

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Date de révision : 2022/08/09

Version: 2.0

page: 1/10

(11128230/SDS_GEN_CA/FR)

1. Identification

Identifiant de produit utilisé sur l'étiquette

Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Usage recommandé du produit chimique et restrictions d'usage

Utilisation appropriée*: Impression 3D; uniquement pour usage industriel

Utilisation(s) non appropriée(s): Autres utilisations que celles recommandées

* L'utilisation recommandée identifiée pour ce produit est fournie uniquement pour se conformer à une exigence du gouvernement fédéral et ne fait pas partie d'une spécification publiée par le vendeur. Les termes de cette Fiche de Données de Sécurité (FDS) ne créent pas ni n'induisent de garantie, expresse ou implicite, y compris par incorporation dans ou référence à l'accord commercial du vendeur.

Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Société:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Adresse de contact:

BASF Canada Inc.
5025 Creekbank Road
Édifice A, Étage 2
Mississauga, ON, L4W 0B6, CANADA
Téléphone: +1 289 360-1300

Numéro d'appel d'urgence

Information 24 heures en cas d'urgence

CHEMTREC: 1-800-424-9300

BASF HOTLINE: (800) 454-COPE (2673)

Autres moyens d'identification

famille chimique: polymère

2. Identification des dangers

Conformément à la Réglementation sur les Produits Dangereux (SOR/2015-17)

Classification du produit

Le produit n'a pas besoin d'être classé sur la base des critères GHS.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Date de révision: 2022/08/09
Version: 2.0

page: 2/10
(11128230/SDS_GEN_CA/FR)

Éléments d'étiquetage

Le produit n'est pas soumis à étiquetage selon les critères du GHS.

Dangers non classifiés par ailleurs

Risque de brûlures lors de la manipulation du produit fondu.

Classement de préparations spéciales (GHS):

Ce produit n'est pas combustible sous la forme dans laquelle il est livré par le fabricant, mais peut former une poussière combustible par des activités en aval (par exemple : le broyage, la pulvérisation) qui réduisent sa taille de particules. LORS DU TRAITEMENT DES THERMOFUSIBLES, PORTEZ UN ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE AFIN DE PRÉVENIR LES BRÛLURES THERMIQUES.

3. Composition / Information sur les ingrédients

Conformément à la Réglementation sur les Produits Dangereux (SOR/2015-17)

acrylonitrile

Numéro CAS: 107-13-1

Teneur (W/W): ≥ 0.0 - $< 0.1\%$

Synonyme: 2-Propenenitrile; Acrylonitrile, Cyanoethylene

styrène

Numéro CAS: 100-42-5

Teneur (W/W): ≥ 0.0 - $< 0.1\%$

Synonyme: Vinylbenzene; Styrene, Ethenylbenzene

4. Premiers soins

Description des premiers soins

Indications générales:

Retirer les vêtements souillés.

Lorsque inhalé:

Repos, air frais.

Lorsque en contact avec la peau:

Laver à fond avec de l'eau et du savon.

Contact cutané avec le produit bouillant ou en fusion peut causer des brûlures. Après contact avec le produit fondu, appliquer rapidement de l'eau froide. Ne pas détacher de la peau le produit solidifié. Les brûlures provoquées par du produit fondu doivent être traitées en clinique.

Lorsque en contact avec les yeux:

Laver à fond à l'eau courante pendant au moins 15 minutes en maintenant les paupières écartées.

Lorsque avalé:

Rincer la bouche et ensuite boire 200 - 300 ml d'eau.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Date de révision: 2022/08/09
Version: 2.0

page: 3/10
(11128230/SDS_GEN_CA/FR)

Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Symptômes: (Autres) symptômes et/ou effets ne sont pas connus jusqu'à présent

Dangers: L'utilisation pour l'usage prévu et dans les conditions appropriées ne comporte pas de danger

Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Indications pour le médecin

Traitement: Traitement symptomatique (décontamination, fonctions vitales).

5. Mesures à prendre en cas d'incendie

Moyens d'extinction recommandés:

eau pulvérisée, mousse, poudre d'extinction, sable sec

Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Dangers lors de la lutte contre l'incendie:

acrylonitrile, styrène, fumées, oxydes d'azote, oxydes de carbone

Les vapeurs / émanations peuvent contenir des traces de substances combustibles. Les émanations risquent de contenir des composés toxiques inconnus et/ou des irritants. Il peut y avoir rejet de traces de substances/groupes de substances mentionnées en cas d'incendie.

Conseils aux pompiers

Équipement de protection contre l'incendie:

Les pompiers doivent être équipés d'un masque à oxygène autonome et d'un matériel anti-feu.

Autres informations:

Un milieu poussiéreux peut s'enflammer de façon explosive en présence d'une source d'allumage causant un embrasement éclair.

6. Mesures à prendre en cas de déversement accidentel

Autres indications en cas de libération:

Éviter la dispersion des poussières dans l'air (c'est à dire nettoyer les surfaces poussiéreuses avec de l'air comprimé). Éviter la formation ou l'accumulation de poussière - danger d'explosion. La poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition.

Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Porter des vêtements et un équipement de protection appropriés. Veiller à la bonne aération des locaux. Respecter les mesures de prudence habituellement applicables lors de la mise en oeuvre des produits chimiques.

Précautions pour la protection de l'environnement

Ne pas rejeter dans les canalisations d'égout/les eaux superficielles/les eaux souterraines.

Éliminer en accord avec la Protection de l'Environnement.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Date de révision: 2022/08/09
Version: 2.0

page: 4/10
(11128230/SDS_GEN_CA/FR)

Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Pour de petites quantités: Ramasser par un moyen mécanique.

Pour de grandes quantités: Ramasser par un moyen mécanique. Aspirer le produit.

Si possible, récupération pour transformation. Assurer une ventilation adéquate. Eviter le dégagement de poussières.

7. Manutention et stockage

Précautions à prendre pour une manutention sans danger

Eviter l'inhalation de poussières/brouillards/vapeurs. Assurer une ventilation adéquate. Assurer une aspiration adaptée lors du séchage et à la sortie de la masse fondue des machines de transformation. Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles - Ne pas fumer. Eviter l'accumulation de charges électrostatiques. Eviter la formation et le dépôt de poussières.

Protection contre l'incendie et l'explosion:

Eviter la formation de poussières. La poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition. Un nettoyage systématique devrait être institué pour veiller à ce que les poussières ne s'accumulent pas sur les surfaces. Des poudres sèches peuvent produire des charges électrostatiques quand elles sont soumises à des frottements entre les opérations de transfert et de mélange. Fournir les précautions adéquates, tel que la mise à la terre, ou des atmosphères inertes. Reportez vous à la norme NFPA 654, Standard pour la prévention des incendies et des explosions de poussières provenant de la fabrication, de la transformation et du traitement des combustibles solides particuliers (2013 Edition) pour la manipulation.

Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Séparer des agents oxydants.

Matériaux adaptés: Polyéthylène haute densité (PEHD), Polyéthylène basse densité (PELD), papier

Autres données sur les conditions de stockage: Conserver les récipients hermétiquement fermés dans un endroit sec.

Stabilité de stockage:
Protéger de l'humidité.

8. Contrôles de l'exposition/protection individuelle

Paramètres d'exposition à contrôler sur le lieu de travail

styrène	OSHA Z2:	VME 100 ppm ;
	OSHA Z2:	Conc. max. 600 ppm ;
	OSHA Z2:	VLE 200 ppm ;
	ACGIH, US:	VLE 20 ppm ;
	ACGIH, US:	VME 10 ppm ;

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Date de révision: 2022/08/09
Version: 2.0

page: 5/10
(11128230/SDS_GEN_CA/FR)

acrylonitrile	ACGIH, US:	VME 2 ppm ;
	OSHA, US:	VLE 10 ppm ;
	OSHA, US:	VME 2 ppm ;
	OSHA, US:	OSHA Action level 1 ppm ;
	ACGIH, US:	Effet sur la peau ; Danger d'absorption cutanée
	ACGIH, US:	Effet sur la peau ; Danger d'absorption cutanée

Conception d'installations techniques:

Il est recommandé que tout équipement de contrôle des poussières ou de transport de produits utilisé dans la manipulation de ce produit soit muni d'évents anti-explosion ou d'un système de suppression d'explosion ou soit installé dans un environnement pauvre en oxygène. S'assurer que les systèmes de contrôle de la poussière (tels que les conduits d'échappements, les collecteurs de poussières, les cuves, et équipements de traitement) sont conçus de manière à empêcher la perte de(s) poussières dans la zone de travail (i.e., c'est à dire qu'il n'y ait pas de fuite depuis l'équipement). Utiliser uniquement des équipements électriques appropriés et des chariots de manutention de forte puissance.

Équipement de protection individuelle

Protection respiratoire:

Protection respiratoire en cas d'aération insuffisante. Porter un masque à filtre de particules / pour vapeurs organiques certifié NIOSH (ou équivalent).

Protection des mains:

Porter des gants pour empêcher tout contact durant les procédés mécaniques et/ou sous des conditions thermofusibles.

Protection des yeux:

Lunettes de sécurité avec protections latérales. Porter des lunettes de sécurité antiéclaboussures pour se protéger des substances/produits en fusion.

Vêtements de protection:

Vêtements et chaussures de travail standards.

Mesures générales de protection et d'hygiène:

Éviter de respirer la poussière. Porter des vêtements de protection pour empêcher tout contact avec le produit lors de la thermoenduction et/ou du traitement mécanique. Laver immédiatement les vêtements sales .

9. Propriétés physiques et chimiques

Etat physique:	filament
Odeur:	inodore
Seuil olfactif:	non applicable, odeur non perceptible.
Couleur:	teinte jaune
Valeur du pH:	non soluble
Point de fusion:	> 114 °C
Point d'ébullition:	non applicable
Point d'éclair:	Non applicable, le produit est un solide.
Inflammabilité:	non inflammable
Limite inférieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Date de révision: 2022/08/09
Version: 2.0

page: 6/10
(11128230/SDS_GEN_CA/FR)

Limite supérieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.
Auto-inflammation:	Pas de données disponibles.
Pression de vapeur:	(20 °C) négligeable
Densité apparente:	1,075 kg/m3 (20 °C)
Densité de vapeur:	Le produit est un solide non volatile.
Coefficient de partage n-octanol/eau (log Pow):	Non applicable aux mélanges.
Température d'auto-inflammation:	non auto-inflammable
Décomposition thermique:	Lors d'une forte surchauffe du matériau, des produits de décomposition gazeux peuvent se dégager.
Viscosité dynamique:	Non applicable, le produit est un solide.
Viscosité, cinématique:	Non applicable, le produit est un solide.
Solubilité dans l'eau:	négligeable
Miscibilité avec l'eau:	non miscible
Vitesse d'évaporation:	Le produit est un solide non volatile.

10. Stabilité et réactivité

Réactivité

Pas de réactions dangereuses, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées.

Corrosion des métaux:
Non corrosif pour le métal.

Propriétés oxydantes:
non comburant

Stabilité chimique

Stable dans des conditions normales

Possibilité de réactions dangereuses

Le produit est chimiquement stable.
Pas de réactions dangereuses lors d'un stockage et d'une manipulation conformes aux prescriptions.

Conditions à éviter

température: > 300 degré Celsius
Une exposition prolongée à des températures élevées peut provoquer une décomposition exothermique accompagnée d'une augmentation de la pression dans les containers fermés. Eviter toute source d'ignition: chaleur, étincelles, flammes nues.

Matières incompatibles

agent d'oxydation, acides, bases

Produits de décomposition dangereux

Produits de décomposition:

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Date de révision: 2022/08/09
Version: 2.0

page: 7/10
(11128230/SDS_GEN_CA/FR)

Produits de décomposition dangereux: acrylonitrile, styrène, monomères, gaz/vapeurs, oxydes, hydrocarbures, oligomères cycliques de faible poids moléculaire, Lors d'une forte surchauffe du matériau, des produits de décomposition gazeux peuvent se dégager.

Produits de décomposition dangereux: styrène, acrylonitrile, monomères, gaz/vapeurs, oxydes, hydrocarbures

Décomposition thermique:

Lors d'une forte surchauffe du matériau, des produits de décomposition gazeux peuvent se dégager.

11. Données toxicologiques

Voie primaire d'exposition

Les voies de pénétration pour les solides et liquides sont l'ingestion et l'inhalation, mais peuvent inclure le contact avec les yeux ou la peau. Les voies de pénétration pour les gaz comprennent l'inhalation et le contact avec les yeux. Le contact avec la peau peut être une voie de pénétration pour les gaz liquéfiés.

Toxicité/Effets aigus

Toxicité aiguë

Évaluation de la toxicité aiguë: L'inhalation de particules peut provoquer une irritation de l'appareil respiratoire. L'ingestion peut provoquer des troubles gastro-intestinaux. Le contact avec la produit en fusion peut causer des brûlures thermiques. Les granules de résine ne représentent qu'un faible danger. Aucun autre effet aigu connu.

Évaluation des autres effets aigus

Évaluation simple de la Toxicité Spécifique pour certains Organes Cibles (STOT):
D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Irritation / corrosion

Évaluation de l'effet irritant: Non irritant pour les yeux et la peau. Peut causer une irritation mécanique.

Sensibilisation

Évaluation de l'effet sensibilisant: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Danger par Aspiration

Pas de danger par aspiration attendu.

Toxicité/effets chroniques

Toxicité en cas d'exposition/administration répétée

Évaluation de la toxicité après administration répétée: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité génétique

Évaluation du caractère mutagène: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

cancérogénicité

Évaluation du caractère cancérogène: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Date de révision: 2022/08/09
Version: 2.0

page: 8/10
(11128230/SDS_GEN_CA/FR)

toxicité pour la reproduction

Evaluation de la toxicité pour la reproduction: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Tératogénicité

Evaluation du caractère tératogène: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Autres informations

Le produit n'a pas été testé. L'indication est déduite des propriétés des différents constituants. Le produit a été évalué sur la base des données disponibles pour ses composants. Des lacunes existent dans les données disponibles sur les composants pris individuellement. Selon notre connaissance actuelle et notre expérience, les dangers non repris par l'étiquetage actuel, ne sont pas attendus.

12. Données écologiques

Toxicité

Toxicité en milieu aquatique

Evaluation de la toxicité aquatique:

Avec de fortes probabilités le produit n'est pas nocif pour les organismes aquatiques. D'après les résultats des études de toxicité long terme (chronique), il est très probable que le produit ne soit pas nocif pour les organismes aquatiques.

Evaluation de la toxicité terrestre

Pas de données disponibles sur la toxicité terrestre.

Persistance et dégradabilité

Evaluation de la biodégradabilité et de l'élimination (H₂O)

Le produit n'est pas considéré comme facilement biodégradable. Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

Potentiel de bioaccumulation

Evaluation du potentiel de bioaccumulation

Le produit n'a pas été testé.

Mobilité dans le sol

Evaluation du transport entre les compartiments environnementaux

Une adsorption sur la phase solide du sol est attendue.

Indications complémentaires

Autres remarques distribution et résidus:

La consistance du produit ne permet pas sa dispersion dans l'environnement. Dans l'état actuel des connaissances un effet négatif sur l'environnement n'est, par conséquent, pas attendu.

Autres informations sur l'écotoxicité:

Pas de données disponibles.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Date de révision: 2022/08/09
Version: 2.0

page: 9/10
(11128230/SDS_GEN_CA/FR)

13. Données sur l'élimination

Élimination du produit:

Éliminer conformément aux réglementations régionales ou nationales. Contacter une société spécialisée en recyclage.

Élimination des emballages:

Éliminer conformément aux réglementations régionales ou nationales. Les emballages usagés doivent être vidés de façon optimale et être éliminés comme le produit.

14. Informations relatives au transport

Transport terrestre

TDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

Transport maritime

IMDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

Transport aérien

IATA/ICAO

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

15. Informations sur la réglementation

Règlements fédéraux

Status d'enregistrement:

produit chimique DSL, CA non bloqué / listé

NFPA Code de danger:

Santé: 1 Feu: 1 Réactivité: 0 Spécial:

16. Autres informations

FDS rédigée par:

BASF 3D Printing NA Product Regulations

FDS rédigée le: 2022/08/09

Nous soutenons les initiatives de la charte mondiale de la Gestion Responsable. Nous agissons positivement sur la santé et la sécurité de nos employées, clients, fournisseurs et voisins ainsi que sur la protection de l'environnement. Notre engagement dans le cadre du Responsible Care est total que ce soit pour commercer, opérer nos unités de production de façon sûre et responsable pour l'environnement, aider nos clients et fournisseurs à utiliser correctement nos produits. Nous voulons

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Date de révision: 2022/08/09
Version: 2.0

page: 10/10
(11128230/SDS_GEN_CA/FR)

minimiser l'impact sur la société et l'environnement de nos activités de production, stockage, transport ainsi que l'impact de nos produits lors de leur utilisation et de leur traitement en fin de vie.

Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural BASF CORPORATION NE METTRA PAS SES PRODUITS À LA DISPOSITION DES CLIENTS POUR QU'ILS SOIENT UTILISÉS DANS LA FABRICATION D'APPAREILS MÉDICAUX DESTINÉS À ÊTRE IMPLANTÉS DE FAÇON PERMANENTE DANS LE CORPS HUMAIN OU À ÊTRE EN CONTACT PERMANENT AVEC LES TISSUS OU LIQUIDES CORPORELS INTERNES.

Ce produit est de qualité technique et est, sauf indication contraire spécifiée ou autre accord convenu, exclusivement prévu pour un usage industriel.

FIN DE LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ