

# Паспорт безопасности

Страница: 1/13

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 1.1

Дата предыдущей версии: 15.06.2020

Предыдущая версия: 1.0

Продукт: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

(Идентификационный номер 11128208/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

## Раздел 1: Наименование вещества/препарата и название фирмы

### 1.1. Идентификатор продукта

**Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

### 1.2. Области применения субстанции или смеси и нерекомендованные области применения

Рекомендуемое применение: 3D-печать, только для промышленного использования

### 1.3. Подробности для поставщиков, которым предоставляется паспорт безопасности

Фирма:

BASF 3D Printing Solutions B.V.  
Eerste Bokslootweg 17  
7821 AT Emmen, Netherlands

Адрес для связи:

ООО БАСФ  
37А-4, Ленинградский проспект  
Москва, 125167, Россия

Телефон: +7 495 231-7200 или 8 800 200 58 37

Адрес электронной почты: info.russia@basf.com

### 1.4. Номер телефона в экстренных ситуациях

Номер телефона для экстренной связи в России

8 800 200 58 37

International emergency number:

Телефон: +49 180 2273-112

## Раздел 2: Возможные опасности

### 2.1. Классификация вещества или смеси

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 1.1

Дата предыдущей версии: 15.06.2020

Предыдущая версия: 1.0

Продукт: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

(Идентификационный номер 11128208/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Для классификации смеси применялись следующие методы: экстраполяция на уровни концентраций опасных веществ, на основе результатов испытаний и после оценки экспертов. Используемые методологии упоминаются в соответствующих результатах испытаний.

Согласно распоряжению EC № 1272/2008 [CLP]

Продукт не классифицирован по критериям Всемирной Системы по Гармонизации.

## **2.2. Элементы маркировки**

Globally Harmonized System (GHS)

Предупредительная этикетка об опасности для продукта не требуется согласно критериям Всемирной Системы по Гармонизации.

## **2.3. Другие опасности**

Согласно распоряжению EC № 1272/2008 [CLP]

В расплавленном состоянии может стать причиной ожогов.

---

## **Раздел 3: Состав/Сведения о веществах, входящих в состав**

### **3.1. Вещества**

Неприменимо

### **3.2. Смеси**

Химическая характеристика

Полимер

Опасные компоненты (GHS)

согласно предписания EC № 1272/2008

Неизвестно никаких особых рисков.

---

## **Раздел 4: Меры по оказанию первой помощи**

### **4.1. Описание мер по оказанию первой помощи**

Удалить загрязненную одежду.

После вдыхания:

Покой, свежий воздух.

После контакта с кожей:

Основательно промыть водой с мылом.

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 1.1

Дата предыдущей версии: 15.06.2020

Предыдущая версия: 1.0

Продукт: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

(Идентификационный номер 11128208/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

При контакте кожи с горячим расплавленным продуктом может возникнуть ожог. После контакта с расплавленным продуктом пораженную область немедленно остудить холодной водой. Застывший продукт с кожи не сдирать. Ожоги, полученные при контакте с расплавленным материалом, необходимо лечить в стационаре.

После попадания в глаза:

Не менее 15 минут промывать открытые глаза проточной водой.

После проглатывания:

Прополоскать рот и выпить 200 - 300 мл воды.

#### **4.2. Самые важные острые и замедленные симптомы и последствия**

Симптомы: (Дальнейшие) симптомы и / или эффекты пока неизвестны

Опасности: При надлежащем применении не представляет особой опасности.

#### **4.3. Данные к необходимой в данном случае срочной медицинской помощи и специальному обращению**

Лечение: Симптоматическое лечение (деактивация).

---

### **Раздел 5: Меры по тушению пожара**

#### **5.1. Средства пожаротушения**

Пригодные средства пожаротушения:

вода, разбрызгиваемая через спринклерную систему, пена, огнегасящий порошок, сухой песок

#### **5.2. Особенности опасности, происходящие от вещества или смеси**

Опасные вещества: оксиды азота, оксиды углерода

Замечка: Указанные вещества/группы веществ могут выделяться в случае пожара.

#### **5.3. Указания по тушению пожара**

Специальные средства защиты:

Надеть автономный дыхательный аппарат.

Дополнительная информация:

Остатки после пожара и загрязненную воду, использовавшуюся для тушения пожара, утилизировать согласно предписаниям.

---

### **Раздел 6: Меры в случае непреднамеренного высвобождения**

#### **6.1. Меры предосторожности персонала, защитное снаряжение и действия в чрезвычайной ситуации**

Не требуется принятия специальных мер.

#### **6.2. Меры защиты окружающей среды**

Не допускать попадания в канализацию/поверхностные воды/ грунтовые воды. Изолировать загрязненную и использовавшуюся для тушения воду.

#### **6.3. Способы и материалы для сдерживания и очистки**

Для небольших количеств: Собрать механическим способом.

Для больших количеств: Собрать механическим способом. Абсорбировать продукт.

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 1.1

Дата предыдущей версии: 15.06.2020

Предыдущая версия: 1.0

Продукт: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

(Идентификационный номер 11128208/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Использовать в переработке, если это возможно. Обеспечить соответствующую вентиляцию. Избегать образования пыли.

#### **6.4. Ссылка на другие разделы**

Данные по ограничению и контролю экспозиции/средствам индивидуальной защиты и утилизации находятся в разделах 8 и 13.

---

## **Раздел 7: Обращение и хранение**

### **7.1. Меры предосторожности для безопасного обращения**

Избегать образования и наслаивания пыли. Избегать вдыхания пыли/туманов/паров. Обеспечить соответствующую вентиляцию. Обеспечить подходящую вытяжку в процессе высушивания и на выходе расплава в перерабатывающих установках.

Обеспечение пожаро- и взрывобезопасности:

Продукт не способствует распространению огня, не является самовоспламеняющимся или взрывоопасным.

### **7.2. Условия для безопасного хранения, учитывая несовместимость продуктов**

Подходящие материалы для тары: полиэтилен высокой плотности, полиэтилен низкой плотности, бумага

Другие указания по условиям хранения: Резервуары хранить герметично закрытыми в сухом месте.

### **7.3. Специфическое конечное использование**

Для релевантных идентифицированных применений, перечисленных в разделе 1, названные в разделе 7 указания должны учитываться.

---

## **Раздел 8: Контроль экспозиции и индивидуальные средства противохимической защиты**

### **8.1. Контрольные параметры**

Компоненты с профессиональными пределами воздействия.

Предельно допустимые значения на рабочем месте, за которыми необходим контроль, неизвестны.

### **8.2. Контроль высвобождения**

Индивидуальные средства противохимической защиты

Защита дыхательных путей:

Защита дыхания при образовании воздухопроницаемых паров/пыли. При недостаточной вентиляции необходима защита органов дыхания. Пылевой фильтр типа P2 или FFP2 (средняя способность удерживания твёрдых и жидких частиц, например, EN143,149).

Защита рук:

При работе с горячим расплавом надеть жароотражающие защитные перчатки.

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 1.1

Дата предыдущей версии: 15.06.2020

Предыдущая версия: 1.0

Продукт: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

(Идентификационный номер 11128208/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Защита глаз:

Очки с боковой защитой (в оправе)(EN 166)

Спецодежда:

Не требуется защита тела, если используется по назначению и соблюдаются общепринятые правила промышленной гигиены.

Общие профилактические и гигиенические меры

Перед перерывами и в конце рабочей смены вымыть руки и/или лицо.

## Раздел 9: Химические и физические свойства

### 9.1. Данные по основным физическим и химическим свойствам

форма:	Филамент
Цвет:	серый
Запах:	без запаха
Порог восприятия запаха:	не применяется, запах не ощущается(not applicable, odour not perceivable)
Показатель pH:	нерастворимый
Точка плавления:	> 114 ГЦС
Точка кипения:	не применимо к данному случаю
Температура вспышки:	не применимо, продукт представляет собой твердое вещество
Скорость испарения:	Продукт является нелетучим твердым веществом.
Воспламеняемость:	невоспламеняемый
Нижний предел взрывоопасной концентрации:	Для твердых веществ классификация и маркировка не релевантны.
Верхний предел взрывоопасной концентрации:	Для твердых веществ классификация и маркировка не релевантны.
Давление пара:	(20 ГЦС) незначительно
Относительная плотность паров (воздух):	Продукт является нелетучим твердым веществом.
Растворимость в воде:	незначительно

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 1.1

Дата предыдущей версии: 15.06.2020

Предыдущая версия: 1.0

Продукт: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

(Идентификационный номер 11128208/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Коэффициент распределения n-октанол/вода (log Kow):

Самовозгораемость: не применимый для смесей  
не самовоспламеняющийся

Термический распад: При сильном нагревании материала могут выделяться газообразные продукты распада.

Вязкость, динамическая: не применимо, продукт представляет собой твердое вещество

Вязкость, кинематическая: не применимо, продукт представляет собой твердое вещество

Воспламеняющие свойства: не способствует распространению огня

## 9.2. Другая информация

Способность к самонагреванию: Не самовоспламеняется.

Радиоактивность: не радиоактивный для транспортных целей

Насыпная плотность: 1.075 кг/м<sup>3</sup>  
(20 °C)

Смешиваемость с водой: не смешивается

## Раздел 10: Стабильность и реактивность

### 10.1. Реактивность

При соблюдении предписаний/указаний по хранению и применению не происходит опасных реакций.

Коррозия металлов: Не оказывает координирующего воздействия на металл.

### 10.2. Химическая стабильность

В нормальных условиях стабильный.

### 10.3. Возможность опасных реакций

При надлежащем хранении и использовании не происходит опасных реакций.

### 10.4. Условия, которых следует избегать

Избегать экстремальных температур. Беречь от ультрафиолетового и другого излучения большой энергии.

### 10.5. Несовместимые материалы

Вещества, которых необходимо избегать:

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 1.1

Дата предыдущей версии: 15.06.2020

Предыдущая версия: 1.0

Продукт: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

(Идентификационный номер 11128208/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

окислители, кислоты, основы

## 10.6. Опасные продукты разложения

Продукты термического распада:

акрилонитрил, этенил-бензол

оксиды азота, оксиды углерода

## Раздел 11: Данные по токсикологии

### 11.1. Данные по токсикологическому воздействию

#### Токсичность.

Оценка острой токсичности:

Практически не токсичен при однократном оральном приеме. Практически не токсичен при однократном вдыхании. Практически не токсичен при однократном контакте с кожей.

Экспериментальные/вычисленные данные:

ATE (орально): > 5.000 мг/кг

ATE (при вдыхании): > 20 мг/л 4 ч  
определен для пара

ATE (кожный): > 5.000 мг/кг

#### Раздражающее действие

Оценка раздражающего действия:

Не раздражает глаза и кожу.

#### Повышение чувствительности дыхательных путей/кожи

Оценка сенсибилизации:

На основании имеющихся в наличии данных критерии классификации не выполнены.

#### Мутагенность на зародышевые клетки

Определение мутагенности:

Не классифицирован ввиду недостающих данных.

#### Способность вызывать заболевание раком (канцерогенность)

Определение канцерогенности:

Не классифицирован ввиду недостающих данных.

#### Репродуктивная токсичность

Оценка репродуктивной токсичности:

Не классифицирован ввиду недостающих данных.

#### Развивающаяся токсичность.

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 1.1

Дата предыдущей версии: 15.06.2020

Предыдущая версия: 1.0

Продукт: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

(Идентификационный номер 11128208/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Оценка тератогенной токсичности:

Не классифицирован ввиду недостающих данных.

#### Специфическое токсическое воздействие на орган (однократное воздействие)

Простая оценка согласно STOT:

Основываясь на имеющейся в наличии информации, однократная экспозиция не вызывает специфической токсичности органов.

#### Токсичность при повторяющемся приеме и специфическое токсическое воздействие на орган (повторяющееся воздействие)

Оценка токсичности после повторной выдачи:

Не классифицирован ввиду недостающих данных.

#### Опасность попадания инородного тела при вдыхании.

Не существует опасности аспирации.

#### Другие указания, касающиеся токсичности

Продукт не был протестирован. Утверждение основано на свойствах отдельных компонентов. Оценка продукта была проведена на основе информации по отдельным компонентам. К части компонентов информация отсутствует. Согласно нашим настоящим знаниям и опыту, риски, выходящие за рамки классификации и маркировки, не предполагаются.

---

## **Раздел 12: Информация по экологии**

### **12.1. Токсичность**

Оценка водной токсичности:

С большой степенью вероятности продукт не является высокоопасным для водных организмов. Основываясь на длительных (постоянных) исследованиях, с большой степенью вероятности продукт не является опасным для водных организмов.

### **12.2. Устойчивость и распад**

Оценка биораспада и элиминации (H<sub>2</sub>O):.

Нельзя ожидать, что продукт будет легко разлагаться биологически. Продукт не был протестирован. Данные были взяты из данных веществ/продуктов похожей структуры или состава.

### **12.3. Потенциал биоаккумуляции**

Оценка биоаккумуляционного потенциала:

Продукт не протестирован.

### **12.4. Изменчивость в почве**



BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 1.1

Дата предыдущей версии: 15.06.2020

Предыдущая версия: 1.0

Продукт: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

(Идентификационный номер 11128208/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Оценка транспортировка между отделениями охраны окр.среды:

Адсорбция в почве: Следует ожидать адсорбции в твердую фазу почвы.

## 12.5. Результаты PBT и vPvB-оценки

Продукт не удовлетворяет PBT-критериям (стойкий/биоаккумулятивный/токсичный) и vPvB-критериям (очень стойкий/очень биоаккумулятивный).

## 12.6. Другие вредные воздействия

Продукт не содержит веществ, перечисленных в приложении I распоряжения 2037/2000 (ЕС) о веществах, которые ведут к разрушению озонового слоя.

## 12.7. Дополнительные указания

Прочие указания по экотоксикологии:

Продукт не был протестирован. Данные были взяты из данных веществ/продуктов похожей структуры или состава. Оценка продукта была проведена на основе информации по отдельным компонентам. К части компонентов информация отсутствует. Согласно нашим настоящим знаниям и опыту, риски, выходящие за рамки классификации и маркировки, не предполагаются.

# Раздел 13: Указания по утилизации

## 13.1. Способы переработки отходов

Уничтожить при соблюдении национальных, государственных или местных предписаний  
По поводу рециклинга обращаться в специализированные фирмы.

Загрязненная упаковка:

Уничтожить при соблюдении национальных, государственных или местных предписаний  
Использованные упаковки должны быть полностью очищены и утилизированы тем же образом, что и вещество/продукт.

# Раздел 14: Данные по транспортировке

## Наземный транспорт

ADR

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом

UN-номер:

Неприменимо

UN подходящее

Неприменимо

отгрузочное

наименование(UN proper shipping name):

Класс опасности при транспортировке:

Неприменимо

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 1.1

Дата предыдущей версии: 15.06.2020

Предыдущая версия: 1.0

Продукт: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

(Идентификационный номер 11128208/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Группа упаковки:	Неприменимо
Опасность для окружающей среды:	Неприменимо
Особые меры предосторожности для пользователей	неизвестны

#### RID

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом

UN-номер:	Неприменимо
UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name):	Неприменимо
Класс опасности при транспортировке:	Неприменимо
Группа упаковки:	Неприменимо
Опасность для окружающей среды:	Неприменимо
Особые меры предосторожности для пользователей	неизвестны

#### Речной транспорт

ADN

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом

UN-номер:	Неприменимо
UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name):	Неприменимо
Класс опасности при транспортировке:	Неприменимо
Группа упаковки:	Неприменимо
Опасность для окружающей среды:	Неприменимо
Особые меры предосторожности для пользователей:	неизвестны

#### Перевозка суднами внутреннего плавания

Не оценено.

#### Морской транспорт

IMDG

#### Sea transport

IMDG

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 1.1

Дата предыдущей версии: 15.06.2020

Предыдущая версия: 1.0

Продукт: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

(Идентификационный номер 11128208/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN-номер: Неприменимо

UN number: Not applicable

UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name):

UN proper shipping name: Not applicable

Класс опасности при транспортировке:

Transport hazard class(es): Not applicable

Группа упаковки:

Packing group: Not applicable

Опасность для окружающей среды:

Environmental hazards: Not applicable

Особые меры предосторожности для пользователей

Special precautions for user: None known

Особые меры предосторожности для пользователей

Special precautions for user: None known

#### **Воздушный транспорт**

#### **Air transport**

IATA/ICAO

IATA/ICAO

В соответствии с предписаниями по транспортировке продукт не является опасным грузом

Not classified as a dangerous good under transport regulations

UN-номер: Неприменимо

UN number: Not applicable

UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name):

UN proper shipping name: Not applicable

Класс опасности при транспортировке:

Transport hazard class(es): Not applicable

Группа упаковки:

Packing group: Not applicable

Опасность для окружающей среды:

Environmental hazards: Not applicable

Особые меры предосторожности для пользователей

Special precautions for user: None known

Особые меры предосторожности для пользователей

Special precautions for user: None known

#### **14.1. UN-номер**

см. соответствующие позиции для номера UN в соответствующих правилах в таблице выше.

#### **14.2. UN подходящее отгрузочное наименование(UN proper shipping name)**

См. соответствующие записи для "Надлежащее отгрузочное наименование UN " в соответствующих правилах в таблице выше.

#### **14.3. Класс опасности при транспортировке**

См. соответствующие записи для "класс опасности для транспорта " в соответствующих правилах в таблице выше.

#### **14.4. Группа упаковки**

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 1.1

Дата предыдущей версии: 15.06.2020

Предыдущая версия: 1.0

Продукт: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

(Идентификационный номер 11128208/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

См. соответствующие записи для "Упаковочная группа" в соответствующих правилах в таблице выше.

#### 14.5. Опасность для окружающей среды

См. соответствующие записи для "Опасность для окружающей среды" в соответствующих правилах в таблице выше.

#### 14.6. Особые меры предосторожности для пользователей

См. соответствующие записи для "Особые меры предосторожности для пользователей" в соответствующих правилах в таблице выше.

#### 14.7. Транспорт в контейнере в соответствии с Приложением II MARPOL и IBC Code

#### Transport in bulk according to Annex II of MARPOL and the IBC Code

регулирование: Не оценено.  
одобренный транспорт: Не оценено.  
наименование загрязнения: Не оценено.  
категория загрязнения: Не оценено.  
тип судна: Не оценено.

Regulation: Not evaluated  
Shipment approved: Not evaluated  
Pollution name: Not evaluated  
Pollution category: Not evaluated  
Ship Type: Not evaluated

### Раздел 15: Предписания

#### 15.1. Предписания по безопасности, здоровью и окружающей среде/особенные правовые предписания для вещества или смеси

### Раздел 16: Прочие сведения

#### Сокращения

ADR = Европейское соглашение о международной дорожной перевозке опасных грузов. ADN = Европейское соглашение о международной перевозке опасных грузов по внутренним водным путям. ATE = оценки острой токсичности. CAO = только грузовые самолеты. CAS = Химическая реферативная служба. CLP = классификация, маркировка и упаковка веществ и смесей. DIN = Немецкая национальная организация по стандартизации. DNEL = полученный уровень без эффекта. EC50 = Эффективная средняя концентрация для 50% населения. ЕС = Европейское Сообщество. EN = Европейские стандарты. IARC = Международное агентство по исследованию рака. IATA = Международная ассоциация воздушного транспорта. IBC-код = Код промежуточного контейнера для массовых грузов. IMDG = Международный морской кодекс по опасным грузам. ISO = Международная организация по стандартизации. STEL = предел краткосрочного воздействия. LC50 = смертельная медиана концентрации для 50% населения. LD50 = средняя смертельная доза для 50% населения. TLV = пороговое значение. MARPOL = Международная конвенция по предотвращению загрязнения с судов. NEN = голландская норма NOEC = Нет наблюдаемой концентрации эффекта. OEL = Предел воздействия на рабочем месте. OECD = Организация экономического сотрудничества и развития. PBT = стойкий, биоаккумуляционный и токсичный. PNEC = Прогнозируемый уровень без эффекта. PPM = частей на миллион. RID = Европейское соглашение о международной железнодорожной перевозке опасных грузов. TWA = средневзвешенный вес. Номер UN = номер ООН на транспорте. vPvB = очень стойкий и очень биоаккумуляционный.

---

BASF 3D Printing Паспорт безопасности в соответствии с Регламентом (ЕС) № 1907/2006 с внесенными в него поправками

Дата / переработан: 26.11.2021

Версия: 1.1

Дата предыдущей версии: 15.06.2020

Предыдущая версия: 1.0

Продукт: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Grey**

(Идентификационный номер 11128208/SDS\_GEN\_RU/RU)

Дата печати 09.01.2023

Представленные в паспорте безопасности данные основаны на знаниях и опыте, полученных в настоящее время, и описывают продукт с точки зрения требований безопасности. Эти данные не следует рассматривать как описание свойств товара (спецификацию продукта). Не следует делать заключений о качестве или пригодности продукта для конкретного применения исходя из данных листа безопасности. Конечный потребитель продукта должен соблюдать существующие законы и предписания, а также правовые нормы.

---

Вертикальными линиями с левой стороны обозначены изменения по отношению к предыдущей версии.