

安全データシート

ページ: 1/9

BASF 3D Printing 安全データシート

日付 / 改訂: 11.06.2020

製品: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Black**

バージョン: 1.0

(11128209/SDS_GEN_JP/JA)

印刷日 09.01.2023

1. 製品及び会社情報

Ultrafuse® ABS Fusion+ Black

推奨用途: 3D印刷, 工業的用途のみに使用のこと。

会社名:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

電話番号: + 31 591 820 389

FAX番号: +31 (0) 6 53 49 74 35

Eメールアドレス: sales@basf-3dps.com

緊急連絡先:

電話番号: 03-6634-2245

+49 180 2273-112 (International emergency number)

2. 危険有害性の要約

【GHS分類】:

本製品は、GHS分類基準に該当しない。

【GHSラベル要素】:

本製品は、GHS基準により有害性警告表示を必要としない。

他の危険有害性:

熔融状態で取り扱いと、製品が火傷の原因となる可能性がある。

BASF 3D Printing 安全データシート
日付 / 改訂: 11.06.2020
製品: Ultrafuse® ABS Fusion+ Black

バージョン: 1.0

(11128209/SDS_GEN_JP/JA)

印刷日 09.01.2023

3. 組成及び成分情報

化学特性

単一製品・混合物の区別: 混合物

ポリマー

有害性は特になし。

危険有害成分

カーボンブラック

含有量 (W/W): $\geq 0.1\%$ - $< 1\%$

CAS番号: 1333-86-4

化審法番号: (5)-3328

労働安全衛生法: (5)-3328

4. 応急措置

[一般的なアドバイス]:

汚れた衣服は取り替える。

[吸入した場合]:

安静にし、新鮮な空気のある場所に移動させること。

[皮膚に付着した場合]:

石鹸と水で完全に洗い流すこと。

熱い溶融物が皮膚に付着すると、熱傷になる可能性がある。溶融物に接触した場合、速やかに流水をかけること。固化した場合、皮膚から無理に引き剥さないこと。溶融物による熱傷については、医師の診察を受けること。

[眼に入った場合]:

直ちにまぶたを開き流水で15分以上洗い流した後、眼科医の診察を受ける。

[飲み込んだ場合]:

口をすすぎ、そして200-300mlの水を飲む。

[医師に対する特別な注意事項]:

症状: (他の) 症状や影響については現時点で知られていない。

危険有害事項: 意図された用途と適切な取り扱いをすれば、危険性はないと考えられる。

処置: 症状に応じて処置(洗浄・機能回復)を講じる。

5. 火災時の措置

[適切な消火剤]:

噴霧水, 泡, 粉末, 乾燥砂

[特有の危険有害性]:

窒素酸化物, 炭素酸化物

火災の場合、前述の物質／物質グループが放出される可能性がある。

[消火を行う者の保護具]:

自給式呼吸器を着用すること。

[追加情報]:

汚染された消火廃水は法令に従って適切に処分する。

6. 漏出時の措置

[人体に対する注意事項]:

注意事項は特になし。

[環境に対する注意事項]:

排水溝等に流出させない。容器に汚染水／消火用水を取り集める。

[封じ込め及び浄化の方法及び機材]:

少量の場合: 掃き集めるかすくい取る。

大量の場合: 掃き集めるかすくい取る。漏洩物を吸引する。

もし可能ならば、製造に再利用する。十分な換気を確保すること。粉塵を発生させないこと。

7. 取扱い及び保管上の注意

[取扱い]

粉塵の発生および堆積を防ぐこと。粉塵／ミスト／蒸気を吸入しない。十分な換気を確保すること。乾燥工程及び加工機器の溶解物流出口周辺では適切な換気を行うこと。

安全取扱注意事項:

本製品は燃焼拡大の原因にはならず、自己燃焼性もないし、爆発性もない。

[保管]

適切な包装容器材料: 高密度ポリエチレン (HDPE), 低密度ポリエチレン (LDPE), 紙
保管条件に関する追加情報: 容器は密閉して乾燥した場所に保管する。

8. ばく露防止及び保護措置

許容濃度

職業暴露限度は、不明である。

【保護具】

[呼吸用保護具]:

呼吸保護具（もしエアゾール/粉塵が発生した場合）呼吸保護具（換気の悪い場合）固体微粒子および液体微粒子に対して中程度の有効性を示す粒子フィルタ。（例：EN 143 P2型もしくはEN 149 FFP2型）。

[手の保護具]:

熱熔融作業時は、保護手袋を着用する。

[眼の保護具]:

サイドシールド付き安全眼鏡（フレームゴーグル）（例 EN 166）

[皮膚及び身体の保護具]:

意図した目的のための使用と一般的に受け入れられた労働安全衛生の規則を満足すれば、保護具は必要ない。

[一般的な安全及び衛生対策]:

作業後に手洗い、洗眼をする。

9. 物理的及び化学的性質

形状:	繊維状
色:	黒色
臭い:	無臭
臭いのしきい値:	適用せず、臭気を知覚できない
pH:	不溶
融点:	> 114 ° C
沸点:	適用せず
引火点:	固体のため、未測定
蒸発率:	この製品は、不揮発性固体である。
燃焼性 (固体/ガス):	引火性ではない。

BASF 3D Printing 安全データシート
日付 / 改訂: 11. 06. 2020
製品: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Black**

バージョン: 1.0

(11128209/SDS_GEN_JP/JA)

印刷日 09.01.2023

爆発範囲の下限:	分類と表示に関係しない固体用に関するものである。
爆発範囲の上限:	分類と表示に関係しない固体用に関するものである。
熱分解:	本製品を過熱しすぎると、ガス状の分解物が発生する可能性がある。
自己発火性:	自己発火性なし。
自己発熱性:	自己発熱性物質ではない。
火災を引き起こす性質:	火災伝播性はない。
放射能:	輸送目的用に放射能はない
蒸気圧:	(20 ° C) 無視できる
嵩密度:	1, 075 kg/m ³ (20 ° C)
相対蒸気密度 (空気) :	この製品は、不揮発性固体である。
水に対する溶解性:	無視できる
水混合性:	混合不可
n - オクタノール/水分分配係数 (log Pow) :	混合物には適用されない
粘度:	固体のため、未測定
動粘性率:	固体のため、未測定

10. 安定性及び反応性

[避けるべき条件]:

極限温度を避けること。紫外線及びその他の高エネルギー放射線を避けること。

熱分解: 本製品を過熱しすぎると、ガス状の分解物が発生する可能性がある。

BASF 3D Printing 安全データシート
日付 / 改訂: 11. 06. 2020
製品: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Black**

バージョン: 1.0

(11128209/SDS_GEN_JP/JA)

印刷日 09.01.2023

[混触危険物質]:
酸化剤, 酸, 塩基類

金属の腐食: 金属に対する腐食性なし。

[危険有害な分解生成物]:
通常の取扱い条件下で危険反応なし。

熱分解物:
アクリロニトリル, スチレン
窒素酸化物, 炭素酸化物

11. 有害性情報

急性毒性

急性毒性の評価:
単回の経口摂取であれば、実質上毒性はなし。 吸入による毒性は実質上なし。 単回の皮膚付着であれば、実質上毒性はなし。

実験または計算によるデータ:
ATE (経口): > 5, 000 mg/kg

ATE (吸入による): > 20 mg/l 4 h
蒸気に対して決定された

ATE (経皮): > 5, 000 mg/kg

刺激性

刺激性作用の評価:
眼及び皮膚に対して刺激性なし。

呼吸器感作性又は皮膚感作性

感作性の評価:
入手可能なデータに基づくと、分類基準に該当しない。

生殖細胞変異原性

変異原性の評価:
データ不足のために分類されていない。

発がん性

発がん性の評価:
データ不足のために分類されていない。

生殖毒性

生殖毒性の評価:
データ不足のために分類されていない。

発生毒性

催奇形性の評価:
データ不足のために分類されていない。

特定標的臓器毒性、単回ばく露:

単回暴露評価:
利用できる情報に基づくと、単回ばく露後に予測される特定標的臓器毒性はない。

反復投与毒性と特定標的臓器毒性、反復ばく露

反復投与毒性の評価:
データ不足のために分類されていない。

吸引性呼吸器有害性

予測される吸入危険性はない。

その他該当する毒性情報

本品は未試験である。本記述は、各成分の特性に基づくものである。この製品は、成分の有効なデータに基づき評価されている。それぞれの成分についてある程度のデータ格差が存在する。我々の知識と経験により、現在のラベルでカバーされないような危険性は、予想されない。

12. 環境影響情報

環境毒性

水生生物に対する毒性の評価:
水生生物に対して急性の有害性はほとんどないと考えられる。長期(慢性)の毒性試験データに基づき、製品は、水生生物に対して高い確率で有害でない。

移動性

環境区分間の輸送評価:
土壌の固相に吸着すると考えられる。

残留性・分解性

生分解性及び除去率の評価（水中環境）：

製品が、易分解性とは考えられない。本品は未試験である。記述は、本品の類似の構造または組成に基づくものである。

生体蓄積性

生体蓄積性の可能性評価：

本品については試験していない。

[追加情報]

その他の環境毒性情報：

本品は未試験である。記述は、本品の類似の構造または組成に基づくものである。この製品は、成分の有効なデータに基づき評価されている。それぞれの成分についてある程度のデータ格差が存在する。我々の知識と経験により、現在のラベルでカバーされないような危険性は、予想されない。

13. 廃棄上の注意

国あるいは地方の法令に従って廃棄すること。
リサイクルについて、専門の会社にコンタクトすること。

[汚染された容器]：

国あるいは地方の法令に従って廃棄すること。
使用済みの容器は出来る限り空にしてから製品と同様の方法で廃棄すること。

14. 輸送上の注意

国際陸上輸送：

輸送規則では危険有害性物質に分類されていない

海上輸送

IMDG

輸送規則では危険有害性物質に分類されていない

Sea transport

IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

航空輸送

IATA/ICAO

輸送規則では危険有害性物質に分類されていない

Air transport

IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

BASF 3D Printing 安全データシート
日付 / 改訂: 11. 06. 2020
製品: Ultrafuse® ABS Fusion+ Black

バージョン: 1.0

(11128209/SDS_GEN_JP/JA)

印刷日 09.01.2023

15. 適用法令

消防法: 非危険物, 指定可燃物・合成樹脂類（その他のもの）

カーボンブラック
労働安全衛生法
通知対象物

その他の規則

16. その他の情報

左余白の縦線は前バージョンからの改訂部分を示す。

本安全データシートに含まれるデータは、当社の最新の知識及び経験に基づいて製品を安全性基準の観点からのみ説明するものであり、製品の特性（製品規格）を説明するものではありません。また、当該製品が特定の目的に適した性能・特性を有しているか否かを判断するためのものでもありません。本製品の使用者は自己の責任において製品に関わる特許等の所有権を尊重し現行の法律及び規則を遵守して下さい。