

安全資料表

頁次: 1/9

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 10.05.2021

產品: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

版本: 1.1

(11128208/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 **09.01.2023**

1. 化學品與廠商資料

Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

其他名稱: /

建議用途: 3D 列印, 僅供工業用途

製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

聯絡地址:

BASF Taiwan Ltd.

16th Floor, No. 87, Sung Chiang Road

Taipei 10486

TAIWAN

電話: +886 2 2518-7600

傳真號碼: +886 2 2518-7704

電子郵件地址: SDS-inquiry-tw@basf.com

緊急連絡電話/傳真電話:

台灣緊急連絡電話

0800-002-119

International emergency number:

電話: +49 180 2273-112

BASF 3D Printing 安全資料表
日期 / 製表: 10.05.2021
產品: Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

版本: 1.1

(11128208/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

2. 危害辨識資料

化學品危害分類:
此產品依據GHS無對應之危害分類

標示內容 (及危害防範措施):

根據GHS標準，該產品不需要添加危險警示標籤。

其他危害 (但不至於歸入分類):
如果在熔融狀態下操作，該產品可能導致灼傷。

3. 成分辨識資料

外觀(物質狀態): 固體

化學性質

聚合物

無特殊危害。

4. 急救措施

對急救人員之防護:
脫去污染的衣物。

不同暴露途徑之急救方法 - 吸入:
讓病患保持鎮定，並移至空氣新鮮處。

不同暴露途徑之急救方法 - 皮膚接觸:
以肥皂和水徹底洗淨。

皮膚接觸到熔融的物質 / 產品可能造成燙傷 被熔融物料燒傷的傷口，應立刻置於冷水下沖洗 切勿拉扯在皮膚上凝結的產品。 被熔融物料燒傷須送醫治療

不同暴露途徑之急救方法 - 眼睛接觸:
沾到眼睛後，將眼瞼翻開，以清水沖洗至少15分鐘。

不同暴露途徑之急救方法 - 食入:
沖洗嘴巴然後喝200-300 ml 的水。

對醫師之提示:
症狀: 到目前為止還不知道其他症狀和 / 或影響。
最重要症狀及危害效應: 適當操作用途上無預期危害。

BASF 3D Printing 安全資料表
日期 / 製表: 10.05.2021
產品: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

版本: 1.1

(11128208/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

處理: 依症狀治療 (除污, 維持生命功能)。

5. 滅火措施

適用滅火劑:

水霧, 泡沫, 乾粉, 乾砂

滅火時可能遭遇之特殊危害:

氮氧化物(nitrogen oxides), 碳氧化物

火災時能釋放出以上所提到之物質 / 物質群組。

消防人員之特殊防護設備:

穿戴自背式空氣呼吸裝置。

特殊滅火程序:

依法規規定處置火災後殘餘物及受污染之消防水。

6. 洩漏處理方法

個人應注意事項:

無須採取特別預防措施。

環境注意事項:

不要排入排水溝/地表水/地下水。需收集受污染的水/消防水。

清理方法:

小量的洩漏: 掃除/鏟除

大量溢出時: 掃除/鏟除 以吸塵方式清理洩漏產品。

如果可能回收過程。確保通風充足。避免揚起粉塵。

7. 安全處置與儲存方法

處置

避免灰塵的產生及沉積。避免吸粉塵/霧氣/蒸氣。確保通風充足。乾燥過程與加工機械的熔解排出口周遭需設有合適的通風設備。

防火、防爆措施:

本產品不會造成助燃、自燃和爆炸。

儲存

適當的容器材質: 高密度聚乙烯 (HDPE), 低密度聚乙烯 (LDPE), 紙
儲存條件的詳盡資訊: 容器必須密封儲存在乾燥地方。

BASF 3D Printing 安全資料表
日期 / 製表: 10.05.2021
產品: Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

版本: 1.1

(11128208/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

8. 暴露預防措施

控制參數

無職業暴露限制值。

個人防護設備

呼吸防護:

若有可吸入性之霧氣/粉塵生成時須帶呼吸防護具。若通風不良應配戴呼吸防護用具。對固狀和液狀微粒具有中等效率的微粒過濾裝置(如, EN 143或149, 型號 P2或FFP2)

手部防護:

進行熱熔操作時, 請戴上折射手套。

眼睛防護:

有側邊的安全眼鏡 (EN 166)

皮膚及身體防護:

沒有身體防護需求, 如果用於預期目的滿足普遍接受的職業安全衛生規則。

衛生措施:

休息和下班前必須洗手和/或臉。

9. 物理及化學性質

物質狀態:	絲狀
外觀(顏色):	灰色
氣味:	無嗅無味的
嗅覺閾值:	不適用, 氣味不明顯

PH值:	不溶
------	----

熔點:	> 114 °C
-----	----------

沸點/沸點範圍:	不適用
----------	-----

閃火點:	不適用, 該產品是固體。
------	--------------

揮發速率:	此產品為非揮發性固體。
-------	-------------

易燃性 (固體/氣體):	不會著火
--------------	------

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 10.05.2021

版本: 1.1

產品: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

(11128208/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

爆炸界限(下限):	對於固體無須分類和標示。
爆炸界限(上限):	對於固體無須分類和標示。
分解溫度:	過度加熱能導致氣體類產品降解
自燃:	非自燃
自體發熱能力:	非自燃性物質。
助燃特性:	不傳播火焰
放射性:	非運輸目的的輻射性
蒸氣壓:	(20 °C) 可以忽略的
體積密度:	1,075 kg/m ³ (20 °C)
相對蒸氣密度 (空氣):	此產品為非揮發性固體。
(水中)溶解度:	可以忽略的
水溶性:	不可混溶的
辛醇/水分配係數 (log K _{ow}):	不適用於混合物。
黏度, 動態的:	不適用, 該產品是固體。
黏度, 運動學的:	不適用, 該產品是固體。

10. 安定性及反應性

應避免之狀況:
避免極端的溫度。避免紫外光與其它高能量輻射。

分解溫度: 過度加熱能導致氣體類產品降解

應避免之物質:
氧化劑, 酸, 鹼類

BASF 3D Printing 安全資料表
日期 / 製表: 10.05.2021
產品: Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

版本: 1.1

(11128208/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

腐蝕金屬: 不會腐蝕金屬。

特殊狀況下可能之危害反應:
依指示儲存及操作不會產生危害反應。

熱分解產品:
丙烯"月青" (Acrylonitrile), 苯乙烯 (Styrene)
氮氧化物(nitrogen oxides), 碳氧化物

11. 毒性資料

急毒性(急性毒性)

劇烈毒性評估:
經單一攝取試驗後, 實際為非毒性。經吸入試驗後, 實際為非毒性。經單一皮膚試驗後, 實際為非毒性。

實驗/計算所得數據:
ATE (口服): > 5,000 mg/kg

ATE (經由吸入): > 20 mg/l 4 h
以蒸氣測定

ATE (皮膚): > 5,000 mg/kg

急毒性(刺激性)

刺激性影響評估:
不刺激眼睛及皮膚。

急毒性(呼吸/皮膚敏感性)

致過敏性評估:
根據可得到的資料, 未達到分類的標準。

慢毒性或長期毒性(生殖細胞致突變性)

誘變作用評估:
由於缺乏資料, 未分類

慢毒性或長期毒性(致癌性)

致癌作用評估:
由於缺乏資料, 未分類

慢毒性或長期毒性(生殖毒性)

BASF 3D Printing 安全資料表
日期 / 製表: 10.05.2021
產品: Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

版本: 1.1

(11128208/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

生殖毒性評估:
由於缺乏資料, 未分類

慢毒性或長期毒性(發展性毒性)

畸形作用評估:
由於缺乏資料, 未分類

特定標的器官系統毒性物質(單一暴露):

單一特定標的器官毒性物質的評估:
根據現有的資訊, 在單一暴露後不具特定標的器官系統毒性。

重複劑量毒性和特定標的器官系統毒性物質(重複暴露)

重複吸收毒性評估:
由於缺乏資料, 未分類

呼吸性危害

無吸入性危害。

其它相關毒性資料

產品未經測試, 本聲明來自各別成份性質。產品評估是基於其組分已有的資料。某種程度上個別組分數據存在差異。根據我們目前的知識和經驗標籤上未提及的危險是不太有可能出現的。

12. 生態資料

生態毒性

對水生物毒性評估:
本產品很可能不會造成水中生物急性危害。根據長期(慢性)毒性研究數據, 該產品很可能不會危害水生生物。

土壤中之流動性

在不同環境區間評估運輸風險。:
預期可在固態土壤相吸收。

持久性及降解性

生物降解與消去度的評估 (H2O):
預計產品不易發生生物降解。此產品未被測試, 此聲明來自於類似的化學物質/產品 結構或組成。

生物蓄積性

BASF 3D Printing 安全資料表
日期 / 製表: 10.05.2021
產品: Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

版本: 1.1

(11128208/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

潛在生物體內累積評估:
產品未經試驗。

其它資訊

其它生態毒性資訊:
此產品未被測試，此聲明來自於類似的化學物質/產品 結構或組成。產品評估是基於其組分已有的資料。某種程度上個別組分數據存在差異。根據我們目前的知識和經驗標籤上未提及的危險是不太有可能出現的。

13. 廢棄處置方法

依該國家、省與當地法規棄置。
請連繫專業公司來回收。

受污染的包裝材料:
依該國家、省與當地法規棄置。
污染之包材應儘可能清空，再依所裝之產品廢棄方式廢棄。

14. 運送資料

國內運輸:

根據運輸條例，不列入危險品

特殊運送方法及注意事項 (詳細資料)

國內運送規定：請遵守道路交通安全規則。

海運

IMDG

根據運輸條例，不列入危險品

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

空運

IATA/ICAO

根據運輸條例，不列入危險品

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

15. 法規資料

適用法規

BASF 3D Printing 安全資料表

日期 / 製表: 10.05.2021

版本: 1.1

產品: Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey

(11128208/SDS_GEN_TW/ZF)

列印日期 09.01.2023

需遵守職業安全衛生法(如:職業安全衛生設施規則、危害性化學品標示及通識規則、特定化學物質危害預防標準、勞工作業場所容許暴露標準)、毒性及關注化學物質管理法及其標示與安全資料表管理辦法、道路交通安全規則(聯合國危險貨物運輸建議書[橘皮書]、國際海運危險貨物規則)和事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準

16. 其它資料

參考文獻: 巴斯夫環安資料

製表單位: 台灣巴斯夫股份有限公司

地址/電話: 台北市10486松江路87號16樓 / +886 2 2518-7737

製表人/職稱: 李威霖 經理

製表日期: 請參照首頁

左邊垂直線表示相較前一版本經修改處。

本安全資料表的內容是根據現有知識與經驗編寫, 僅止於描敘產品相關安全要求。此安全資料表不是分析(COA)也不是技術數據表的證明, 不應誤認為是協議規範, 用途不包含物質/混合物相應合約的品質協議。產品的接收人有責任確保任何所有權和現行的法律和法規。