodnie z art. 59 ust. 1 Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 dla posiadania właściwości zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego lub która zostałaby zidentyfikowana jako posiadająca właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego zgodnie z kryteriami ustalonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605.

#### Inne informacje

Pozostałe uwagi dotyczące toksyczności

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

Produkt został oceniony na podstawie danych przedłożonych dla poszczególnych komponentów. Dla poszczególnych komponentów dane mogą nie być kompletne. W oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie nie należy oczekiwać zagrożeń wynikających z aktualnego oznakowania.

## SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

### 12.1. Toksyczność

Ocena toksyczności wodnej:

Na podstawie dostępnych danych nie spełnione są warunki dla klasyfikacji. Zgodnie z aktualnym stanem wiedzy nie należy spodziewać się negatywnego oddziaływania ekologicznego.

### 12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Ocena biodegradacji i eliminacji (H<sub>2</sub>O):

Brak danych dotyczących rozkładu biologicznego i eliminacji.

### 12.3. Zdolność do bioakumulacji

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Produkt nie był badany.

### 12.4. Mobilność w glebie

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Adsorpcja w glebie: Adsorpcja na cząsteczkach fazy stałej gleby jest przewidywana.

### 12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Zgodnie z Załącznikiem XIII Rozporządzenia UE Nr. 1907/2006 dotyczącego Rejestracji, Ocenie, Udzielaniu Zezwoleń i Ograniczeń w zakresie Chemikaliów (REACH): Produkt nie zawiera substancji, które wypełniają kryteria PBT ( trwałe, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne)

### 12.6. Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt nie zawiera substancji powyżej dopuszczalnych prawnie limitów zawartych w wykazie sporządzonym zgodnie z art. 59 ust. 1 Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 dla posiadania właściwości zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego lub która zostałaby zidentyfikowana jako posiadająca właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego zgodnie z kryteriami ustalonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

## 12.7. Inne szkodliwe skutki działania

Produkt nie zawiera substancji, które zostały wymienione w Rozporządzeniu UE 1005/2009 o substancjach mających szkodliwy wpływ na warstwę ozonową.

## 12.8. Dodatkowe wskazówki

Pozostałe wskazówki dotyczące rozprzeczowania i pozostawiania substancji:

Na podstawie konsystencji produktu, dyspersyjny rozkład produktu do środowiska jest niemożliwy. Według dzisiejszego stanu wiedzy, negatywne, ekologiczne skutki nie są znane.

Pozostałe wskazówki ekotoksikologiczne:

Produkt został oceniony na podstawie danych przedłożonych dla poszczególnych komponentów. Dla poszczególnych komponentów dane mogą nie być kompletne. W oparciu o naszą aktualną wiedzę i doświadczenie nie należy oczekiwać zagrożeń wynikających z aktualnego oznakowania.

## SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

### 13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Ustawa o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. (tekst jednolity Dz.U. 2022 poz. 699 z późniejszymi zmianami) oraz ustawa o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi z dnia 13 czerwca 2013r. (tekst jednolity Dz.U. 2023 poz 160 z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. nr 2020 poz.10 z późniejszymi zmianami).

Opakowanie nieoczyszczone:

Utylizować zgodnie z przepisami krajowymi, lokalnymi, miejscowymi.

Zużyte opakowania maksymalnie opróżnić, utylizować jak substancję/produkt.

## SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

### Transport drogą lądową

ADR

Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:

Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych  
Nie znajduje zastosowania

Prawidłowa nazwa

Nie znajduje zastosowania

przewozowa UN:

Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:

Nie znajduje zastosowania

Grupa pakowania:

Nie znajduje zastosowania

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

Zagrożenia dla środowiska: Nie znajduje zastosowania  
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników: nie znane

#### RID

Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych

Numer UN lub numer identyfikacyjny ID: Nie znajduje zastosowania

Prawidłowa nazwa przewozowa UN: Nie znajduje zastosowania

Klasa(-y) zagrożenia w transporcie: Nie znajduje zastosowania

Grupa pakowania: Nie znajduje zastosowania

Zagrożenia dla środowiska: Nie znajduje zastosowania

Szczególne środki ostrożności dla użytkowników: nie znane

#### Transport żegluga śródlądowa

##### ADN

Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych

Numer UN lub numer identyfikacyjny ID: Nie znajduje zastosowania

Prawidłowa nazwa przewozowa UN: Nie znajduje zastosowania

Klasa(-y) zagrożenia w transporcie: Nie znajduje zastosowania

Grupa pakowania: Nie znajduje zastosowania

Zagrożenia dla środowiska: Nie znajduje zastosowania

Szczególne środki ostrożności dla użytkowników: nie znane

#### Transport cysterną żegluga śródlądowej / statek na materiały sypkie

Nie oceniano

#### Transport drogą morską

##### IMDG

Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych

#### Sea transport

##### IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:	Nie znajduje zastosowania	UN number or ID number:	Not applicable
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania	UN proper shipping name:	Not applicable
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania	Transport hazard class(es):	Not applicable
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania	Packing group:	Not applicable
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania	Environmental hazards:	Not applicable
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane	Special precautions for user	None known

#### **Transport droga powietrzna**

#### **Air transport**

IATA/ICAO

IATA/ICAO

Produkt nie sklasyfikowany jako towar niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych

Not classified as a dangerous good under transport regulations

Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:	Nie znajduje zastosowania	UN number or ID number:	Not applicable
Prawidłowa nazwa przewozowa UN:	Nie znajduje zastosowania	UN proper shipping name:	Not applicable
Klasa(-y) zagrożenia w transporcie:	Nie znajduje zastosowania	Transport hazard class(es):	Not applicable
Grupa pakowania:	Nie znajduje zastosowania	Packing group:	Not applicable
Zagrożenia dla środowiska:	Nie znajduje zastosowania	Environmental hazards:	Not applicable
Szczególne środki ostrożności dla użytkowników	nie znane	Special precautions for user	None known

#### **14.1. Numer UN lub numer identyfikacyjny ID**

Patrz odpowiednie wpisy „Numer UN lub numer ID” dla odpowiednich przepisów w powyższych tabelach.

#### **14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN**

Patrz odpowiednie wpisy dla "Obowiązujące oznaczenia transportowe UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

#### **14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie**

Patrz odpowiednie wpisy dla "Klasy zagrożenia w transporcie" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

#### 14.4. Grupa pakowania

Patrz odpowiednie wpisy dla "Grupa pakowania" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

#### 14.5. Zagrożenia dla środowiska

Patrz odpowiednie wpisy dla "Zagrożenie dla środowiska" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

#### 14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Patrz odpowiednie wpisy dla "Szczególne środki ostrożności dla użytkownika" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

#### 14.7. Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

#### Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Nie przewiduje się transportu morskiego luzem.

Maritime transport in bulk is not intended.

### SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

#### 15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Dyrektywa 2012/18/UE w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi (UE):

Wymienione w powyższym przepisie prawnym: nie

Ustawa z dnia 25.02.2011r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (tekst jednolity Dz.U. 2022 poz. 1816 z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U. 2003 nr 169 poz.1650 z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz.1286 z późniejszymi zmianami).

Ustawa z dnia 19.06.1997r. o zakazie stosowania wyrobów zawierających azbest (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz. 1680 z późniejszymi zmianami).

Protokół Montrealski z 16.09.1987r. w sprawie substancji zubożających warstwę ozonową (Dz.U. 1992 nr 98 poz. 490 z późniejszymi zmianami) oraz Ustawa z dnia 15 maja 2015r. o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz o niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz. 2065 z późniejszymi zmianami).

#### 15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Produkt nie został sklasyfikowany jako niebezpieczny.

Ocena bezpieczeństwa nie wymagana

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

## SEKCJA 16: Inne informacje

Dalsze planowane zastosowania powinny zostać skonsultowane z producentem.

Pełny tekst klasyfikacji, w tym klas zagrożenia i zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia, o ile zostały wymienione w sekcji 2 lub 3:

Skin Sens.	Uczula skórę.
Aquatic Chronic	Zagrożenie dla środowiska wodnego - chroniczne
Eye Dam./Irrit.	Działanie szkodliwe/drażniące na oczy
Aquatic Acute	Zagrożenie dla środowiska wodnego - ostre
Repr.	Działanie toksyczne na rozrodczość.
H317	Może powodować reakcję alergiczną skóry.
H410	Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
H318	Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
H361f	Podejrzenia się, że działa szkodliwie na płodność.
H411	Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
H400	Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.

### Skróty

**ADR** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych. **ADN** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu śródlądowymi drogami wodnymi towarów niebezpiecznych. **ATE** = Oszacowana toksyczność ostra. **CAO** = Cargo Aircraft Only. **CAS** = Chemical Abstract Service. **CLP** = Rozporządzenie w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin. **DIN** = Niemiecka krajowa organizacja normalizacyjna. **DNEL** = Pochodny poziom niepowodujący zmian. **EC50** = Skuteczna mediana stężenia dla 50% populacji. **EC** = Wspólnota Europejska. **EN** = Norma europejska. **IARC** = Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem. **IATA** = Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego. **IBC-Code** = międzynarodowy kodeks budowy i wyposażenia statków przewożących niebezpieczne chemikalia luzem. **IMDG** = Międzynarodowy morski kodeks towarów niebezpiecznych. **ISO** = Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna. **STE** = narażenie krótkotrwałe. **LC50** = Mediana stężenia śmiertelnego dla 50% populacji. **LD50** = Mediana dawki śmiertelnej dla 50% populacji. **MAK, TLV, NDS** = Najwyższe dopuszczalne stężenie. **NDSch** = Najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe. **MARPOL** = Międzynarodowa konwencja o zapobieganiu zanieczyszczania morza przez statki. **NEN** = Norma holenderska. **NOEC** = stężenie, przy którym nie obserwuje się zmian. **OEL** = Limit narażenia zawodowego. **OECD** = Organizacja Współpracy Gospodarczej i Rozwoju. **PBT** = Trwały, bioakumulacyjny i toksyczny. **PNEC** = Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku. **PPM** = części na milion. **RID** = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych. **TWA** = średnia ważona w czasie. **UN-number** = Numer ONZ w transporcie. **vPvB** = bardzo trwały i bardzo bioakumulacyjny.

Dane zawarte w karcie charakterystyki oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu i opisują produkt w zakresie wymogów bezpieczeństwa. Niniejsza karta charakterystyki nie jest Certyfikatem Analizy ani kartą danych technicznych i nie może być mylona z umową o specyfikacji. Zidentyfikowane zastosowania w niniejszej karcie charakterystyki nie stanowią ani umowy o jakości substancji/mieszaniny, ani o uzgodnionym zastosowaniu.

Ewentualnych praw patentowych, jak i istniejących przepisów i postanowień odbiorca naszego produktu jest zobowiązany przestrzegać we własnym zakresie.

Pionowe kreski widoczne po lewej stronie wskazują na zmiany w stosunku do poprzedniej wersji.



---

BASF 3D Printing Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 19.06.2023

Wersja: 1.0

Data poprzedniej wersji: nie znajduje zastosowania

Poprzednia wersja: Brak

Data / Wersja pierwsza: 19.06.2023

Produkt: **Ultrafuse® ASA Black**

(ID nr 11146758/SDS\_GEN\_PL/PL)

Data wydruku 02.02.2024

---