

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

Date de révision : 2023/03/02

Version: 1.0

page: 1/10

(11128208/SDS_GEN_CA/FR)

1. Identification

Identifiant de produit utilisé sur l'étiquette

Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

Usage recommandé du produit chimique et restrictions d'usage

Utilisation appropriée*: Impression 3D

Utilisation(s) non appropriée(s): Autres utilisations que celles recommandées

* L'utilisation recommandée identifiée pour ce produit est fournie uniquement pour se conformer à une exigence du gouvernement fédéral et ne fait pas partie d'une spécification publiée par le vendeur. Les termes de cette Fiche de Données de Sécurité (FDS) ne créent pas ni n'induisent de garantie, expresse ou implicite, y compris par incorporation dans ou référence à l'accord commercial du vendeur.

Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Société:

BASF 3D Printing Solutions B.V.
Eerste Bokslootweg 17
7821 AT Emmen, Netherlands

Adresse de contact:

BASF Canada Inc.
5025 Creekbank Road
Édifice A, Étage 2
Mississauga, ON, L4W 0B6, CANADA
Téléphone: +1 289 360-1300

Numéro d'appel d'urgence

Information 24 heures en cas d'urgence

CHEMTREC: 1-800-424-9300

BASF HOTLINE: (800) 454-COPE (2673)

Autres moyens d'identification

famille chimique: polymère

2. Identification des dangers

Conformément à la Réglementation sur les Produits Dangereux (SOR/2015-17)

Classification du produit

Le produit n'a pas besoin d'être classé sur la base des critères GHS.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

Date de révision: 2023/03/02
Version: 1.0

page: 2/10
(11128208/SDS_GEN_CA/FR)

Éléments d'étiquetage

Le produit n'est pas soumis à étiquetage selon les critères du GHS.

Dangers non classifiés par ailleurs

Risque de brûlures lors de la manipulation du produit fondu.

Classement de préparations spéciales (GHS):

Ce produit n'est pas combustible sous la forme dans laquelle il est livré par le fabricant, mais peut former une poussière combustible par des activités en aval (par exemple : le broyage, la pulvérisation) qui réduisent sa taille de particules. LORS DU TRAITEMENT DES THERMOFUSIBLES, PORTEZ UN ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE AFIN DE PRÉVENIR LES BRÛLURES THERMIQUES.

3. Composition / Information sur les ingrédients

Conformément à la Réglementation sur les Produits Dangereux (SOR/2015-17)

dioxyde de titane

Numéro CAS: 13463-67-7

Teneur (W/W): ≥ 0.3 - $< 1.0\%$

Synonyme: C.I. Pigment White 6

styrène

Numéro CAS: 100-42-5

Teneur (W/W): ≥ 0.0 - $< 0.1\%$

Synonyme: Vinylbenzene; Styrene, Ethenylbenzene

acrylonitrile

Numéro CAS: 107-13-1

Teneur (W/W): ≥ 0.0 - $< 0.1\%$

Synonyme: 2-Propenenitrile; Acrylonitrile, Cyanoethylene

4. Premiers soins

Description des premiers soins

Indications générales:

Retirer les vêtements souillés. Les secouristes devraient porter le matériel de protection personnel pour empêcher l'exposition.

Lorsque inhalé:

Transporter la personne concernée à l'air libre et la faire se reposer au calme. Aider à la respiration au besoin. Si les irritations persistent, consulter un médecin.

Lorsque en contact avec la peau:

Laver à fond avec de l'eau et du savon. Les brûlures provoquées par du produit fondu doivent être traitées en clinique. En cas d'irritation, consulter un médecin.

Lorsque en contact avec les yeux:

Après contact avec les yeux, rincer immédiatement avec beaucoup d'eau pendant 15 Minutes. En cas d'irritation, consulter un médecin.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

Date de révision: 2023/03/02
Version: 1.0

page: 3/10
(11128208/SDS_GEN_CA/FR)

Lorsque avalé:

Laver immédiatement la bouche avec de l'eau Secours médical immédiat.

Principaux symptômes et effets, aigus et différés

Symptômes: (Autres) symptômes et/ou effets ne sont pas connus jusqu'à présent

Données relatives à : dioxyde de titane

Symptômes: La surexposition peut causer: rhinite, irritations des muqueuses, irritation des yeux et des voies respiratoires, envie de vomir, maux de tête, vomissement, vertige, diarrhée, crampes abdominales

Dangers: L'utilisation pour l'usage prévu et dans les conditions appropriées ne comporte pas de danger

Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Indications pour le médecin

Traitement: Traitement symptomatique (décontamination, fonctions vitales), aucun antidote spécifique connu.

5. Mesures à prendre en cas d'incendie

Moyens d'extinction recommandés:

eau pulvérisée, mousse, poudre d'extinction, dioxyde de carbone

Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Dangers lors de la lutte contre l'incendie:

fumées, oxydes d'azote, oxydes de carbone

Les vapeurs / émanations peuvent contenir des traces de substances combustibles. Les émanations risquent de contenir des composés toxiques inconnus et/ou des irritants.

Conseils aux pompiers

Équipement de protection contre l'incendie:

Les pompiers doivent être équipés d'un masque à oxygène autonome et d'un matériel anti-feu.

Autres informations:

Un milieu poussiéreux peut s'enflammer de façon explosive en présence d'une source d'allumage causant un embrasement éclair.

6. Mesures à prendre en cas de déversement accidentel

Autres indications en cas de libération:

Éviter la dispersion des poussières dans l'air (c'est à dire nettoyer les surfaces poussiéreuses avec de l'air comprimé). Éviter la formation ou l'accumulation de poussière - danger d'explosion. La poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

Date de révision: 2023/03/02
Version: 1.0

page: 4/10
(11128208/SDS_GEN_CA/FR)

Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Porter des vêtements et un équipement de protection appropriés. Veiller à la bonne aération des locaux. Respecter les mesures de prudence habituellement applicables lors de la mise en oeuvre des produits chimiques.

Précautions pour la protection de l'environnement

Ne pas rejeter dans les canalisations d'égout/les eaux superficielles/les eaux souterraines.

Éliminer en accord avec la Protection de l'Environnement. La dispersion dans l'environnement doit être évitée.

Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Pour de petites quantités: Ramasser par un moyen mécanique.

Pour de grandes quantités: Ramasser par un moyen mécanique. Aspirer le produit.

Si possible, récupération pour transformation. Assurer une ventilation adéquate. Eviter le dégagement de poussières. Des outils anti-étincelles doivent être utilisés. Après avoir été décontaminée, la zone du déversement peut être lavée avec de l'eau.

7. Manutention et stockage

Précautions à prendre pour une manutention sans danger

Eviter l'inhalation de poussières/brouillards/vapeurs. Assurer une ventilation adéquate. Assurer une aspiration adaptée lors du séchage et à la sortie de la masse fondue des machines de transformation. Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles - Ne pas fumer. Eviter l'accumulation de charges électrostatiques. Eviter la formation et le dépôt de poussières.

Protection contre l'incendie et l'explosion:

Eviter la formation de poussières. La poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition. Un nettoyage systématique devrait être institué pour veiller à ce que les poussières ne s'accumulent pas sur les surfaces. Des poudres sèches peuvent produire des charges électrostatiques quand elles sont soumises à des frottements entre les opérations de transfert et de mélange. Fournir les précautions adéquates, tel que la mise à la terre, ou des atmosphères inertes. Reportez vous à la norme NFPA 654, Standard pour la prévention des incendies et des explosions de poussières provenant de la fabrication, de la transformation et du traitement des combustibles solides particuliers (2013 Edition) pour la manipulation.

Le produit n'est ni comburant, ni auto-inflammable, ni explosible. Eviter la formation de poussières. La poussière en concentration suffisante pour former un mélange explosif avec l'air. Manipuler de manière à minimiser la formation de poussière et éliminer les flammes nues et autres sources d'ignition.

Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Séparer des agents oxydants.

Autres données sur les conditions de stockage: Conserver les récipients hermétiquement fermés dans un endroit sec.

Stabilité de stockage:
Protéger de l'humidité.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

Date de révision: 2023/03/02
Version: 1.0

page: 5/10
(11128208/SDS_GEN_CA/FR)

8. Contrôles de l'exposition/protection individuelle

Paramètres d'exposition à contrôler sur le lieu de travail

styrène	OSHA Z2:	VME 100 ppm ;
	OSHA Z2:	Conc. max. 600 ppm ;
	OSHA Z2:	VLE 200 ppm ;
	ACGIH, US:	VLE 20 ppm ;
	ACGIH, US:	VME 10 ppm ;
acrylonitrile	ACGIH, US:	VME 2 ppm ;
	OSHA, US:	VLE 10 ppm ;
	OSHA, US:	VME 2 ppm ;
	OSHA, US:	OSHA Action level 1 ppm ;
	ACGIH, US:	Effet sur la peau ; Danger d'absorption cutanée
dioxyde de titane	ACGIH, US:	Effet sur la peau ; Danger d'absorption cutanée
	OSHA Z1:	CTR 15 mg/m3 Poussière totale ;
	ACGIH, US:	VME 2.5 mg/m3 Particules fines respirables ;
	ACGIH, US:	VME 0.2 mg/m3 Nanoparticules respirables ;

Conception d'installations techniques:

Il est recommandé que tout équipement de contrôle des poussières ou de transport de produits utilisé dans la manipulation de ce produit soit muni d'évents anti-explosion ou d'un système de suppression d'explosion ou soit installé dans un environnement pauvre en oxygène. S'assurer que les systèmes de contrôle de la poussière (tels que les conduits d'échappements, les collecteurs de poussières, les cuves, et équipements de traitement) sont conçus de manière à empêcher la perte de(s) poussières dans la zone de travail (i.e., c'est à dire qu'il n'y ait pas de fuite depuis l'équipement). Utiliser uniquement des équipements électriques appropriés et des chariots de manutention de forte puissance.

Équipement de protection individuelle

Protection respiratoire:

Protection respiratoire en cas d'aération insuffisante. Porter un masque à filtre de particules / pour vapeurs organiques certifié NIOSH (ou équivalent).

Protection des mains:

Porter des gants pour empêcher tout contact durant les procédés mécaniques et/ou sous des conditions thermofusibles.

Protection des yeux:

Lunettes de sécurité avec protections latérales. Porter des lunettes de sécurité antiéclaboussures pour se protéger des substances/produits en fusion.

Vêtements de protection:

Vêtements et chaussures de travail standards.

Mesures générales de protection et d'hygiène:

Éviter de respirer la poussière. Porter des vêtements de protection pour empêcher tout contact avec le produit lors de la thermoinduction et/ou du traitement mécanique. Laver immédiatement les vêtements sales .

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

Date de révision: 2023/03/02
Version: 1.0

page: 6/10
(11128208/SDS_GEN_CA/FR)

9. Propriétés physiques et chimiques

Etat physique:	filament
Odeur:	inodore
Seuil olfactif:	non applicable, odeur non perceptible.
Couleur:	gris
Valeur du pH:	non soluble
Point de fusion:	> 114 °C
Point d'ébullition:	non applicable
Point d'éclair:	Non applicable, le produit est un solide.
Inflammabilité:	non inflammable
Limite inférieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.
Limite supérieure d'explosivité:	Pour les solides non applicable pour la classification et l'étiquetage.
Auto-inflammation:	Pas de données disponibles.
Pression de vapeur:	(20 °C) négligeable
Densité apparente:	1,075 kg/m3 (20 °C)
Densité de vapeur:	Le produit est un solide non volatil.
Coefficient de partage n-octanol/eau (log Pow):	Non applicable aux mélanges.
Température d'auto-inflammation:	non auto-inflammable
Décomposition thermique:	> 300 °C
Viscosité dynamique:	Non applicable, le produit est un solide.
Viscosité, cinématique:	Non applicable, le produit est un solide.
Solubilité dans l'eau:	négligeable
Miscibilité avec l'eau:	non miscible
Vitesse d'évaporation:	Le produit est un solide non volatil.

10. Stabilité et réactivité

Réactivité

Pas de réactions dangereuses, si les prescriptions/indications pour le stockage et la manipulation sont respectées.

Corrosion des métaux:
Non corrosif pour le métal.

Propriétés oxydantes:
N'est pas un oxydant.

Stabilité chimique

Le produit est stable, lorsque les prescriptions/recommandations pour le stockage sont respectées.

Possibilité de réactions dangereuses

Le produit est chimiquement stable.

Pas de réactions dangereuses lors d'un stockage et d'une manipulation conformes aux prescriptions.

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

Date de révision: 2023/03/02
Version: 1.0

page: 7/10
(11128208/SDS_GEN_CA/FR)

Conditions à éviter

température: > 300 degré Celsius

Une exposition prolongée à des températures élevées peut provoquer une décomposition exothermique accompagnée d'une augmentation de la pression dans les containers fermés. Eviter toute source d'ignition: chaleur, étincelles, flammes nues.

Matières incompatibles

agent d'oxydation

Produits de décomposition dangereux

Produits de décomposition:

Produits de décomposition dangereux: acrylonitrile, styrène, monomères, gaz/vapeurs, oxydes, hydrocarbures, oligomères cycliques de faible poids moléculaire, Lors d'une forte surchauffe du matériau, des produits de décomposition gazeux peuvent se dégager.

Produits de décomposition dangereux: styrène, acrylonitrile, monomères, gaz/vapeurs, oxydes, hydrocarbures

Décomposition thermique:

> 300 °C

11. Données toxicologiques

Voie primaire d'exposition

Les voies de pénétration pour les solides et liquides sont l'ingestion et l'inhalation, mais peuvent inclure le contact avec les yeux ou la peau. Les voies de pénétration pour les gaz comprennent l'inhalation et le contact avec les yeux. Le contact avec la peau peut être une voie de pénétration pour les gaz liquéfiés.

Toxicité/Effets aigus

Toxicité aiguë

Evaluation de la toxicité aiguë: L'inhalation de particules peut provoquer une irritation de l'appareil respiratoire. L'ingestion peut provoquer des troubles gastro-intestinaux. Le contact avec la produit en fusion peut causer des brûlures thermiques. Les granules de résine ne représentent qu'un faible danger. Aucun autre effet aigu connu.

Par voie orale

Pas de données disponibles concernant la toxicité aiguë

Inhalation

Pas de données disponibles concernant la toxicité aiguë

Par voie cutanée

Pas de données disponibles concernant la toxicité aiguë

Evaluation des autres effets aigus

Evaluation simple de la Toxicité Spécifique pour certains Organes Cibles (STOT):
D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Irritation / corrosion

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

Date de révision: 2023/03/02
Version: 1.0

page: 8/10
(11128208/SDS_GEN_CA/FR)

Evaluation de l'effet irritant: Non irritant pour les yeux et la peau. Peut causer une irritation mécanique.

Sensibilisation

Evaluation de l'effet sensibilisant: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Danger par Aspiration

Pas de danger par aspiration attendu.

Toxicité/effets chroniques

Toxicité en cas d'exposition/administration répétée

Evaluation de la toxicité après administration répétée: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité génétique

Evaluation du caractère mutagène: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

cancérogénicité

Evaluation du caractère cancérogène: Contient une composante qui est classé par le CIRC comme classe 2B (possiblement cancérogène pour les humains). D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Données relatives à : dioxyde de titane

Evaluation du caractère cancérogène: Le CIRC (Centre International de Recherche sur le Cancer) a classé la substance dans le groupe 2B (L'agent pourrait être cancérogène pour l'homme). Lors d'essais à long terme réalisés sur le rat, la substance a montré un effet cancérigène par inhalation. Des tumeurs ont été observées chez les rats seulement après l'exposition chronique par inhalation à des concentrations élevées qui ont causé l'inflammation prolongée des poumons. Lors d'essais à long terme par ingestion sur le rat et la souris, le produit n'a pas eu d'effet cancérigène. On ne s'attend pas à un effet cancérogène après une exposition cutanée.

toxicité pour la reproduction

Evaluation de la toxicité pour la reproduction: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Tératogénicité

Evaluation du caractère tératogène: D'après les données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Autres informations

Le produit n'a pas été testé. L'indication donnée est dérivée de substances/produits ayant une structure ou une composition similaire.

12. Données écologiques

Toxicité

Toxicité en milieu aquatique

Evaluation de la toxicité aquatique:

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

Date de révision: 2023/03/02
Version: 1.0

page: 9/10
(11128208/SDS_GEN_CA/FR)

Le produit n'a pas été testé. Cette information a été déduite de la structure de la substance. Avec de fortes probabilités le produit n'est pas nocif pour les organismes aquatiques.

Evaluation de la toxicité terrestre

Pas de données disponibles sur la toxicité terrestre.

Persistence et dégradabilité

Evaluation de la biodégradabilité et de l'élimination (H₂O)

Pas de données disponibles sur la dégradation biologique et sur l'élimination.

Potentiel de bioaccumulation

Evaluation du potentiel de bioaccumulation

Le produit n'a pas été testé.

Mobilité dans le sol

Evaluation du transport entre les compartiments environnementaux

Une adsorption sur la phase solide du sol est attendue.

Indications complémentaires

Autres remarques distribution et résidus:

La consistance du produit ne permet pas sa dispersion dans l'environnement. Dans l'état actuel des connaissances un effet négatif sur l'environnement n'est, par conséquent, pas attendu.

Autres informations sur l'écotoxicité:

Pas de données disponibles.

13. Données sur l'élimination

Élimination du produit:

Incinérer dans une installation agréée. Ne pas laisser pénétrer la substance/le produit dans les égouts.

Élimination des emballages:

Éliminer conformément aux réglementations régionales ou nationales. Les emballages usagés doivent être vidés de façon optimale et être éliminés comme le produit.

14. Informations relatives au transport

Transport terrestre

TDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

Transport maritime

IMDG

Produit non dangereux au sens des réglementations de transport

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

Transport aérien

IATA/ICAO

Air transport

IATA/ICAO

Fiche de données de sécurité

Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

Date de révision: 2023/03/02
Version: 1.0

page: 10/10
(11128208/SDS_GEN_CA/FR)

Produit non dangereux au sens des
réglementations de transport

Not classified as a dangerous good under
transport regulations

15. Informations sur la réglementation

Règlements fédéraux

Status d'enregistrement:

produit chimique DSL, CA non bloqué / listé

NFPA Code de danger:

Santé: 1 Feu: 1 Réactivité: 0 Spécial:

16. Autres informations

FDS rédigée par:

BASF 3D Printing NA Product Regulations

FDS rédigée le: 2023/03/02

Nous soutenons les initiatives de la charte mondiale de la Gestion Responsable. Nous agissons positivement sur la santé et la sécurité de nos employées, clients, fournisseurs et voisins ainsi que sur la protection de l'environnement. Notre engagement dans le cadre du Responsible Care est total que ce soit pour commercer, opérer nos unités de production de façon sûre et responsable pour l'environnement, aider nos clients et fournisseurs à utiliser correctement nos produits. Nous voulons minimiser l'impact sur la société et l'environnement de nos activités de production, stockage, transport ainsi que l'impact de nos produits lors de leur utilisation et de leur traitement en fin de vie.

Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey BASF CORPORATION NE METTRA PAS SES PRODUITS À LA DISPOSITION DES CLIENTS POUR QU'ILS SOIENT UTILISÉS DANS LA FABRICATION D'APPAREILS MÉDICAUX DESTINÉS À ÊTRE IMPLANTÉS DE FAÇON PERMANENTE DANS LE CORPS HUMAIN OU À ÊTRE EN CONTACT PERMANENT AVEC LES TISSUS OU LIQUIDES CORPORELS INTERNES.

Ce produit est de qualité technique et est, sauf indication contraire spécifiée ou autre accord convenu, exclusivement prévu pour un usage industriel.

FIN DE LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ