

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Fecha de revisión : 2022/08/09  
Versión: 2.0

Página: 1/10  
(11128230/SDS\_GEN\_US/ES)

### 1. Identificación

**Identificador del producto utilizado en la etiqueta**

**Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural**

**Uso recomendado del producto químico y restricciones de uso**

Utilización adecuada\*: Impresión 3D; sólo para uso industrial

Utilización no adecuada: Otros usos como recomendados

\* El 'Uso recomendado' identificado para este producto se facilita únicamente para cumplir con un requerimiento federal y no es parte de las especificaciones publicadas por el vendedor. Los términos de esta Ficha de Datos de Seguridad (FDS) no crean ni generan ninguna garantía, expresa o implícita, incluida por incorporación en el acuerdo de venta con el vendedor o en referencia al mismo.

**Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad**

Empresa:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Dirección de contacto:

BASF CORPORATION  
100 Park Avenue  
Florham Park, NJ 07932  
USA  
Teléfono: +1 973 245-6000

**Teléfono de emergencia**

Información 24 horas en caso de emergencias

CHEMTREC: 1-800-424-9300  
BASF HOTLINE: 1-800-832-HELP (4357)

**Otros medios de identificación**

Familia química: Polímero

---

### 2. Identificación de los peligros

Según la reglamentación 2012 OSHA Hazard Communication Standard; 29 CFR Part 1910.1200

**Clasificación del producto**

El producto no requiere ninguna clasificación de acuerdo con los criterios del GHS.

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Fecha de revisión: 2022/08/09  
Versión: 2.0

Página: 2/10  
(11128230/SDS\_GEN\_US/ES)

### Elementos de la etiqueta

El producto no requiere ninguna etiqueta de aviso de peligro de acuerdo con los criterios del GHS.

### Sustancias peligrosas no clasificadas de otra manera

En estado fundido puede causar quemaduras.

#### Etiquetado de preparados especiales (GHS):

Este producto no es combustible en la forma que se suministra al fabricante, pero puede formar polvo combustible mediante alguna actividad posterior (por ej. molienda, pulverización) que reduce el tamaño de la partícula. BAJO CONDICIONES DE PROCESO FUNDIDO EN CALIENTE, UTILICE EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL PARA PREVENIR QUEMADURAS

## 3. Composición / Información Sobre los Componentes

### Según la reglamentación 2012 OSHA Hazard Communication Standard; 29 CFR Part 1910.1200

#### acrylonitrile

Número CAS: 107-13-1

Contenido (W/W):  $\geq 0.0$  -  $< 0.1\%$

sinónimo: 2-Propenenitrile; Acrylonitrile, Cyanoethylene

#### styrene

Número CAS: 100-42-5

Contenido (W/W):  $\geq 0.0$  -  $< 0.1\%$

sinónimo: Vinylbenzene; Styrene, Ethenylbenzene

## 4. Medidas de primeros auxilios

### Descripción de los primeros auxilios

#### Indicaciones generales:

Quitarse la ropa contaminada.

#### En caso de inhalación:

Reposo, respirar aire fresco.

#### En caso de contacto con la piel:

Lavar abundantemente con agua y jabón.

El contacto cutáneo con el producto caliente fundido puede causar quemaduras. Tras contacto con material fluidificado debe refrescarse inmediatamente la zona con agua fría. No retirar el producto solidificado de la piel. Quemaduras producidas con material fluidificado deben ser tratadas clínicamente.

#### En caso de contacto con los ojos:

Lavar los ojos abundantemente durante 15 minutos con agua corriente y los párpados abiertos.

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Fecha de revisión: 2022/08/09  
Versión: 2.0

Página: 3/10  
(11128230/SDS\_GEN\_US/ES)

### En caso de ingestión:

Enjuagar la boca y seguidamente beber 200-300 mL de agua.

### Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Síntomas: No se conocen (otros) síntomas y/o efectos hasta el momento

Peligros: No se espera ningún peligro si se usa y se manipula adecuadamente.

### Indicación de cualquier atención médica inmediata y de los tratamientos especiales que se requieran.

#### Indicaciones para el médico

Tratamiento: Tratamiento sintomático (descontaminación, funciones vitales).

---

## 5. Medidas de lucha contra incendios

### Medios de extinción

Medios de extinción adecuados:

agua pulverizada, espuma, extintor de polvo, arena seca

### Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Peligro al luchar contra incendio:

acrylonitrile, styrene, humos, óxidos de nitrógeno, óxidos de carbono

Los vapores/humos pueden contener restos de sustancias combustibles. El humo puede contener compuestos tóxicos y/o irritantes no identificados. Se pueden liberar trazas de las sustancias/grupos de sustancias mencionadas en caso de incendio.

### Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Equipo de Protección personal en caso de fuego:

Utilizar traje de bombero completo y equipo de protección de respiración de autocontenido.

### Información adicional:

El polvo puede crear peligro de ignición explosiva en presencia de una fuente de ignición causando una deflagración.

---

## 6. Indicaciones en caso de fuga o derrame

### Notas adicionales para caso liberación:

Evitar que el polvo se disperse en el aire (p. ej., limpiar las superficies con polvo mediante aire comprimido). Evitar la formación y generación de polvo - peligro de explosiones de polvo. suficiente concentración de polvo puede convertirse en una mezcla explosiva con el aire Manipular minimizando la formación de polvo y eliminar llamas abiertas y otras fuentes de ignición

### Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Lleve la indumentaria y el equipo de protección personal adecuados. Procurar buena ventilación de los locales. Manipular de acuerdo con las normas de seguridad para productos químicos.

### Precauciones relativas al medio ambiente

Evitar el filtrado en la tierra, aguas de vertido y cañerías.

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Fecha de revisión: 2022/08/09  
Versión: 2.0

Página: 4/10  
(11128230/SDS\_GEN\_US/ES)

Eliminar teniendo en cuenta la protección del Medio Ambiente.

### Métodos y material de contención y de limpieza

Para pequeñas cantidades: Utilícese equipo mecánico de manipulación.

Para grandes cantidades: Utilícese equipo mecánico de manipulación. Aspirar el producto.

Si es posible, recupere para procesamiento. Procurar una ventilación apropiada. Evitar la formación de polvo.

## 7. Manipulación y almacenamiento

### Precauciones para una manipulación segura

Evitar la inhalación de polvos/neblinas/vapores. Procurar una ventilación apropiada. Procurar una ventilación/absorción adecuada en las máquinas elaboradoras durante el proceso de secado y en lugares con materiales incandescentes. Conservar alejado de toda llama o fuente de chispas - No fumar. Evítese la acumulación de cargas electroestáticas. Evitar la formación y acumulación de polvo.

Protección contra incendio/explosión:

Evitar la formación de polvo. suficiente concentración de polvo puede convertirse en una mezcla explosiva con el aire Manipular minimizando la formación de polvo y eliminar llamas abiertas y otras fuentes de ignición Establecer protocolos de limpieza rutinarios para asegurar que el polvo no se acumule en las superficies. Los polvos secos pueden producir cargas electroestáticas cuando se someten a la fricción de operaciones de transferencia y mezclado. Suministrar las precauciones adecuadas, tales como toma de tierra, o atmosferas inertes. Consultar NFPA 654, Norma sobre la prevención de incendios y explosiones de polvo en la fabricación, elaboración y manipulación de partículas sólidas combustibles (edición 2013) para un manejo seguro.

### Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

Separar de agentes oxidantes.

Materiales adecuados: Polietileno de alta densidad (HDPE), Polietileno de baja densidad (LDPE), papel

Otras especificaciones sobre condiciones almacenamiento: Guardar en lugar seco los recipientes cerrados herméticamente.

Estabilidad durante el almacenamiento:

Proteger de la humedad.

## 8. Controles de exposición/Protección personal

### Componentes con valores límites de exposición en el lugar de trabajo

styrene	OSHA Z2:	Valor VLA-ED 100 ppm ;
	OSHA Z2:	conc. máx. 600 ppm ;
	OSHA Z2:	VLS 200 ppm ;
	ACGIH, US:	Valor VLA-EC 20 ppm ;
	ACGIH, US:	Valor VLA-ED 10 ppm ;

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Fecha de revisión: 2022/08/09  
Versión: 2.0

Página: 5/10  
(11128230/SDS\_GEN\_US/ES)

acrylonitrile	ACGIH, US:	Valor VLA-ED 2 ppm ;
	OSHA, US:	Valor VLA-EC 10 ppm ;
	OSHA, US:	Valor VLA-ED 2 ppm ;
	OSHA, US:	OSHA Action level 1 ppm ;
	ACGIH, US:	Efecto sobre la piel ; Peligro de absorción cutánea
	ACGIH, US:	Efecto sobre la piel ; Peligro de absorción cutánea

### Diseño de instalaciones técnicas:

Se recomienda que todos los equipos de control de polvo tales como conductos de escape locales y sistemas de transporte de materia involucrados en la manipulación de este producto contengan venteo de explosiones o un sistema de supresión de explosiones o un entorno deficiente en oxígeno. Asegurar que todos los sistemas de manipulación de polvo (tales como conductos de escape, colectores de polvo, depósitos, y equipos de proceso) están diseñados para prevenir el escape de polvo en el área de trabajo (p. ej., no existe escape desde el equipo). Utilizar únicamente equipos eléctricos clasificados correctamente y montacargas.

### Equipo de protección personal

Protección de las vías respiratorias:

Protección de las vías respiratorias en caso de ventilación insuficiente. Utilice un respirador para vapores orgánicos y de partículas certificado por NIOSH (Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional) (o equivalente).

Protección de las manos:

Usar guantes para evitar el contacto durante la transformación mecánica y/o proceso de fusión.

**Protección de los ojos:**

Gafas protectoras con cubiertas laterales. Utilizar gafas cesta para protección contra sustancias/productos en fusión.

**Protección corporal:**

Ropa y calzado de trabajo estándar.

**Medidas generales de protección y de higiene:**

Evitar la inhalación de polvo. Usar indumentaria protectora para evitar el contacto durante el transformación mecánico y/o el proceso de fusión. Lavar inmediatamente la indumentaria contaminada.

---

## 9. Propiedades físicas y químicas

Forma:	filamento
Olor:	inodoro
Umbral de olor:	no aplicable, olor no perceptible
Color:	tono amarillo
Valor pH:	no soluble
Punto de fusión:	> 114 °C
Punto de ebullición:	no aplicable
Punto de inflamación:	no aplicable, el producto es un sólido
Inflamabilidad:	no inflamable
Límite inferior de explosividad:	Para sólidos no relevantes para la clasificación y el etiquetado.

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Fecha de revisión: 2022/08/09  
Versión: 2.0

Página: 6/10  
(11128230/SDS\_GEN\_US/ES)

Límite superior de explosividad:	Para sólidos no relevantes para la clasificación y el etiquetado.
Autoinflamación:	No hay datos disponibles.
Presión de vapor:	( 20 °C) no relevante
Peso específico:	1,075 kg/m3 ( 20 °C)
Densidad de vapor:	El producto es un sólido no volátil.
Coeficiente de reparto n-octanol/agua (log Pow):	no aplicable para mezclas
Temperatura de autoignición:	no es autoinflamable
Descomposición térmica:	Tras fuerte sobrecalentamiento del material pueden desprenderse productos de descomposición en forma de gas.
Viscosidad, dinámica:	no aplicable, el producto es un sólido
Viscosidad, cinemática:	no aplicable, el producto es un sólido
Solubilidad en agua:	no relevante
Miscibilidad con agua:	no miscible
Velocidad de evaporación:	El producto es un sólido no volátil.

## 10. Estabilidad y reactividad

### Reactividad

Ninguna reacción peligrosa, si se tienen en consideración las normas/indicaciones sobre almacenamiento y manipulación.

Corrosión del metal:  
No es corrosivo para metales.

Propiedades oxidantes:  
no es comburente

### Estabilidad química

Estable en condiciones normales.

### Posibilidad de reacciones peligrosas

El producto es químicamente estable.  
Durante el almacenamiento y manipulación, conforme con la reglamentación, no se presentan reacciones peligrosas.

### Condiciones que deben evitarse

Temperatura: > 300 grados Celsius  
La exposición prolongada a temperaturas elevadas puede provocar una descomposición exotérmica acompañada de una acumulación de presión en contenedores sellados. Evitar todas las fuentes de ignición: calor, chispas, llama abierta.

### Materiales incompatibles

medios oxidantes, ácidos, bases

### Productos de descomposición peligrosos

Productos de la descomposición:

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Fecha de revisión: 2022/08/09  
Versión: 2.0

Página: 7/10  
(11128230/SDS\_GEN\_US/ES)

Productos peligrosos de descomposición: acrylonitrile, styrene, monómeros, gases/vapores, óxidos, hidrocarburos, Oligómeros cíclicos de bajo peso molecular, Tras fuerte sobrecalentamiento del material pueden desprenderse productos de descomposición en forma de gas.

Descomposición térmica:

Tras fuerte sobrecalentamiento del material pueden desprenderse productos de descomposición en forma de gas.

---

## 11. Información sobre toxicología

### vías primarias de la exposición

Las rutas de entrada para sólidos y líquidos son la ingestión y la inhalación pero puede incluirse contacto con la piel o los ojos. Las rutas de entrada para gases incluye la inhalación y el contacto con los ojos. El contacto con la piel puede ser una ruta de entrada para gases licuados.

### Toxicidad aguda/Efectos

#### Toxicidad aguda

Valoración de toxicidad aguda: La inhalación de partículas puede causar irritación de las vías respiratorias. Su ingestión puede causar alteraciones gastrointestinales. El contacto con el producto fundido puede causar quemaduras. La resina en forma granulada tiene bajo riesgo. No se conocen otros efectos agudos.

#### Valoración de otros efectos agudos.

Evaluación simple de la STOT (Toxicidad específica en determinados órganos):

En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

#### Irritación/ Corrosión

Valoración de efectos irritantes: No irritante para los ojos y la piel. Puede causar irritación mecánica.

#### Sensibilización

Valoración de sensibilización: En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

#### Peligro de Aspiración

No se espera riesgo por aspiración.

### Toxicidad crónica/Efectos

#### Toxicidad en caso de aplicación frecuente

Valoración de toxicidad en caso de aplicación frecuente: En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

#### Toxicidad genética

Valoración de mutagenicidad: En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

#### Carcinogenicidad

Valoración de carcinogenicidad: En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

#### Toxicidad en la reproducción

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Fecha de revisión: 2022/08/09  
Versión: 2.0

Página: 8/10  
(11128230/SDS\_GEN\_US/ES)

Valoración de toxicidad en la reproducción: En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

### Teratogenicidad

Valoración de teratogenicidad: En base a los datos disponibles no se cumplen los criterios de clasificación.

### Otra información

El producto no ha sido ensayado. La valoración ha sido calculada a partir de las propiedades de sus componentes individuales. El producto ha sido ensayado en base a los datos disponibles para los componentes. Para algunos componentes los datos no están completos. De acuerdo con nuestro conocimiento y experiencia actuales no se esperan peligros que no estén cubiertos por el presente etiquetado

---

## 12. Información ecológica

### **Toxicidad**

#### Toxicidad acuática

Valoración de toxicidad acuática:

Existe una alta probabilidad de que el producto no sea nocivo para los organismos acuáticos.

Basado en datos de estudios de toxicidad a largo plazo (crónico), el producto es muy probable que no sea nocivo para organismos acuáticos.

#### Valoración de toxicidad terrestre

No hay datos disponibles en cuanto a la toxicidad terrestre.

### **Persistencia y degradabilidad**

#### Valoración de biodegradación y eliminación (H<sub>2</sub>O)

No se espera que el producto sea fácilmente biodegradable. El producto no ha sido ensayado. La indicación se ha deducido a partir de sustancias o productos de una estructura o composición similar.

### **Potencial de bioacumulación**

#### Evaluación del potencial de bioacumulación

El producto no ha sido ensayado.

### **Movilidad en el suelo**

#### Evaluación de la movilidad entre compartimentos medioambientales

Es previsible una absorción en las partículas sólidas del suelo.

### **Indicaciones adicionales**

Otras indicaciones sobre distribución y residuos:

Por la consistencia del producto no es posible una dispersión en el medio ambiente. Por este motivo no son de esperar, según nuestros conocimientos actuales, efectos ecológicos negativos.

Más informaciones ecotoxicológicas:

No hay datos disponibles.



# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Fecha de revisión: 2022/08/09  
Versión: 2.0

Página: 9/10  
(11128230/SDS\_GEN\_US/ES)

### 13. Consideraciones relativas a la eliminación / disposición de residuos

Eliminación de la sustancia (residuos):

Elimine en conformidad con los reglamentos nacionales, estatales y locales. Contactar con empresas especializadas en el reciclaje.

#### depósitos de envases:

Elimine en conformidad con los reglamentos nacionales, estatales y locales. Los envases contaminados deben vaciarse de forma óptima pudiendo eliminarlos como la sustancia/el producto.

### 14. Información relativa al transporte

#### Transporte por tierra

USDOT

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

#### Transporte marítimo por barco

IMDG

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

#### Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

#### Transporte aéreo

IATA/ICAO

Mercancía no peligrosa según los criterios de la reglamentación del transporte

#### Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

### 15. Reglamentaciones

#### Reglamentaciones federales

##### Situación del registro:

Producto químico TSCA, US autorizado / inscrito

**EPCRA 311/312 (categorías de peligro):** Consulte la sección 2 de la Hoja de Datos de Seguridad para los peligros del Sistema Globalmente Armonizado aplicables a este producto.

#### Reglamentación estatal

##### RTK - Estado

NJ

##### Número CAS

75-07-0  
100-42-5

##### Nombre químico

acetaldehyde  
styrene

#### Safe Drinking Water & Toxic Enforcement Act, CA Prop. 65:

**ADVERTENCIA:** Si ingresa en esta área puede exponerse al estireno de los filamentos que contienen acrilonitrilo butadieno estireno (ABS) que se ut Para mayor información, consulte [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov).

# Hoja de Seguridad

## Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural

Fecha de revisión: 2022/08/09  
Versión: 2.0

Página: 10/10  
(11128230/SDS\_GEN\_US/ES)

**ADVERTENCIA:** El estireno es conocido por el estado de California de causa cáncer. Para mayor información, consulte [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov).

**ADVERTENCIA:** Este producto puede exponerle a productos químicos incluyendo STYRENE, conocido por el Estado de California que puede causar cáncer, y ETHYLENE GLYCOL (INGESTED), conocido por el Estado de California que puede causar defectos congénitos u otros daños durante la reproducción. Para mayor información, consulte [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov).

**NFPA Código de peligro:**

Salud: 1      Fuego: 1      Reactividad: 0      Especial:

### 16. Otra información

**FDS creado por:**

BASF 3D Printing NA Producto Regularizado

FDS creado en: 2022/08/09

Respal damos las iniciativas Responsible Care® a nivel mundial. Valoramos la salud y seguridad de nuestros empleados, clientes, suministradores y vecinos, y la protección del medioambiente. Nuestro compromiso con el Responsible Care es integral llevando a cabo a nuestro negocio y operando nuestras fábricas de forma segura y medioambientalmente responsable, ayudando a nuestros clientes y suministradores a asegurar la manipulación segura y respetuosa con el medioambiente de nuestros productos, y minimizando el impacto de nuestras actividades en la sociedad y en el medioambiente durante la producción, almacenaje, transporte uso y eliminación de nuestros productos.

Ultrafuse® ABS Fusion+ Natural BASF CORPORATION no pondrá sus productos a disposición de clientes para el uso en la fabricación de dispositivos médicos que se piensen implantar permanentemente en humanos o en contacto permanente con tejidos finos o líquidos corporales internos.

Este producto es de calidad industrial y mientras no se especifique o se acuerde lo contrario, está destinado exclusivamente para uso industrial.

Final de la Ficha de Datos de Seguridad