

# 安全技术说明书

页: 1/9

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 修订: 10.05.2021

版本: 1.1

产品: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Black**

(11128209/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 09.01.2023

## 1. 化学品及企业标识

### Ultrafuse® ABS Fusion+ Black

推荐用途: 3D 打印, 仅用于工业用途

公司:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

联系地址:

巴斯夫新材料有限公司

中国上海市浦东新区江心沙路300号

邮编: 200137

电话: +86 21 20392978

传真号: 86 21 2039 4800-2978

E-mail地址: china-psr-sds@basf.com

Company:

BASF 3D Printing Solutions B.V.

Eerste Bokslootweg 17

7821 AT Emmen, Netherlands

Contact address:

BASF Advanced Chemicals Co., Ltd

300 Jiang Xin Sha Road

Pu Dong Shanghai 200137

CHINA

**Telephone:** +86 21 20392978

**Telefax number:** 86 21 2039 4800-2978

**E-mail address:** china-psr-sds@basf.com

紧急联络信息:

巴斯夫紧急热线中心 (中国)

+86 21 5861-1199

巴斯夫紧急热线中心 (国际):

电话: +49 180 2273-112

Emergency information:

Emergency Call Center (China):

+86 21 5861-1199

International emergency number:

**Telephone:** +49 180 2273-112

## 2. 危险性概述

纯物质和混合物的分类:

根据 GHS 标准, 该产品不需要进行分类。

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 修订: 10.05.2021

版本: 1.1

产品: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Black**

(11128209/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 09.01.2023

标签要素和警示性说明:

根据GHS标准, 该产品不需要添加危险警示标签

其它危害但是不至于归入分类:

如果在熔融状态下操作, 该产品可能导致灼伤。

### 3. 成分/组成信息

**化学性质:** 混合物

聚合物

无已知特殊危害。

### 4. 急救措施

一般建议:

脱掉受污染的衣物。

如吸入:

保持病人冷静, 移至空气新鲜处。

皮肤接触:

用肥皂和清水彻底清洗。

皮肤触及热的熔融物质/产品可致灼伤。被熔融物料污染的部位应立即置于流动冷水下。凝固产品不应从皮肤上撕扯掉。被熔融物料灼伤需去医院治疗。

眼睛接触:

翻转眼睑, 用流动清水清洗受沾染眼睛至少15分钟以上。

摄食:

先嗽口, 再喝200—300毫升水。

医生注意事项:

症状: (进一步) 症状和/或影响尚未明确

危害: 在预期的用途并且适当地操作时不会有危害。

处理: 对症治疗 (清除污物, 注意生命体征)

### 5. 消防措施

适宜的灭火介质:

水喷雾, 泡沫, 干粉末, 干沙

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 修订: 10.05.2021

产品: **Ultrafuse® ABS Fusion+ Black**

版本: 1.1

(11128209/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 09.01.2023

特殊危害:

氮氧化物, 碳氧化物

遇火会释放出所提及的物质/物质基团。

特殊保护设备:

戴自给式呼吸器。

更多信息:

按照官方条例处置火灾残骸和受污染的消防水。

## 6. 泄漏应急处理

个人预防措施:

无需特殊防护措施。

环境污染预防:

不得排入排水沟/地表水系/地下水系中。收集受污染的水/消防水

清理或收集方法:

少量: 扫除/铲除

大量: 扫除/铲除 用真空吸尘器打扫溅出的产品。

如果可能, 收回过程. 确保通风良好。避免形成粉尘。

## 7. 操作处置与储存

### 操作处置

避免粉尘的形成和沉积。避免吸入粉尘/烟雾/蒸气。确保通风良好。在干燥处理和加工机器的熔融物料出口设置适当的排气通风装置。

防火防爆:

该产品不会助长火苗, 也不自燃及爆炸。

### 储存

适于作容器的材料: 高密度聚乙烯, 低密度聚乙烯, 纸

关于存储条件的详细信息: 容器应严格密封, 存于干燥处。

## 8. 接触控制和个体防护

### 职业接触限值要求的要素

无职业接触限值。

### 个人防护设施

#### 呼吸防护:

如形成了可吸入性烟雾/粉尘, 采用呼吸保护。如通风不畅, 戴呼吸保护器。适用于固体及液体颗粒的中效过滤器 (如EN143或149, P2或FFP2型过滤器)

#### 双手保护:

进行热熔操作时, 请戴上折射手套。

#### 眼睛保护:

双边有框架的安全眼镜(框架式护目镜)(EN 166)

#### 身体保护:

没有身体防护的需求, 如果用于预期目的和满足普遍接受的工业卫生规则。

#### 一般安全及卫生措施:

下班或小憩前应洗手洗脸。

## 9. 理化特性

形状:	细丝
颜色:	黑色
气味:	无味
嗅觉阈值:	不适用, 气味不明显
PH值:	不溶
熔点:	> 114 度
沸点:	不适用
闪点:	不适用, 该产品是固体。
蒸发速率:	产品是非挥发性的固体。
可燃性 (固体/气体):	不燃烧
爆炸下限:	对于固体无须分类和标示。
爆炸上限:	对于固体无须分类和标示。

热分解:	如产品过热, 可释放出气体降解产物。
自燃:	不自燃。
自热能力:	这不是一个可以自热的物质。
促燃性:	无助燃性。
放射性:	在运输用途中不显示放射性。
蒸气压:	(20 度) 可以忽略的
堆积密度:	1,075 kg/m <sup>3</sup> (20 度)
相对蒸气密度 (空气):	产品是非挥发性的固体。
水中溶解性:	可以忽略的
水溶性:	不可混溶的。
辛醇/水分配系数 (log Pow):	不适用于混合物。
动力学粘度:	不适用, 该产品是固体。
运动学粘度:	不适用, 该产品是固体。

## 10. 稳定性和反应性

需避免的情况:  
避免极端温度 防紫外光和其它高能辐射

热分解: 如产品过热, 可释放出气体降解产物。

需避免的物质:  
氧化剂, 酸类, 主要成分

对金属的腐蚀性: 对金属无腐蚀性。

危险反应:  
如按说明存储和操作, 无危险反应。

热分解产品:  
丙烯腈, 苯乙烯  
氮氧化物, 碳氧化物

## 11. 毒理学信息

### 急性毒性

急性毒性评价:  
实际上单次摄食是无毒的。实际上吸入无毒。实际上单次皮肤接触是无毒的。

实验/计算所得数据:  
ATE (口服): > 5,000 mg/kg

ATE (吸入): > 20 mg/l 4 h  
蒸气测定

ATE (皮肤): > 5,000 mg/kg

### 刺激性

刺激效应的评价:  
对眼睛和皮肤无刺激性。

### 呼吸/皮肤过敏

致敏性的评价:  
根据可得到的数据, 未达到分类的标准。

### 生殖细胞突变性

诱变性评价:  
由于缺乏数据, 未分类

### 致癌性

致癌性评价:  
由于缺乏数据, 未分类

### 生殖毒性

生殖毒性评价:  
由于缺乏数据, 未分类

### 发展性毒性

致畸形评价:

由于缺乏数据，未分类

### 特异性靶器官系统毒性（一次接触）：

一次接触特异性靶器官系统毒性评估：

根据已有的信息，没有一次接触的特异性靶器官毒性。

### 重复剂量毒性和特异性靶器官系统毒性（重复接触）

反复给药毒性：

由于缺乏数据，未分类

### 吸入性危害

预计没有吸入伤害。

### 其它相关毒性资料

产品未经测试。本声明基于单个组分的性质。产品评估是基于其组分已有的数据。某种程度上个别组分数据存在差异。根据我们目前的知识和经验标签上未提及的危险是不太有可能出现的。

## 12. 生态学信息

### 生态毒性

水生毒性评价：

产品很可能对水生生物不具急性危害。基于长期（慢性）毒性研究数据，该产品很可能不会危害水生生物。

### 迁移率

对化学品在不同环境介质间转换的评估：

可预见对固态土壤相有吸附性。

### 持续性和可降解性

生物降解和消除评价（H20）：

预计产品不易发生生物降解。该产品未经测试。说明来自于成分或结构相似的物质或产品。

### 生物积累潜势

潜在生物体内积累评定：

产品未经测试。

## 补充说明（信息）

其它生态毒性建议:

该产品未经测试。说明来自于成分或结构相似的物质或产品。产品评估是基于其组分已有的数据。某种程度上个别组分数据存在差异。根据我们目前的知识和经验标签上未提及的危险是不太有可能出现的。

## 13. 废弃处置

遵循国家、州及当地的法规处理。

请联系专门的公司来回收。

受污染的包装:

遵循国家、州及当地的法规处理。

尽可能清空受污染包装并按物质/产品相同的方式进行处置。

## 14. 运输信息

### 陆地运输

#### 道路运输

根据运输规则，不列入危险货物。

#### 铁路运输

根据运输规则，不列入危险货物。

#### 内河运输

根据运输规则，不列入危险货物。

### 海洋运输

#### IMDG

根据运输规则，不列入危险货物。

### Sea transport

#### IMDG

Not classified as a dangerous good under transport regulations

### 航空运输

#### IATA/ICAO

根据运输规则，不列入危险货物。

### Air transport

#### IATA/ICAO

Not classified as a dangerous good under transport regulations

BASF 3D Printing 安全技术说明书

日期 / 修订: 10.05.2021

产品: Ultrafuse® ABS Fusion+ Black

版本: 1.1

(11128209/SDS\_GEN\_CN/ZH)

印刷日期 09.01.2023

## 15. 法规信息

### 其它法规

#### 登记情况:

IECSC, CN

已列入或豁免。

本安全技术说明书是根据《化学品分类和危险性公示 通则》制作。

如果本产品根据GHS规则定义为危险化学品，须遵守《危险化学品安全管理条例》规定。

本产品须遵守《中华人民共和国药品管理法》（如果产品应用于药品），《饲料和饲料添加剂管理条例》（如果产品应用于饲料）和《中华人民共和国食品安全法》（如果产品应用于食品）。

## 16. 其他信息

左边边缘划斜线的部分注明对前版本的修正。

此安全技术说明书中资料是依据我们的现有知识和经验编写，且仅对产品的安全要求进行了描述。安全技术说明书既不是（COA）也不是技术数据表。不得被误认为是规范的协议。这个安全数据表确定的用途既不代表有关物质/混合物的相应合同的质量的协议，也没有合同指定的用途。本产品的接收人有责任确保遵守所有权和现行的法律法规。